

OVER VIEW

DE . V12

STRUCTURE COLLECTION 13

DECO COLLECTION 63

M-STYLE COLLECTION 77

FABRIC COLLECTION 81

LEATHER COLLECTION 91

NATURE COLLECTION 103

S-GLASS COLLECTION 117

NATURAL COLLECTION 133

ACOUSTIC WALL PANELS 137

LEGENDE 144

PRODUKTEIGENSCHAFTEN 145

VERARBEITUNG 147

ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG 149

VERARBEITUNGSHINWEISE 151

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG 152

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG 154

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA) 154

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER 155

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER 155

DEKORPANEEL MIT WEISSLEIM VERPRESSEN (PVA) 156

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER
HOLZTRÄGERPLATTEN INKL. KANTEN UND FRÄSUNG 159

VERARBEITUNGSHINWEISE NATURE COLLECTION 160

VERARBEITUNGSHINWEISE ACOUSTIC WALL PANELS 160

LAGERUNG 161

TRANSPORT 161

REINIGUNG 161

ENTSORUNG 161

NA
Nicht klebend

SA
Selbstklebend

NEW
Produkt-Neuheiten

+▼
Darstellung zeigt nicht die
gesamte Plattenlänge

Fortlaufendes Design
Plattenübergreifender Musterverlauf

FEUCHTRAUMEIGNUNG



Ungeeignet für
Feuchträume



Geringe
Eignung für
Feuchträume



Bedingte
Eignung
(Spritzwasser
entfernen)



Sehr gute
Eignung für
Feuchträume

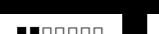


Nasszellen-
eignung

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT



Einsatz nur im
Dekorationsbereich



Geringe
Abriebbeständigkeit



Normale
Abriebbeständigkeit



Gute
Abriebbeständigkeit



Sehr gute
Abriebbeständigkeit



Ausgezeichnete
Abriebbeständigkeit

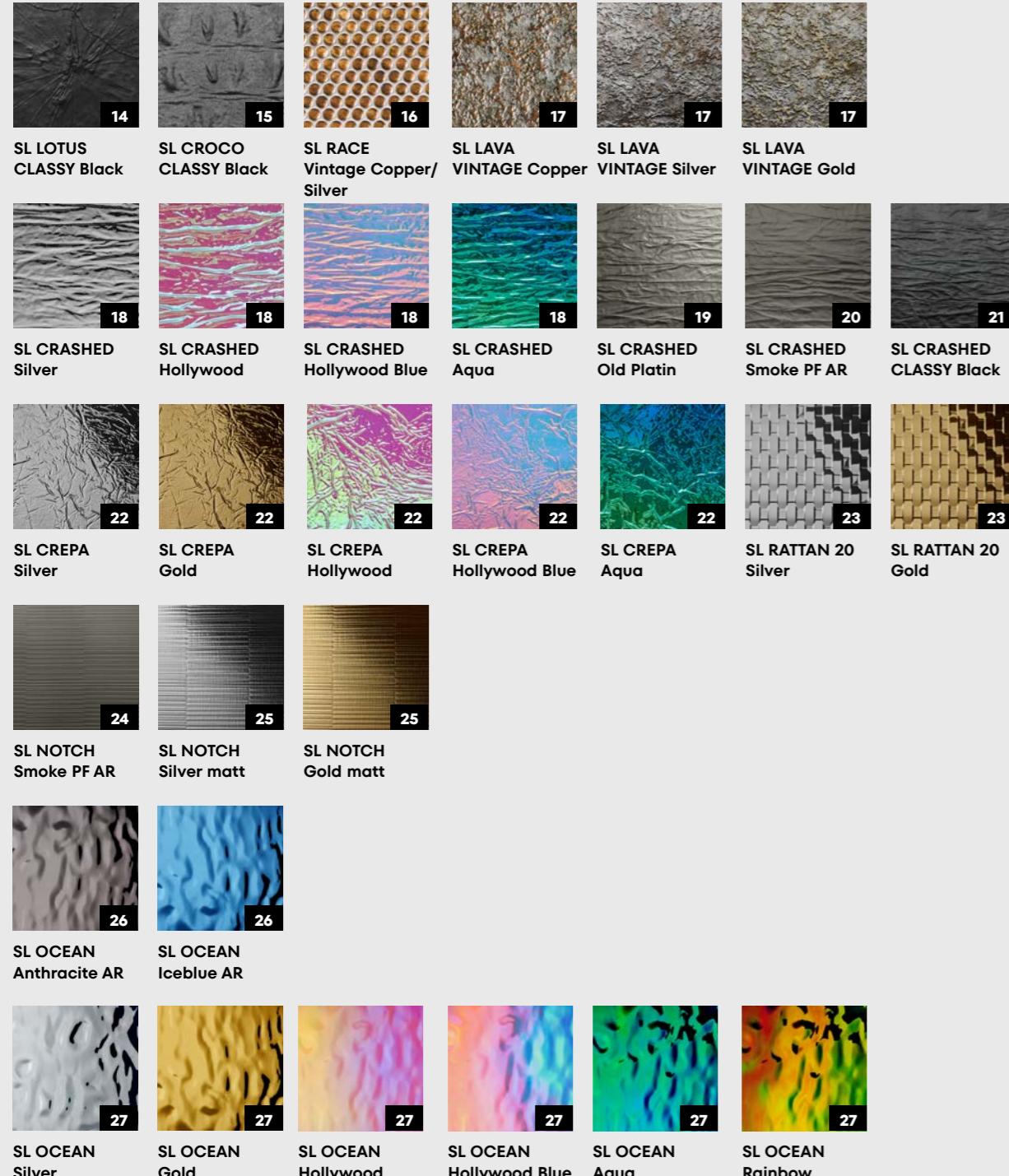
AR

AR+

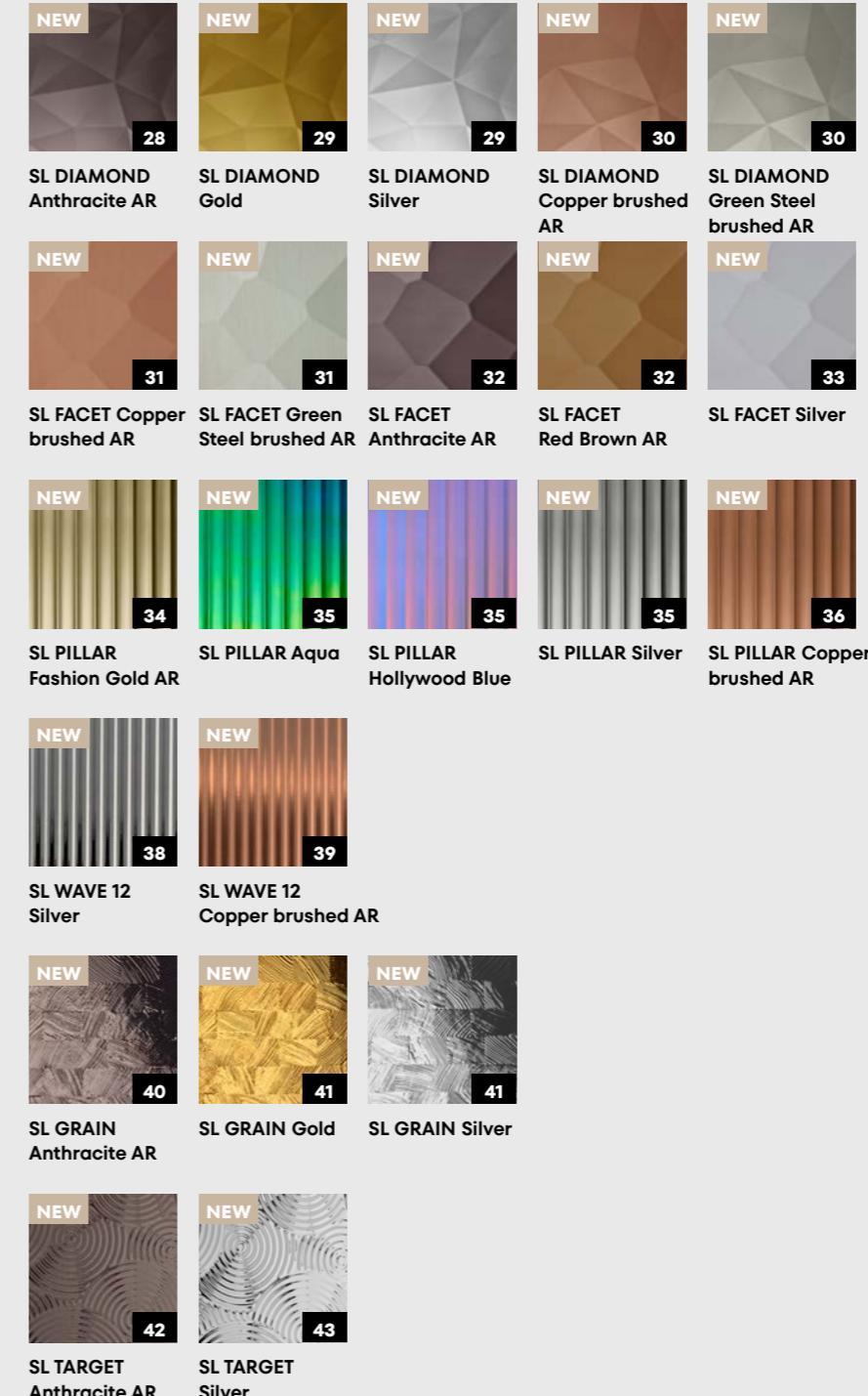
Wir machen Räume lebendig.

Mit unserer Laminerkunst vereinen wir Schönheit und Funktion, indem wir verschiedene Materialien miteinander verbinden. Kundenorientiert und flexibel fertigen wir Designelemente in herausragender Qualität und sorgen so für unverwechselbare Raumlebnisse.

