

# OVER VIEW

DE . V12

STRUCTURE COLLECTION 13

DECO COLLECTION 63

M-STYLE COLLECTION 77

FABRIC COLLECTION 81

LEATHER COLLECTION 91

NATURE COLLECTION 103

S-GLASS COLLECTION 117

NATURAL COLLECTION 133

ACOUSTIC WALL PANELS 137

LEGENDE 144

PRODUKTEIGENSCHAFTEN 145

VERARBEITUNG 147

ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG 149

VERARBEITUNGSHINWEISE 151

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG 152

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG 154

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA) 154

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER 155

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER 155

DEKORPANELEE MIT WEISSLEIM VERPRESSEN (PVA) 156

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER  
HOLZTRÄGERPLATTEN INKL. KANTEN UND FRÄSUNG 159

VERARBEITUNGSHINWEISE NATURE COLLECTION 160

VERARBEITUNGSHINWEISE ACOUSTIC WALL PANELS 160

LAGERUNG 161

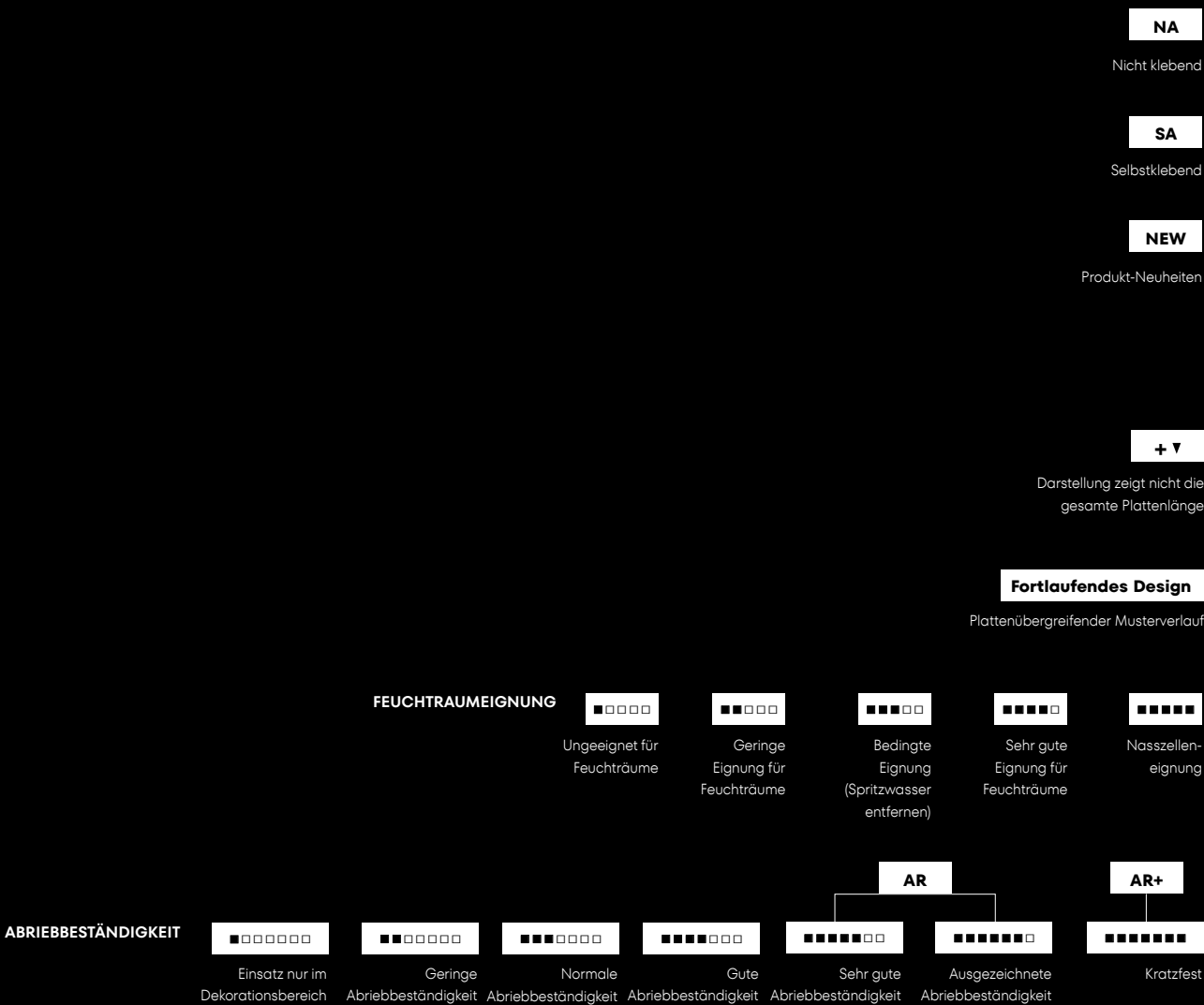
TRANSPORT 161

REINIGUNG 161

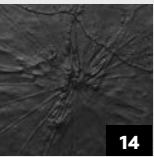
ENTSORGUNG 161

Wir machen Räume lebendig.

Mit unserer Laminierkunst vereinen wir Schönheit und Funktion, indem wir verschiedene Materialien miteinander verbinden. Kundenorientiert und flexibel fertigen wir Designelemente in herausragender Qualität und sorgen so für unverwechselbare Raumerlebnisse.

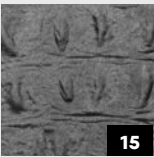


STRUCTURE COLLECTION



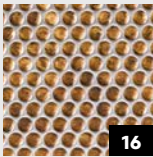
14

SL LOTUS  
CLASSY Black



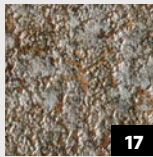
15

SL CROCO  
CLASSY Black




16

SL RACE  
Vintage Copper/  
Silver




17

SL LAVA  
VINTAGE Copper



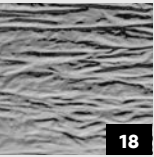
17

SL LAVA  
VINTAGE Silver



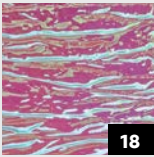
17

SL LAVA  
VINTAGE Gold



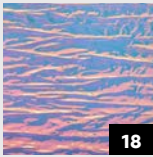
18

SL CRASHED  
Silver



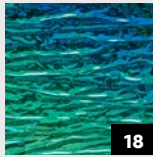
18

SL CRASHED  
Hollywood



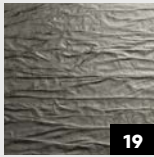
18

SL CRASHED  
Hollywood Blue



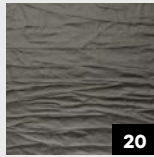
18

SL CRASHED  
Aqua



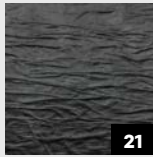
19

SL CRASHED  
Old Platin



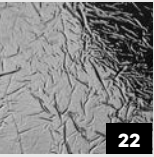
20

SL CRASHED  
Smoke PF AR



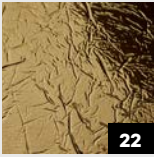
21

SL CRASHED  
CLASSY Black



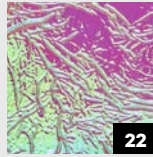
22

SL CREPA  
Silver



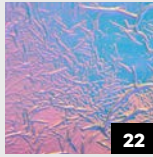
22

SL CREPA  
Gold




22

SL CREPA  
Hollywood



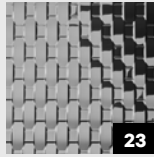
22

SL CREPA  
Hollywood Blue



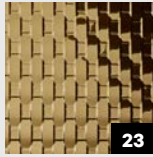
22

SL CREPA  
Aqua




23

SL RATTAN 20  
Silver



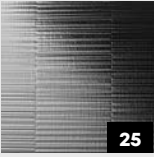
23

SL RATTAN 20  
Gold




24

SL NOTCH  
Smoke PF AR




25

SL NOTCH  
Silver matt




25

SL NOTCH  
Gold matt




26

SL OCEAN  
Anthracite AR




26

SL OCEAN  
Iceblue AR



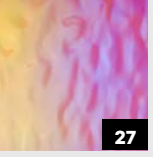
27

SL OCEAN  
Silver




27

SL OCEAN  
Gold



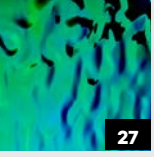
27

SL OCEAN  
Hollywood



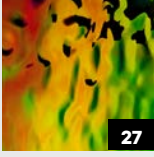
27

SL OCEAN  
Hollywood Blue



27

SL OCEAN  
Aqua

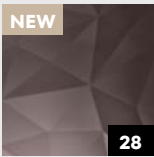


27

SL OCEAN  
Rainbow

STRUCTURE COLLECTION

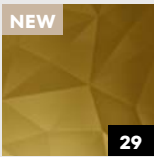
NEW



28

SL DIAMOND  
Anthracite AR


NEW



29

SL DIAMOND  
Gold

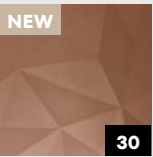
NEW



29

SL DIAMOND  
Silver

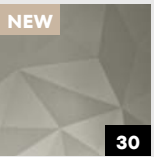
NEW



30

SL DIAMOND  
Copper brushed  
AR


NEW



30

SL DIAMOND  
Green Steel  
brushed AR


NEW



31

SL FACET Copper  
brushed AR

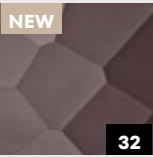
NEW



31

SL FACET Green  
Steel brushed AR

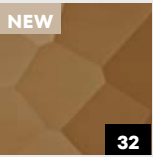
NEW



32

SL FACET  
Anthracite AR

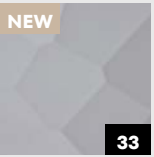
NEW



32

SL FACET  
Red Brown AR


NEW



33

SL FACET Silver

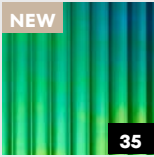
NEW



34

SL PILLAR  
Fashion Gold AR


NEW



35

SL PILLAR Aqua


NEW



35

SL PILLAR  
Hollywood Blue


NEW



35

SL PILLAR Silver


NEW



36

SL PILLAR Copper  
brushed AR


NEW



38

SL WAVE 12  
Silver


NEW



39

SL WAVE 12  
Copper brushed AR


NEW



40

SL GRAIN  
Anthracite AR


NEW



41

SL GRAIN Gold

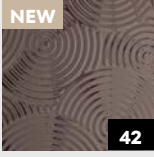
NEW



41

SL GRAIN Silver


NEW



42

SL TARGET  
Anthracite AR

NEW



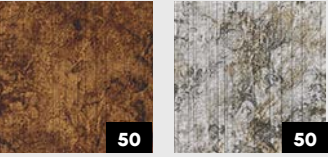
43

SL TARGET  
Silver

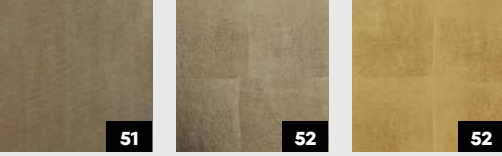
DECO COLLECTION



DM Corten  
DM LIMESTONE Grey  
DM CEMENT Light  
DM MARBLE White



DM VINTAGE Copper  
DM VINTAGE Silver



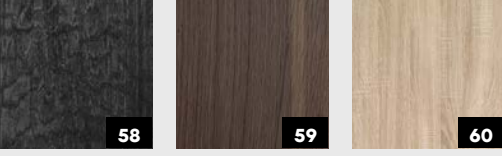
DM METALLIC USED Sand  
DM LUXURY Bronze  
DM LUXURY Gold



DM CLASSY Black AR  
DM CLASSY Gold  
DM OXIDIZED Copper

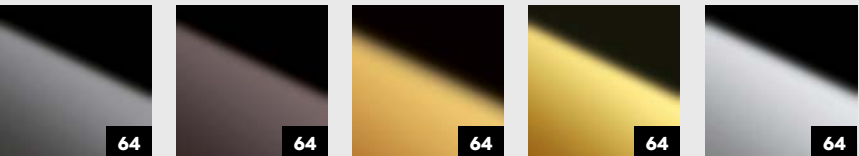


DM Smoke PF AR  
DM MONSOON VINTAGE Brown  
DM CONCRETE Grey AR

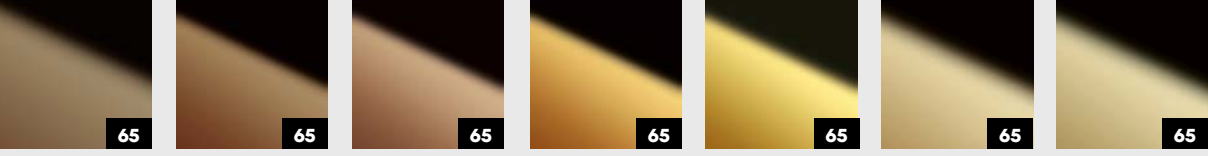


WL Carbonized Wood  
WL Nutwood  
WL OAK TREE Light

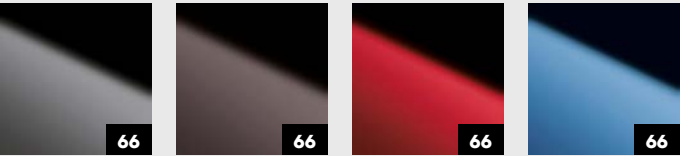
DECO COLLECTION



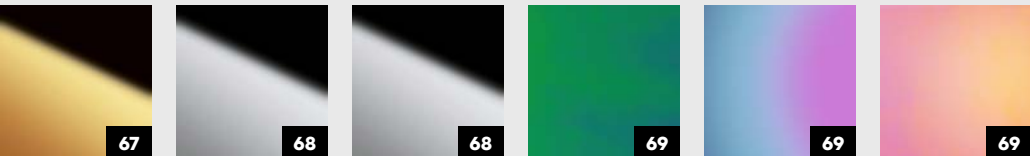
DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR  
DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR  
DM OPTICAL MIRROR Gold AR  
DM OPTICAL MIRROR Brass AR  
DM OPTICAL MIRROR Silver AR



DM Brown AR  
DM Red Brown AR  
DM Rosegold AR  
DM Gold AR  
DM Brass AR  
DM Gold 30 AR  
DM Fashion Gold AR



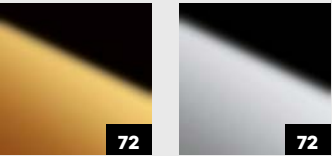
DM Fashion Grey AR  
DM Anthracite AR  
DM Fashion Red AR  
DM Iceblue AR



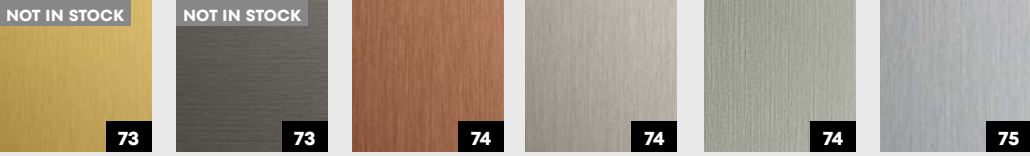
DM Gold  
DM Silver  
DM Silver/White  
DM Aqua  
DM Hollywood Blue  
DM Hollywood Blue



DM MAGIC Black AR  
DM MAGIC White AR  
DM Graphite Black matt  
DM Snow White matt



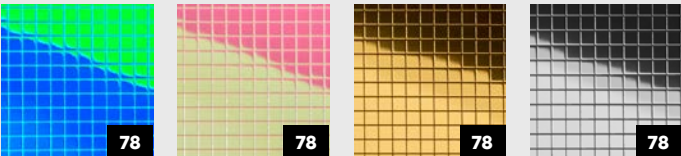
DM Gold MMS  
DM Silver MMS



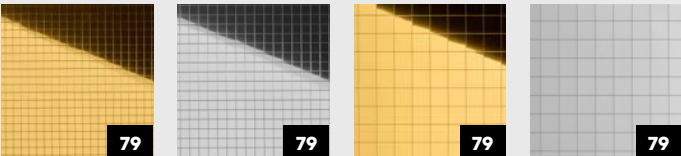
DM Brass brushed matt AR  
DM Grey brushed matt AR  
DM Copper brushed AR  
DM Champagne brushed AR  
DM Green Steel brushed AR  
DM Silver brushed



M-STYLE COLLECTION



MS 5x5 flex Aqua MS 5x5 flex Hollywood MS 5x5 flex Gold MS 5x5 flex Silver

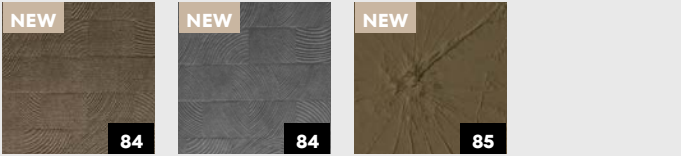


MS 10x10 flex Gold MS 10x10 flex Silver MS 20x20 flex Gold MS 20x20 flex Silver

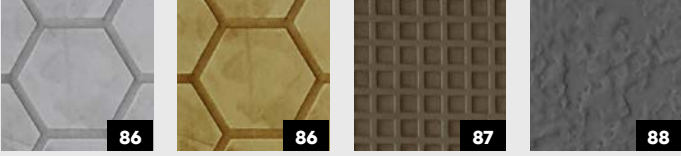
FABRIC COLLECTION



FL CUBE VELVET Bordeaux FL CUBE VELVET Pearl FL CREPA VELVET Volcano FL CREPA VELVET Avocado



FL GRAIN VELVET Mocha FL GRAIN VELVET Volcano FL LOTUS VELVET Mocha

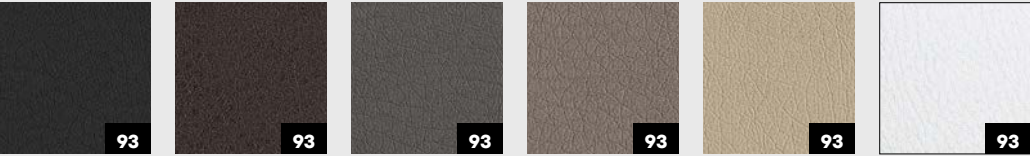


FL COMB VELVET Pearl FL COMB VELVET Curry FL SQUARE 2 VELVET Mocha FL LAVA VELVET Volcano

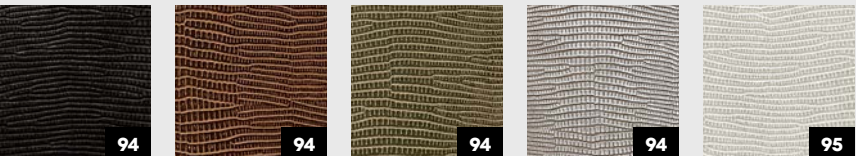
LEATHER COLLECTION



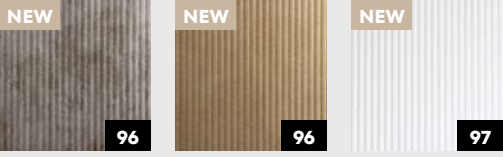
LL ROMBO 40 Nero matt LL ROMBO 40 Creme matt LL ROMBO 40 Bianco matt



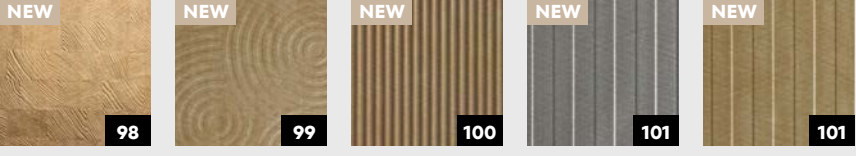
LL Charcoal Dark LL London Clay LL Charcoal Light LL Dove Tale LL Stony Ground LL White



LL LEGUAN Nero LL LEGUAN Copper LL LEGUAN Gold LL LEGUAN Silver LL LEGUAN Bianco

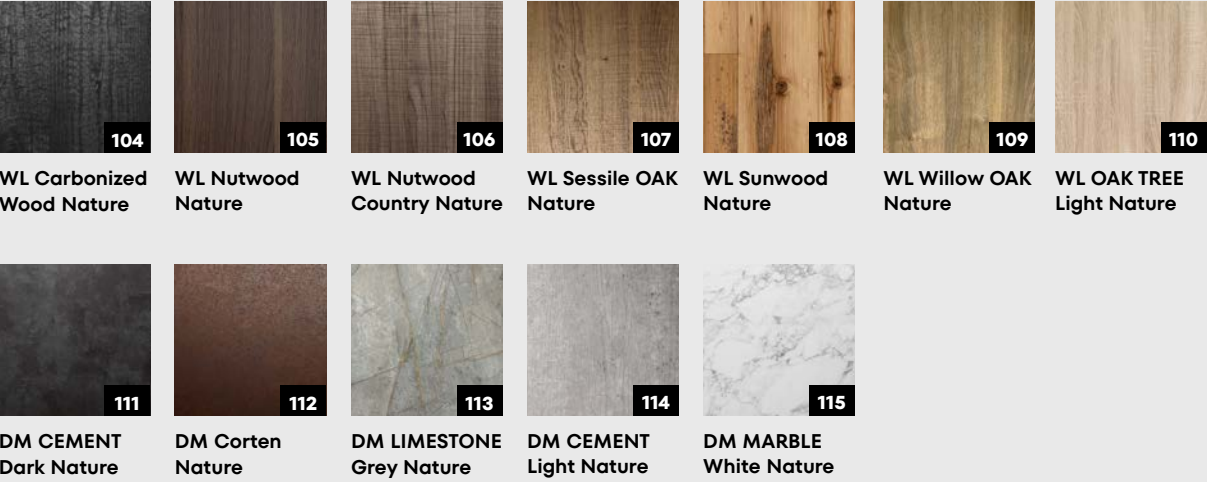


LL BRIDGE METALLIC USED Steel LL BRIDGE METALLIC USED Sand LL BRIDGE White

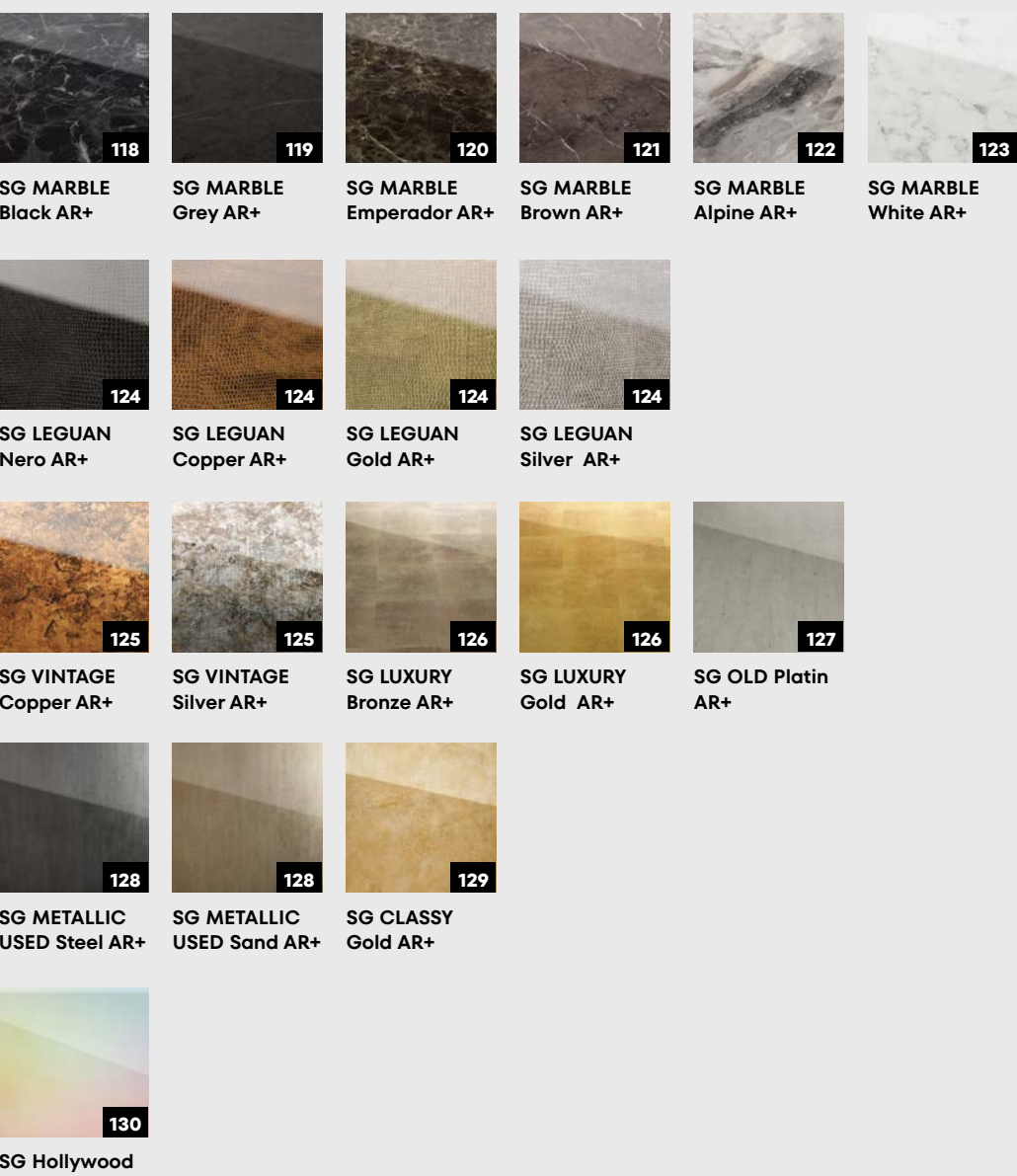


LL GRAIN METALLIC USED Sand LL TARGET METALLIC USED Sand LL WAVE 12 METALLIC USED Sand LL LANE METALLIC USED Titan LL LANE METALLIC USED Sand