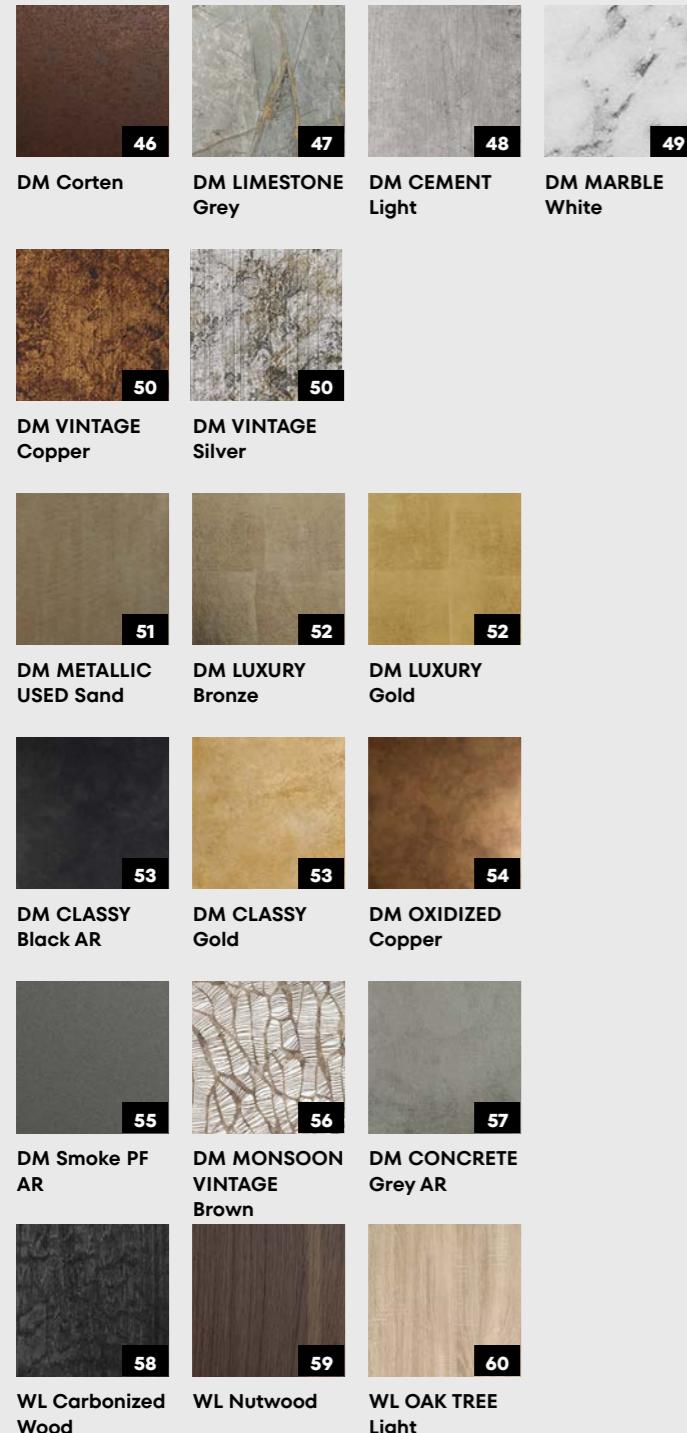
STRUCTURE COLLECTION



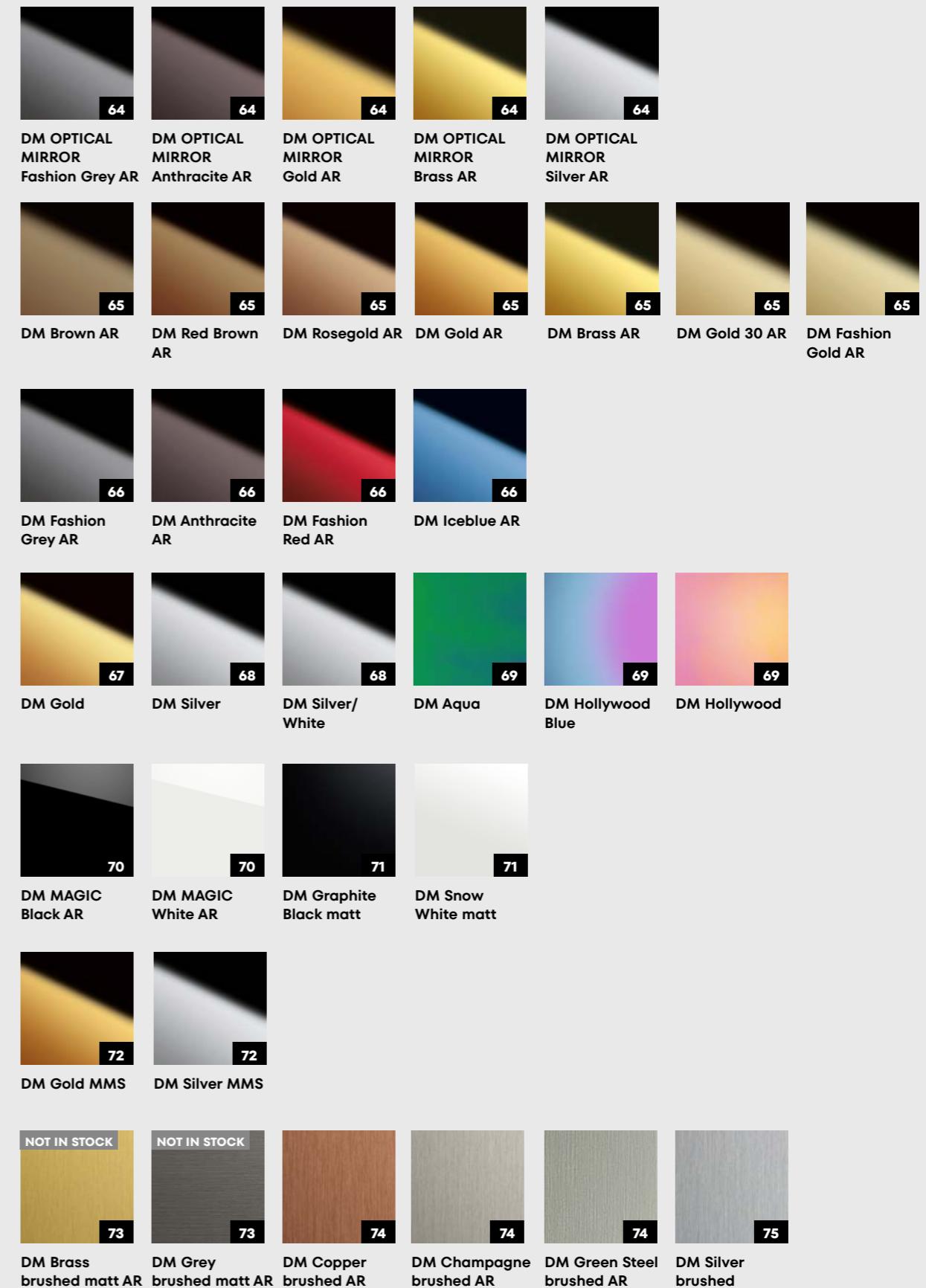
STRUCTURE COLLECTION



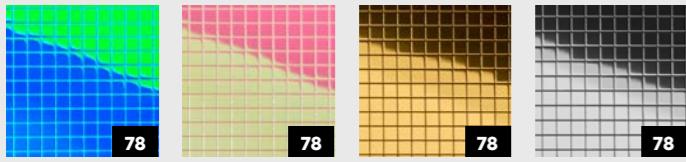
DECO COLLECTION



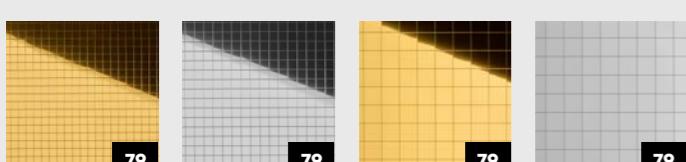
DECO COLLECTION



M-STYLE COLLECTION



MS 5x5 flex
Aqua MS 5x5 flex
Hollywood MS 5x5 flex
Gold MS 5x5 flex
Silver

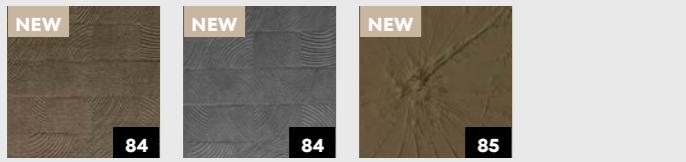


MS 10x10 flex
Gold MS 10x10 flex
Silver MS 20x20 flex
Gold MS 20x20 flex
Silver

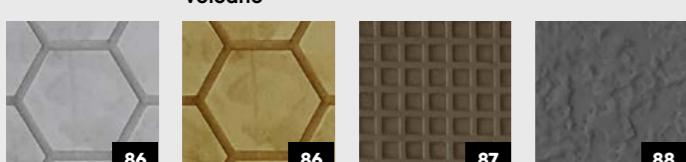
FABRIC COLLECTION



FL CUBE VELVET
Bordeaux FL CUBE VELVET
Pearl FL CREPA
VELVET
Volcano FL CREPA
VELVET
Avocado



FL GRAIN
VELVET Mocha FL GRAIN
VELVET Volcano FL LOTUS
VELVET Mocha



FL COMB
VELVET Pearl FL COMB
VELVET Curry FL SQUARE 2
VELVET Mocha FL LAVA VELVET
Volcano

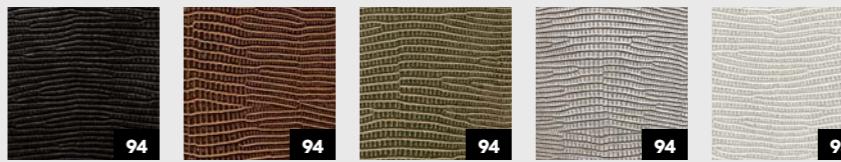
LEATHER COLLECTION



LL ROMBO 40
Nero matt LL ROMBO 40
Creme matt LL ROMBO 40
Bianco matt



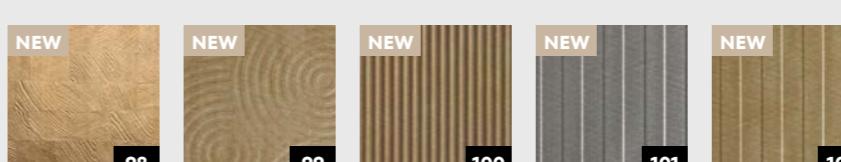
LL Charcoal
Dark LL London Clay LL Charcoal
Light LL Dove Tale LL Stony
Ground LL White



LL LEGUAN
Nero LL LEGUAN
Copper LL LEGUAN
Gold LL LEGUAN
Silver LL LEGUAN
Bianco

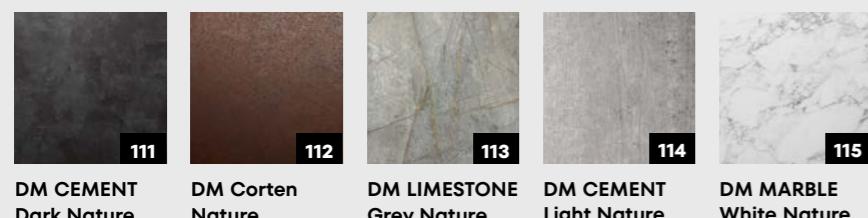
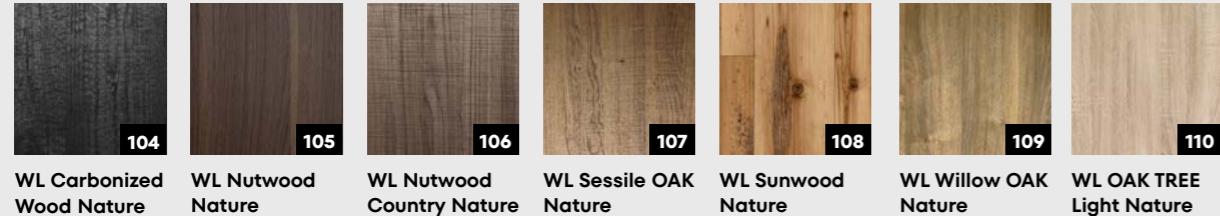


LL BRIDGE
METALLIC
USED Steel LL BRIDGE
METALLIC
USED Sand LL BRIDGE
White

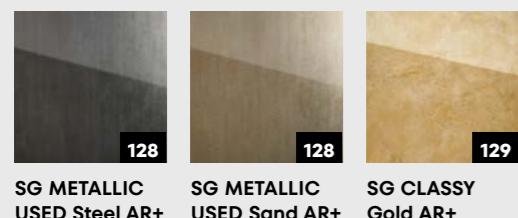
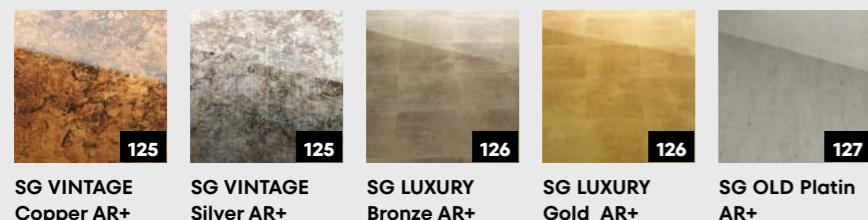


LL GRAIN
METALLIC
USED Sand LL TARGET
METALLIC
USED Sand LL WAVE 12
METALLIC
USED Sand LL LANE
METALLIC
USED Titan LL LANE
METALLIC
USED Sand

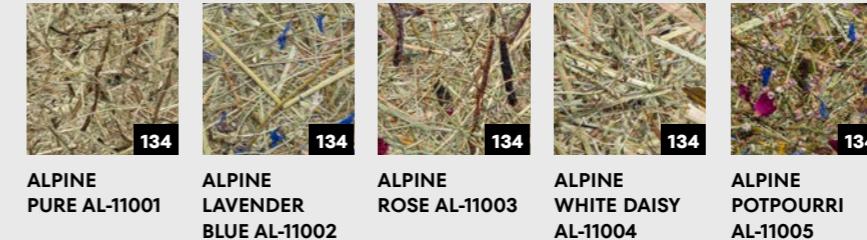
NATURE COLLECTION



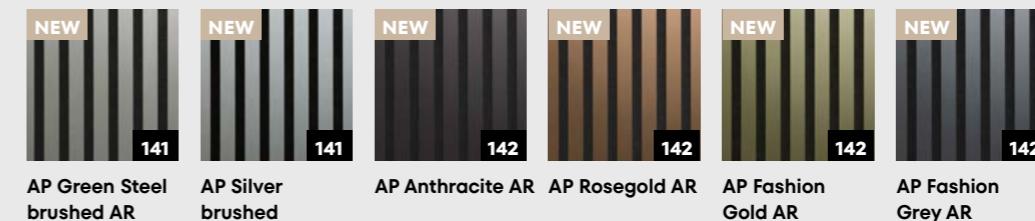
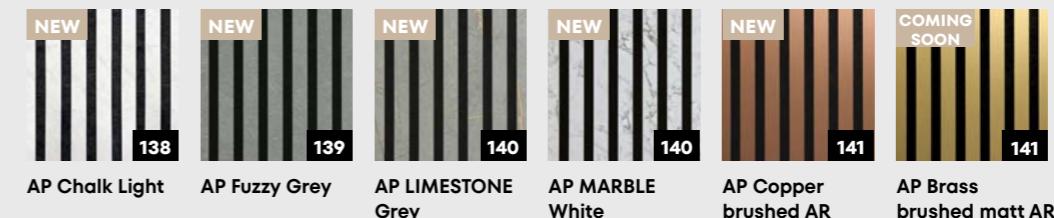
S-GLASS COLLECTION



NATURAL COLLECTION



ACOUSTIC WALL PANELS



PASSENDE GEGENZUGPLATTEN

für PVA Verpressung

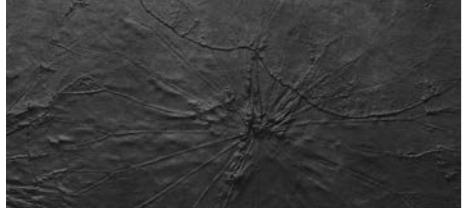


wallface®
www.wallface.de

STRUCTURE COLLECTION



Mehr Struktur für Möbel und Wände: Stimmige Farben und einzigartige Designs unserer STRUCTURE Collection machen jede Oberfläche zum Hingucker und zaubern dreidimensionale Effekte. Ob Rattan-, Ocean- oder Betonoptik – diese Designplatten sorgen für ein optisches und haptisches Erlebnis der besonderen Art.



SL LOTUS CLASSY Black
2600 x 1000 | **NA** 24934 | **SA** 24963



□
SL LOTUS CLASSY Black



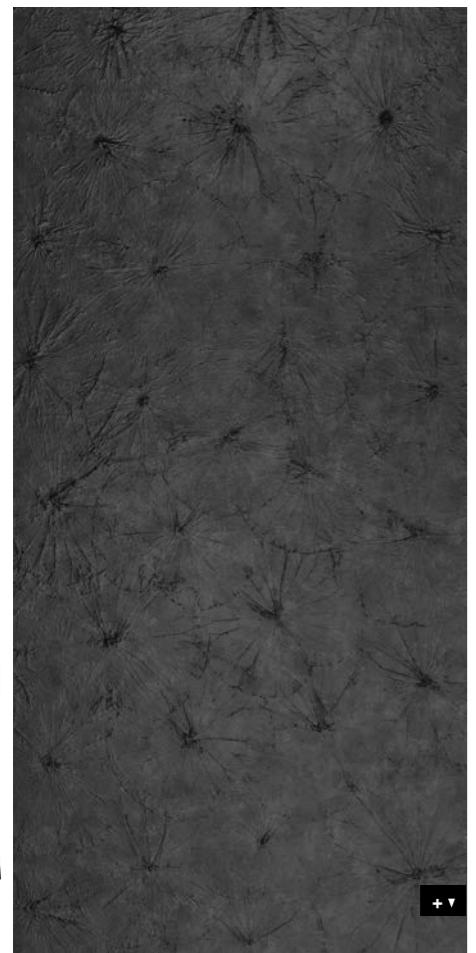
SL CROCO CLASSY Black
2600 x 1000 | **NA** 24935 | **SA** 24964



□
SL CROCO CLASSY Black

STRUCTURE COLLECTION

2600 x 1000



SL LOTUS CLASSY Black

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	3,3	3,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,5

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL CROCO

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

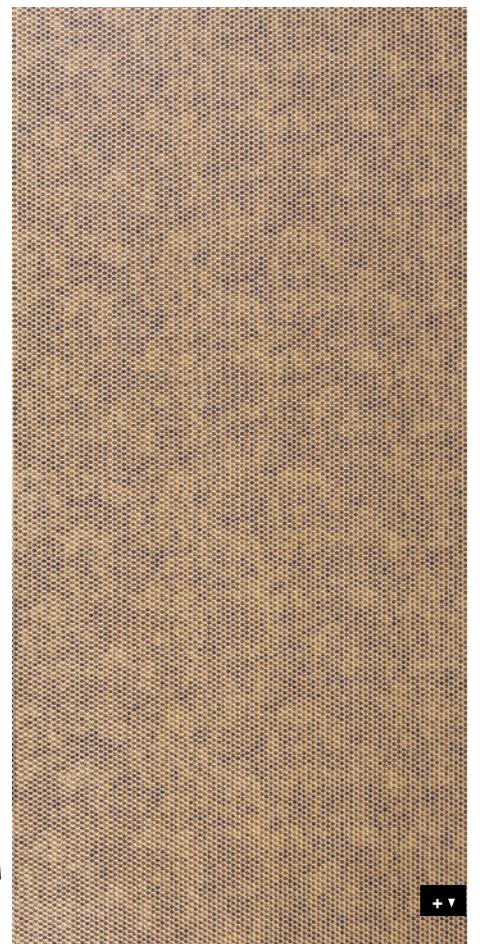


SL RACE VINTAGE Copper/Silver
2600 x 1000 | **NA** 17240 | **SA** 17241



Photo Wilhelm Radinger

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL RACE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,6

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL LAVA VINTAGE Copper
2600 x 1000 | **NA** 28893 | **SA** 28894



SL LAVA VINTAGE Silver
2600 x 1000 | **NA** 24968 | **SA** 24972



SL LAVA VINTAGE Gold
2600 x 1000 | **NA** 24969 | **SA** 24973



STRUCTURE COLLECTION

SL LAVA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,9	2,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

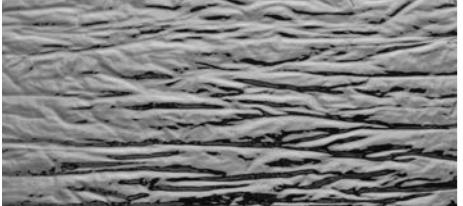
* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

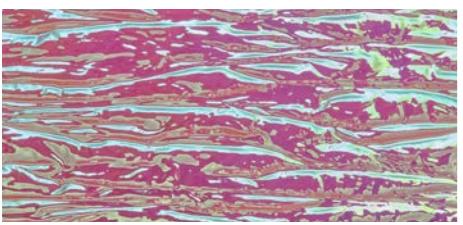
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

SL LAVA VINTAGE Copper





SL CRASHED Silver
2600 x 1000 | **NA** 19335 | **SA** 19346



SL CRASHED Hollywood
2600 x 1000 | **NA** 25162 | **SA** 29018



SL CRASHED Hollywood Blue
2600 x 1000 | **NA** 28815 | **SA** 29019



SL CRASHED Aqua
2600 x 1000 | **NA** 24099 | **SA** 29084



SL CRASHED OLD Platin
2600 x 1000 | **NA** 19519 | **SA** 19523



Photo: Dekomat AG - Creative Expert

STRUCTURE COLLECTION **SL CRASHED**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■□□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Gekartonierte Waren		
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschneidung	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck		✓*
Digitaldruck Silver		Auf Anfrage
Siebdruck		—

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

NA SA

Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ Silver + Hollywood + Hollywood Blue
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ Silver + Hollywood + Hollywood Blue



STRUCTURE COLLECTION

SL CRASHED OLD Platin

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschneidung	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck		✓*
Siebdruck		—

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL CRASHED Smoke PF AR
2600 x 1000 | **NA** 24908 | **SA** 24940



Photo: HKW Alexander Knaebel

STRUCTURE COLLE abriebbeständig

2600 x 1000



SL CRASHED Smoke PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,1	~ 2,8

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

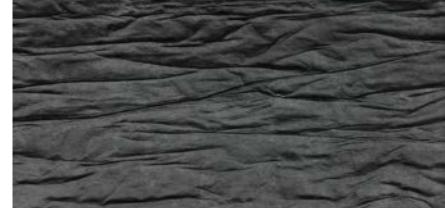
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.



SL CRASHED CLASSY Black
2600 x 1000 | **NA** 24909 | **SA** 24941



STRUCTURE COLLECTION

2600 x 1000



SL CRASHED CLASSY Black

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,2	~ 2,8

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

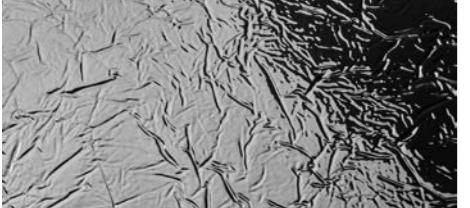
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

VERARBEITUNG

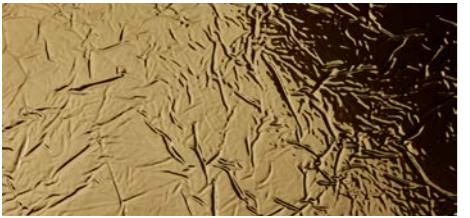
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

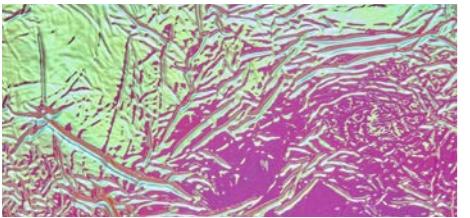




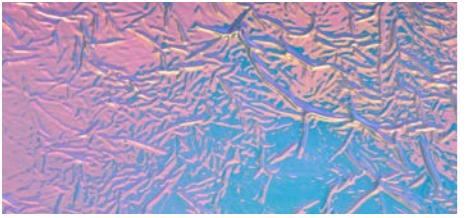
SL CREPA Silver
2600 x 1000 | **NA** 24913 | **SA** 24945



SL CREPA Gold
2600 x 1000 | **NA** 24912 | **SA** 24944



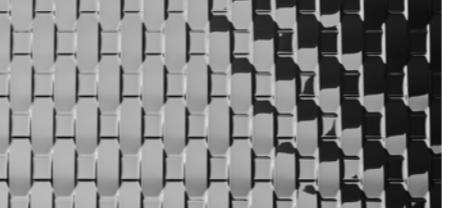
SL CREPA Hollywood
2600 x 1000 | **NA** 28788 | **SA** 29020



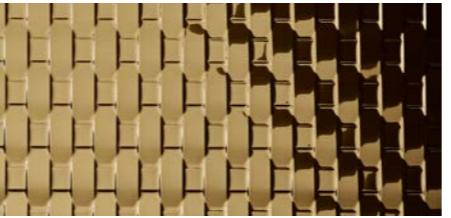
SL CREPA Hollywood Blue
2600 x 1000 | **NA** 28789 | **SA** 29021



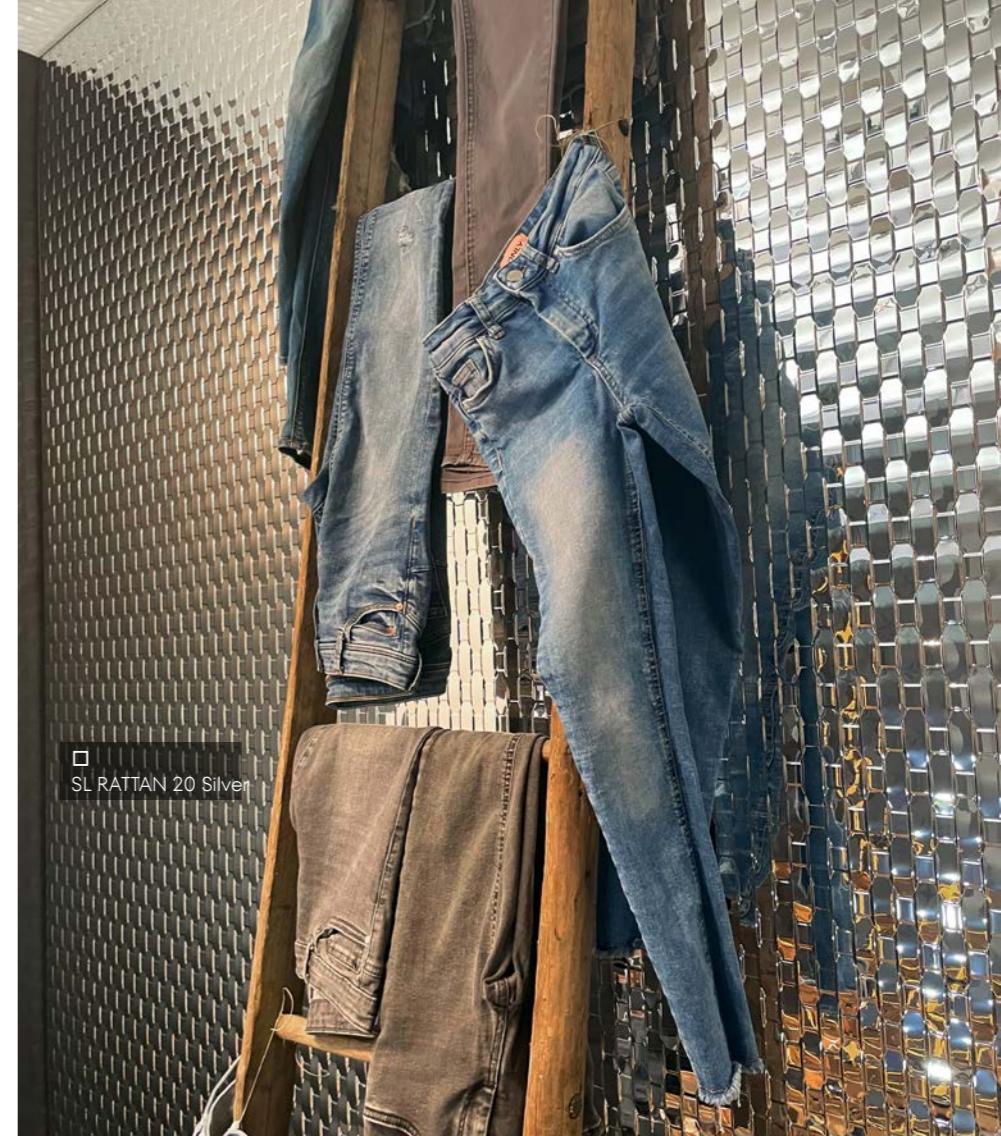
SL CREPA Aqua
2600 x 1000 | **NA** 29086 | **SA** 29085



SL RATTAN 20 Silver
2600 x 1000 | **NA** 24922 | **SA** 24956



SL RATTAN 20 Gold
2600 x 1000 | **NA** 24921 | **SA** 24955



STRUCTURE COLLECTION

SL CREPA

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,7	2,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~2,2	~2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Digitaldruck Gold / Silver	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

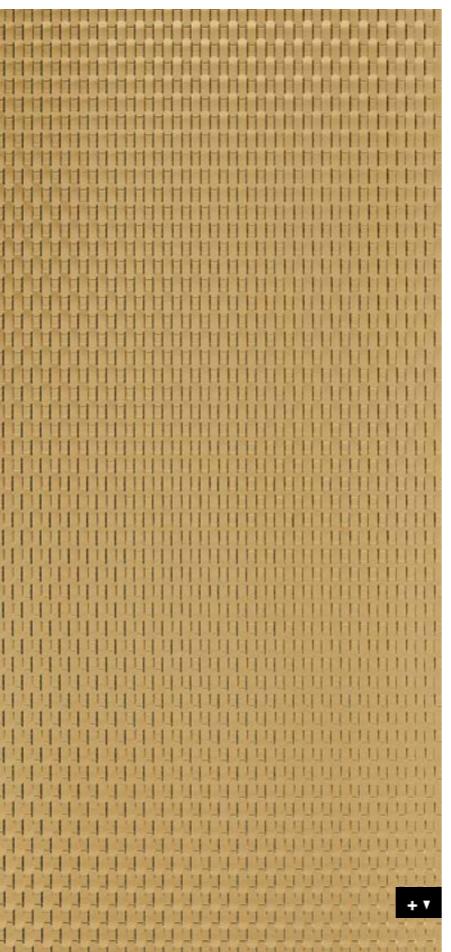
* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL RATTAN 20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■□□□□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~2,2	~2,8

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

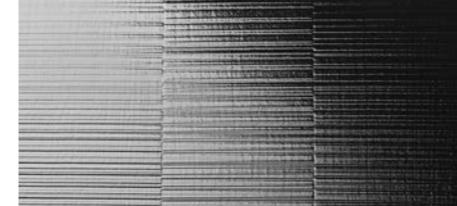
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

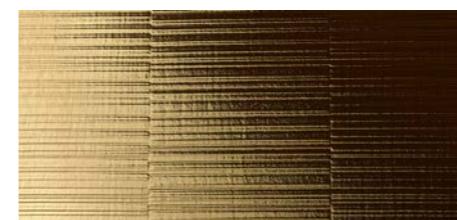
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL NOTCH Smoke PF AR
2600 x 1000 | **NA** 24931 | **SA** 24960