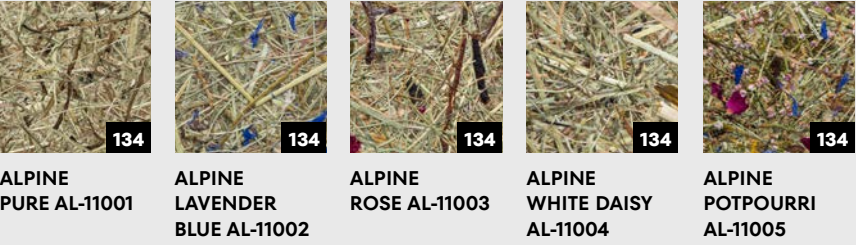
## NATURE COLLECTION



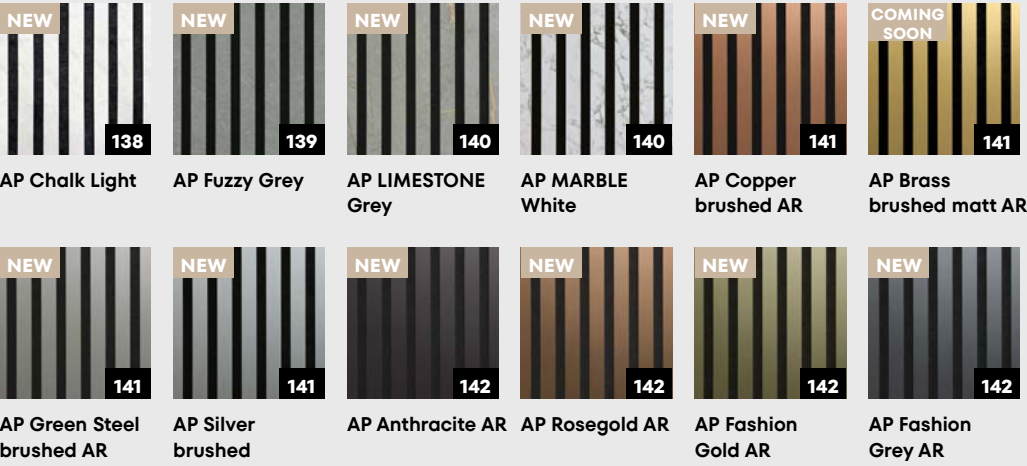
## S-GLASS COLLECTION



## NATURAL COLLECTION

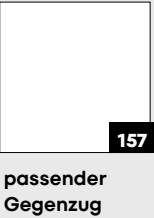


## ACOUSTIC WALL PANELS



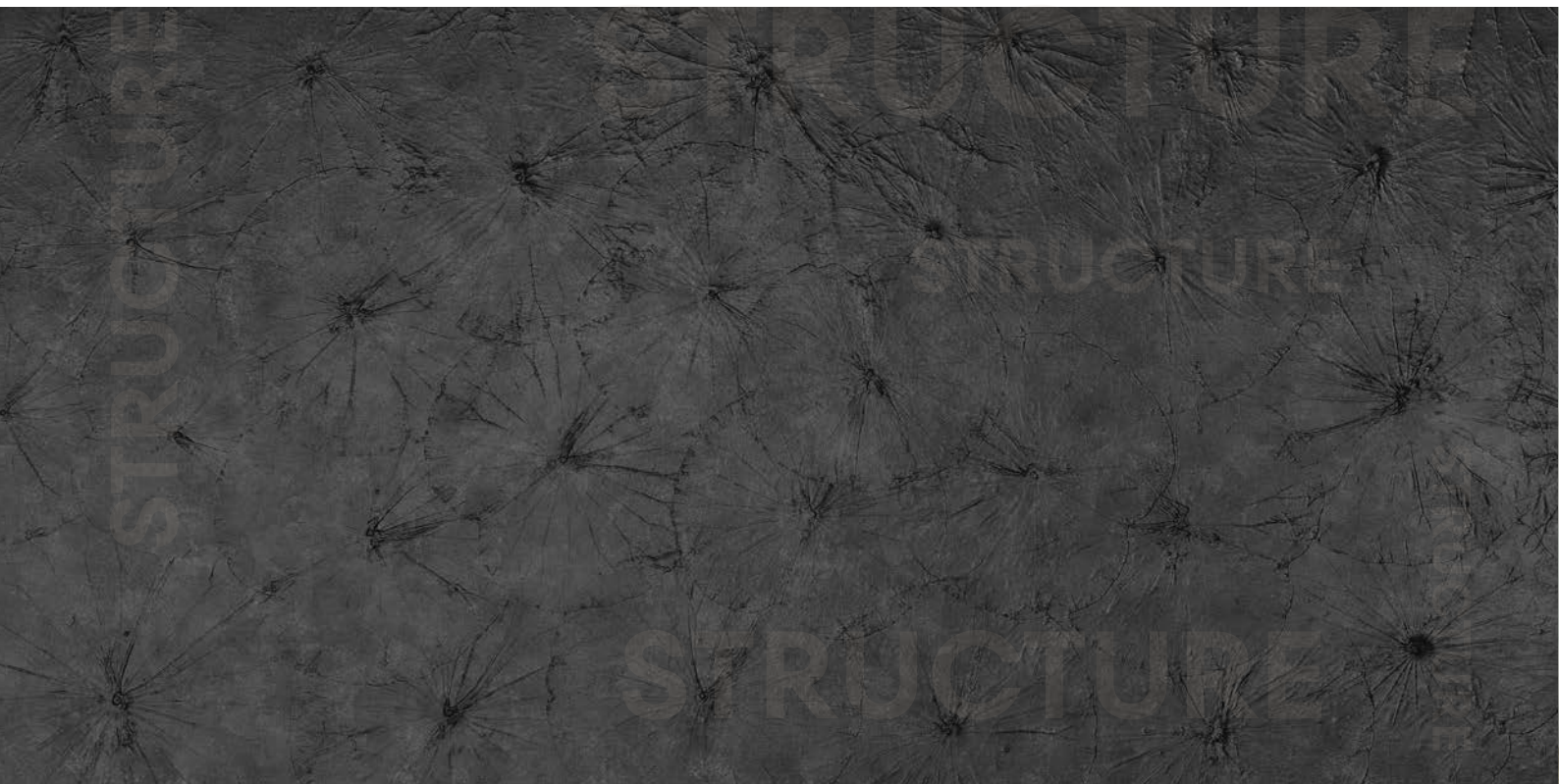
## PASSENDE GEGENZUGPLATTEN

für PVA Verpressung



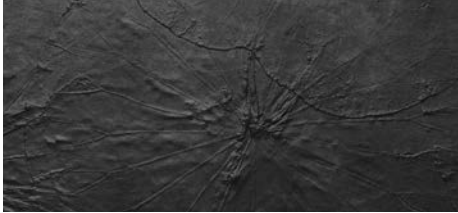


# STRUCTURE COLLECTION



Mehr Struktur für Möbel und Wände: Stimmige Farben und einzigartige Designs unserer STRUCTURE Collection machen jede Oberfläche zum Hingucker und zaubern dreidimensionale Effekte. Ob Rattan-, Ocean- oder Betonoptik – diese Designplatten sorgen für ein optisches und haptisches Erlebnis der besonderen Art.





**SL LOTUS CLASSY Black**  
2600 x 1000 | **NA** 24934 | **SA** 24963



□ SL LOTUS CLASSY Black



**SL CROCO CLASSY Black**  
2600 x 1000 | **NA** 24935 | **SA** 24964



□ SL CROCO CLASSY Black

STRUCTURE COLLECTION

SL LOTUS CLASSY Black

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	3,3	3,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,5

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CROCO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





**SL RACE VINTAGE Copper/Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 17240 | **SA** 17241



Photo Wilhelm Rädinger



**SL LAVA VINTAGE Copper**  
2600 x 1000 | **NA** 28893 | **SA** 28894



**SL LAVA VINTAGE Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 24968 | **SA** 24972



**SL LAVA VINTAGE Gold**  
2600 x 1000 | **NA** 24969 | **SA** 24973



SL LAVA VINTAGE  
Copper



2600 x 1000



## STRUCTURE COLLECTION

# SL RACE

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



## STRUCTURE COLLECTION

# SL LAVA

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,9	2,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,8

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

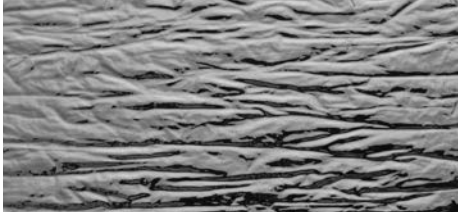
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

### VERARBEITUNG

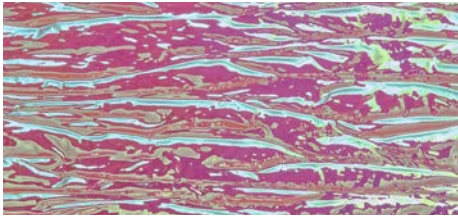
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

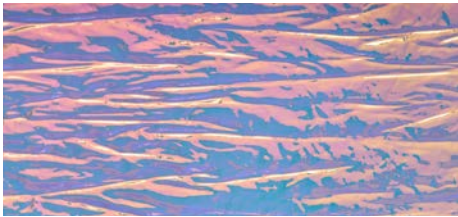




**SL CRASHED Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 19335 | **SA** 19346



**SL CRASHED Hollywood**  
2600 x 1000 | **NA** 25162 | **SA** 29018



**SL CRASHED Hollywood Blue**  
2600 x 1000 | **NA** 28815 | **SA** 29019



**SL CRASHED Aqua**  
2600 x 1000 | **NA** 24099 | **SA** 29084



□  
SL CRASHED Silver



**SL CRASHED OLD Platin**  
2600 x 1000 | **NA** 19519 | **SA** 19523



□  
SL CRASHED OLD Platin

Photo: Dekomat AG - Creative Expert

2600 x 1000



## STRUCTURE COLLECTION

# SL CRASHED

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Digitaldruck Silver	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ Silver + Hollywood + Hollywood Blue	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ Silver + Hollywood + Hollywood Blue	

2600 x 1000



## STRUCTURE COLLECTION

# SL CRASHED OLD Platin

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





SL CRASHED Smoke PF AR  
2600 x 1000 | NA 24908 | SA 24940



SL CRASHED Smoke PF AR

Photo: H&W, Alexander Knebel



SL CRASHED CLASSY Black  
2600 x 1000 | NA 24909 | SA 24941



SL CRASHED CLASSY Black

STRUCTURE COLLE abriebbeständig

SL CRASHED  
Smoke PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,8

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CRASHED  
CLASSY Black

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

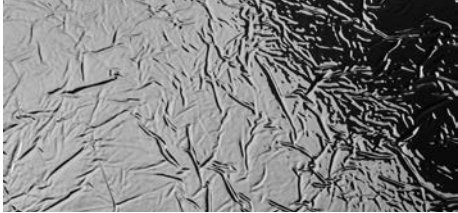
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

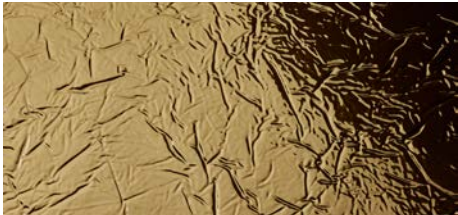
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

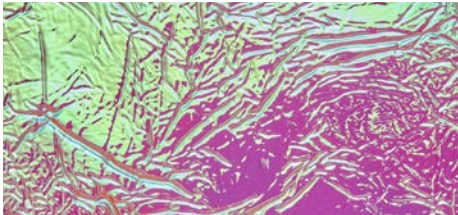




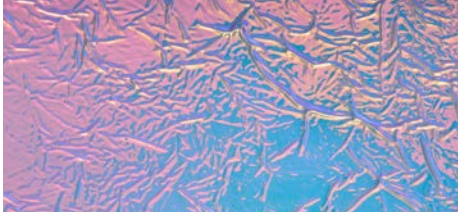
**SL CREPA Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 24913 | **SA** 24945



**SL CREPA Gold**  
2600 x 1000 | **NA** 24912 | **SA** 24944



**SL CREPA Hollywood**  
2600 x 1000 | **NA** 28788 | **SA** 29020



**SL CREPA Hollywood Blue**  
2600 x 1000 | **NA** 28789 | **SA** 29021



**SL CREPA Aqua**  
2600 x 1000 | **NA** 29086 | **SA** 29085

2600 x 1000



□ SL CREPA Silver

STRUCTURE COLLECTION

SL CREPA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,7	2,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □	
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

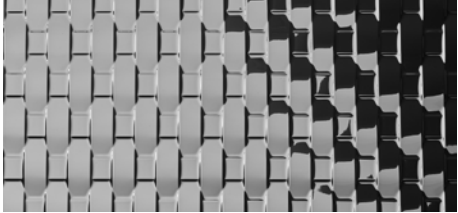
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Digitaldruck Gold / Silver	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue	

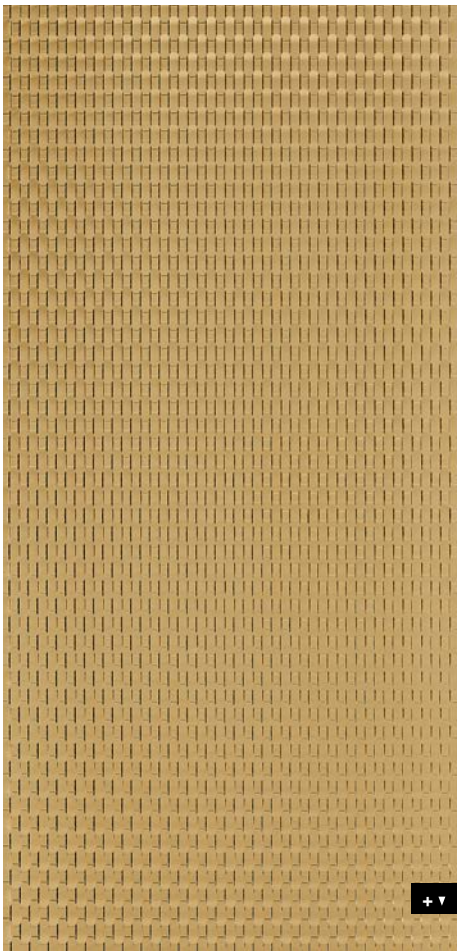


**SL RATTAN 20 Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 24922 | **SA** 24956



**SL RATTAN 20 Gold**  
2600 x 1000 | **NA** 24921 | **SA** 24955

2600 x 1000



□ SL RATTAN 20 Silver

STRUCTURE COLLECTION

SL RATTAN 20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □	
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

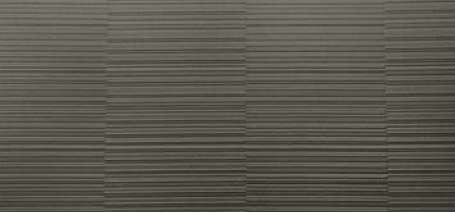
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

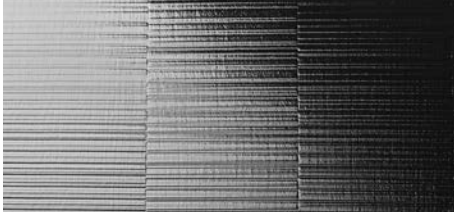
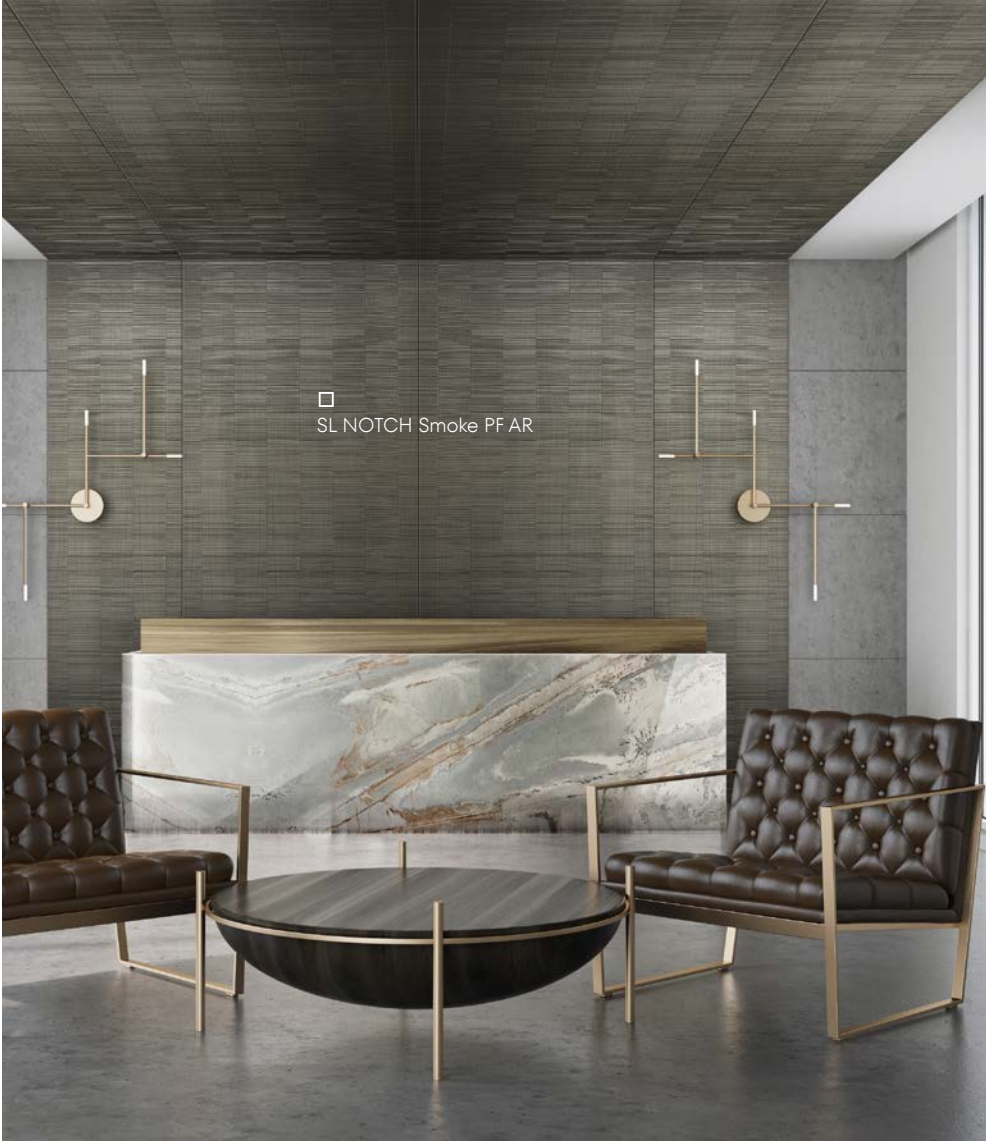
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

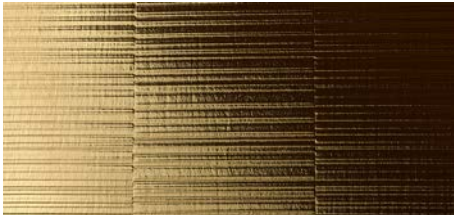




**SL NOTCH Smoke PF AR**  
2600 x 1000 | **NA** 24931 | **SA** 24960



**SL NOTCH Silver matt**  
2600 x 1000 | **NA** 24947 | **SA** 24961



**SL NOTCH Gold matt**  
2600 x 1000 | **NA** 24948 | **SA** 24962



Photo: HKW, Alexander Kneibel

STRUCTURE COLLE abriebbeständig

# SL NOTCH Smoke PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,6

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

# SL NOTCH matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,6

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





**SL OCEAN Anthracite AR**  
2600 x 1000 | **NA** 25670 | **SA** 27049



**SL OCEAN Iceblue AR**  
2600 x 1000 | **NA** 27061 | **SA** 27047



Photo: Ferienwelt Kesselgrub

SL OCEAN Anthracite AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL OCEAN AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	6,0	6,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



**SL OCEAN Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 25570 | **SA** 27027



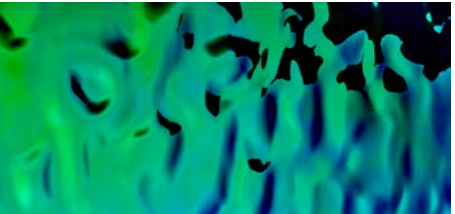
**SL OCEAN Gold**  
2600 x 1000 | **NA** 27111 | **SA** 27823



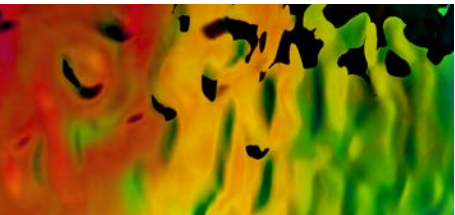
**SL OCEAN Hollywood**  
2600 x 1000 | **NA** 25671 | **SA** 27048



**SL OCEAN Hollywood Blue**  
2600 x 1000 | **NA** 27180 | **SA** 27822



**SL OCEAN Aqua**  
2600 x 1000 | **NA** 25669 | **SA** 27207



**SL OCEAN Rainbow**  
2600 x 1000 | **NA** 27679 | **SA** 27743



SL OCEAN Silver

raulpalmaphoto

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL OCEAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	6,0	6,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Digitaldruck Silver/ Gold	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue	
Entflammbarkeit EN13501-1	Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue	





SL DIAMOND Anthracite AR  
2600 x 1000 | NA 30945 | SA 30946



SL DIAMOND Anthracite AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL DIAMOND AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinstes Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



SL DIAMOND Gold  
2600 x 1000 | NA 31019 | SA 31022



SL DIAMOND Silver  
2600 x 1000 | NA 30942 | SA 30949



SL DIAMOND Silver

SL DIAMOND Gold

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL DIAMOND

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinstes Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

2600 x 1000

2600 x 1000





SL DIAMOND Copper brushed AR  
2600 x 1000 | NA 30944 | SA 30947



SL DIAMOND Green Steel brushed AR  
2600 x 1000 | NA 31018 | SA 31020



SL DIAMOND Copper brushed AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL DIAMOND BRUSHED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

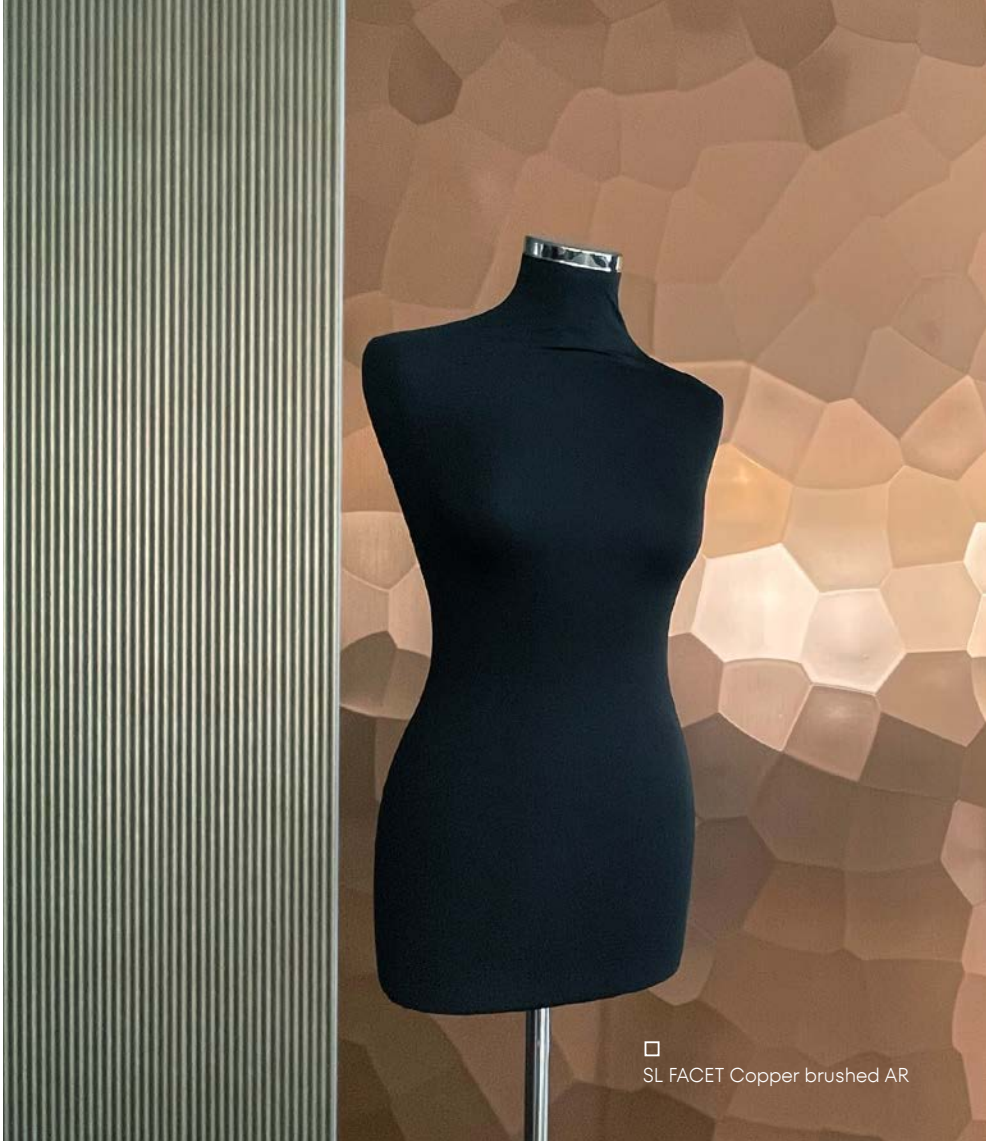
	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL FACET Copper brushed AR  
2600 x 1000 | NA 30963 | SA 30967



SL FACET Green Steel brushed AR  
2600 x 1000 | NA 31017 | SA 31021



SL FACET Copper brushed AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL FACET BRUSHED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



2600 x 1000







SL FACET Anthracite AR  
2600 x 1000 | NA 30964 | SA 30968



SL FACET Red Brown AR  
2600 x 1000 | NA 31015 | SA 31016



SL FACET Anthracite AR



SL FACET Silver  
2600 x 1000 | NA 30961 | SA 30965



SL FACET Silver

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL FACET AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE\* zusätzlich eine mechanische Befestigung.