SL NOTCH Silver matt
2600 x 1000 | **NA** 24947 | **SA** 24961



SL NOTCH Gold matt
2600 x 1000 | **NA** 24948 | **SA** 24962

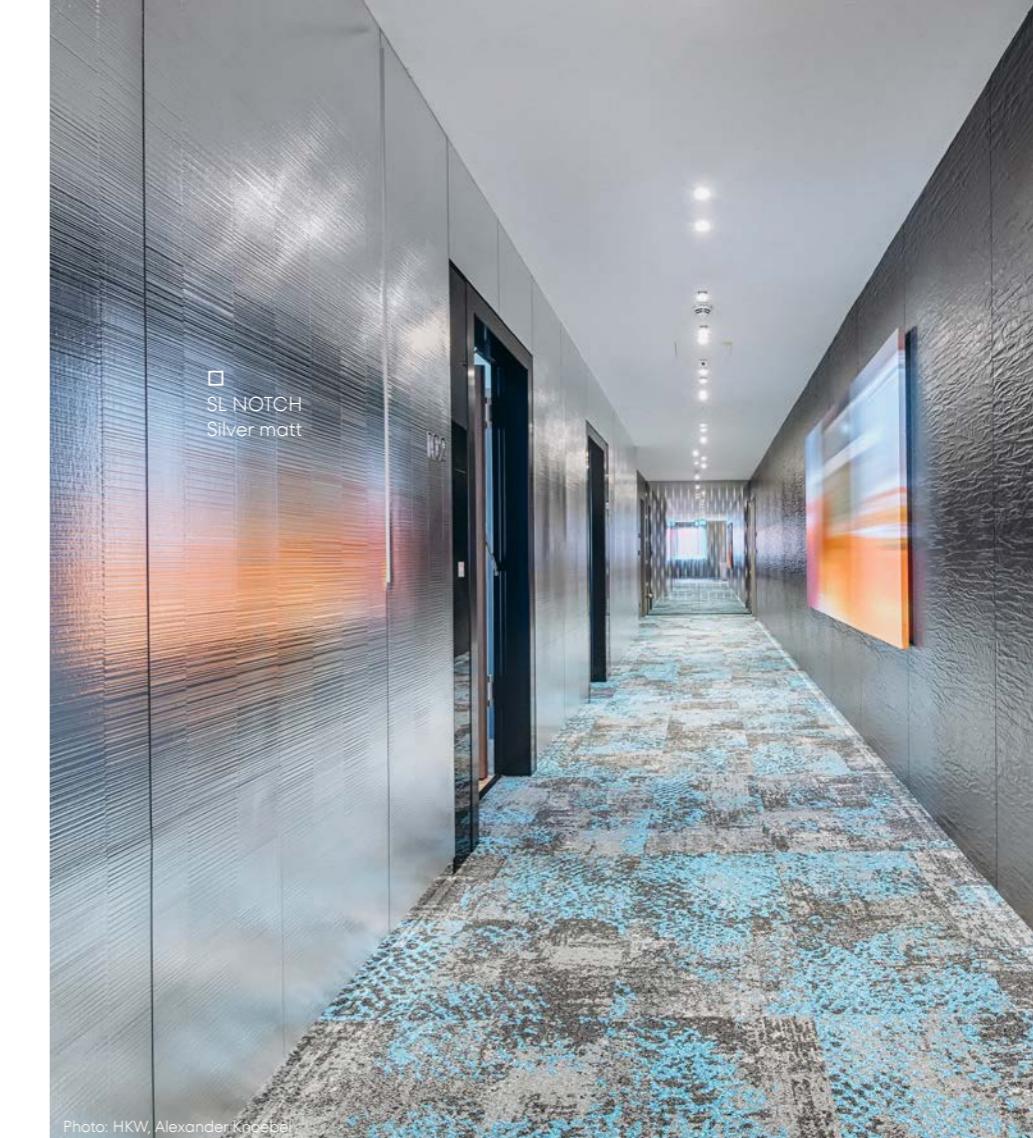


Photo: HKW, Alexander Kobsel

STRUCTURE COLLE abriebbeständig

SL NOTCH Smoke PF AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefföhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL NOTCH matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefföhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,2	~ 2,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

**SL OCEAN Anthracite AR**

2600 x 1000 | NA 25670 | SA 27049

**SL OCEAN Iceblue AR**

2600 x 1000 | NA 27061 | SA 27047

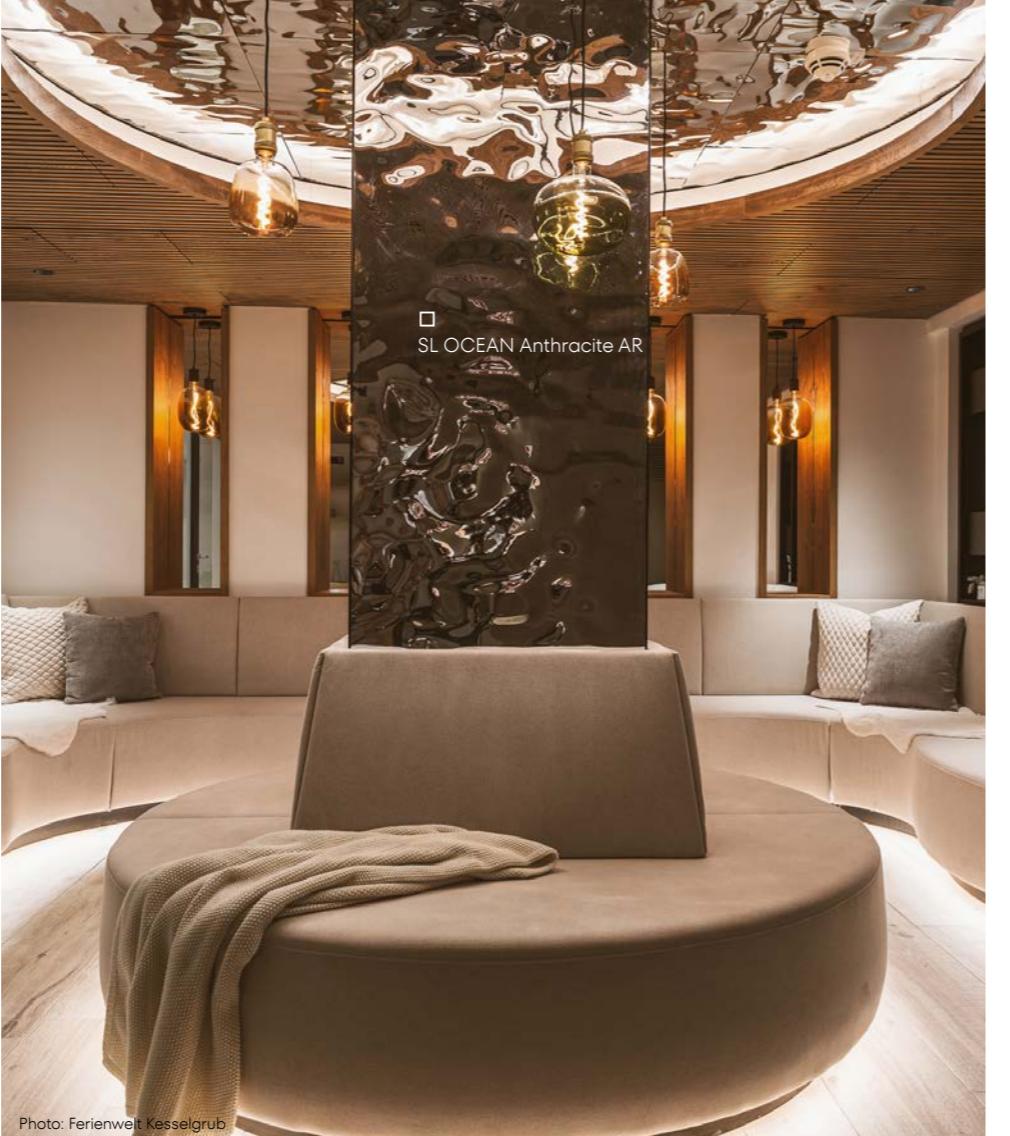
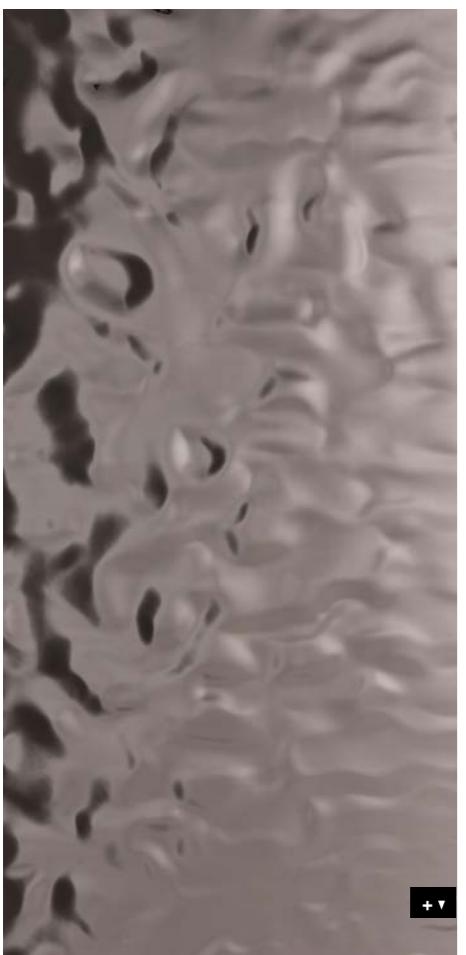


Photo: Ferienwelt Kesselgrub

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

2600 x 1000

**STRUCTURE COLLECTION****SL OCEAN AR****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	6,0	6,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ ■ □	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

**SL OCEAN Silver**

2600 x 1000 | NA 25570 | SA 27027

**SL OCEAN Gold**

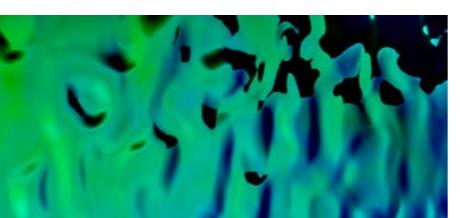
2600 x 1000 | NA 27111 | SA 27823

**SL OCEAN Hollywood**

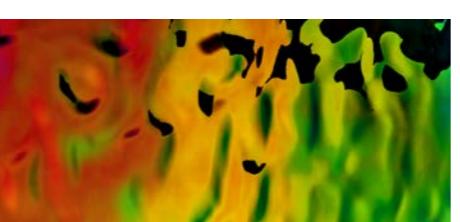
2600 x 1000 | NA 25671 | SA 27048

**SL OCEAN Hollywood Blue**

2600 x 1000 | NA 27180 | SA 27822

**SL OCEAN Aqua**

2600 x 1000 | NA 25669 | SA 27207

**SL OCEAN Rainbow**

2600 x 1000 | NA 27679 | SA 27743

**STRUCTURE COLLECTION****SL OCEAN****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	6,0	6,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ○ ○ ○	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Digitaldruck Silver/ Gold	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

	NA	SA
Zuschritte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓ Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓ Silver + Gold + Hollywood + Hollywood Blue	



SL DIAMOND Anthracite AR
2600 x 1000 | NA 30945 | SA 30946



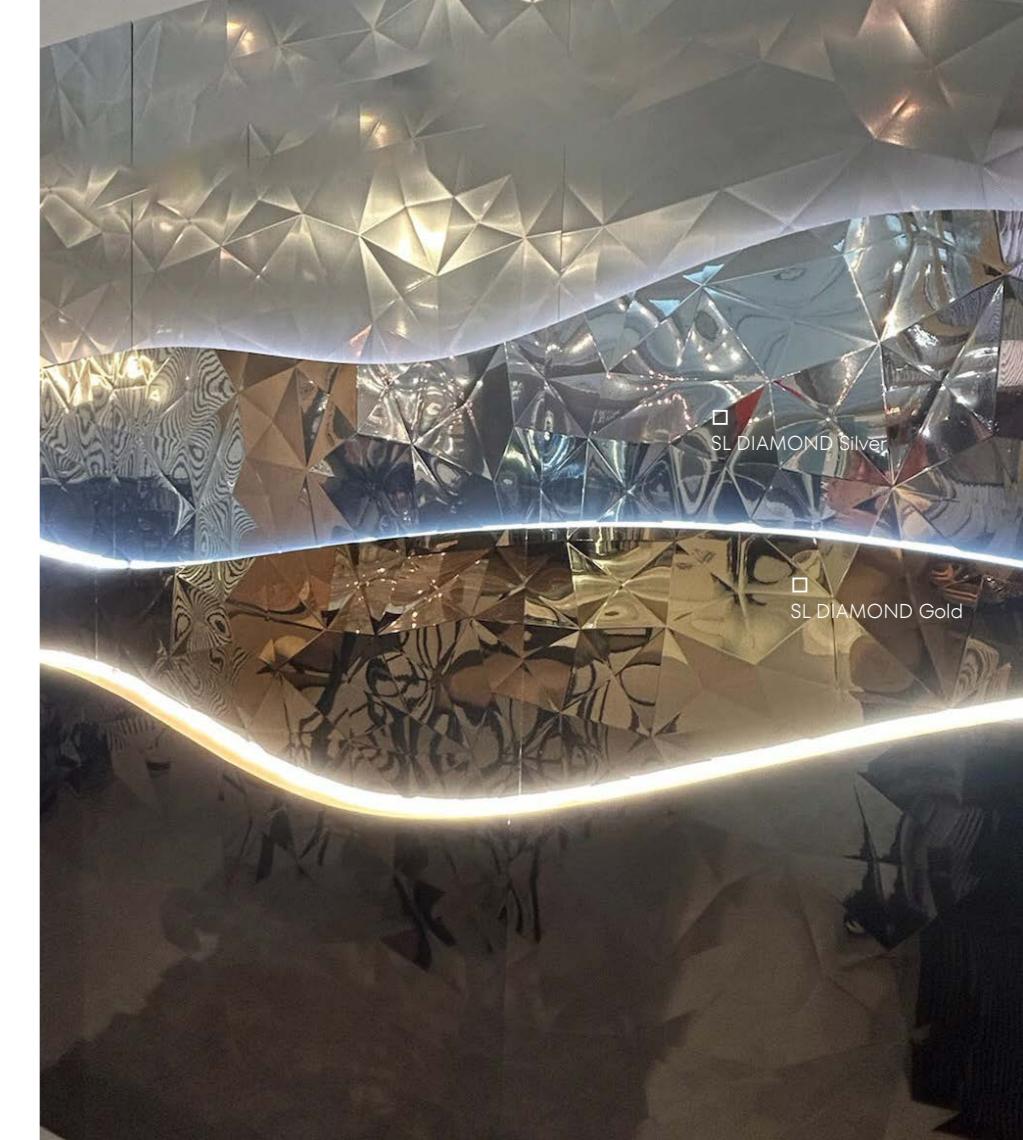
□
SL DIAMOND Anthracite AR



SL DIAMOND Gold
2600 x 1000 | NA 31019 | SA 31022



SL DIAMOND Silver
2600 x 1000 | NA 30942 | SA 30949



□
SL DIAMOND Silver

□
SL DIAMOND Gold

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL DIAMOND AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL DIAMOND