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL FACET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE\* zusätzlich eine mechanische Befestigung.

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

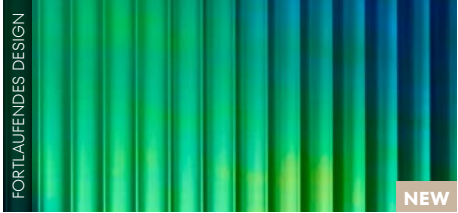




**SL PILLAR Fashion Gold AR**  
2600 x 1000 | **NA** 30951 | **SA** 30955



□ SL PILLAR Fashion Gold AR



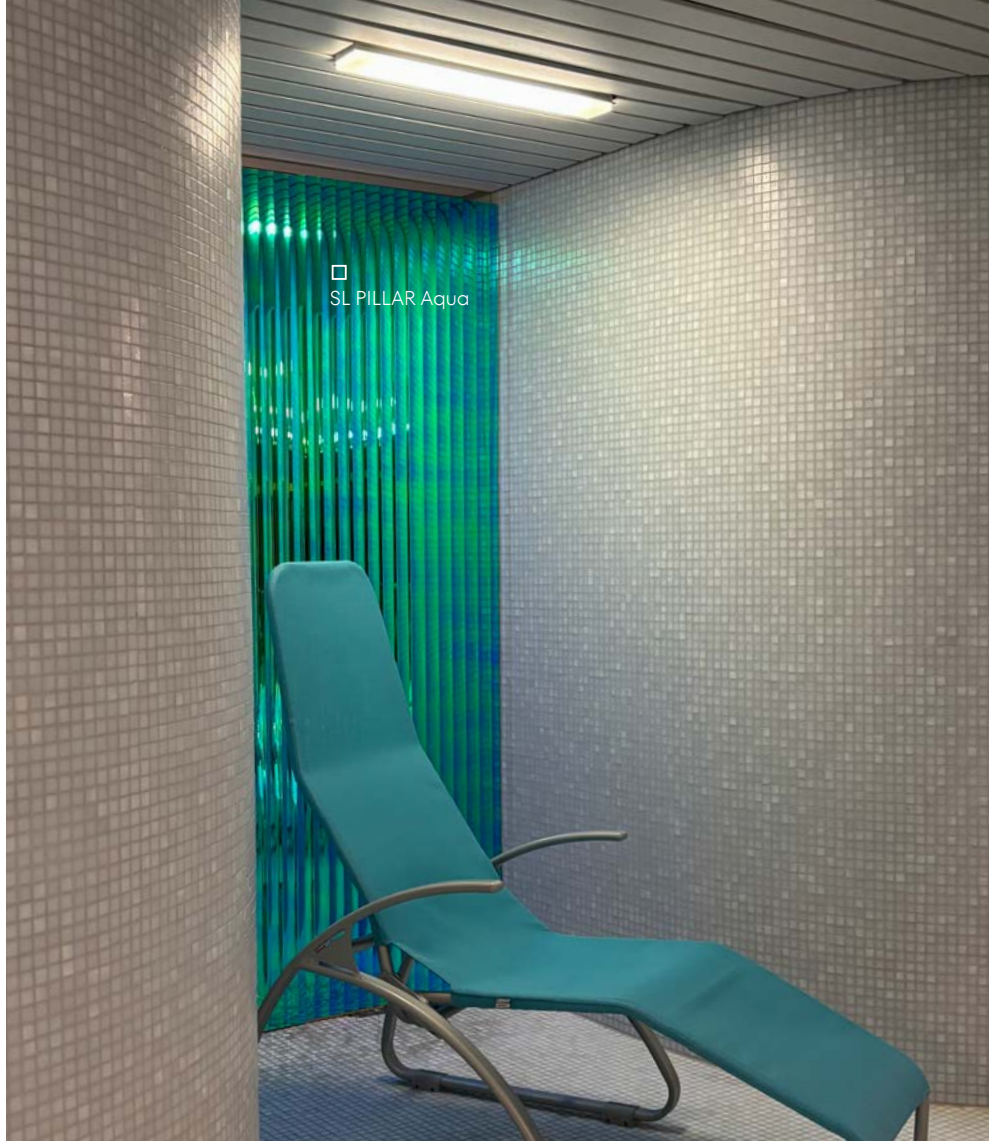
**SL PILLAR Aqua**  
2600 x 1000 | **NA** 31023 | **SA** 31026



**SL PILLAR Hollywood Blue**  
2600 x 1000 | **NA** 31024 | **SA** 31025



**SL PILLAR Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 30950 | **SA** 30954



□ SL PILLAR Aqua

2600 x 1000



## STRUCTURE COLLECTION

# SL PILLAR AR

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

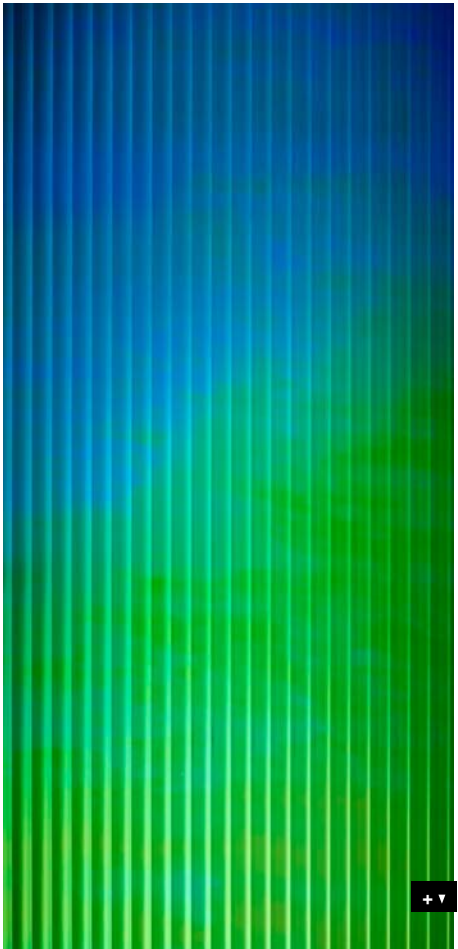
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

### ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

2600 x 1000



## STRUCTURE COLLECTION

# SL PILLAR

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □	
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

### ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



NEW

SL PILLAR Copper brushed AR  
2600 x 1000 | NA 30952 | SA 30956



SL PILLAR Copper brushed AR



SL PILLAR Copper brushed AR

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL PILLAR BRUSHED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

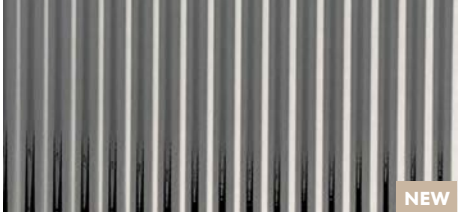
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



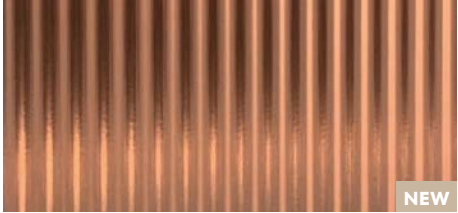


SL WAVE 12 Silver  
2600 x 1000 | **NA** 28316 | **SA** 29202

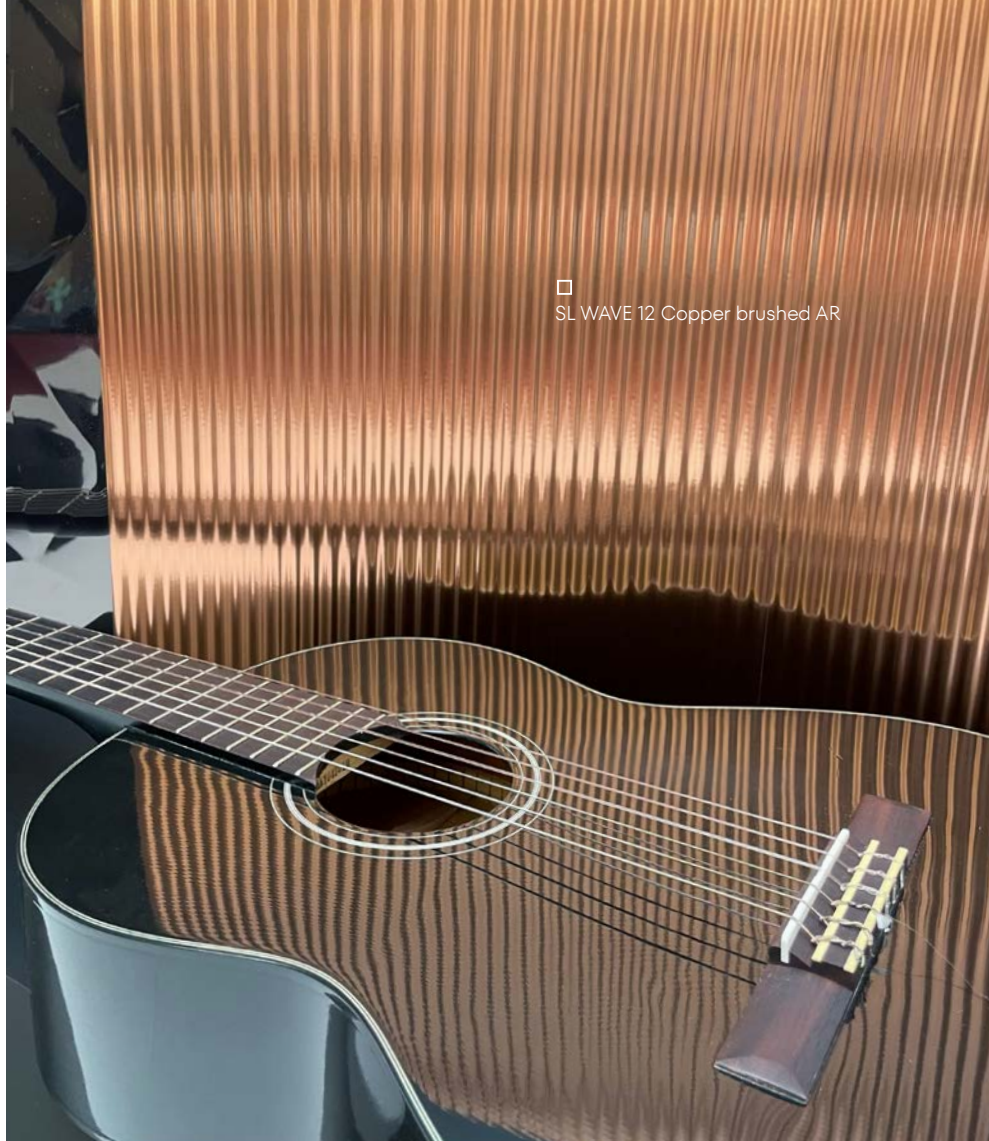


SL WAVE 12 Silver

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.



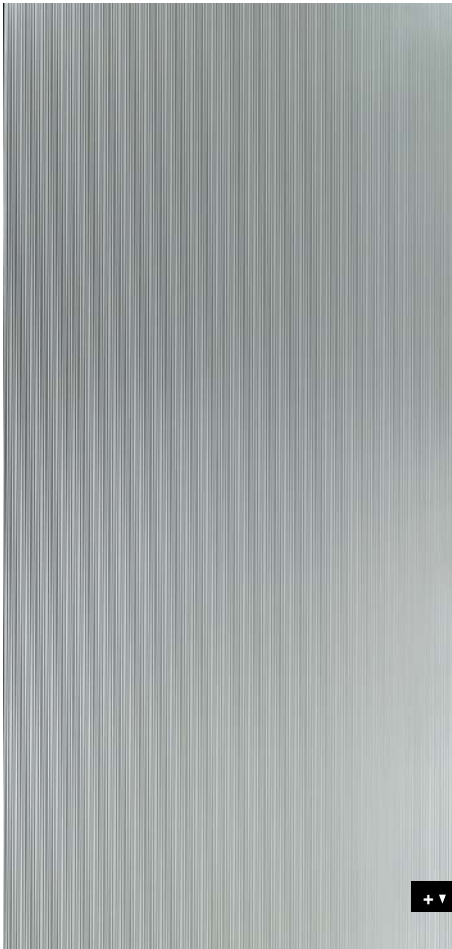
SL WAVE 12 Copper brushed AR  
2600 x 1000 | **NA** 29195 | **SA** 29204



SL WAVE 12 Copper brushed AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL WAVE 12

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,7	2,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

VERARBEITUNG

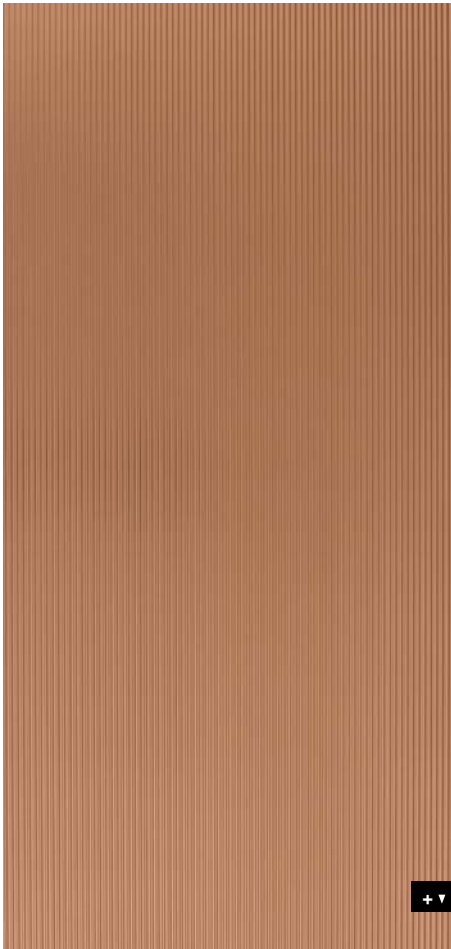
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL WAVE 12 BRUSHED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,7	2,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

VERARBEITUNG

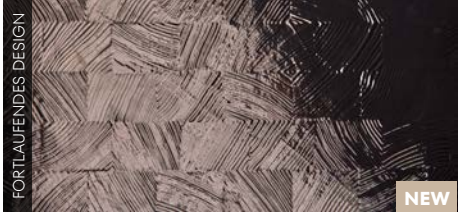
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





**SL GRAIN Anthracite AR**  
2600 x 1000 | **NA** 29250 | **SA** 29282



□  
SL GRAIN Anthracite AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL GRAIN AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

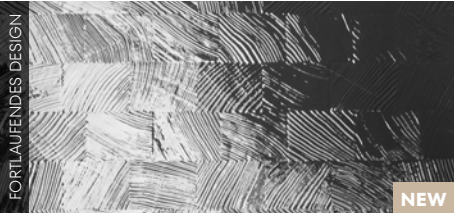
ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

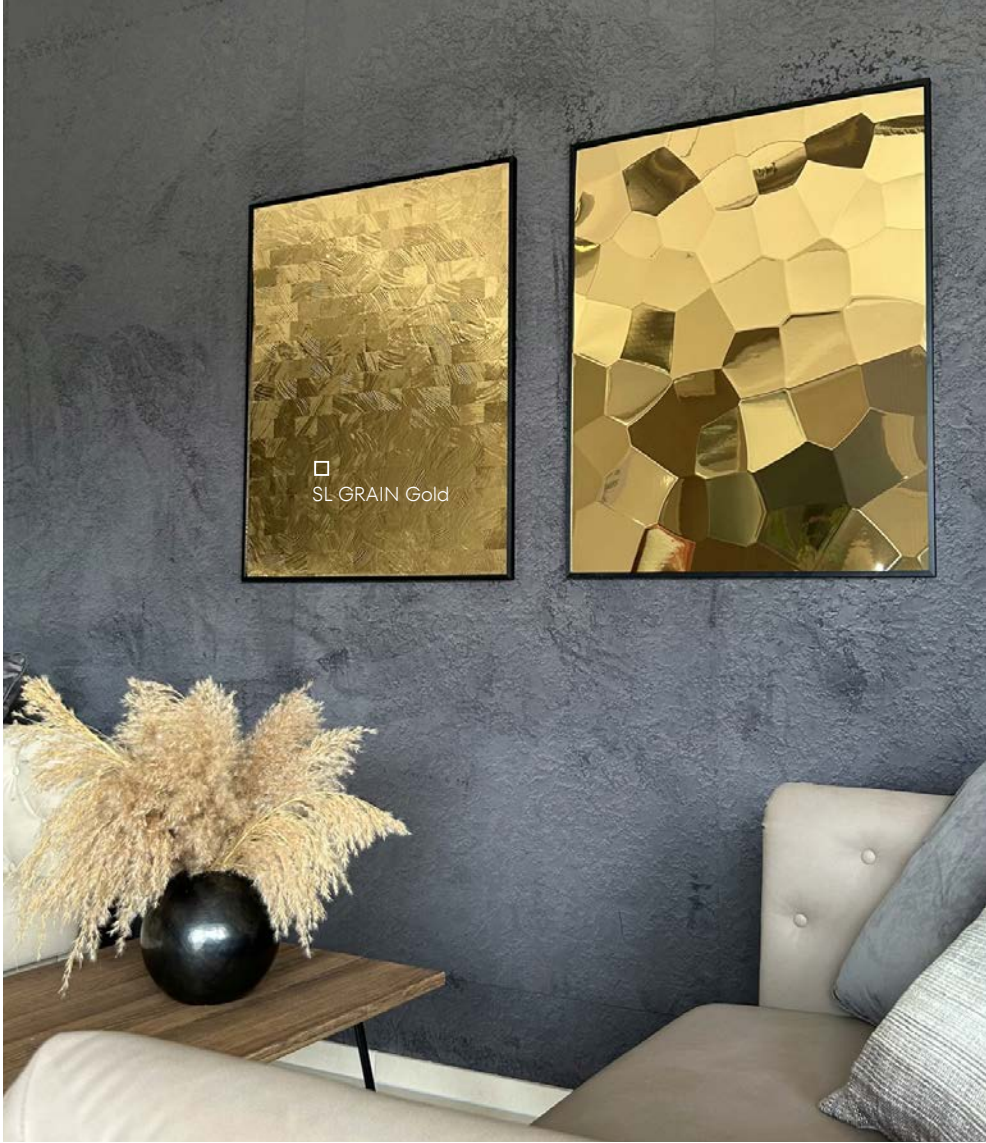
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



**SL GRAIN Gold**  
2600 x 1000 | **NA** 29249 | **SA** 29281



**SL GRAIN Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 29248 | **SA** 29280



□  
SL GRAIN Gold

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL GRAIN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □	
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ □ □ □ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,6

VERARBEITUNG

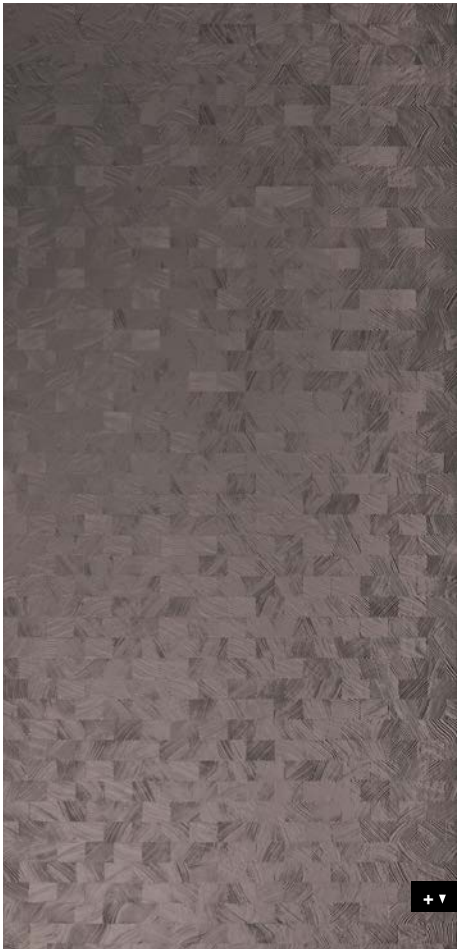
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

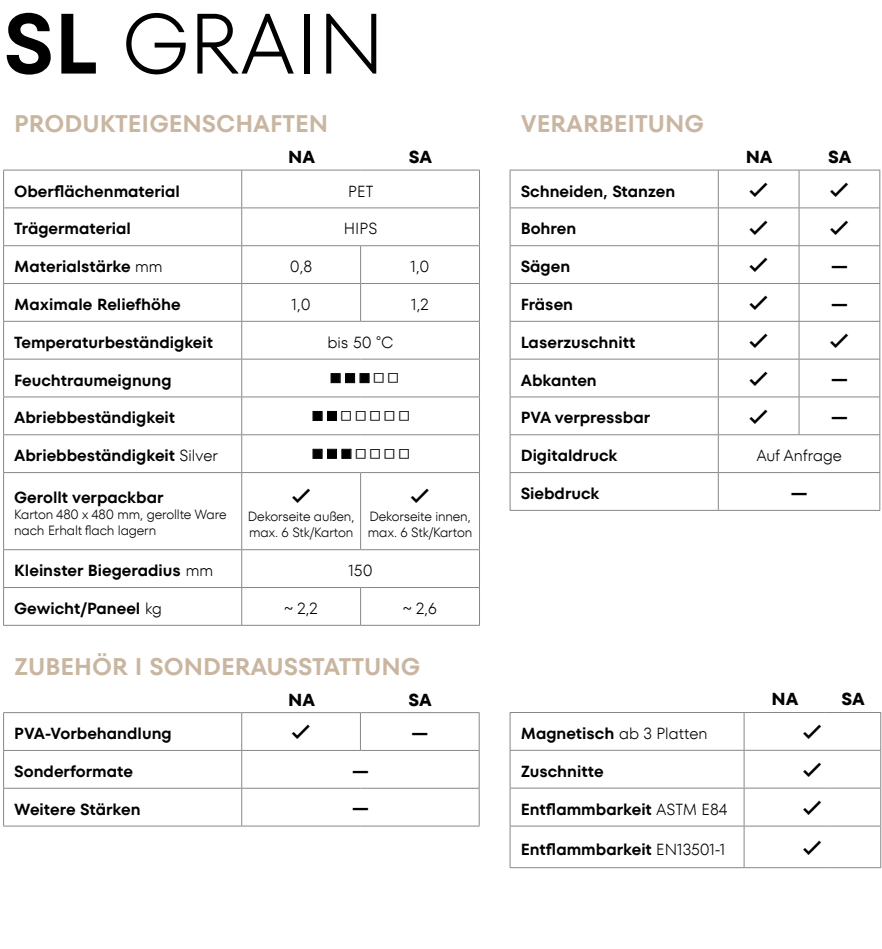
2600 x 1000



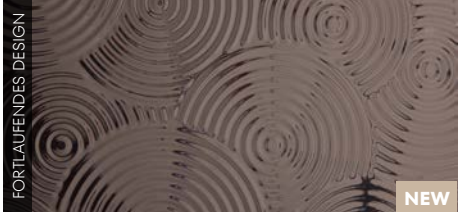
2600 x 1000



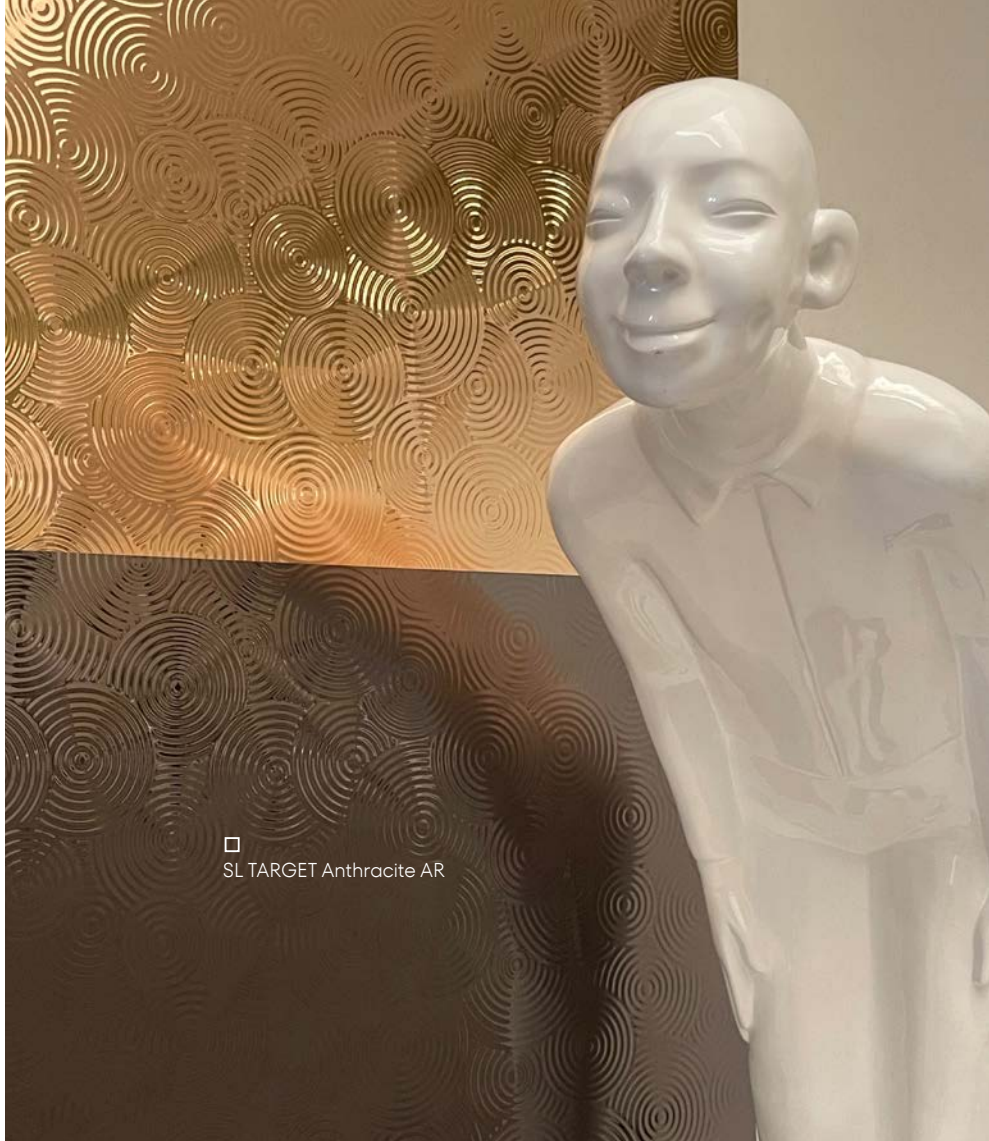
2600 x 1000







**SL TARGET Anthracite AR**  
2600 x 1000 | **NA** 29262 | **SA** 29295



Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL TARGET AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinstes Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