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

NEW

SL DIAMOND Copper brushed AR

2600 x 1000 | NA 30944 | SA 30947

NEW

SL DIAMOND Green Steel brushed AR

2600 x 1000 | NA 31018 | SA 31020



NEW

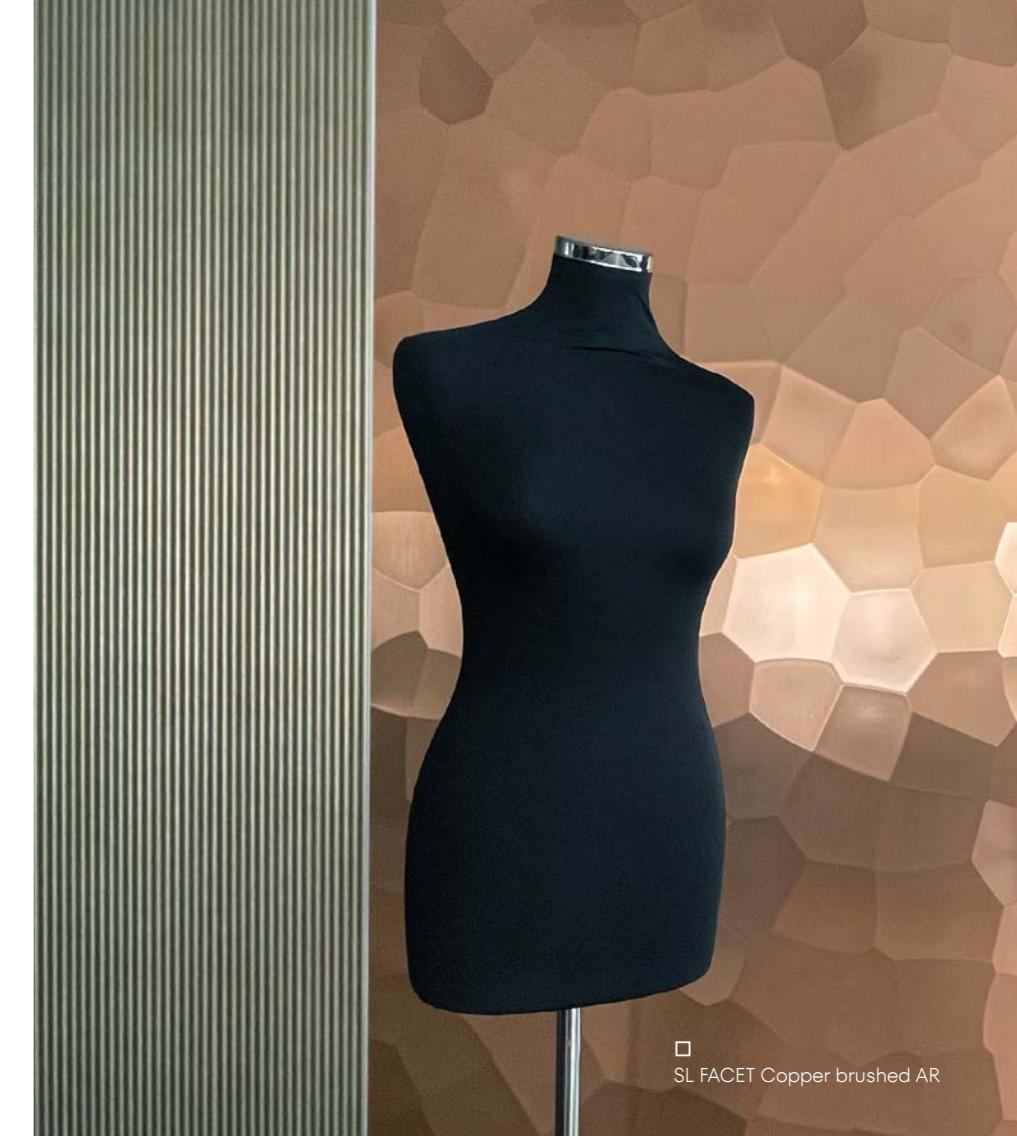
SL FACET Copper brushed AR

2600 x 1000 | NA 30963 | SA 30967

NEW

SL FACET Green Steel brushed AR

2600 x 1000 | NA 31017 | SA 31021

□
SL FACET Copper brushed AR

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

2600 x 1000

STRUCTURE COLLECTION**SL DIAMOND BRUSHED AR****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

STRUCTURE COLLECTION**SL FACET BRUSHED AR****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



NEW

SL FACET Anthracite AR

2600 x 1000 | NA 30964 | SA 30968



NEW

SL FACET Red Brown AR

2600 x 1000 | NA 31015 | SA 31016



NEW

SL FACET Silver

2600 x 1000 | NA 30961 | SA 30965



□ SL FACET Silver

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION**SL FACET AR****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

2600 x 1000

**STRUCTURE COLLECTION****SL FACET****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



+ ▾

NEW

SL PILLAR Fashion Gold AR
2600 x 1000 | **NA** 30951 | **SA** 30955



SL PILLAR Fashion Gold AR

2600 x 1000

STRUCTURE COLLECTION

SL PILLAR AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

+ ▾

NEW

SL PILLAR Aqua
2600 x 1000 | **NA** 31023 | **SA** 31026

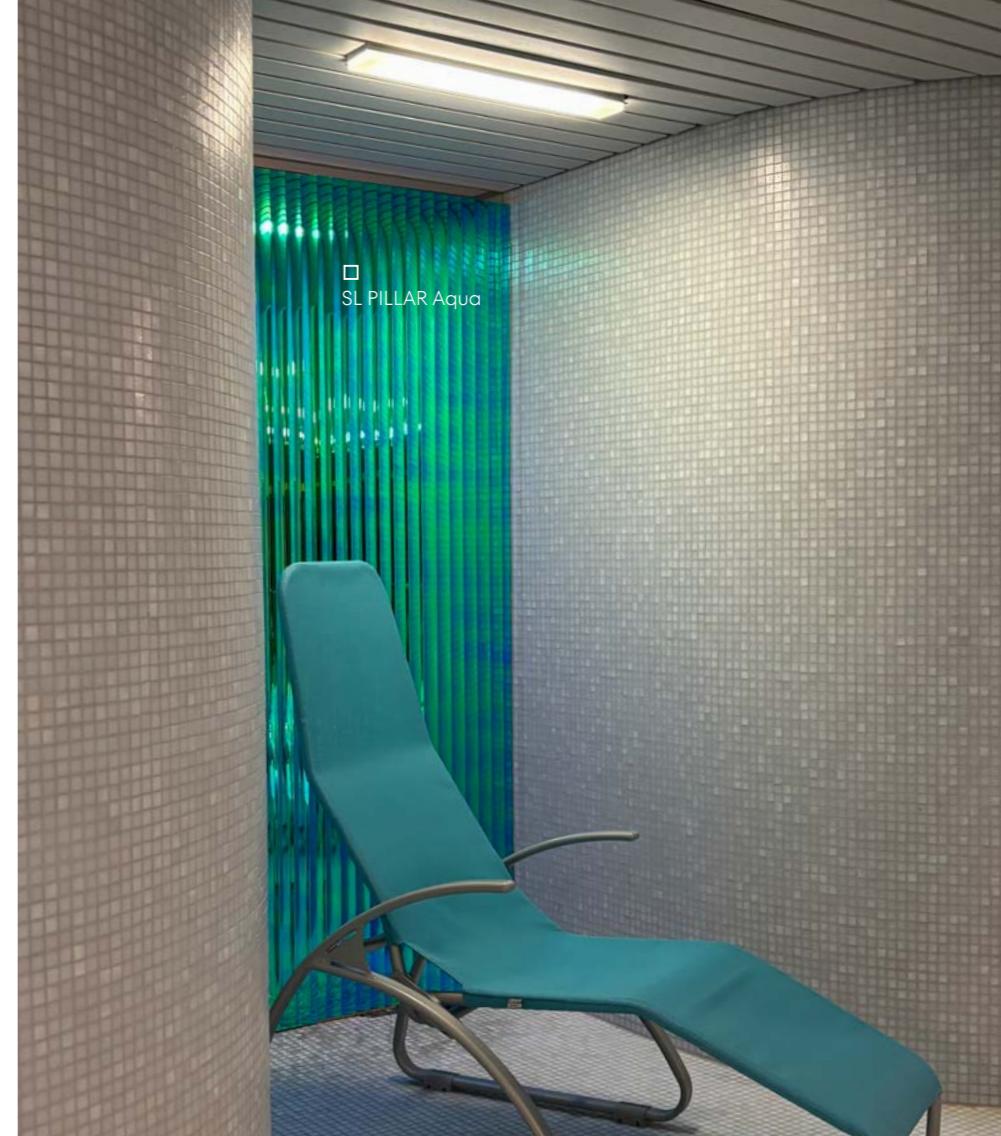


SL PILLAR Hollywood Blue
2600 x 1000 | **NA** 31024 | **SA** 31025



SL PILLAR Silver
2600 x 1000 | **NA** 30950 | **SA** 30954

2600 x 1000



SL PILLAR Aqua

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

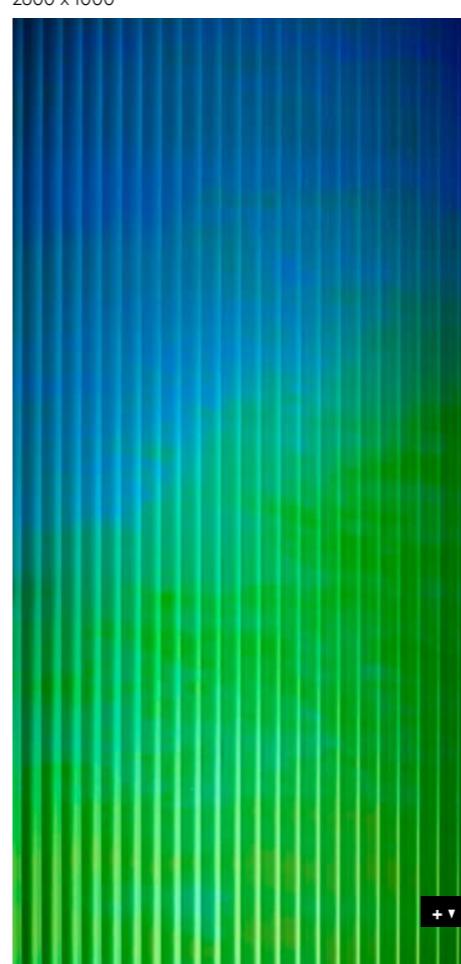
SL PILLAR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Relieffhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	



ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	Silver + Hollywood Blue
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	Silver + Hollywood Blue

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

SL PILLAR Copper brushed AR
2600 x 1000 | NA 30952 | SA 30956

NEW



□
SL PILLAR Copper brushed AR

2600 x 1000

STRUCTURE COLLECTION

SL PILLAR BRUSHED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	3,5	3,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

	NA	SA
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.