**SL TARGET Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 29258 | **SA** 29291



Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL TARGET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinstes Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung*	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

\* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

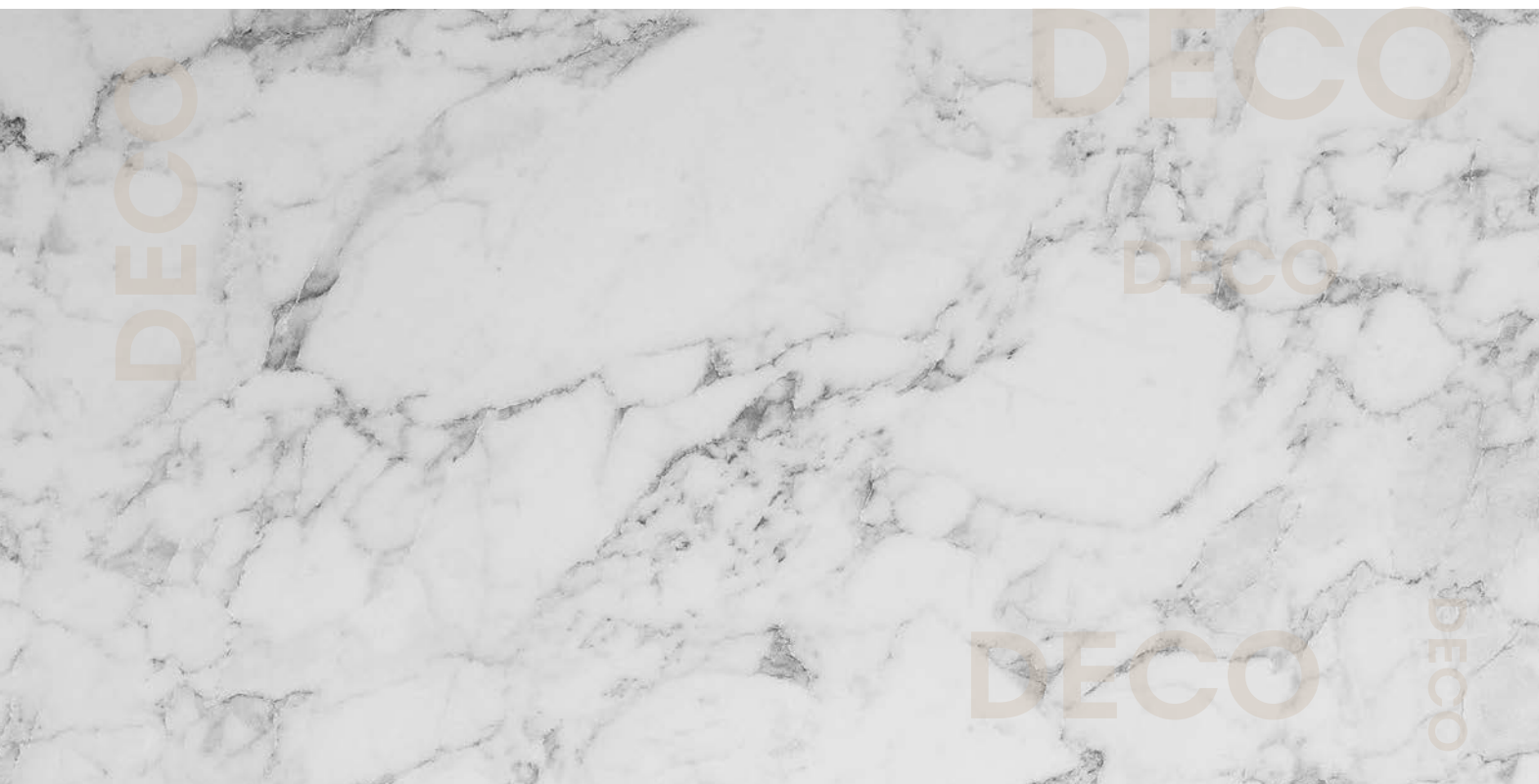
2600 x 1000

2600 x 1000



# DECO COLLECTION

Decoration



Das DECO Collection DECORATION Lieferprogramm umfasst vielseitige Dekoroberflächen: metallisch, gebürstet bis hin zu vintage, sowie Cement-, Holz- und Steinoptiken. Hochmodernes sowie Evergreens in einer breiten Farbpalette.





**DM Corten**  
2600 x 1000 | **NA** 25274 | **SA** 25276



DM Corten



**DM Limestone Grey**  
2600 x 1000 | **NA** 26324 | **SA** 28808



DM Limestone Grey

2600 x 1000



## DECO COLLECTION

# DM Corten

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton		Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

### ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



## DECO COLLECTION

# DM Limestone Grey

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton		Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

### ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





DM CEMENT Light  
2600 x 1000 | NA 19087 | SA 19091



DM CEMENT Light

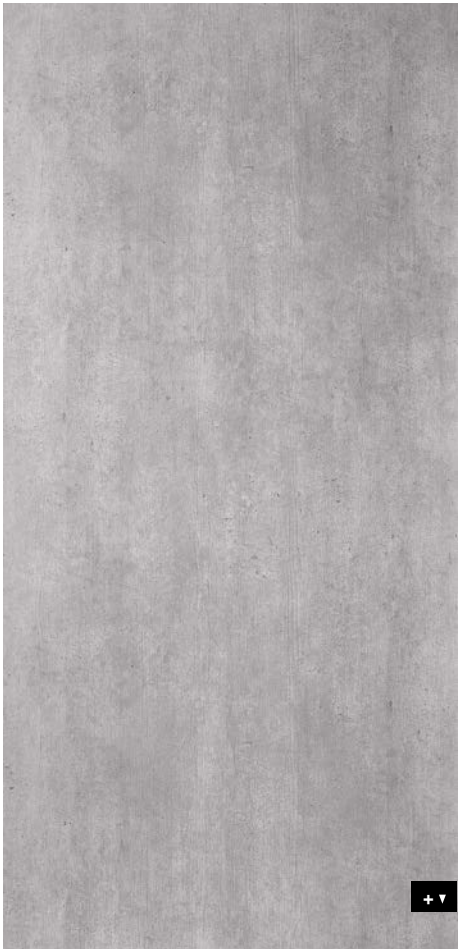


DM MARBLE White  
2600 x 1000 | NA 19327 | SA 19338



DM MARBLE White

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM CEMENT Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,65	~ 3,1

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM MARBLE White

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,7

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**DM VINTAGE Copper**  
2600 x 1000 | **NA** 17276 | **SA** 17277



**DM VINTAGE Silver**  
2600 x 1000 | **NA** 17274 | **SA** 17275



DM VINTAGE Copper



**DM METALLIC USED Sand**  
2600 x 1000 | **NA** 25349 | **SA** 25351



DM METALLIC USED Sand

2600 x 1000



DECO COLLECTION

**DM** Vintage

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

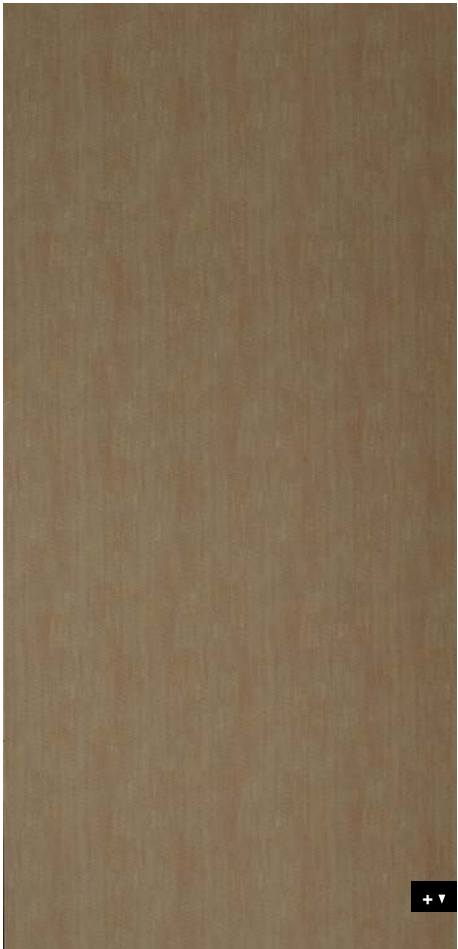
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



DECO COLLECTION

**DM** METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	✓
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	







DM LUXURY Bronze  
2600 x 1000 | **NA** 17825 | **SA** 17846



DM LUXURY Gold  
2600 x 1000 | **NA** 21391 | **SA** 21392



DM LUXURY Bronze



DM CLASSY Black AR  
2600 x 1000 | **NA** 19325 | **SA** 19336



DM CLASSY Gold  
2600 x 1000 | **NA** 24555 | **SA** 24557



DM CLASSY Gold

2600 x 1000



## DECO COLLECTION

# DM LUXURY

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten Gold	—	—
Abkanten Bronze	✓	—
Thermisch verformbar Gold	—	—
Thermisch verformbar Bronze	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



## DECO COLLECTION

# DM CLASSY

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit Black	■■■■□□□	
Abriebbeständigkeit Gold	■■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten Black	—	—
Abkanten Gold	✓	—
Thermisch verformbar Black	—	—
Thermisch verformbar Gold	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





DM OXIDIZED Copper  
2600 x 1000 | **NA** 26522 | **SA** 26523



DM Smoke PF AR  
2600 x 1000 | **NA** 10385 | **SA** 10389



2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM OXIDIZED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

DECO COLL abriebbeständig

DM PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

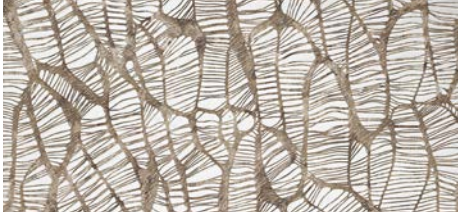
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





DM MONSOON VINTAGE Brown  
2600 x 1000 | NA 17033 | SA 17037



DM MONSOON  
VINTAGE Brown



DM CONCRETE Grey AR  
2600 x 1000 | NA 22827 | SA 22828



DM CONCRETE Grey AR

Photo: YEDA DESIGN

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM MONSOON

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



DECO COLL abriebbeständig

DM CONCRET Grey AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PP	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,0	~ 3,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

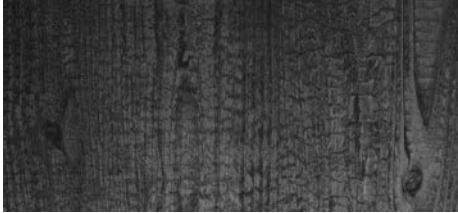
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**WL Carbonized Wood**  
2600 x 1000 | **NA** 25152 | **SA** 25154



Photo: raumArt Ender



**WL Nutwood**  
2600 x 1000 x 1 | **NA** 25155 | **SA** 25159  
2600 x 1000 x 1,2 | **NA** 19019 | **SA** 19030 - Auslaufartikel



2600 x 1000



DECO COLLECTION

WL Carbonized Wood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,2

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



DECO COLLECTION

WL Nutwood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,2

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**WL OAK TREE Light**  
2600 x 1000 | **NA** 17278 | **SA** 17279



2600 x 1000



DECO COLLECTION

WL OAK TREE Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □	
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton</small>	✓ <small>Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinstes Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,8	~ 3,2

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



# DECO

## COLLECTION

Display

Das DECO Collection DISPLAY Lieferprogramm umfasst polychrome Oberflächen, brillante Spiegel, sowie gebürstete Designs in einer breiten Farbpalette. Besonders geeignet für Display und Shopwindow.





**DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR**  
2800 x 1250 | **NA** 21244



**DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR**  
2800 x 1250 | **NA** 21241



**DM OPTICAL MIRROR Gold AR**  
2800 x 1250 | **NA** 21243



**DM OPTICAL MIRROR Brass AR**  
2800 x 1250 | **NA** 21242



**DM OPTICAL MIRROR Silver AR**  
2800 x 1250 | **NA** 20877



DECO COLL **abriebbeständig**

# DM OPTICAL MIRROR AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ ■ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 4 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150
Gewicht/Paneel kg	~ 3,65

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	✓
Digitaldruck	—
Siebdruck	—

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	✓
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	✓

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



**DM Brown AR**  
2600 x 1000 | **NA** 10147 | **SA** 10150



**DM Red Brown AR**  
2600 x 1000 | **NA** 28498 | **SA** 28499



**DM Rosegold AR**  
2600 x 1000 | **NA** 20955 | **SA** 20956



**DM Gold AR**  
2600 x 1000 | **NA** 10181 | **SA** 10187



**DM Brass AR**  
2600 x 1000 | **NA** 10135 | **SA** 10139



**DM Gold 30 AR**  
2600 x 1000 | **NA** 25572 | **SA** 25573



**DM Fashion Gold AR**  
2600 x 1000 | **NA** 25322 | **SA** 25323



DECO COLL **abriebbeständig**

# DM Mirror AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





**DM Fashion Grey AR**  
2600 x 1000 | **NA** 13808 | **SA** 13810



**DM Anthracite AR**  
2600 x 1000 | **NA** 10120 | **SA** 10125



**DM Fashion Red AR**  
2600 x 1000 | **NA** 22387 | **SA** 23388



**DM Iceblue AR**  
2600 x 1000 | **NA** 10204 | **SA** 10210



Photo: © Form Factory

DECO COLL **abriebbeständig**

# DM Mirror AR

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

## VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

## ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



**DM Gold**  
2600 x 1000 | **NA** 25077 | **SA** 25078



Photo: Beth Crockatt Photography

DECO COLLECTION

# DM Mirror

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

## VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

## ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





**DM Silver**  
2600 x 1000 / 1 mm | **NA** 10312 | **SA** 10324  
2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10304 | **SA** 10322



**DM Silver/White**  
2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10372 | **SA** 10381



DECO COLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg Silver (H: 2000 / H: 2600)	~ 2,1 / ~ 2,7	~ 2,5 / ~ 3,1
Gewicht/Paneel kg Silver/White (2000x1000x1)	~ 2,1	~ 2,5

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



**DM Aqua**  
2600 x 1000 | **NA** 18424 | **SA** 18443



**DM Hollywood Blue**  
2600 x 1000 | **NA** 20945 | **SA** 21272



**DM Hollywood**  
2600 x 1000 | **NA** 18433 | **SA** 18442



DECO COLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓	
Siebdruck	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	DM Hollywood + Blue
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	DM Hollywood + Blue





DM Magic Black AR  
2600 x 1000 | **NA** 15415 | **SA** 15423



DM Magic White AR  
2600 x 1000 | **NA** 15414 | **SA** 15422



DECO COLL **abriebbeständig**

DM Magic AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



DM Graphite Black matt  
2600 x 1000 | **NA** 23144 | **SA** 23147



DM Snow White matt  
2600 x 1000 | **NA** 23145 | **SA** 23146



DECO COLLECTION

DM matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ Snow White	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ Snow White	





**DM Gold MMS**  
2600 x 1000 | **NA** 20500 | **SA** 20502



**DM Silver MMS**  
2600 x 1000 | **NA** 20499 | **SA** 20501



**DM Brass brushed matt AR**  
2600 x 1000 | **NA** 15290 | **SA** 15298



**DM Grey brushed matt AR**  
2600 x 1000 | **NA** 15289 | **SA** 15297



DECO COLLECTION

DM MMS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■□□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



DECO COLL abriebbeständig

DM Brushed matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern		
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinsten Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	✓	

DM Grey brushed matt AR

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	





DM Copper brushed AR  
2600 x 1000 / **NA** 12418 / **SA** 12432



DM Champagne brushed AR  
2600 x 1000 | **NA** 12417 | **SA** 12433



DM Green Steel brushed AR  
2600 x 1000 | **NA** 30467 | **SA** 30468



DM Green Steel brushed AR



DM Silver brushed  
2600 x 1000 | **NA** 10291 | **SA** 10298



DM Silver brushed

Photo: CATOIR RAMAHI Visual Performers

DECO COLL abriebbeständig

2600 x 1000

DM Brushed AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit Green Steel brushed AR	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000

DECO COLLECTION

DM Brushed

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinstes Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

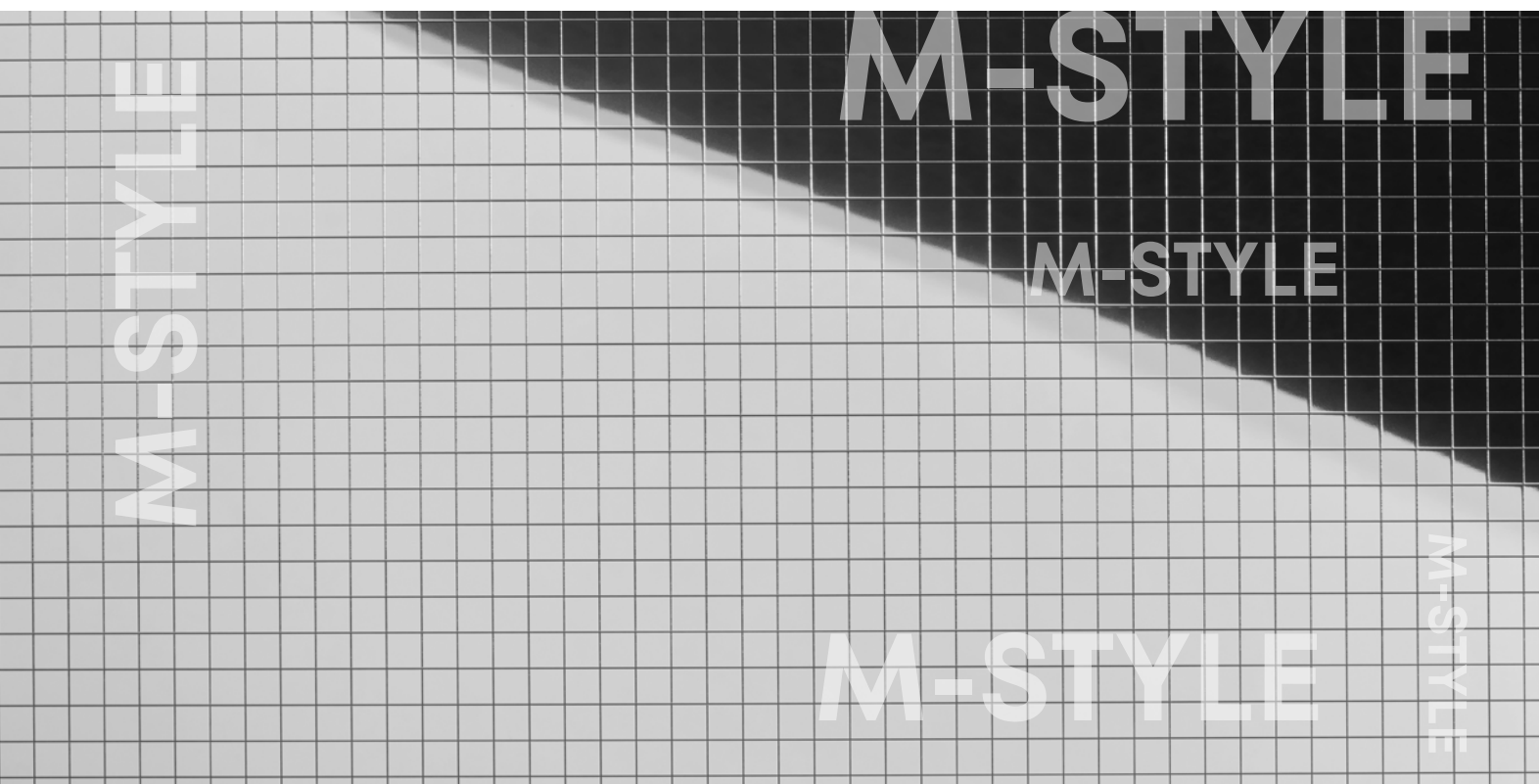
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

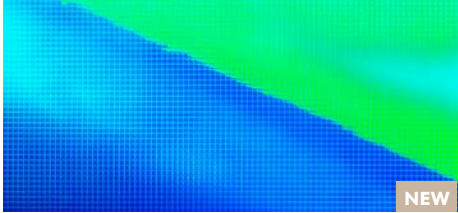


# M-STYLE COLLECTION



Die M-STYLE Spiegeloberflächen in edler Mosaikeptik sind besonders flexibel und lassen sich problemlos über Rundungen verkleben. Ein Muss im Display- und Dekorationsbereich.





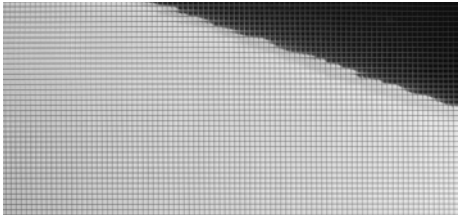
MS 5x5 flex Aqua  
980 x 980 | SA 27809



MS 5x5 flex Hollywood  
980 x 980 | SA 27376



MS 5x5 flex Gold  
980 x 980 | SA 27373



MS 5x5 flex Silver  
980 x 980 | SA 27377



MS 5x5 flex Aqua

M-STYLE COLLECTION

MS 5x5

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■ ■ □ □ □
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ ■ ■ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	20
Gewicht/Panel kg	~ 1,24

VERARBEITUNG

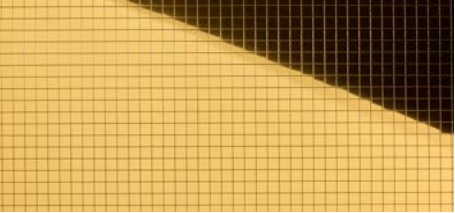
	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck Hollywood, Aqua	✓*
Digitaldruck Gold, Silver	Auf Anfrage*
Siebdruck	—

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

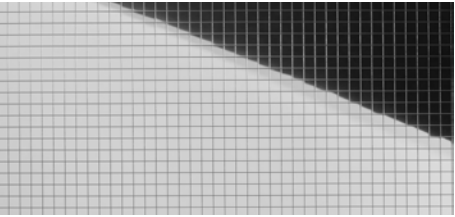
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

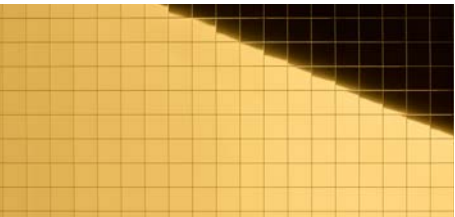
	SA
Weitere Stärken	—
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



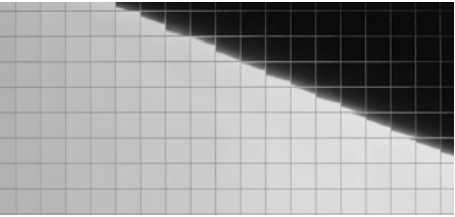
MS 10x10 flex Gold  
980 x 980 | SA 27374



MS 10x10 flex Silver  
980 x 980 | SA 27378



MS 20x20 flex Gold  
980 x 980 | SA 27375



MS 20x20 flex Silver  
980 x 980 | SA 27379



MS 20x20 flex Silver

Photo: Malo Clinic at El Corte Ingles – Lisboa

M-STYLE COLLECTION

MS 10x10 / 20x20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■ ■ □ □ □
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ ■ ■ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	35 MS 10x10 flex 50 MS 20x20 flex
Gewicht/Panel kg	~ 1,24

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage*
Siebdruck	—

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

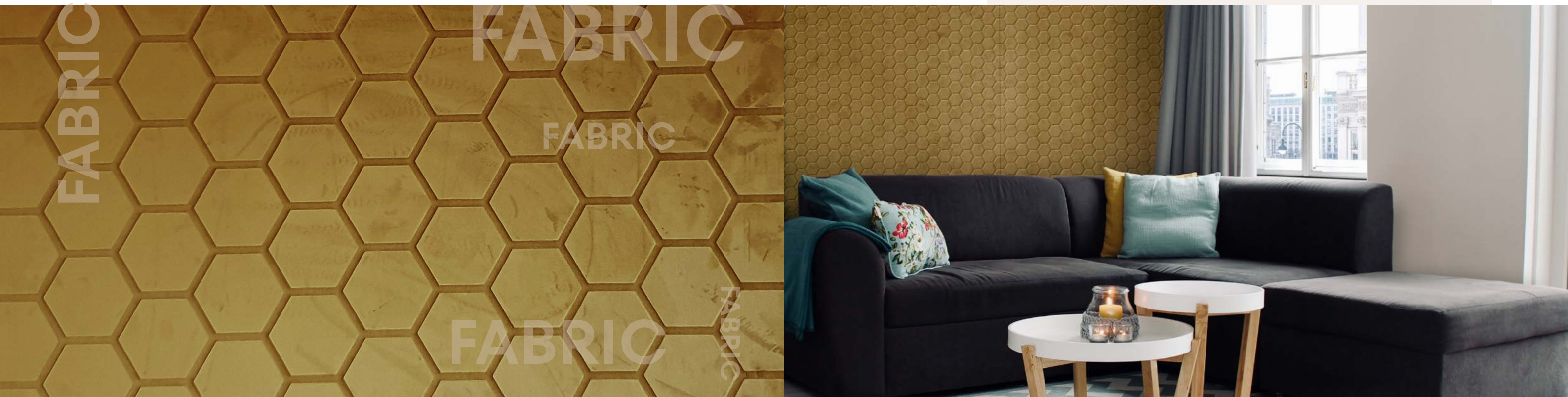
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

	SA
Weitere Stärken	—
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



# FABRIC COLLECTION



Die FABRIC Collection - raffiniert und zeitgemäß - bietet ein vielfältiges Sortiment von unterschiedlichen Textilien. Das Zusammenspiel der haptischen Beschaffenheiten, Strukturen und Farben schaffen ein einzigartiges multisensorisches Erlebnis.