□
SL PILLAR Copper brushed AR

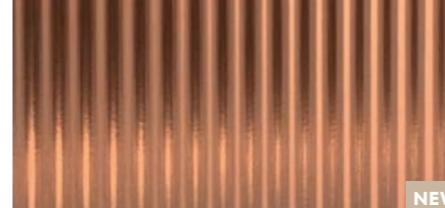


SL WAVE 12 Silver
2600 x 1000 | **NA** 28316 | **SA** 29202

NEW



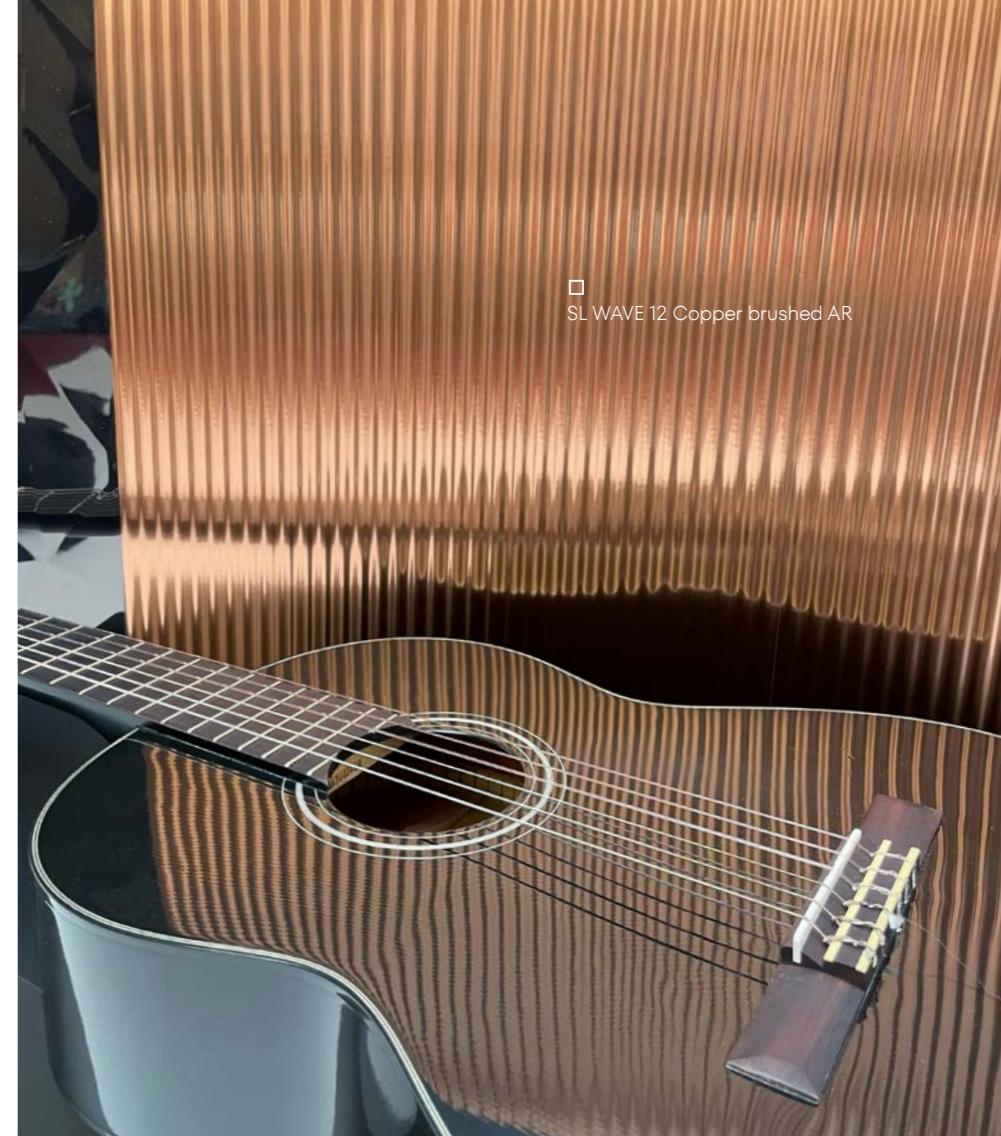
SL WAVE 12 Silver



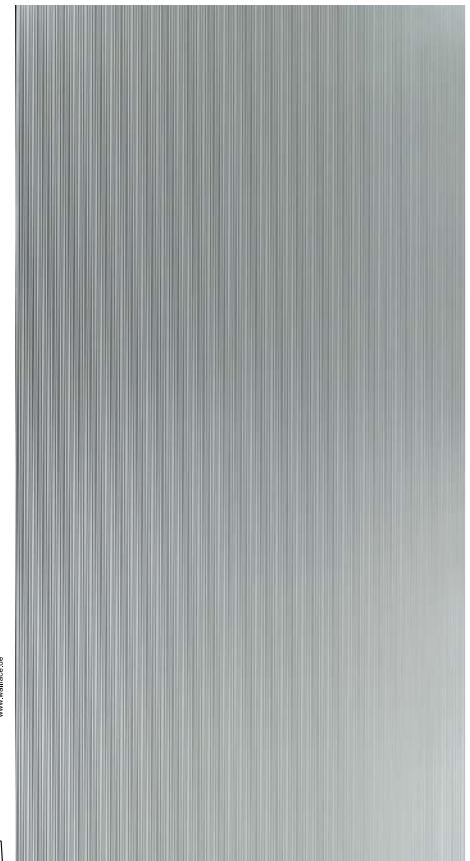
SL WAVE 12 Copper brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 29195 | **SA** 29204

NEW

SL WAVE 12 Copper brushed AR



2600 x 1000



STRUCTURE COLLECTION

SL WAVE 12

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,7	2,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

STRUCTURE COLLECTION

SL WAVE 12 BRUSHED AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,7	2,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

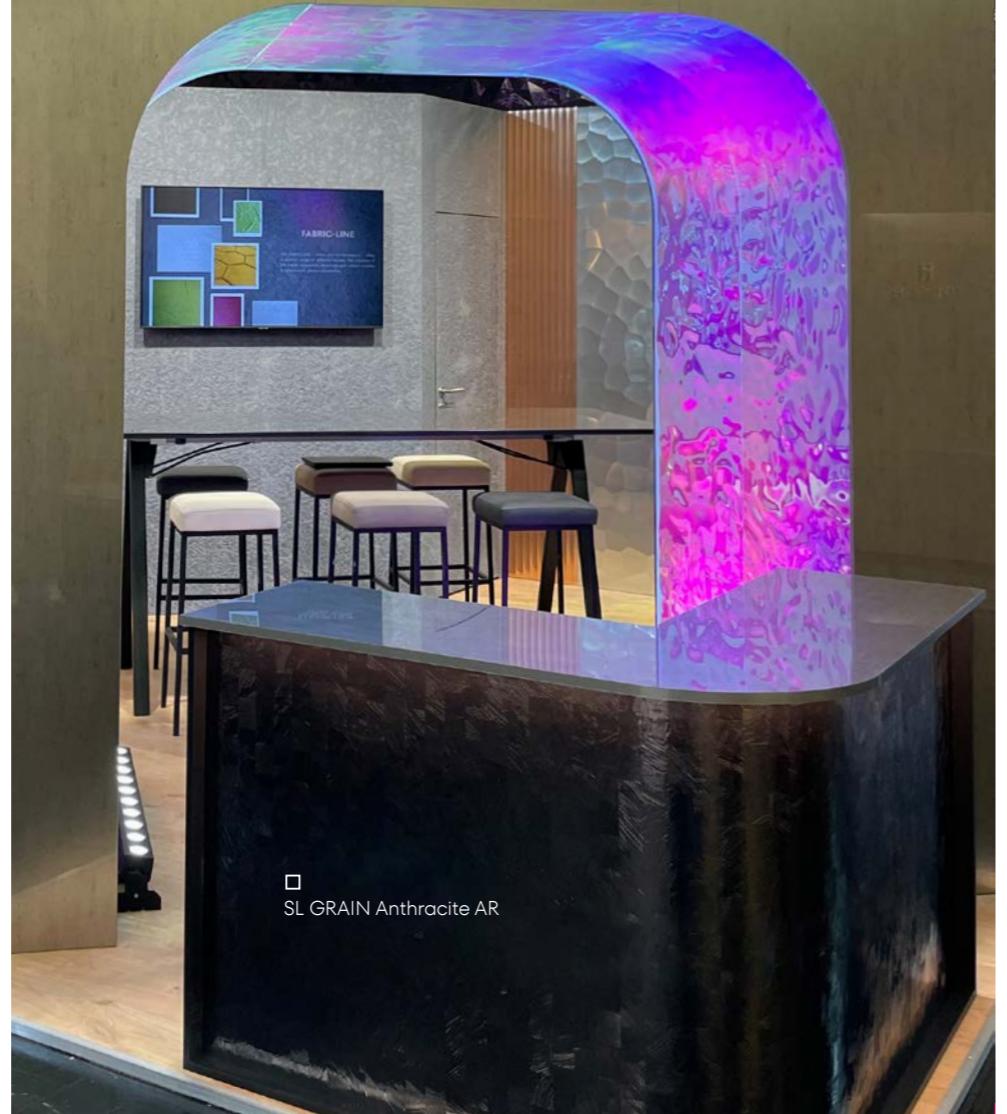
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



SL GRAIN Anthracite AR
2600 x 1000 | **NA** 29250 | **SA** 29282

FORTLAUFENDES DESIGN

NEW



□
SL GRAIN Anthracite AR



SL GRAIN Gold
2600 x 1000 | **NA** 29249 | **SA** 29281

FORTLAUFENDES DESIGN

NEW

SL GRAIN Silver
2600 x 1000 | **NA** 29248 | **SA** 29280

FORTLAUFENDES DESIGN



□
SL GRAIN Gold



Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL GRAIN AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefföhe	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓	✓
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

NA SA

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

STRUCTURE COLLECTION

SL GRAIN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,8	1,0
Maximale Reliefföhe	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Abriebbeständigkeit Silver	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓	✓
Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton		
Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton		
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~2,2	~2,6

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

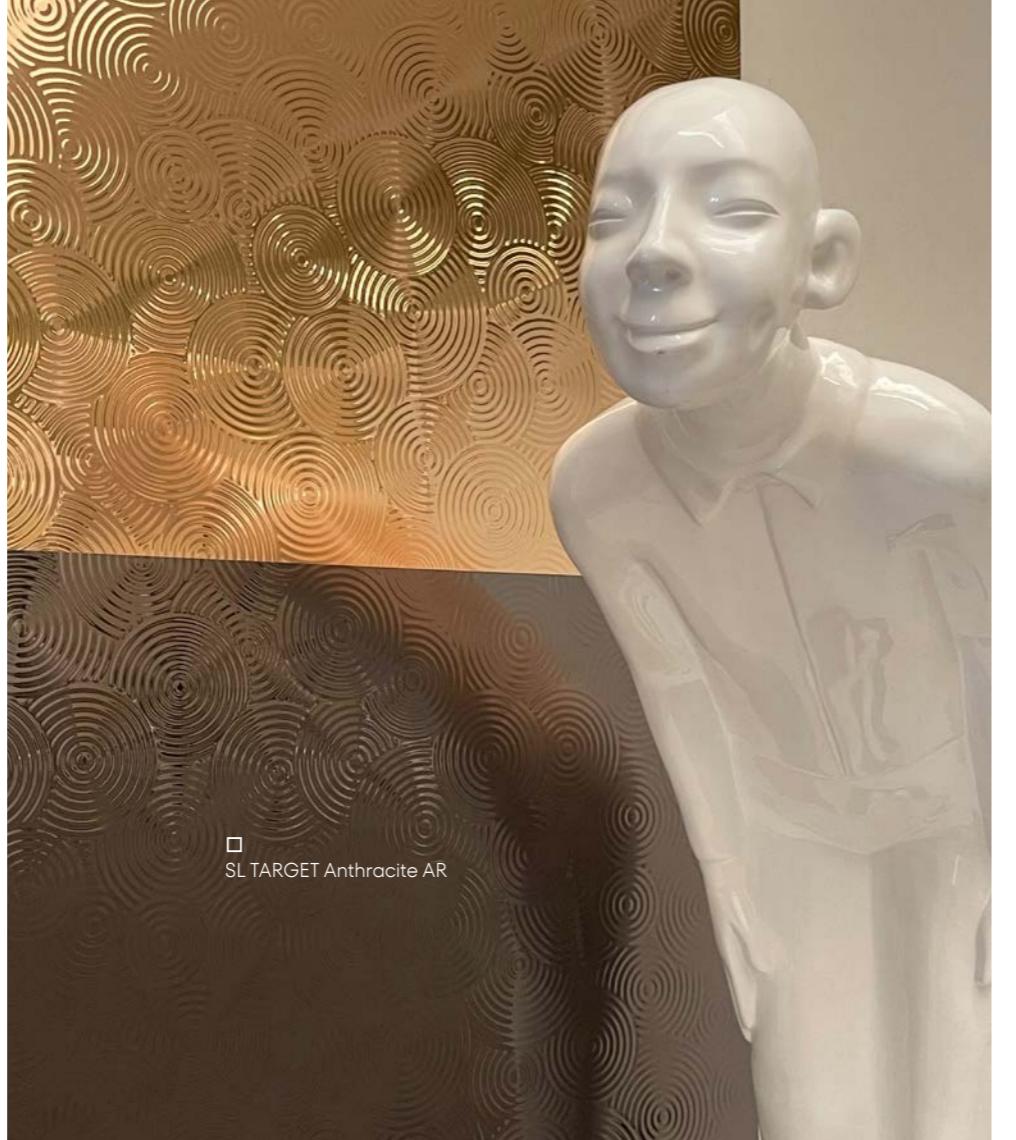
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