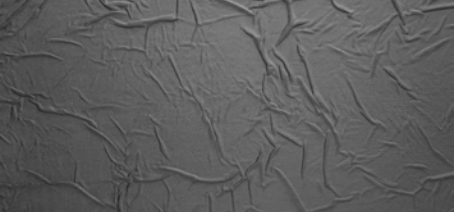


FL CUBE VELVET Bordeaux  
2600 x 1000 | NA 22709 | SA 22719

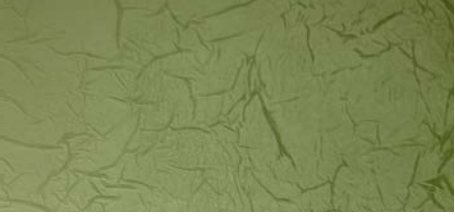


FL CUBE VELVET Pearl  
2600 x 1000 | NA 22710 | SA 22720

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL CREPA VELVET Volcano  
2600 x 1000 | NA 22706 | SA 22717

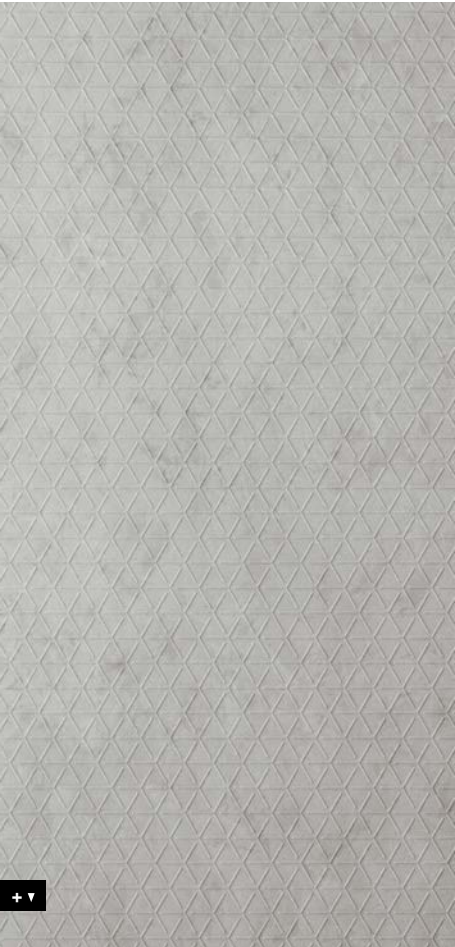


FL CREPA VELVET Avocado  
2600 x 1000 | NA 22705 | SA 22715

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000



## FABRIC COLLECTION

# FL CUBE VELVET

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



## FABRIC COLLECTION

# FL CREPA VELVET

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	







FL GRAIN VELVET Volcano  
2600 x 1000 | **NA** 29254 | **SA** 29287

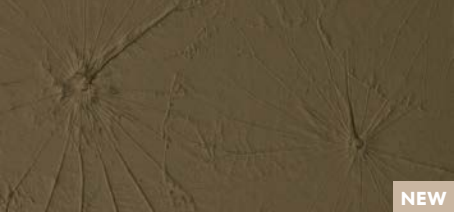


FL GRAIN VELVET Mocha  
2600 x 1000 | **NA** 29256 | **SA** 29289

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL GRAIN VELVET Volcano



FL LOTUS VELVET Mocha  
2600 x 1000 | **NA** 31027 | **SA** 26534

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL LOTUS VELVET Mocha

2600 x 1000



FABRIC COLLECTION

FL GRAIN VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,9	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 1,9	~ 2,3

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



FABRIC COLLECTION

FL LOTUS VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,4	1,6
Maximale Reliefhöhe	4,0	4,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,6

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





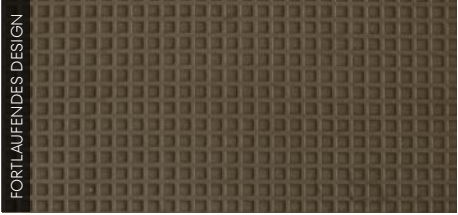


FL COMB VELVET Pearl  
2600 x 1000 | NA 22696 | SA 22712



FL COMB VELVET Curry  
2600 x 1000 | NA 22695 | SA 22711

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL SQUARE 2 VELVET Mocha  
2600 x 1000 | NA 22703 | SA 22713

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000



FABRIC COLLECTION

FL COMB VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

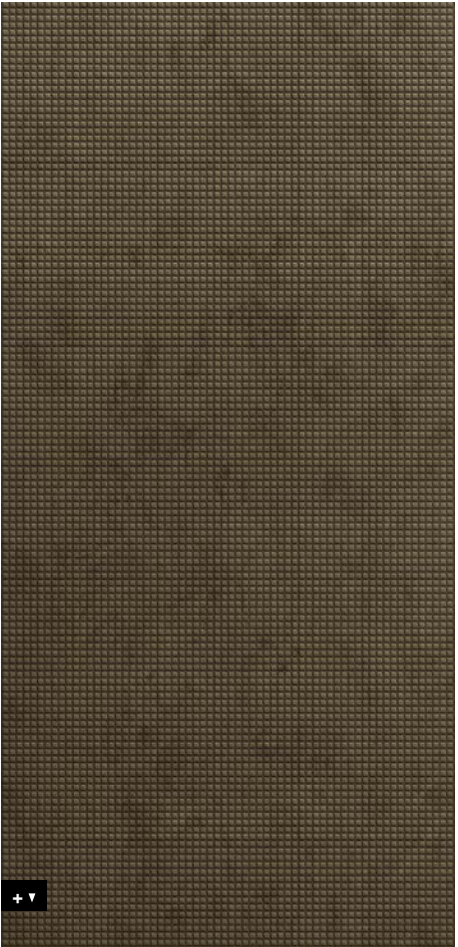
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



FABRIC COLLECTION

FL SQUARE 2 VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

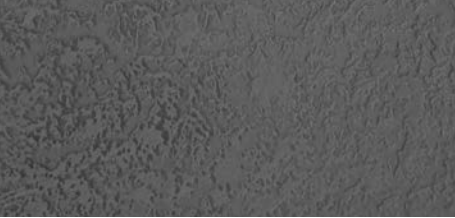
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**FL LAVA VELVET Volcano**  
2600 x 1000 | **NA** 22707 | **SA** 22718

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000



FABRIC COLLECTION

FL LAVA VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	2,0
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,2

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

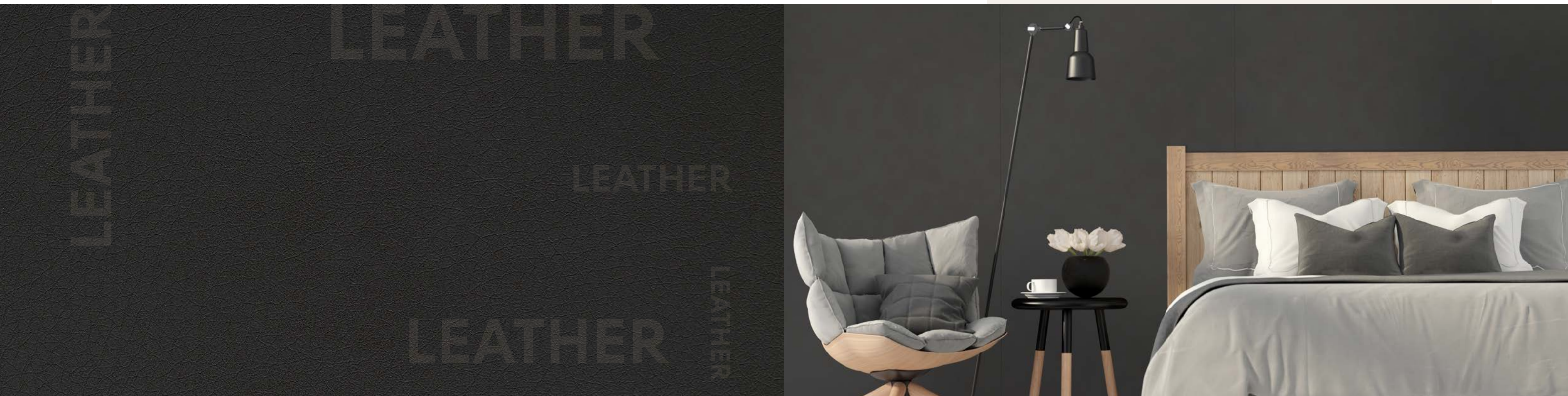
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





# LEATHER COLLECTION



Tierwohl ist uns ein großes Anliegen – weswegen alle Produkte der LEATHER Collection vegan sind. Angefangen von edlen Ledernarbnungen, über besondere Ziernaht-techniken bis hin zu exotischen Reptiliendekoren – der Unterschied zu Echtleder ist nicht erkennbar.





**LL ROMBO 40 Nero matt**  
2600 x 1000 | **NA** 15014 | **SA** 15029



**LL ROMBO 40 Creme matt**  
2600 x 1000 | **NA** 13848 | **SA** 13863



**LL ROMBO 40 Bianco matt**  
2600 x 1000 | **NA** 15025 | **SA** 15041



**LL Charcoal Dark**  
2600 x 1000 | **NA** 19299 | **SA** 19302



**LL London Clay**  
2600 x 1000 | **NA** 19014 | **SA** 19025



**LL Charcoal Light**  
2600 x 1000 | **NA** 19298 | **SA** 19301



**LL Dove Tale**  
2600 x 1000 | **NA** 19013 | **SA** 19024



2600 x 1000



## LEATHER COLLECTION

# LL ROMBO 40

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Materialstärke mm	3,8	4,1
Maximale Reliefhöhe	5	5,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 4,1	~ 4,7

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	—	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	—	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



**LL Stony Ground**  
2600 x 1000 | **NA** 19012 | **SA** 19023



**LL White**  
2600 x 1000 | **NA** 13451 | **SA** 13467

## LEATHER COLLECTION

# LEATHER-LINE

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,9	2,1
Materialstärke mm LL White	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne  
beigestellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





LL LEGUAN Nero  
2600 x 1000 | NA 14778 | SA 14797



LL LEGUAN Copper  
2600 x 1000 | NA 12884 | SA 12894



LL LEGUAN Gold  
2600 x 1000 | NA 13480 | SA 13478



LL LEGUAN Silver  
2600 x 1000 | NA 12883 | SA 12893



□  
LL LEGUAN Gold



LL LEGUAN Bianco  
2600 x 1000 | NA 15609 | SA 15610



□  
LL LEGUAN Bianco

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL LEGUAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL LEGUAN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,2	~ 3,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





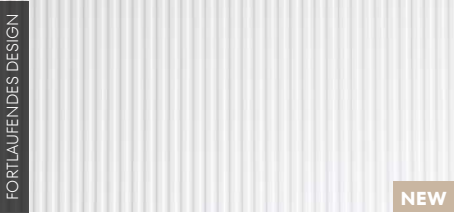
LL BRIDGE METALLIC USED Steel  
2600 x 1000 | **NA** 29271 | **SA** 29303



LL BRIDGE METALLIC USED Sand  
2600 x 1000 | **NA** 29270 | **SA** 29302



LL BRIDGE METALLIC USED Sand



LL BRIDGE White  
2600 x 1000 | **NA** 29273 | **SA** 29305



LL BRIDGE White

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL BRIDGE METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,3	1,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL BRIDGE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,3	1,5
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,3	~ 2,7

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





LL GRAIN METALLIC USED Sand  
2600 x 1000 | **NA** 29253 | **SA** 29286



□ LL GRAIN METALLIC USED Sand



LL TARGET METALLIC USED Sand  
2600 x 1000 | **NA** 29265 | **SA** 29298



□ LL TARGET METALLIC USED Sand

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL GRAIN METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



LEATHER COLLECTION

LL TARGET METALLIC USE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**LL WAVE 12 METALLIC USED Sand**  
2600 x 1000 | **NA** 29199 | **SA** 29208



□ **LL WAVE 12 METALLIC USED Sand**



**LL LANE METALLIC USED Titan**  
2600 x 1000 | **NA** 29276 | **SA** 29308

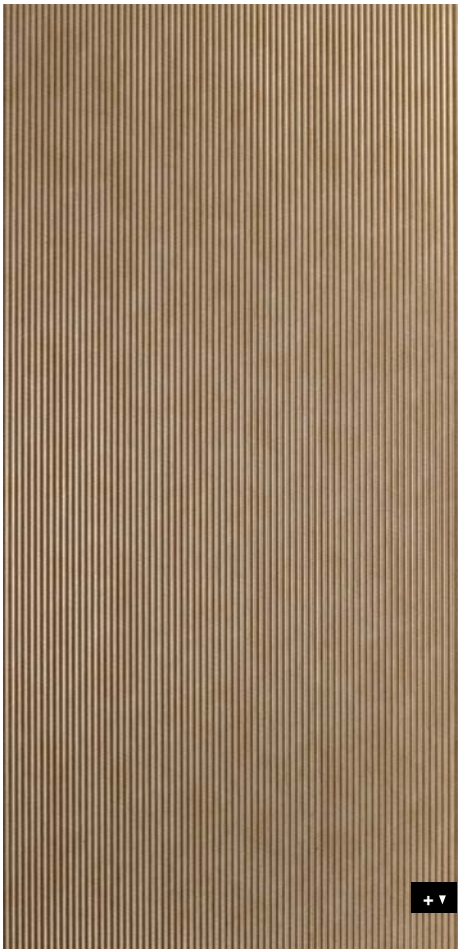


**LL LANE METALLIC USED Sand**  
2600 x 1000 | **NA** 29274 | **SA** 29306



□ **LL LANE METALLIC USED Titan**

2600 x 1000



## LEATHER COLLECTION

# LL WAVE 12 METALLIC USED

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,6	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,5	2,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,4	~ 4,0

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

### ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



## LEATHER COLLECTION

# LL LANE METALLIC USED

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,3	1,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinsten Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,0	~ 2,4

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

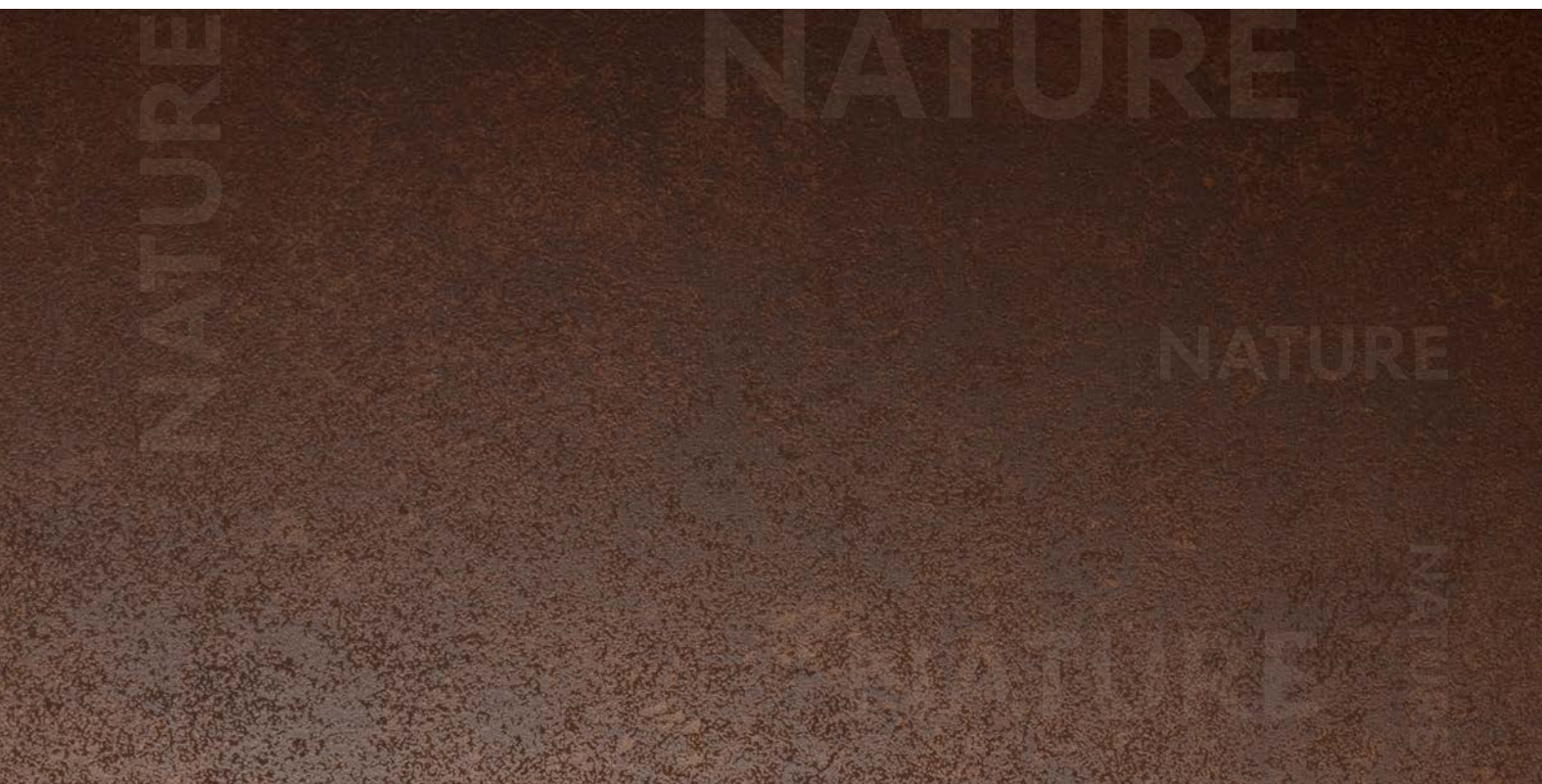
### ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



# NATURE COLLECTION



Mit den nachhaltigen und besonders leichten Dekorpaneelen der NATURE Collection lassen sich schnell und einfach große Wandflächen gestalten. Die FSC®-zertifizierten und selbstklebenden Produkte können dehnfugenfrei auf allen Untergründen verklebt werden.





WL Carbonized Wood Nature  
2600 x 1000 | SA 25549



WL Carbonized Wood Nature



WL Nutwood Nature  
2600 x 1000 | SA 25547



WL Nutwood Nature

NATURE COLLECTION

WL Carbonized Wood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

NATURE COLLECTION

WL Nutwood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,5

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—







**WL Nutwood Country Nature**  
2600 x 1000 | **SA** 25546



WL Nutwood Country Nature



**WL Sessile OAK Nature**  
2600 x 1000 | **SA** 25511



WL Sessile OAK Nature

NATURE COLLECTION

**WL** Nutwood  
Country Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

**WL** Sessile OAK  
Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □ □
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





WL Sunwood Nature  
2600 x 1000 | SA 25896



WL Sunwood Nature



WL Willow OAK Nature  
2600 x 1000 | SA 25895



WL Willow OAK Nature

NATURE COLLECTION

WL Sunwood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinstes Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL Willow OAK Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinstes Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





WL OAK TREE Light Nature  
2600 x 1000 | SA 25544



WL OAK TREE Light Nature



DM CEMENT Dark Nature  
2600 x 1000 | SA 25515



DM CEMENT Dark Nature

NATURE COLLECTION

WL OAK TREE Light Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

DM CEMENT Dark Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton</small>
Kleinsten Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





DM Corten Nature  
2600 x 1000 | SA 25548



DM Corten Nature



DM LIMESTONE Grey Nature  
2600 x 1000 | SA 25894



DM LIMESTONE Grey Nature

NATURE COLLECTION

DM Corten Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

DM LIMESTONE Grey Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ □ □ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk./Karton
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓*

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—







DM CEMENT Light Nature  
2600 x 1000 | SA 25516



DM CEMENT Light Nature



DM MARBLE White Nature  
2600 x 1000 | SA 25545



DM MARBLE White Nature

NATURE COLLECTION

DM CEMENT Light Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinstes Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

DM MARBLE White Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Abriebbeständigkeit	■□□□□□
Gerollt verpackbar <small>Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern</small>	✓ <small>Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton</small>
Kleinstes Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

\* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschnitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

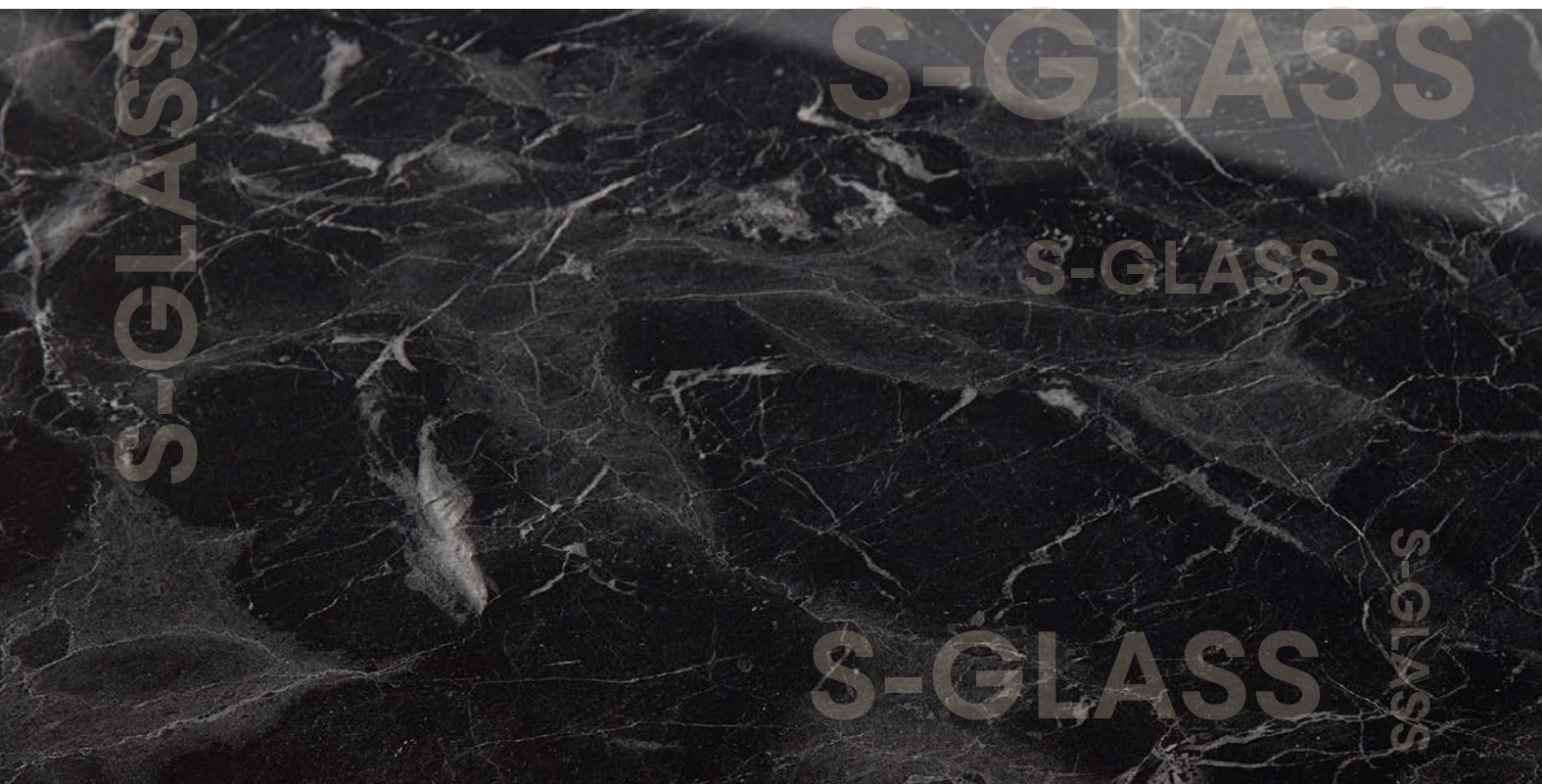
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