NEW

SL TARGET Anthracite AR
2600 x 1000 | NA 29262 | SA 29295



□
SL TARGET Anthracite AR

2600 x 1000

STRUCTURE COLLECTION

SL TARGET AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

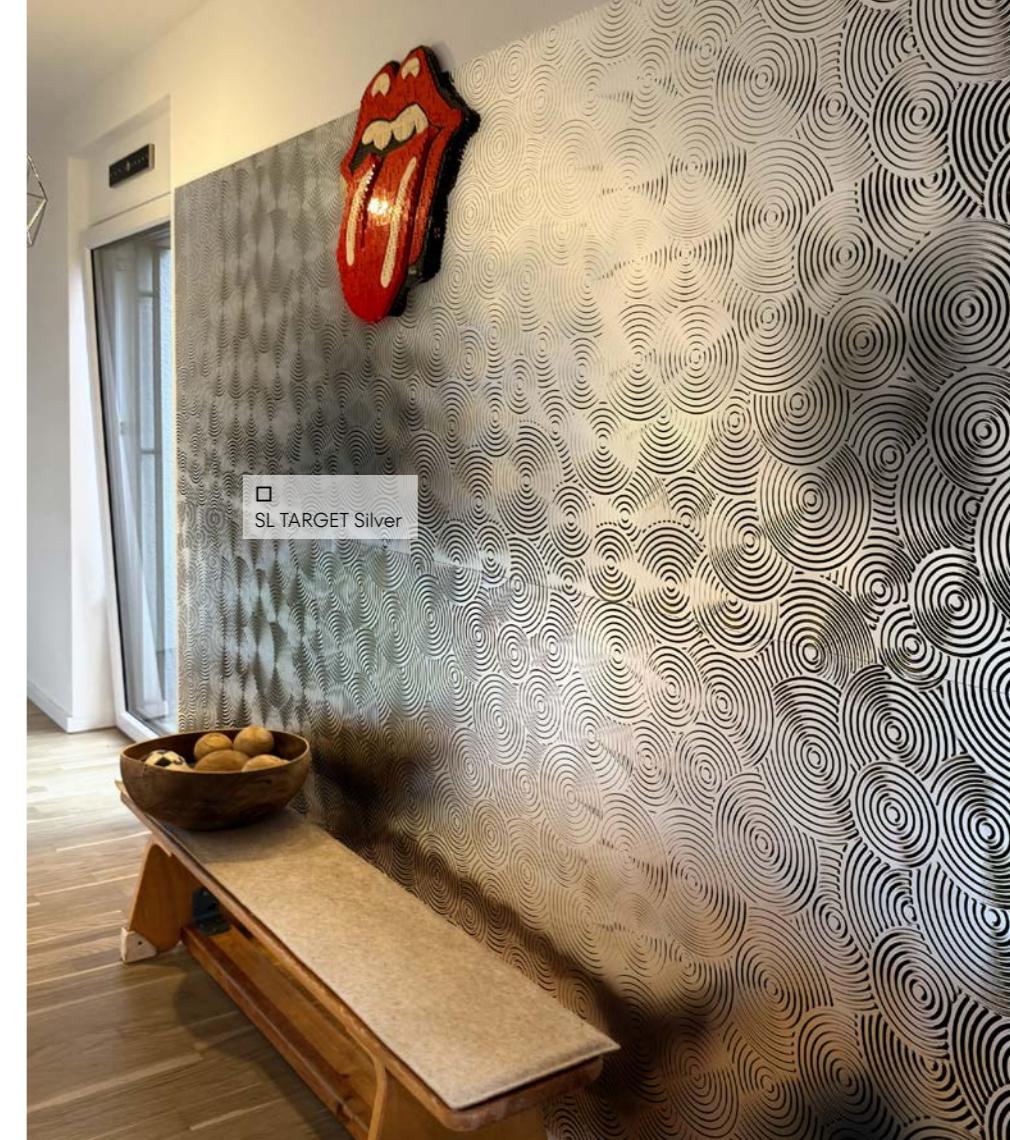
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

NEW

SL TARGET Silver
2600 x 1000 | NA 29258 | SA 29291



□
SL TARGET Silver

Aufgrund der Struktur wird generell eine mechanische Montage (Schrauben, Abstandhalter) empfohlen. Anwendungen im Deckenbereich müssen mechanisch montiert werden.

STRUCTURE COLLECTION

SL TARGET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	2,0	2,3
Maximale Reliefhöhe	2,4	2,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 2 Stk/Karton	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~ 5,6	~ 6,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden	✓	
Stanzen	—	
Bohren	✓	
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	
Abkanten	Auf Anfrage	—
PVA verpressbar	Bedingt möglich	
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

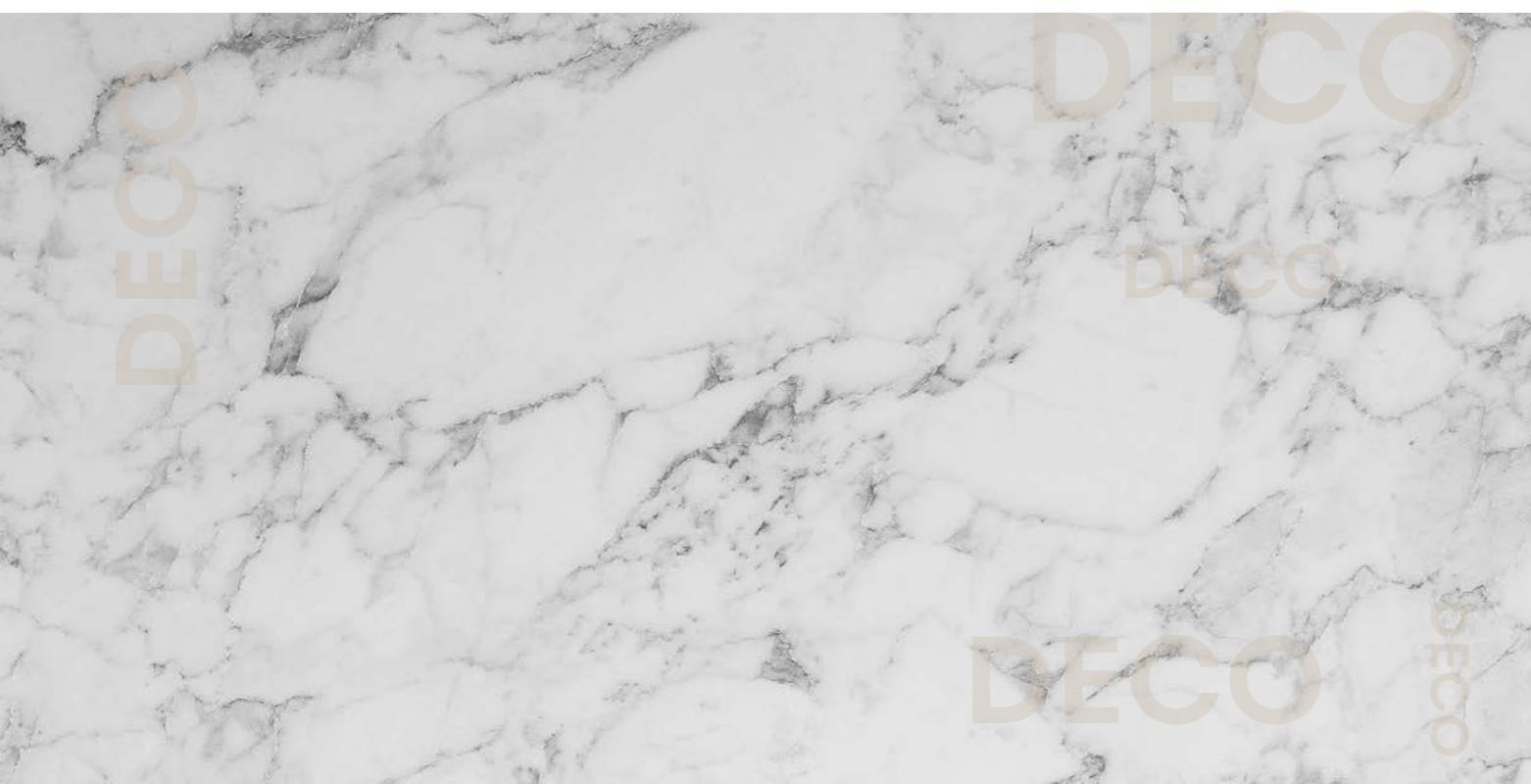
	NA	SA
Kleberempfehlung *	Kartuschen- oder Spachtelkleber	—
PVA-Vorbehandlung	—	
Weitere Stärken	—	
Magnetisch ab 3 Platten	—	

* Generell empfiehlt WALLFACE® zusätzlich eine mechanische Befestigung.

DECO

COLLECTION

Decoration



Das DECO Collection DECORATION Lieferprogramm umfasst vielseitige Dekoroberflächen: metallisch, gebürstet bis hin zu vintage, sowie Cement-, Holz- und Steinoptiken. Hochmodernes sowie Evergreens in einer breiten Farbpalette.



DM Corten
2600 x 1000 | **NA** 25274 | **SA** 25276



DM LIMESTONE Grey
2600 x 1000 | **NA** 26324 | **SA** 28808



2600 x 1000



DECO COLLECTION **DM Corten**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Kleinstiger Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA	
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



DECO COLLECTION **DM LIMESTONE Grey**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Kleinstiger Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA	
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



DM CEMENT Light
2600 x 1000 | **NA** 19087 | **SA** 19091



DM MARBLE White
2600 x 1000 | **NA** 19327 | **SA** 19338



2600 x 1000

2600 x 1000

DECO COLLECTION **DM CEMENT Light**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Kleinstiger Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,65	~ 3,1

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA	
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



2600 x 1000

DECO COLLECTION **DM MARBLE White**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Kleinstiger Biegeradius mm	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,3	~ 3,7

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA	
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

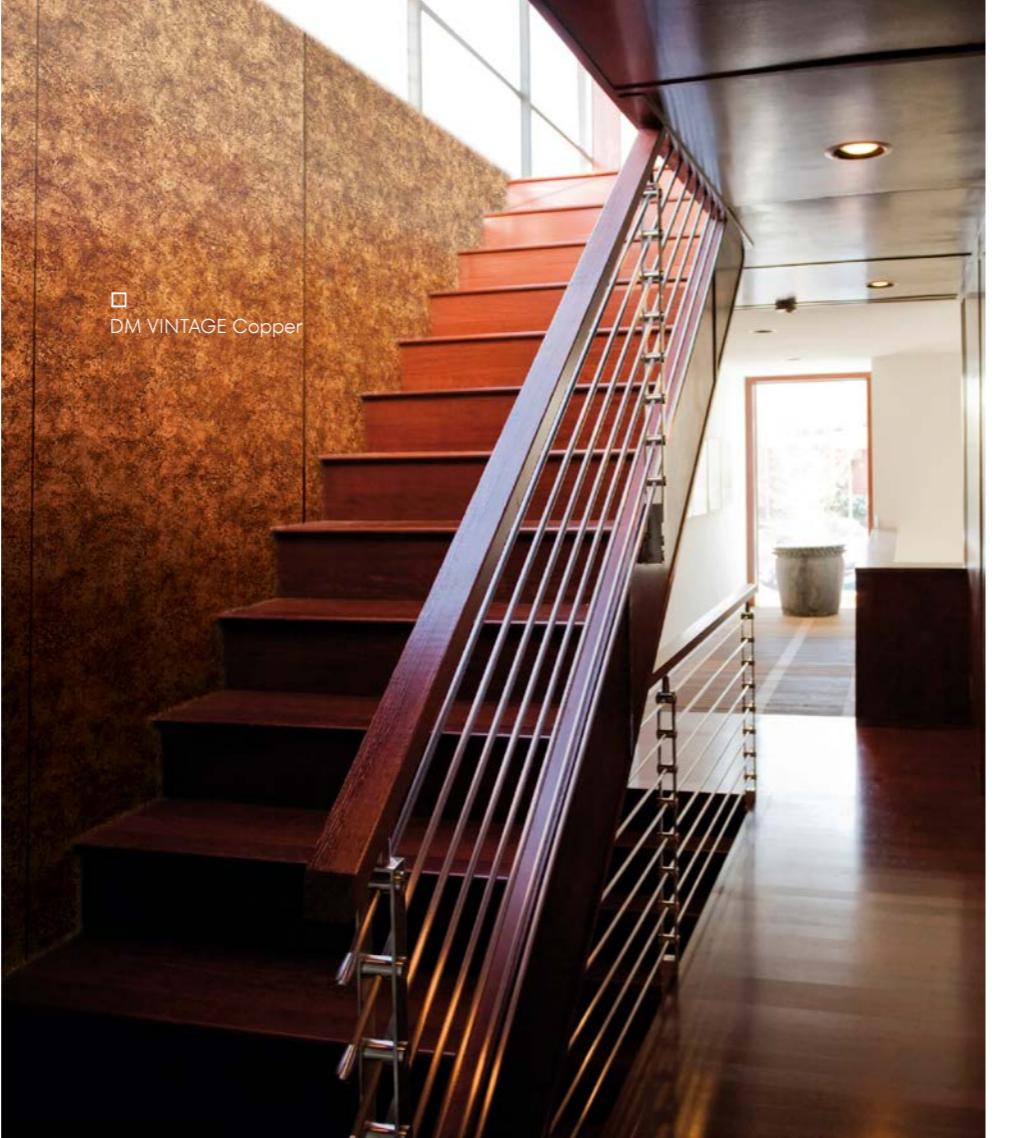
NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



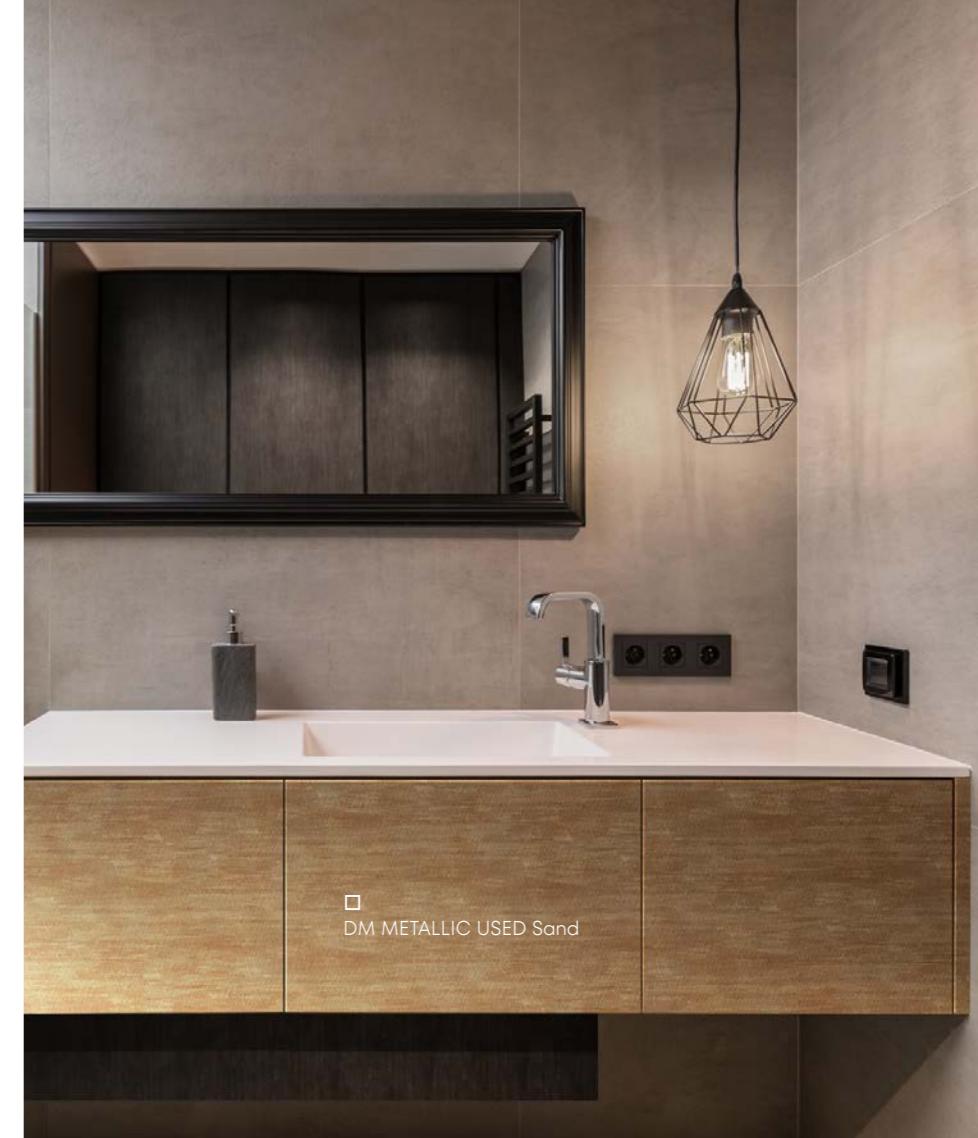
DM VINTAGE Copper
2600 x 1000 | **NA** 17276 | **SA** 17277