# S-GLASS COLLECTION

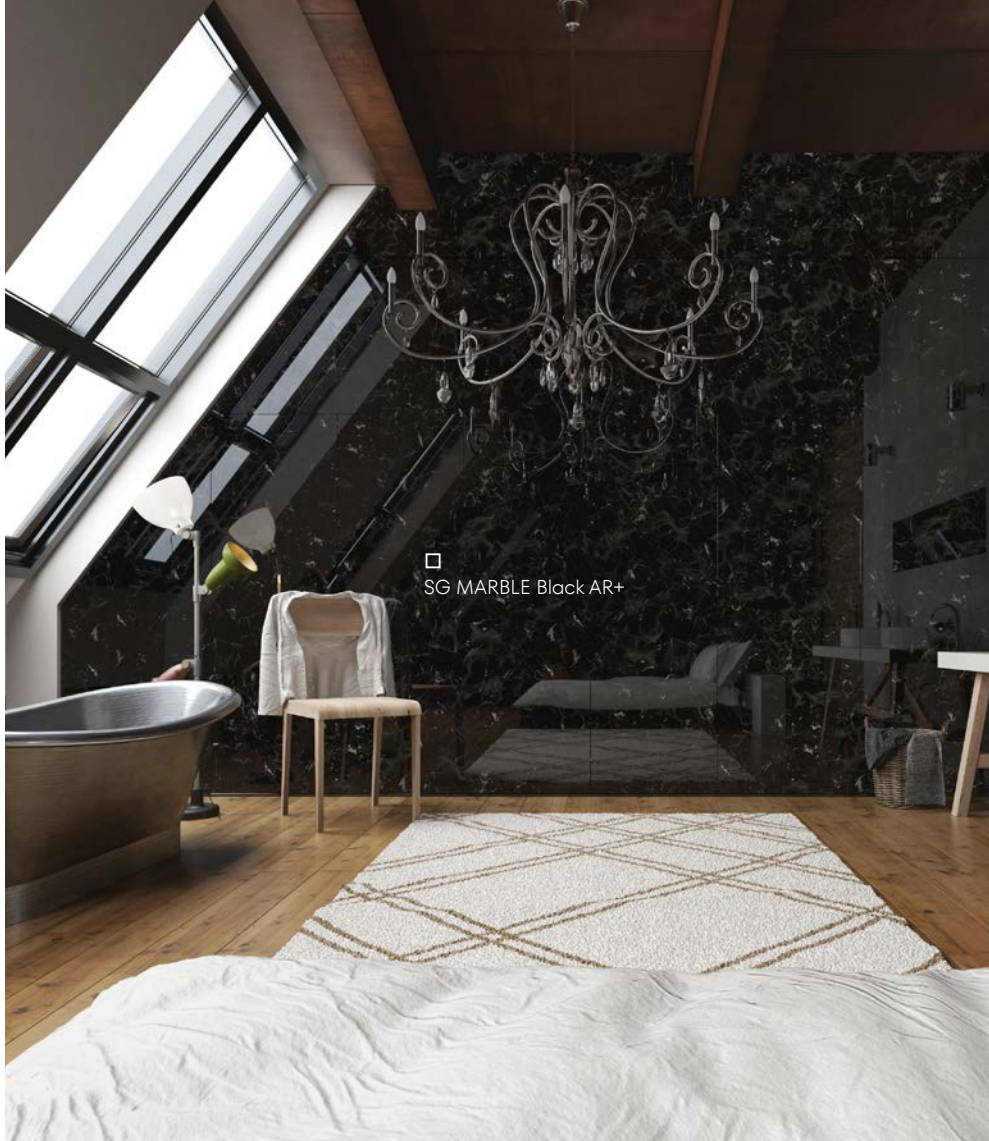


Kratzbeständige Highgloss-Oberflächen kombiniert mit außergewöhnlichen Designs schaffen die Basis für langlebige Designobjekte. Der Echtglaseffekt erzeugt eine revolutionäre Tiefenwirkung und S-GLASS Collection punktet dank seiner Materialbeschaffenheit mit geringem Gewicht und einer stark reduzierten Bruchgefahr.





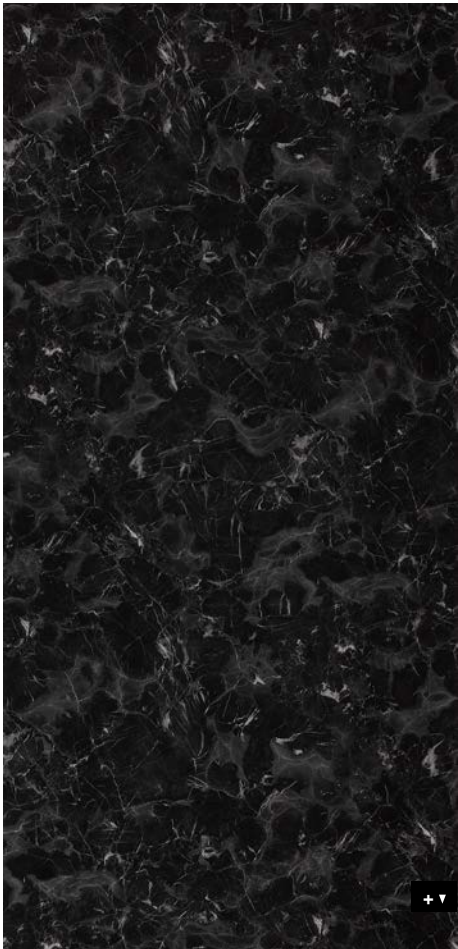
**SG MARBLE Black AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 19330 | **SA** 19341



**SG MARBLE Grey AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 19333 | **SA** 19344



2600 x 1000



## S-GLASS COLLECTION

kratzfest

# SG MARBLE Black AR+

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7	~ 7,4

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



## S-GLASS COLLECTION

kratzfest

# SG MARBLE Grey AR+

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7	~ 7,4

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





SG MARBLE Emperador AR+  
2600 x 1000 | NA 19332 | SA 19343



SG MARBLE Emperador AR+

Photo: © Lassi Sajjets\_Designstudio Visionary Design Partners Helsinki Oy Suite Finland

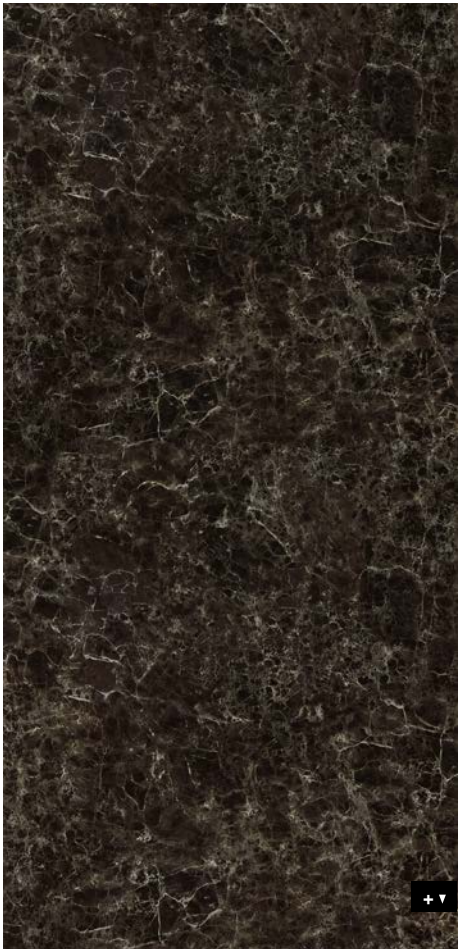


SG MARBLE Brown AR+  
2600 x 1000 | NA 19331 | SA 19342



SG MARBLE Brown AR+

2600 x 1000



## S-GLASS COLLECTION

kratzfest

# SG MARBLE Emperador AR+

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7	~ 7,4

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



## S-GLASS COLLECTION

kratzfest

# SG MARBLE Brown AR+

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7	~ 7,4

### VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

### ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





SG MARBLE Alpine AR+  
2600 x 1000 | NA 19329 | SA 19340



SG MARBLE White AR+  
2600 x 1000 | NA 19334 | SA 19345



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG MARBLE Alpine AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7	~ 7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG MARBLE White AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinsten Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7	~ 7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

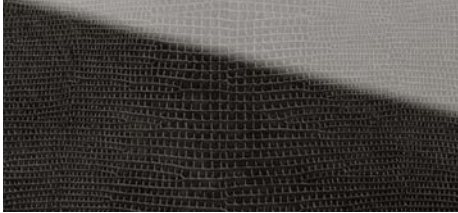
\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

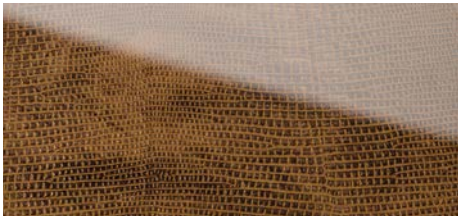
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**SG LEGUAN Nero AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 18089 | **SA** 18095



**SG LEGUAN Copper AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 16976 | **SA** 16981



**SG LEGUAN Gold AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 16977 | **SA** 16982



**SG LEGUAN Silver AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 16975 | **SA** 16979



**SG VINTAGE Copper AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 17198 | **SA** 17200



**SG VINTAGE Silver AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 17197 | **SA** 17199



S-GLASS COLLECTION **kratzfest**

**SG LEGUAN AR+**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,6	2,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,2	~ 7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION **kratzfest**

**SG VINTAGE AR+**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	





**SG LUXURY Bronze AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 17820 | **SA** 17841



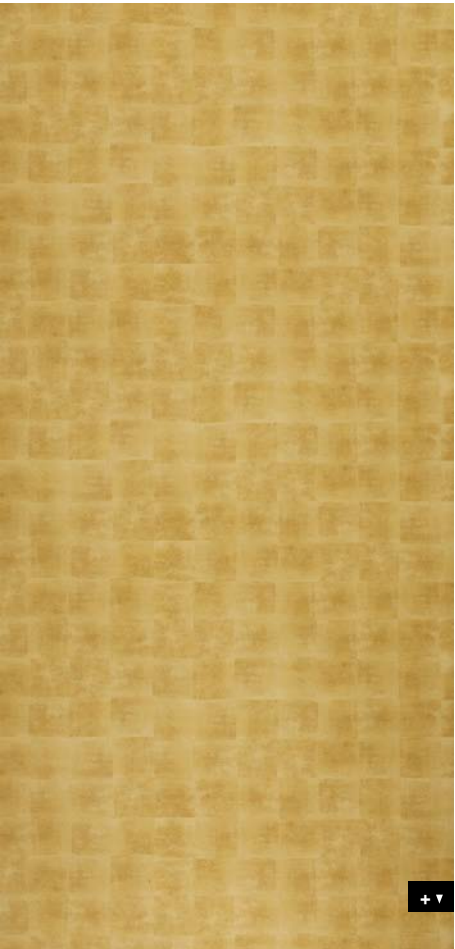
**SG LUXURY Gold AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 17819 | **SA** 17840



**SG OLD Platin AR+**  
2600 x 1000 | **NA** 18067 | **SA** 18001



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION **kratzfest**

**SG LUXURY AR+**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION **kratzfest**

**SG OLD Platin AR+**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	







SG METALLIC USED Steel AR+  
2600 x 1000 | NA 28422 | SA 28424



SG METALLIC USED Sand AR+  
2600 x 1000 | NA 28423 | SA 28425



SG CLASSY Gold AR+  
2600 x 1000 | NA 28417 | SA 28419



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG METALLIC USED AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG CLASSY Gold AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 7,8	~ 8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

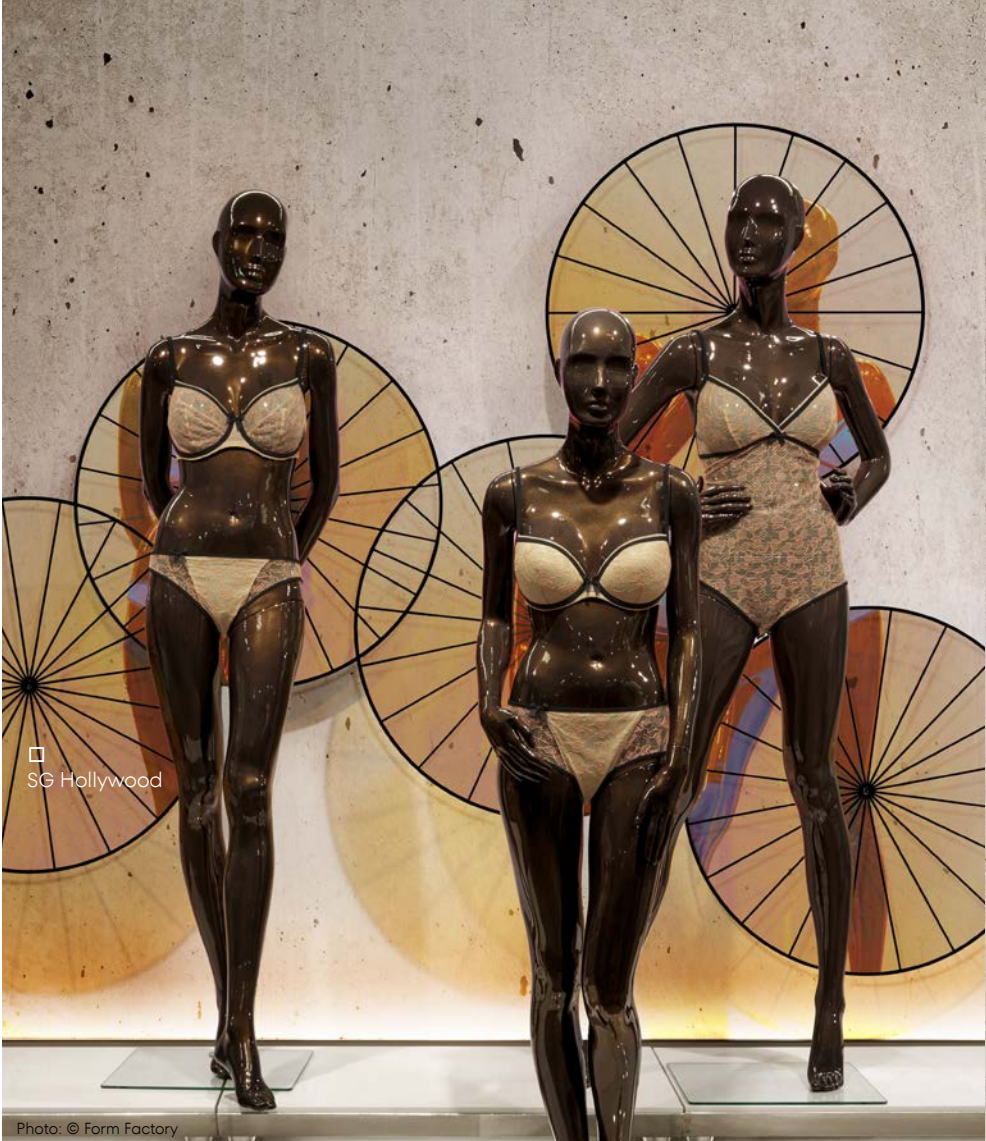
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG Hollywood  
2600 x 1000 | NA 23116

Auf der Schutzfolie der Rückseite befindet sich ein Etikett „Reverse side / Processing side“. SG Hollywood immer von der **Rückseite** bearbeiten.



SG Hollywood

Photo: © Form Factory

S-GLASS COLLECTION

SG Hollywood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA
Plattenunterseite	PET
Materialstärke mm	3,1
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Paneel kg	~ 9,3

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	—
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen mit Unterlage	✓
Laserzuschnitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	Auf Anfrage
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓*

\* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

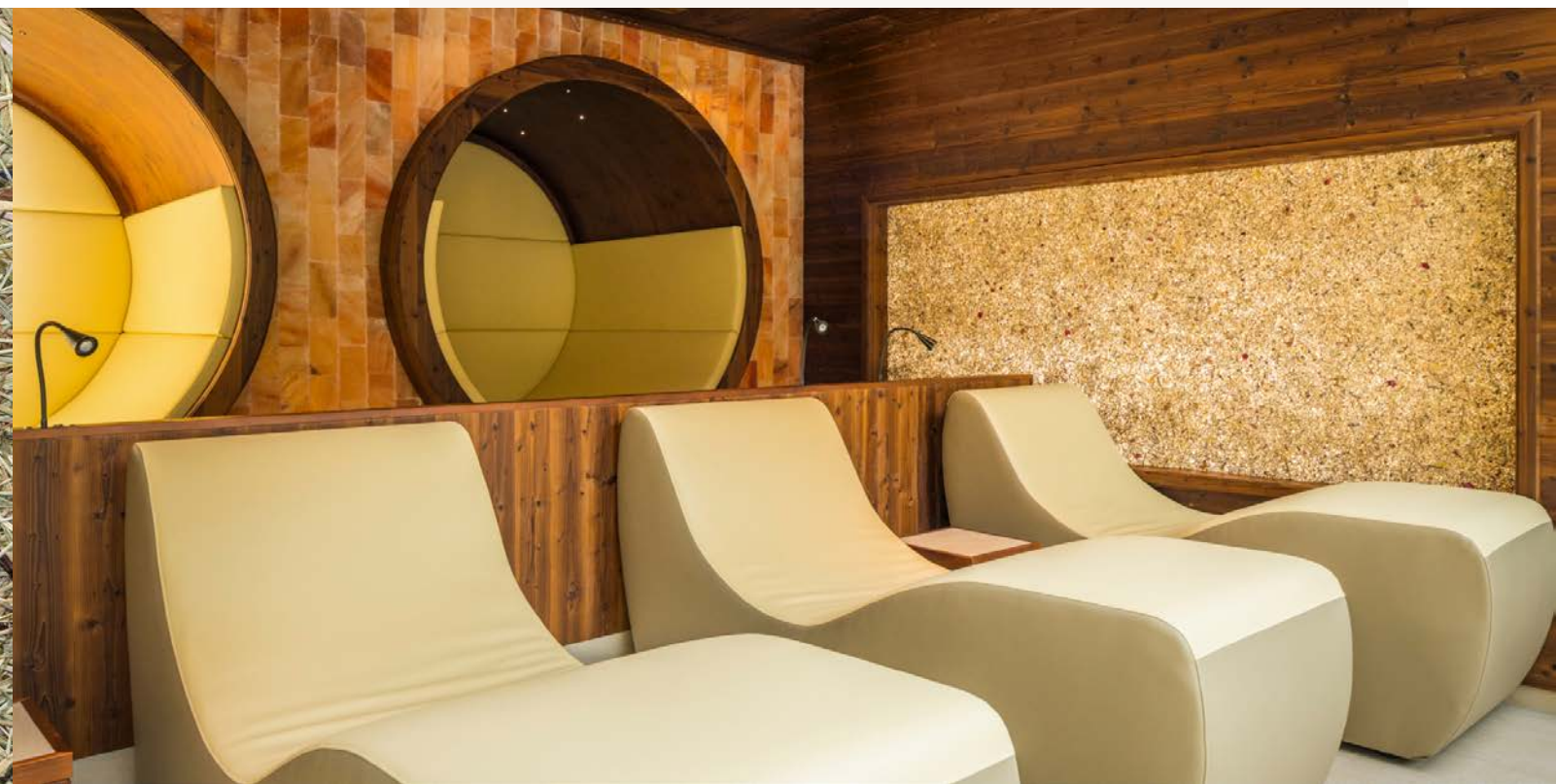
	NA
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	NA
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





# NATURAL COLLECTION



Natural surfaces made of real, untreated alpine flowers and grasses combine the beauty and effect of natural materials with functional room design in a sustainable way. They retain their natural properties of scent, look and feel – Thus pleasantly catering to the senses and enriching any interior as well as providing benefits to your health.





**ALPINE PURE AL-11001**  
1360 x 3050



**ALPINE LAVENDER BLUE AL-11002**  
1360 x 3050



**ALPINE ROSE AL-11003**  
1360 x 3050



**ALPINE WHITE DAISY AL-11004**  
1360 x 3050



**ALPINE POTPOURRI AL-11005**  
1360 x 3050



## NATURAL COLLECTION

# ALPINE AL

### PRODUCT CHARACTERISTICS

	SA
Surface material*	100% eco-friendly, glued and pressed mix of alpine herbs and flowers
Base material	flax fleece
Material thickness mm	1,4
Temperature resistance	until 60 °C
Wet room suitability	■ ■ ■ ■ ■ ■
Rolled packable	✓

\* The product is delivered without a protective film.

### PROCESSING

	NA
Cutting, punching	✓
Drilling	✓
Sawing	✓



ALPINE PURE AL-11001



# ACOUSTIC WALL PANELS



Entdecken Sie die ACOUSTIC WALL PANELS Kollektion von WALLFACE® – vereint stilvolle Spiegel-, gebürstete und exklusive Design-Oberflächen mit effektiver Akustikleistung. Mit 25 % Schallabsorption bieten unsere Paneele nicht nur beeindruckende Optik, sondern auch spürbare Raumakustikverbesserung.





AP Chalk Light  
2800 x 600 | SA 30681



AP Chalk Light

ACOUSTIC WALL PANELS

AP Chalk Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PVC
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,0

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

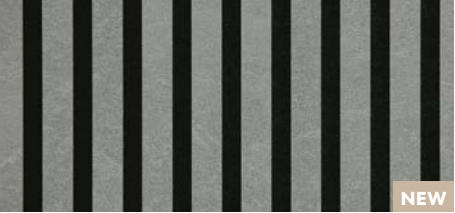
	NA
Schallabsorptionsgrad	αw = 0,25 (H)*

\* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓



AP Fuzzy Grey  
2800 x 600 | SA 31128



AP Fuzzy Grey

ACOUSTIC WALL PANELS

AP Fuzzy Grey

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PP
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,0

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	αw = 0,25 (H)*

\* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓

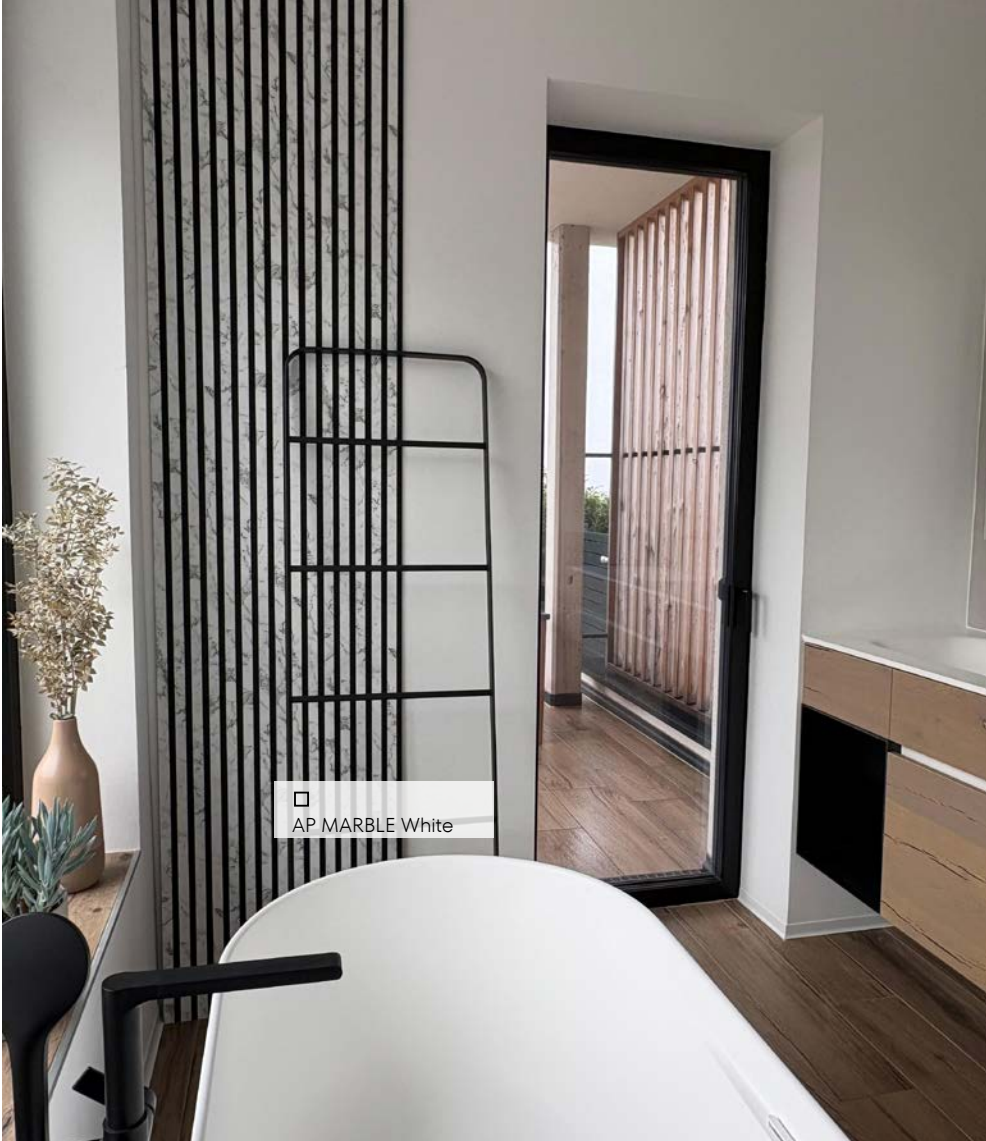




AP Limestone Grey  
2800 x 600 | SA 30683



AP Marble White  
2800 x 600 | SA 31127



AP Marble White



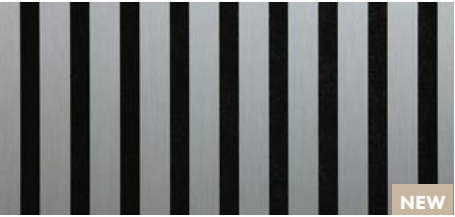
AP Copper brushed AR  
2800 x 600 | SA 30708



AP Brass brushed matt AR  
2800 x 600 | SA 31132



AP Green Steel brushed AR  
2800 x 600 | SA 31133



AP Silver brushed  
2800 x 600 | SA 30709



AP Green Steel brushed AR

ACOUSTIC WALL PANELS

AP DESIGN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,0

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	αw = 0,25 (H)*

\* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓

ACOUSTIC WALL PANELS

AP BRUSHED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,7

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	αw = 0,25 (H)*

\* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

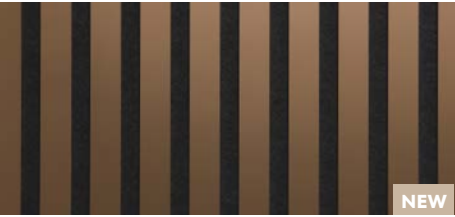
	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓





AP Anthracite AR  
2800 x 600 | SA 31129



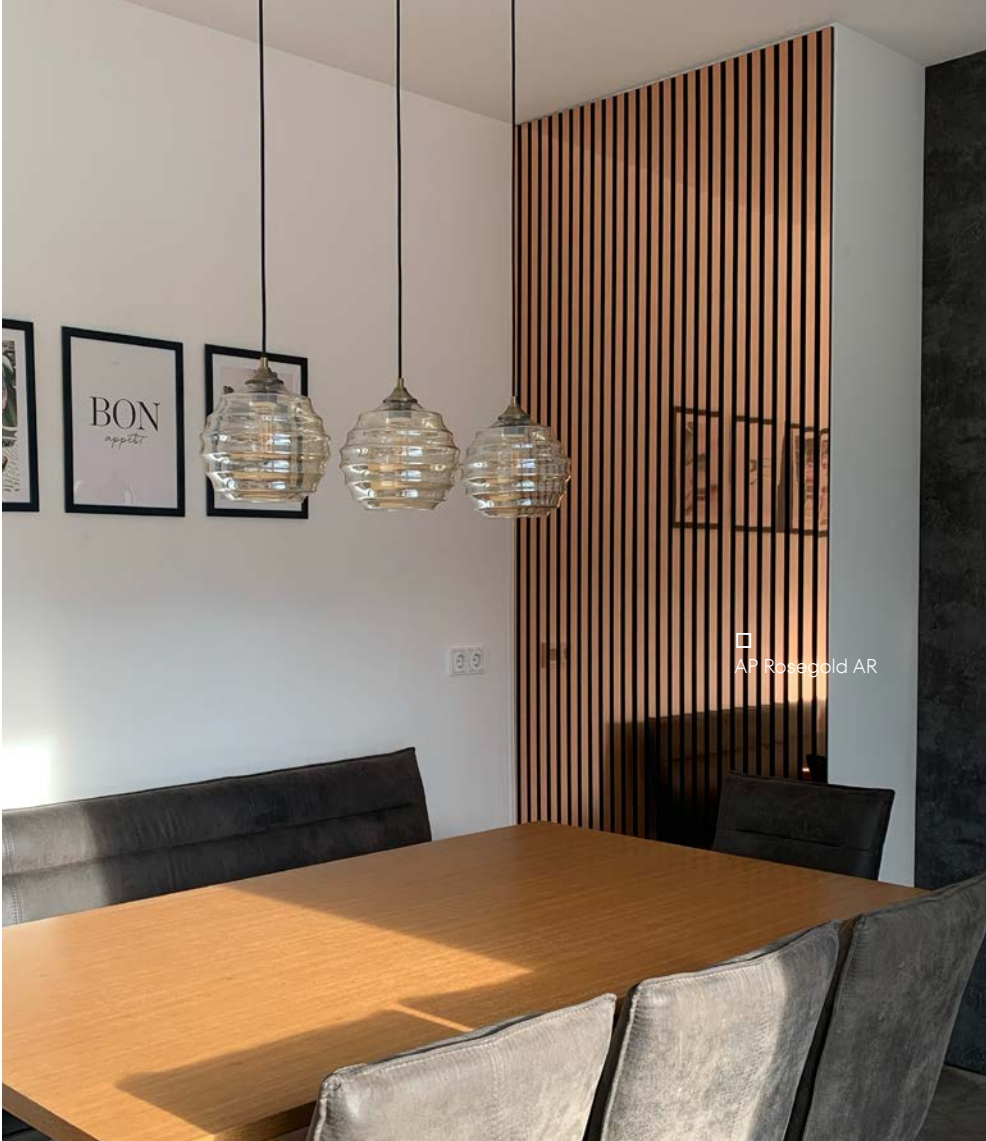
AP Rosegold AR  
2800 x 600 | SA 31130



AP Fashion Gold AR  
2800 x 600 | SA 31131



AP Fashion Grey AR  
2800 x 600 | SA 30707



AP Rosegold AR

ACOUSTIC WALL PANELS

AP MIRROR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,7

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	αw = 0,25 (H)*

\* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR | SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓





# LEGENDE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN  
VERARBEITUNG  
ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Damit wir Ihre Fragen schnellstmöglich klären können, hat unser Team für Sie eine technische Tabelle mit Produkteigenschaften, Sonderausstattungen und vielem mehr für jedes unserer Produkte zusammengestellt:

### NA-NICHTKLEBEND

Nicht klebende Designplatten können auf zwei verschiedene Wege auf saugende Untergründe verklebt werden. Verklebung mit Weißleim (PVA) und Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber.

### SA-SELBSTKLEBEND

SA bedeutet, dass die Designplatte mit einem Kleber auf der Rückseite ausgestattet ist. Dafür verwenden wir hochwertige Acrylatklebstoffe.

Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Ausnahme: NATURE Collection siehe Seite 103

Die Verarbeitung von selbstklebenden WALLFACE® Produkten sollte wenn möglich innerhalb von 12 Monaten durchgeführt werden.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

### OBERFLÄCHENMATERIAL

In einer wandelbaren Welt setzen wir mit unseren Oberflächen auf Nachhaltigkeit und hohen Designanspruch. Wir unterscheiden zwischen:

- **ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol**
- **Druck**
- **Imprägniertes Papier = Papier mit Schutzlack**
- **PET = Polyethylenterephthalat (UV-Lack bei AR-Ausführung)**
- **PET/Faser = Polyethylenterephthalat (Kunstfaseroberflächen)**
- **PMMA = Polymethylmethacrylate**
- **PMMA AR+ = Polymethylmethacrylate mit AR+ Kratzbeschichtung**
- **PP = Polypropylen**
- **PU-Leder = Polyurethan / Kunstlederoberflächen**
- **PVC = Polyvinylchlorid**

Alle Varianten sind nicht nur optisch herausragend, sondern bestechen auch durch ihre einzigartige Haptik. Sie werden höchsten Ansprüchen gerecht und eignen sich speziell für den Innenbereich.

### TRÄGERMATERIAL

Für die meisten unserer Produkte verwenden wir als Trägermaterial eine speziell von WALLFACE® entwickelte, hochschlagfeste Polystyroltype (HIPS). HIPS zeichnet sich besonders durch Robustheit, Schlagfestigkeit und ein sehr geringes Gewicht aus.

Bei der Produktgruppe S-GLASS wird kratzfestes PMMA verwendet.

Bei der nachhaltigen Produktlinie NATURE Collection wird ein Träger aus Naturfaser verwendet.

- **ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol**
- **HIPS = hochschlagfestes Polystyrol**
- **HIPS, PE-Schaum = hochschlagfestes Polystyrol und Polyethylen Schaum**
- **HPVC = Hart-Polyvinylchlorid**
- **Naturfaser**
- **PMMA = Polymethylmethacrylate**
- **PP-Glasfaser = Polypropylen mit Glasfaser**
- **PES-Faser = Polyesterfaser**
- **PS = Polystyrol**

#### Plattenrückseite bei S-GLASS:

- **PU-Leder = Polyurethan-Kunstleder**
- **Papier = bedrucktes Papier**

### MATERIALSTÄRKE

Die angegebenen Materialstärken beziehen sich auf das Lagerprogramm in nicht klebender (NA) und selbstklebender (SA) Ausführung.

### MAXIMALE RELIEFHÖHE

Mit den angegebenen Werten definieren wir die höchste Stelle des ausgewählten Designs in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.



## TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

WALLFACE® Wandpaneele werden bereits im Entwicklungsstadium in speziellen Thermocontainern im verklebten und unverklebten Zustand mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit belastet.

Nur die allerbesten Qualitäten halten unseren strengen Richtlinien stand. Der angegebene Wert der Temperaturbeständigkeit bezieht sich auf den dauerhaften Einsatz des Produktes im verklebten Zustand und auf die Dauergebrauchstemperatur auch ohne Verklebung.

## FEUCHTRAUMEIGNUNG

Eine Beanspruchung von WALLFACE® Dekorpaneele im Feuchtraumbereich liegt dann vor, wenn eine Designplatte einer Feuchtigkeitseinwirkung ausgesetzt ist. Diese Feuchtigkeitseinwirkung kann auf Grund hoher Luftfeuchtigkeit oder durch direktes Spritzwasser erfolgen.

- Nasszelleneignung
- Sehr gute Eignung für Feuchträume
- Bedingte Eignung (Spritzwasser entfernen)
- Geringe Eignung für Feuchträume
- Ungeeignet für Feuchträume

## ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Unser Technikteam testet die Produkte bereits im Entwicklungsstadium, um für jede Ihrer Anforderungen das passende Produkt anbieten zu können.

Oberflächen mit sehr guter und ausgezeichneter Abriebbeständigkeit, haben im Produktnamen das Kürzel "AR" und kratzfeste Produkte erkennen Sie direkt an dem Kürzel "AR+"

- Kratzfest (AR+)
- Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit (AR)
- Sehr gute Abriebbeständigkeit (AR)
- Gute Abriebbeständigkeit
- Normale Abriebbeständigkeit
- Geringe Abriebbeständigkeit
- Einsatz nur im Dekorationsbereich

## GEROLLT VERPACKBAR

Grundsätzlich werden unsere Designplatten flach auf Paletten verpackt. Um aber den Versand bei Kleinlieferungen so günstig wie möglich zu halten, haben wir einen Verpackungskarton entwickelt, in dem viele unserer Designplatten auch gerollt verpackt werden können. Plattenanzahl und ob die Dekorseite nach innen oder außen gerollt wird, ist der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

## KLEINSTER BIEGERADIUS

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den kleinsten Biegeradius bei konkaver oder konvexer Anbringung. Es ist in jedem Fall eine mechanische Befestigung erforderlich! Ausnahme besteht bei M-STYLE Produkten. Hier kann bei dementsprechenden Biegeradien auf die mechanische Befestigung verzichtet werden.

## GEWICHT PRO PANEEL

Das Plattengewicht wird in kg angeführt und ist der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

## TOLERANZANGABEN

Maschinenbedingte Format- und Winkeltoleranz:  
+/- 2,0 mm bezogen auf 1000 mm

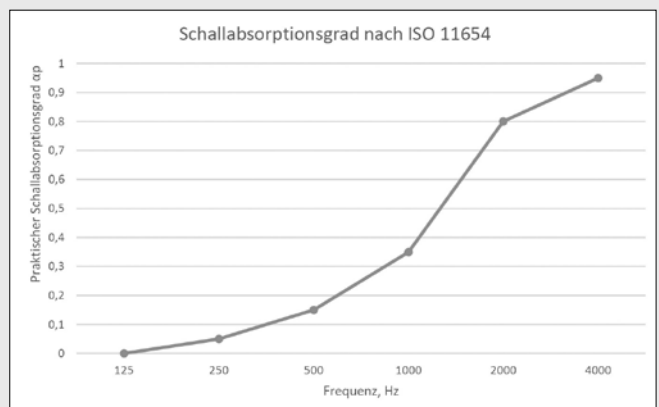
Temperaturbedingte Formatabweichung:  
+/- 0,7 mm bezogen auf 1000 mm bei einer Temperaturveränderung von 10 °C.

## OBERFLÄCHENSCHUTZ

Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie (Polyethylen/PE) gegen Beschädigungen geschützt. Dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden. Designpaneele welche ohne Schutzfolie ausgeliefert werden sind in der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes gekennzeichnet.

## SCHALLABSORPTIONSGRAD DER ACOUSTIC WALL PANELS

Bestimmung des Schallabsorptionsgrades gemäß EN ISO 354:2003 und Berechnung des bewerteten Schallabsorptionsgrades  $\alpha_w$  nach EN ISO 11654:1997. Paneele direkt auf den Untergrund montieren – ohne Abstand.



## VERARBEITUNG

Sämtliche mechanische Bearbeitungen sind immer von der Dekoroberfläche aus auszuführen. Bitte berücksichtigen Sie die jeweils technische Tabelle des ausgewählten Produktes um sicher zu stellen, dass der Verarbeitungsschritt für dieses Produkt zulässig ist.

## SCHNEIDEN

Ein Großteil unserer Dekorpaneele sind mit einem Tapetenmesser leicht schneidbar. Einfach an der Oberfläche (Dekorseite) anritzen und über die Kante brechen. Bei selbstklebenden Produkten (SA) muss nach dem Bruch über die Kante an der Rückseite der Kleber bzw. die Folie durchtrennt werden. Verwenden Sie bitte immer gut schneidende Messer.

Für den maschinellen Zuschnitt empfehlen wir die Verwendung von Papier- bzw. Furnierschneidemaschinen.

## STANZEN

Für 1 bis 1,5 mm starke Designplatten ist ein Bandstahlschnitt am besten geeignet.

## BOHREN

Alle WALLFACE® Platten können von der Dekorseite aus gebohrt werden.

Sämtliche Bohrungen nur mit stabiler Unterlage durchführen. Bohrerempfehlung: Holzbohrer, Forstnerbohrer und Hartmetallbohrer – jeweils mit Zentrierspitze mit zwei Vorschneidern.

Auch Kronenbohrer für Holz oder Lochsägen (BI-Metall) können verwendet werden. Designplatte auf einer stabilen Unterlage fixieren.

## SÄGEN

**WALLFACE® Richtwerte:**

Bis 1 mm Materialstärke:  
HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Stärker als 1 mm:  
HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA  
HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR  
(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 25 m/min).

**Bei LEATHER Collection und FABRIC Collection:**

HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ  
(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 10 m/min).

Das beste Ergebnis wird mit MDF-Zulage (4 mm) unten und oben, wenig Vorschub und hoher Drehzahl erzielt.

\*HW (Hartmetall-Werkstoff), WZ/FA (Wechselzahn Fase), FZ (Flachzahn), TR (Trapezzahn)

**ACOUSTIC WALL PANELS:**

Die Paneele können mit einer feinzahnigen Säge wunschgemäß zugeschnitten werden.

**Bei S-GLASS:**

Dekorplatten können mit Stichsägen, Handkreissägen, Format-/Tischkreissägen zugeschnitten werden. Bei Zuschnitten auf Rückseite Unterlage mitsägen. Anschließend sämtliche Schnittkanten entgraten.

An das Sägeblatt angepasste Drehzahl und Vorschub wählen. Scharfe Schneidewerkzeuge verwenden! Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

Zuschnitt mittels Handkreissäge/Tauchsäge

Von der Rückseite sägen und eine stabile Unterlage verwenden. Sägeblattempfehlung: Hartmetallsägeblatt 160x2,2 mit 48 Wechselzähnen

Zuschnitt mittels Stichsäge:

Pendelhub auf Null oder max. auf 1 stellen und ausschließlich von der Rückseite sägen. Designplatte muss beim Sägen vollständig auf dem Stichsägetisch aufliegen, so dass keine Vibrationen entstehen können - andernfalls besteht die Gefahr von Rissbildung im PMMA. Sägeblattempfehlung: Sägeblätter mit Zahnabstand von 1,2 bis max. 2,5 mm verwenden. (Metallsägeblatt grob / Holzsägeblatt fein / am besten PMMA Sägeblätter)

## FRÄSEN

**Bis zu 2 mm Materialstärke:**

Fräser 3 mm Durchmesser, Drehzahl 12000 bis 24000 Vorschub bis zu 12 m/min

**Dekorseite oben:**

Fräser links gedreht, rechts schneidend

**Dekorseite unten:**

Fräser rechts gedreht, rechts schneidend

Bei Materialien über 2 mm sollte weniger Vorschub und ein Fräser mit größerem Durchmesser (6 mm) verwendet werden.

## LASERZUSCHNITT

Der Großteil der WALLFACE® Platten kann mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

**Hinweis:**

Platzieren Sie die Designplatten so auf der Lasermaschine, dass sich die Plattenrückseite auf der Maschinen-Absaugseite befindet. Wie bei allen handelsüblichen PMMA-Produkten wird nach dem Laserschnitt empfohlen, das Material zu „tempern“. Die hohe Temperatureinwirkung des Lasers verursacht Spannungen im Material. Diese können in weiterer Folge zu Spannungsrissen führen. Tempern egalisiert diese Spannungen.



## ABKANTEN

Grundsätzlich muss von der Rückseite beheizt werden, gleichgültig ob die Dekorseite einen Innen- oder Außenwinkel bilden soll.

### Richtwerte bei 1 mm Materialstärke:

Temperatur des Drahtes: ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 6-20 Sekunden je nach Oberflächenmaterial und Abkantwerkzeug

- abkanten nach außen (Dekorseite außen = Außenwinkel) möglich
- abkanten nach innen (Dekorseite innen = Innenwinkel) möglich

### Zusatzinformation:

- LEATHER Collection: beim Abkanten nach innen können an der Innenseite leichte Falten entstehen
- SG Hollywood: Nur sichtseitiger Innenwinkel möglich, dazu Rückseite beheizen! Richtwerte: Dauer ca. 110 Sekunden bei ca. 200°C (je nach Abkantwerkzeug)
- SL OCEAN, SL DIAMOND, SL PILLAR, SL FACET: Nur Außenwinkel möglich. Richtwerte bei 2 mm Materialstärke: Temperatur des Drahtes ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 30-40 Sekunden

## THERMISCHE VERFORMBARKEIT

Bei einer Vielzahl an Deco Collection-Produkten ist bei Einsatz flacher, nicht scharfkantiger Werkzeuge eine leichte Reckung der Oberfläche durch Thermoformung möglich (scharfe Konturen vermeiden, größere Radien verwenden!) Mit jedem neuen Formteil sind Versuche zur optimalen Formgestaltung notwendig. Die Form muss dem Material angepasst werden.

## PVA-VERPRESSUNG

Um aus einem Dekorpaneel mit Materialstärken von 1-4 mm ein kompaktes Designboard zu erhalten, können die Designplatten verpresst werden. Durch die starre Klebverbindung zwischen Dekorpaneel und Holzträger, dehnt sich das Paneel nicht mehr aus und kann dadurch entweder fugenfrei an Wänden verarbeitet werden, oder es können Möbelfronten erstellt werden. Eine detaillierte Anleitung zur Verpressung finden Sie auf Seite 158.

### Bedingt PVA/PU verpressbar möglich -

#### SL OCEAN, SL DIAMOND, SL FACET, SL PILLAR, SL TARGET:

Aufgrund der strukturierten Oberfläche können diese Designpaneele nicht vollflächig verpresst/verklebt werden. Ein zu hoher Anpressdruck kann zu Verformungen oder Beschädigungen der Strukturplatte führen.

Ein kundenseitiger Versuch mit reduziertem Pressdruck muss durchgeführt werden. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

### Weiterverarbeitung der bedingt PVA/PU verpressbaren Designpaneele

Da die Paneele nicht durchgehend verklebt sind, kann es bei der Weiterverarbeitung (sägen, fäsen, ...) zu leichten Strukturveränderungen kommen. Bitte verwenden Sie geeignetes Werkzeug und arbeiten Sie mit besonderer Sorgfalt.

## BEDRUCKEN

Auf Grund vieler unterschiedlicher Druck- und Farbsysteme muss ein kundenseitiger Druckversuch durchgeführt werden. Das Druckergebnis ist vom jeweiligen Druckmotiv abhängig. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

Wir klassifizieren mit den Aussagen **„ja“**, **„nein“** oder **„auf Anfrage“**.

**ja:** Unsere Druckversuche waren positiv, das bedeutet, dass der Druck nicht nur schön aussieht, sondern auch einen Abriebstest und Tesatest besteht.

**nein:** Unsere Druckversuche waren negativ, das bedeutet, dass entweder der Druck optisch nicht überzeugt hat, oder diverse Tests nicht bestanden wurden.

**auf Anfrage:** Unsere Drucktests waren mit Zusatzbehandlungen positiv, oder es wurden nicht alle Prüfungen zur vollsten Zufriedenheit bestanden. In diesem Fall bitten wir Sie, Kontakt mit uns aufzunehmen damit wir Sie beraten können.

Die endgültige Haftausbildung erfolgt sehr langsam und kann bei Lufttrocknung (20° C) bis zu einer Woche benötigen.

## ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

## KLEBEREMPFEHLUNGEN

### Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Kartuschenkleber für Strangverklebung:

K1-Hybrid-Kleber: Bostik H551 Supergrip Multi, Ramsauer 640

### Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Spachtelkleber:

Glutolin UK, Bostik Ardaflex® Multi (Zahnspachtel A2, B3)

Anwendungsbereiche: MS Polymer-Hybridkleber eignet sich hervorragend für die Verklebung der WALLFACE® Produktgruppe S-GLASS auf saugenden und nicht saugenden Untergründen.

Detaillierte Infos zur Verarbeitung mit Kartuschen- und Spachtelkleber auf Seite 155.

### Vor der Verklebung der Paneele Haftprüfungen und Eigenversuche durchführen!

## PVA-VORBEHANDLUNG

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Material an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder mittels Schwingschleifer angeschliffen, sprich aufgeraut, werden (Körnung 80).

Um diesen Produktionsvorgang im Haus durchzuführen, benötigen wir diese Information unbedingt bei Ihrer Bestellung.

Detaillierte Infors finden Sie auf Seite 156.

## SONDERFORMATE

Zusätzlich zu den im OVERVIEW angegebenen Standardformaten bieten wir gerne individuell angepasste Produktgrößen an.

## WEITERE STÄRKEN

Genau auf Ihren Wunsch abgestimmt produzieren wir einige unserer Produkte in weiteren Stärken.

## MAGNETISCH

WALLFACE® Paneele sind ab einer Menge von 3 Stück mit einem magnetischen Rücken erhältlich. Ausnahme: alle LL ROMBO, S-GLASS Hollywood, SL OCEAN, SL DIAMOND, SL PILLAR, SL FACET.

Die WALLFACE®-Magnetfolien haften auf geeigneten metallischen Untergründen und auf Magnetfarben. Dadurch wird der Austausch von Designplatten zu einem Kinderspiel! Ob im Schaufensterbereich, Messe- und Ladenbau oder im Möbel-, Dekor- und Displaybereich, der Einsatz des WALLFACE® Magnetic Programms ist beinahe unbegrenzt.

Ist kein passender metallischer Untergrund vorhanden, kommt die selbstklebende WALLFACE® Metallfolie zum Einsatz. Die Metallfolie kann als Bogen (2600x1000 mm) oder als Rolle (14 oder 29 Lfm) bestellt werden.

## ZUSCHNITTE

Wünschen Sie bereits zugeschnittene Platten sowie Stanzungen? Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen die bestmögliche Lösung anbieten können. Mit einer Schnittlänge bis 3,2 Meter, einer Sägelänge bis 3 Meter sowie einer Stanzlänge bis 2,3 Meter ist es uns möglich, prompt Ihre Anforderungen zu erfüllen.

## SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Die Produkte aus dem Lagerprogramm sind normal entflammbar und entsprechen den Brandschutzbestimmungen nach DIN 4102 B2 bzw. UL Standard 94 Messwert: 94 HB sowie EN 13501-1 Klassifizierung (E).

Die mit **Entflammbarkeit (FR)** gekennzeichneten Produkte sind auf Wunsch in schwerentflammbar, auf anderem Trägermaterial, erhältlich. Werksbescheinigungen von folgenden Normen liegen vor: EN 13501-1 und ASTM E 84. Für nähere Informationen fordern Sie bitte unser Infoblatt an!



# VERARBEITUNGS- HINWEISE

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR  
VERKLEBUNG

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN  
DESIGNPLATTEN (SA)

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN  
DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

DEKORPANEELLE MIT WEISSLEIM VERPRESSEN  
(PVA)

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT  
AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN  
INKL. KANTEN UND FRÄSUNG

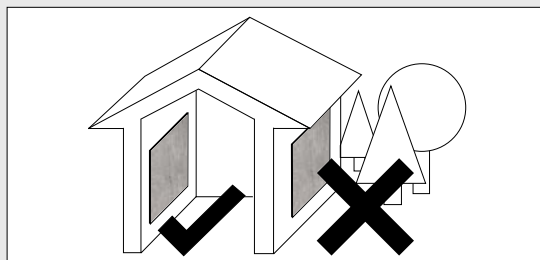
VERARBEITUNGSHINWEISE  
NATURE COLLECTION



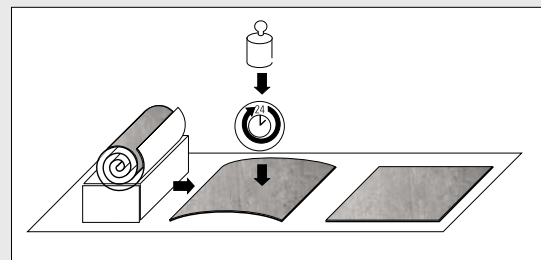
# GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

Für eine sorgenfreie Verarbeitung und ein optimales Endergebnis, müssen Sie nur wenige aber sehr wichtige Dinge berücksichtigen! Im Folgenden finden Sie die Grundregeln, sowie Informationen zu einzelnen Bearbeitungsmöglichkeiten und Verarbeitungstipps.

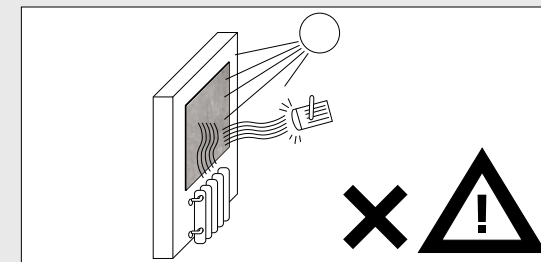
Bitte beachten Sie, dass unsere Produktgruppen teilweise unterschiedlich aufgebaut sind und zum Teil auch unterschiedlich zu verarbeiten sind. **Informieren Sie sich deshalb bitte immer auf der jeweiligen Produktseite, ob eine bestimmte Verarbeitung möglich ist.**



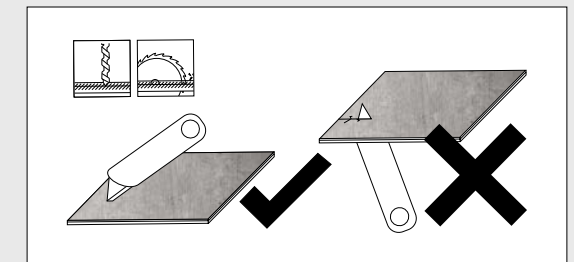
Die Dekorplatten sind ausschließlich für den Inneneinsatz geeignet.



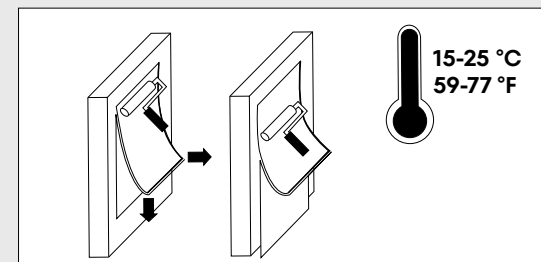
Gerollt angelieferte Designplatten sollten mind. 24 Stunden flach aufgelegt werden. Ein zusätzliches Beschweren verbessert die Planlage.



Nicht empfohlen zur Anwendung in der Nähe eines offenen Feuers oder starken Hitzequellen.



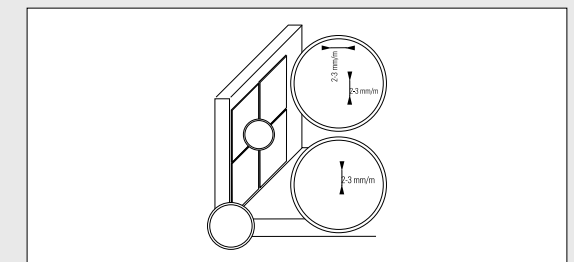
Die mechanische Bearbeitung wie zB: Schneiden, Sägen, Stanzen oder Bohren der Designplatten erfolgt immer von der Dekoroberseite und nicht von der Rückseite. Flattern der Dekorplatte bei allen Arbeitsschritten absolut vermeiden. Designplatte immer plan auflegen und wenn notwendig diese Platte fixieren.



Ideale Verarbeitungstemperatur 15 °C bis 25 °C.

Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden.

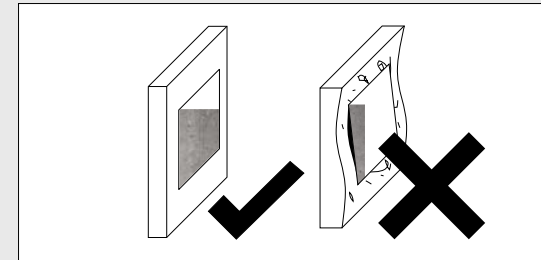
Das dient der Vermeidung von Kondensatbildung auf der Klebefläche, sowie Reduktion der Plattenausdehnung durch verminderte Temperaturunterschiede.



Der Großteil unserer Produkte besteht aus Thermoplasten, die sich bei Temperaturzunahme von 10 °C um ca. 0,7 mm – gemessen auf 1 m Länge – ausdehnen. Deswegen muss an den Plattenrändern eine ca. 2 – 3 mm große Dehnfuge berücksichtigt werden.

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Tipps um Dehnfugen zu vermeiden: Entweder Verpressung der Dekorpaneele oder Einsatz der Produktgruppe NATURE Collection.



Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Je nach dem ob es sich um einen saugenden oder nicht saugenden Untergrund handelt, kommen verschiedene Verklebungsmöglichkeiten zum Einsatz.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich.



Die richtige Verarbeitung je nach Untergrundbeschaffenheit:

## saugender Untergrund:

- (zB rohes MDF, Gipskarton,...)
- Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber siehe Seite 155
- Dekorpaneele verpressen siehe Seite 156

## nicht saugender Untergrund:

- (zB beschichtete Platte, Glas, ect.)
- selbstklebende Dekorpaneele siehe Seite 154



# VERARBEITUNGSHINWEISE

## UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. WALLFACE® Platten nie auf unebenen Untergründen montieren, da dadurch ein optischer Qualitätsverlust entsteht.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich (ausgenommen M-STYLE)!

### Untergrund erkennen:

Einfach einen Wassertropfen auf den Untergrund tropfen – wenn dieser nicht einzieht, sondern stehen bleibt, handelt es sich um einen nicht saugenden Untergrund.

### Nicht saugender Untergrund:

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen. Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

### Saugender Untergrund:

Für saugende Untergründe wie z.B. rohe Span-, MDF-, Gipskartonplatten oder geglättetem Mauerwerk muss ein Lösungsmittelfreier Kleber zum Einsatz kommen, welcher sowohl für den Untergrund als auch für den Polystyrol Werkstoff (Trägermaterial) geeignet ist. Siehe Kleberempfehlungen auf Seite 149.

## VERKLEBUNG VON SELBST-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA)

Unsere selbstklebenden Designplatten, gekennzeichnet mit der Abkürzung „SA“, sind auf der Dekorplattenrückseite mit einer stark klebenden Schicht – aus hochwertigen Acrylaten bzw. Synthesekautschuk – ausgestattet und können so auf nicht saugenden Untergründen einfach und schnell angebracht werden.

Dabei werden die selbstklebenden Designpaneele unter Berücksichtigung einer Dehnfuge – ohne zusätzlichen Kleber, direkt auf den Untergrund geklebt.

Bei selbstklebenden Produkten der NATURE Collection kann auf die Dehnfuge verzichtet werden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) - Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen.

Blasenbildungen (Lufteinschlüsse) unbedingt vermeiden. Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

## VERARBEITUNG VON NICHT-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

Die Spachtelkleber (Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher) Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi eignen sich perfekt wenn Sie eine nicht klebende Designplatte (NA) direkt auf einem saugenden Untergrund verkleben möchten. Diese werden ganz einfach mit einer Spachtel auf den Untergrund aufgetragen und die Designpaneele werden unter Berücksichtigung einer Dehnfuge verklebt.

Keine Dehnfuge erforderlich bei den Produktgruppen NATURE Collection, ANTIGRAV und LUXEWALL PANEL COLLECTION.

**Anwendungsbereich:** Spachtelkleber Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi (Zahnschachtel A2 oder B3) eignen sich hervorragend für die Verklebung von WALLFACE®-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton oder geglättetem Mauerwerk.

Es sind die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Klebstoffes zu beachten.

## VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

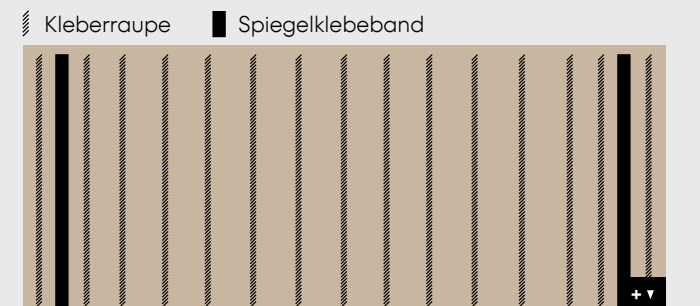
**Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS.**

### Strangverklebung:

Auf der Plattenrückseite: vertikale Positionierung einer Kleberraupe im Abstand von 10 mm zum Plattenrand bzw. zum Profilschenkel, anschließend mit 10 mm Abstand ein Spiegelklebeband positionieren.

Es ist empfehlenswert die Abdeckung des Spiegelklebebandes noch vor den weiteren Verarbeitungsschritten zu entfernen.

Vertikale Auftragung der Kleberrauhen im Abstand von ca. 10 mm zum Spiegelklebeband (Raupenhöhe - je nach Untergrund mindestens 4 mm). Die weiteren Kleberrauhen im Abstand von 60 mm auftragen.



Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Die Platte ohne Ablüftzeit in Position bringen und anschließend mit einem weichen Tapetenroller vertikal auf den vorbereiteten Untergrund andrücken.

Die Verklebung kann auch ohne Spiegelklebeband erfolgen!  
Vorteil: Die Platte kann leichter positioniert werden.  
Nachteil: Die Platte muss bis zur Aushärtung der Kleberrauhen vorübergehend befestigt werden um ein unerwünschtes Ver-rutschen der Platte zu verhindern.

## VERFUGUNG MIT SILIKON

**Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS**

Nach Aushärtung der Verklebung können die Fugen mit Silikon abgedichtet werden.

Plattenschutzfolie und eventuelle Kleberreste umgehend entfernen.



# DEKORPANELEE MIT WEISSLEIM (PVA) VERPRESSEN

## BESCHREIBUNG – AUFBAU

### S-GLASS Dekorplatte

PVA-Weißleim

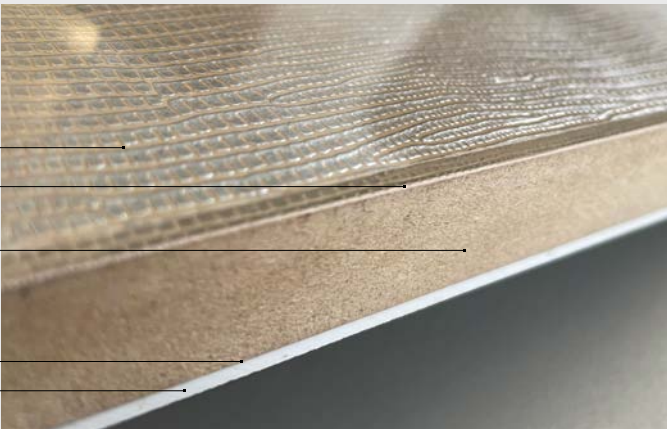
### Holzträgerplatte

Mindeststärke 16 mm!

Bei größeren Formaten stärkere Holzträgerplatten verwenden!

PVA-Weißleim

### Gegenzugplatte



Bitte entnehmen Sie der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes, ob eine Verpressung möglich ist.

## VORBEHANDLUNG DER NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTE

Ob ein Produkt eine Vorbehandlung benötigt, entnehmen Sie bitte der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes. Als Grundregel gilt jedoch, dass Produkte aus der Produktlinie S-GLASS keine Vorbehandlung benötigen.

### Vorbehandlung bei WALLFACE® bestellen

Da der Produktionsvorgang nicht serienmäßig durchgeführt wird, ist die PVA Vorbehandlung bei der Bestellung zwingend anzugeben.

Die Vorbehandlung, die durch WALLFACE® durchgeführt wird, ist eine industrielle Behandlung mit Elektronen um die Oberflächenspannung zu erhöhen.

Da der Effekt dieser Behandlung mit zunehmender Zeit wieder abnimmt, müssen die durch WALLFACE® vorbehandelten Designplatten, innerhalb von 2 Monaten ab dem Lieferdatum, verpresst werden.

### Vorbehandlung selbst durchführen

Die Dekorplattenrückseite kann mittels Schwingschleifer oder Exzenterschleifer angeraut werden.

Wir empfehlen ein Schleifpapier mit der Körnung 80.

## PASSENDER GEGENZUG

Damit das fertig verpresste Paneel plan und frei von Verzug bleibt, ist es notwendig einen geeigneten Gegenzug auszuwählen, der sowohl in seiner Materialbeschaffenheit als auch in der Materialstärke zur Dekorplatte passt.

Auf Wunsch bieten wir technisch abgestimmte weiß genarbte Gegenzugplatten an.

Folgende Artikel sind für die angeführten Produktgruppen geeignet:

### 25880 PMMA Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x2

S-GLASS

### 25879 PMMA Balance Sheet White NA PVA

2600x1010x2

S-GLASS

### 25878 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection, LEATHER Collection

### 25877 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2615x1015x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection, LEATHER Collection

### 25889 HIPS Balance Sheet Black NA PVA

2800x1250x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection, LEATHER Collection

### 31703 HIPS Balance Sheet Black NA PVA

2615x1015x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection, LEATHER Collection

Sofern die Gegenzugplatten nicht innerhalb von 2 Monaten verpresst werden, ist eine Überprüfung der rückseitigen Oberflächenspannung sowie gegebenenfalls eine nachträgliche rückseitige Oberflächenbehandlung mittels Schleifpapier empfohlen.

## WEISSLEIM AUFTRAGEN

- Akklimatisierte WALLFACE® Dekorplatte, Gegenzugplatte und Holzträgerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen.
- Die Holzträgerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die Designplatte/Gegenzugplatte.
- Zuerst die Rückseiten der Design- und Gegenzugplatte mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen – möglichst gleichmäßig und vollflächig.
- Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide WALLFACE® Dekorplatten mittig auf die Holzträgerplatte. Kein direkter Leimauftrag auf der Holzträgerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen.
- Sollte die Designplatte aufgrund von Transport- oder Lagerbedingungen keine faltenfreie Schutzfolie mehr aufweisen, muss diese vor dem Pressvorgang entfernt werden.
- Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

S-GLASS mit Kunstfaserrücken: Der Verbrauch an PVA-Weißleim ist aufgrund der saugenden Kunstfaser-Rückseite etwas höher. Der Leimverbrauch beträgt ca. 200 – 300 g/m². Die Kunstfaser soll kurz vor der Verklebung einen nassen Kleberglanz aufweisen.



# VERPRESSUNG PLATTENPRESSE

Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-How!

**Richtwerte:**

Sollten die Richtwerte bzgl. Presszeit des jeweiligen Weißleims abweichen, so gilt als Grundregel: pro mm Materialstärke oder zusätzlicher Beilagen wie Moosgummi: 1 Minute Presszeit dazurechnen.

**STRUCTURE Collection, FABRIC Collection, LEATHER Collection**

**Richtwert:** Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm<sup>2</sup> (0,2 N/mm<sup>2</sup>) liegen, die Temperatur ca. 45 °C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Beim Verpressen der Designplatten ist eine mittelharte Moosgummi-Matte mit ca. 5 mm Stärke zwischen Pressplatte und der Platten-Dekorseite einzulegen.

Damit erzielt man eine gleichmäßige Druckverteilung und vermeidet gleichzeitig ungewollte Druckstellen durch Schmutzpartikel zwischen Pressplatte und der Designplatte.

**DECO Collection**

**Richtwert:** Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm<sup>2</sup> (0,2 N/mm<sup>2</sup>) liegen, die Temperatur ca. 45 °C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Bei glatten Designplatten ist es besser, ohne Moosgummi zu verpressen.

Der Moosgummi könnte die Oberfläche zu unruhig erscheinen lassen. Um hierbei leichter eine glatte Oberfläche zu erhalten, fragen Sie uns nach 2 mm dicken Dekorplatten.

ACHTUNG: Beim Verpressen von Spiegel- oder Hochglanzprodukten ist eine absolut unbeschädigte, saubere Pressplatte erforderlich.

**S-GLASS**

**Richtwert:** Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm<sup>2</sup> (0,2 N/mm<sup>2</sup>) liegen, die Temperatur ca. 30 °C und die Presszeit ca. 30 Minuten betragen.

- Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im Stapeldruck plan gelagert werden.
- Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von Wichtigkeit!
- Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer 19 mm Spanplatte abzudecken.
- Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel – am besten über Nacht (für mindestens 12 Stunden) abkühlen.

Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20 °C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

# BEARBEITUNG DER VERPRESSTEN DESIGNPLATTE

So verleimte und verpresste Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten.

Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

Die fertig verpressten Designplatten können problemlos mit einer Säge zugeschnitten werden und anschließend mit handelsüblichen **Kanten** aus Kunststoff, Aluminium oder Holz versehen werden.

# SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN

inkl. Kanten und Fräsung

Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS

# MATERIALBEDARF

WALLFACE®-Dekorplatten:  
SA im Format 2600 x 1000 mm, selbstklebend

**Holzträgerplatten:**

Beidseitig beschichtete Holzträgerplatte im Format 2600 x 1000 mm

**Gegenzug:**

Nicht notwendig!

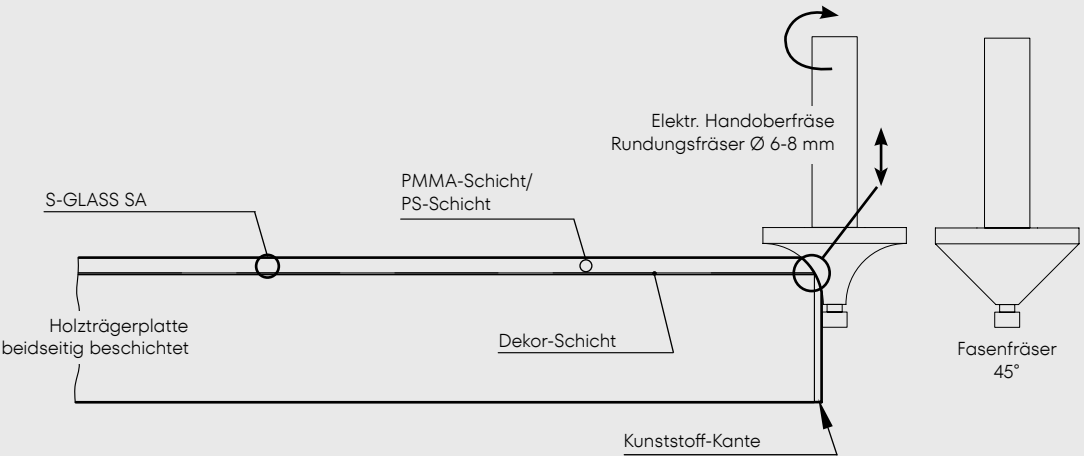
**Kantenmaterial:**

Alle handelsüblichen Möbelkanten!

# VERARBEITUNGSSCHRITTE

1. Beschichtete Holzplatte reinigen.
2. Klebstoff-Abdeckung der Designplatte abziehen.
3. Die Designplatte mittels Gummiroller auf die Holzträgerplatte aufkleben.
4. Die beklebten Platten ohne Wartezeit auf das gewünschte Endformat zuschneiden (Sägeschnitt).
5. Kanten auf der Kantenanleim-Maschine anbringen.
6. **Mittels elektrischer Handoberfräse eine Rundkante bzw. Fasenkante exakt bis zum Übergang von der transparenten PMMA-Schicht/PS-Schicht zur Dekor-Schicht abfräsen. Siehe Skizze!** Das Kantenmaterial und die transparente PMMA-Schicht/PS-Schicht ergeben zusammen den dabei entstehenden Radius bzw. Fase. Je dicker das Kantenmaterial, desto breiter wird die Facette.

# "DIE FACETTENFRÄSUNG IST DIE VORAUSSETZUNG FÜR EIN BEKANTETES ENDPRODUKT!"





## VERARBEITUNG NATURE COLLECTION

### Untergrund:

Verklebung der selbstklebenden NATURE Collection Produkte Paneele dehnfugenfrei auf allen Untergründen.

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein.

### Mechanische Bearbeitung:

Eine mechanische Bearbeitung muss immer von der Dekoroberfläche aus durchgeführt werden. Die Produkte können einfach vor Ort mit einem Tapetenmesser zugeschnitten werden.



Einfache Formatanpassung



Dehnfugenfreie Verarbeitung



dünn und formstabil

### Verklebung:

- Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. (Blasenbildungen/Lufteinschlüsse unbedingt vermeiden)
- Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite.
- Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

## VERARBEITUNG ACOUSTIC WALL PANELS

### Untergrund:

Verklebung ACOUSTIC WALL PANELS ist dehnfugenfrei auf allen Untergründen möglich.

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein.

### Montage:

Das Akustikpaneel kann je nach Belieben an der Wand oder Decke befestigt werden. Eine Montage kann wahlweise mit

Schrauben oder Montagekleber/Spachtelkleber erfolgen und benötigt keine handwerklichen Vorkenntnisse. Die Paneele können von hinten mit einer feinzahnigen Säge wunschgemäß zugeschnitten werden.

Für verbesserten Schallschutz montieren Sie zwischen den Akustikpaneelen und der Wand zusätzlich eine Unterkonstruktion aus Holz und füllen diese mit Mineralwolle.



Montagekleber anbringen.



Platten auf Wand anbringen und einrichten.



Platte fest andrücken oder anrollen. Tipp: Zur sicheren Befestigung 2 bis 4 Schrauben verwenden.



Bei der Montage ohne Kleber werden 8 bis 10 Schrauben empfohlen.



Fertig!

## LAGERUNG

WALLFACE® Wandpaneele müssen immer in einem Innenlager aufbewahrt werden, keine Lagerung im Freien!

### Folgendes ist zu berücksichtigen:

- Designplatten plan lagern, gerollt verpackte Platten auspacken und flach auflegen, eventuelles Beschweren verbessert die Planlage (Bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren, um Beschädigungen zu vermeiden)
- Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern.
- WALLFACE®-Produkte vor UV-Einstrahlung geschützt lagern.
- WALLFACE®-Produkte dürfen keiner Nässe oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.

- Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.
- Eine durchgängige Lagerung unserer Materialien über einen Zeitraum von mehr als einem Monat unter 0 °C bzw. über 30 °C kann die Qualität beeinträchtigen und ist deshalb nicht zu empfehlen.

### S-GLASS:

Platten in eine Folie einschlagen, Silicatbeutel beipacken und zukleben. Dies verhindert eine mögliche Wellenbildung im Randbereich der Platten durch Luftfeuchtigkeitseinwirkung.

## TRANSPORT

Generell ist beim Transport von WALLFACE®-Produkten darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

- Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.
- Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und eine Platte (z. B. Spanplatte, HDF, ...) geschützt werden.
- Die Designplatten müssen vor Verrutschen gesichert werden.
- Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE Folie, ...)

- Temperaturen unter -35 °C oder über 50 °C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.
- Strukturplatten nicht strukturversetzt auf Palette transportieren.
- WALLFACE®-Produkte müssen vor der Verarbeitung unbedingt akklimatisiert werden, die ideale Verarbeitungstemperatur (ca. 10 °C bis 25 °C) muss eingehalten werden.
- Vor der Verarbeitung der Designplatten unbedingt die beiliegenden Verarbeitungshinweise beachten, welche Sie zusätzlich auf der WALLFACE®-Website finden!
- Gerollt verpackbar - Informationen in der techn. Tabelle beim jeweiligen Produkt

## REINIGUNG

### Keine Scheuermittel, lösemittelhaltigen Reiniger oder reinen Alkohol verwenden!

#### DECO, STRUCTURE, NATURE, M-STYLE, S-GLASS:

Bei leichter Verschmutzung mittels weichem Reinigungstuch (welches staub- und schmutzfrei sein muss). Bei starker Verschmutzung mittels handelsüblichem Kunststoff- bzw. Fensterreiniger (Reiniger nicht auf das Material, sondern sparsam auf das Reinigungstuch sprühen).

**LEATHER Collection:** Lederoberflächen mittels handelsüblicher Flüssigseife reinigen und anschließend mit feuchtem Tuch die Seife entfernen.

**FABRIC Collection:** Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Oberfläche bei geringer Verschmutzung absaugen, bei starker Verschmutzung Fleck mit einem saugfähigem Tuch abtupfen, danach mit einer milden Seifenlauge abwischen.

## ENTSORGUNG

Die Erhaltung einer gesunden Umwelt hat für uns hohe Priorität! Wir prüfen alle von uns eingesetzten Rohstoffe auf ihre Umweltverträglichkeit. Da nicht jedermann über einen eigenen Kunststoffentsorgungscontainer verfügt, ist es uns bereits bei der Neuentwicklung unserer Designs wichtig nur hochwertige Materialien

auszuwählen: Materialien, die auch unbedenklich mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen. Für sämtliche WALLFACE® Platten liegen uns aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.



---

Dieses Informationstool wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen, Prüfergebnissen sowie auf eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Auf Wunsch können detaillierte Informationsblätter zu den einzelnen Punkten angefordert werden. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden!

---



**wallface®**  
[www.wallface.de](http://www.wallface.de)

**e-Delux GmbH**

Röntgenstr. 8 / 40699 Erkrath

Phone: +49 2104 83311-22 | Fax: +49 2104 83311-39  
[info@wallface.de](mailto:info@wallface.de) / [www.wallface.de](http://www.wallface.de)