DM VINTAGE Silver
2600 x 1000 | **NA** 17274 | **SA** 17275



DM METALLIC USED Sand
2600 x 1000 | **NA** 25349 | **SA** 25351



DECO COLLECTION **DM Vintage**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DECO COLLECTION **DM METALLIC USED**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	✓
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM LUXURY Bronze
2600 x 1000 | **NA** 17825 | **SA** 17846



DM LUXURY Gold
2600 x 1000 | **NA** 21391 | **SA** 21392



DM CLASSY Black AR
2600 x 1000 | **NA** 19325 | **SA** 19336



DM CLASSY Gold
2600 x 1000 | **NA** 24555 | **SA** 24557



DECO COLLECTION **DM LUXURY**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten Gold	—	—
Abkanten Bronze	✓	—
Thermisch verformbar Gold	—	—
Thermisch verformbar Bronze	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DECO COLLECTION **DM CLASSY**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit Black	■■■■■□□□	
Abriebbeständigkeit Gold	■■■□□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten Black	—	—
Abkanten Gold	✓	—
Thermisch verformbar Black	—	—
Thermisch verformbar Gold	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

**DM OXIDIZED Copper**2600 x 1000 | **NA** 26522 | **SA** 26523□
DM OXIDIZED Copper**DM Smoke PF AR**2600 x 1000 | **NA** 10385 | **SA** 10389□
DM Smoke PF AR**DECO COLLECTION**

2600 x 1000

DM OXIDIZED**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

DECO COLLECTION

abriebbeständig

DM PF AR**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM MONSOON VINTAGE Brown
2600 x 1000 | **NA** 17033 | **SA** 17037



DM CONCRETE Grey AR
2600 x 1000 | **NA** 22827 | **SA** 22828



Photo: YEDA DESIGN

DECO COLLECTION

DM MONSOON

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,7	~ 3,1

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



DECO COLL abriebbeständig

DM CONCRETE Grey AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PP	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,0	~ 3,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck		✓*
Siebdruck		✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



WL Carbonized Wood
2600 x 1000 | **NA** 25152 | **SA** 25154



Photo: raumArt Ender

2600 x 1000

DECOCOLLECTION

WL Carbonized Wood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschmitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	✓
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	✓

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL Nutwood
2600 x 1000 x 1 | **NA** 25155 | **SA** 25159
2600 x 1000 x 1,2 | **NA** 19019 | **SA** 19030 - Auslaufartikel



2600 x 1000

DECOCOLLECTION

WL Nutwood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	✓ Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,8	~ 3,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschmitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	✓
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	✓

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL OAK TREE Light
2600 x 1000 | **NA** 17278 | **SA** 17279



2600 x 1000

DECOCOLLECTION **WL OAK TREE Light**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■ ■ ■ □ □	
Abriebbeständigkeit	■ ■ ■ ■ □ □ □	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 3 Stk/Karton
Kleinstiger Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 2,8	~ 3,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

DECO

COLLECTION

Display

DECO



Das DECO Collection DISPLAY Lieferprogramm umfasst polychrome Oberflächen, brillante Spiegel, sowie gebürstete Designs in einer breiten Farbpalette. Besonders geeignet für Display und Shopwindow.



DM OPTICAL MIRROR Fashion Grey AR
2800 x 1250 | **NA** 21244



DM OPTICAL MIRROR Anthracite AR
2800 x 1250 | **NA** 21241



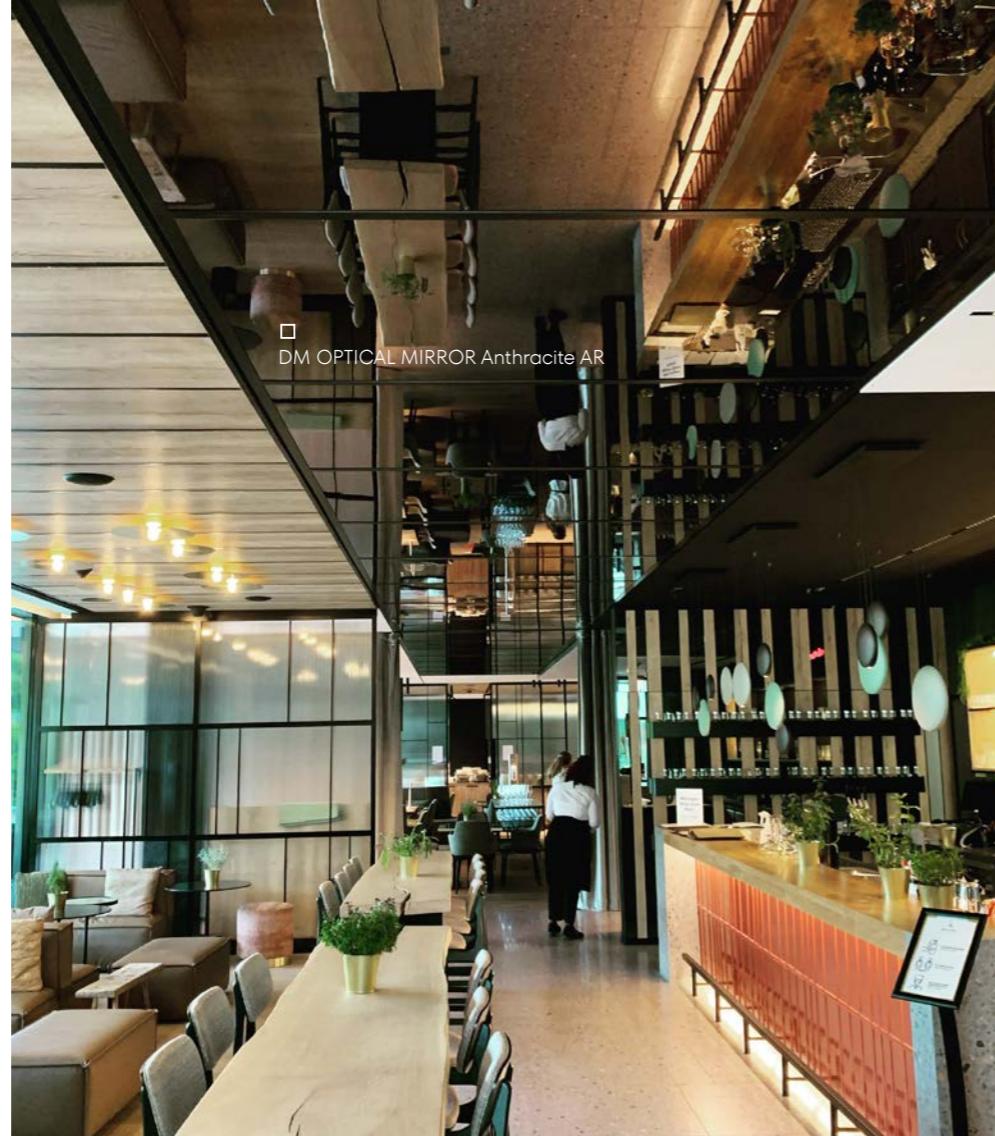
DM OPTICAL MIRROR Gold AR
2800 x 1250 | **NA** 21243



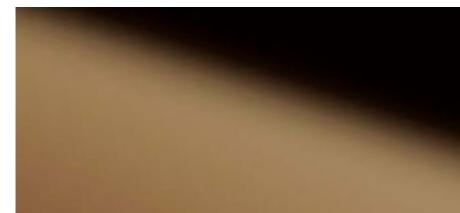
DM OPTICAL MIRROR Brass AR
2800 x 1250 | **NA** 21242



DM OPTICAL MIRROR Silver AR
2800 x 1250 | **NA** 20877



DM Brown AR
2600 x 1000 | **NA** 10147 | **SA** 10150



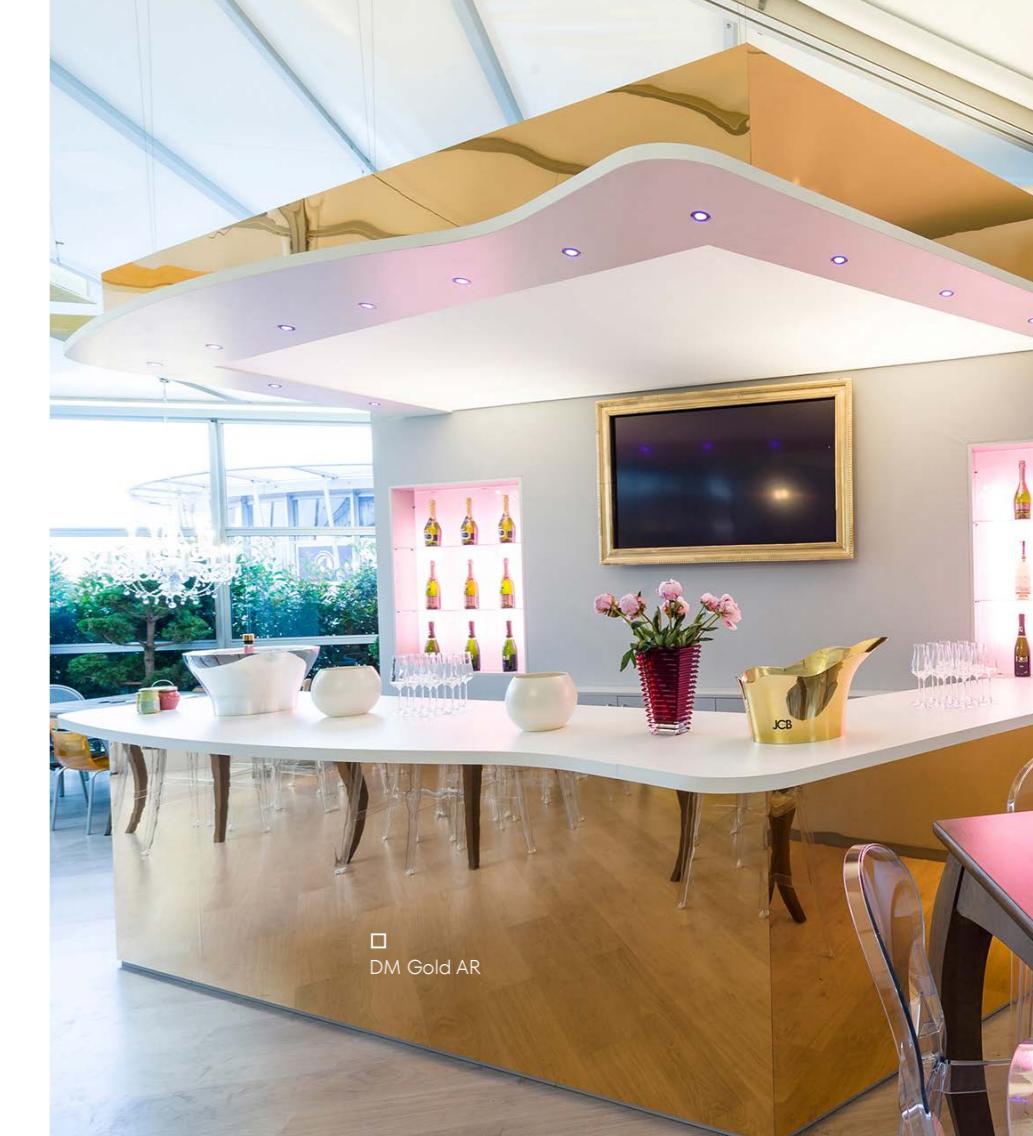
DM Red Brown AR
2600 x 1000 | **NA** 28498 | **SA** 28499



DM Rosegold AR
2600 x 1000 | **NA** 20955 | **SA** 20956



DM Gold AR
2600 x 1000 | **NA** 10181 | **SA** 10187



DECO COLL abriebbeständig

DM OPTICAL MIRROR AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■□□
Abriebbeständigkeit	■■■■■□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	150
Gewicht/Panel kg	~ 3,65

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	✓
Laserzuschmitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	✓
Digitaldruck	—
Siebdruck	—

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	✓
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	✓

	NA
Magnetisch ab 3 Platten	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

DM Brass AR

2600 x 1000 | **NA** 10135 | **SA** 10139



DM Gold 30 AR
2600 x 1000 | **NA** 25572 | **SA** 25573



DM Fashion Gold AR
2600 x 1000 | **NA** 25322 | **SA** 25323

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck		✓*
Siebdruck		✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Fashion Grey AR
2600 x 1000 | **NA** 13808 | **SA** 13810



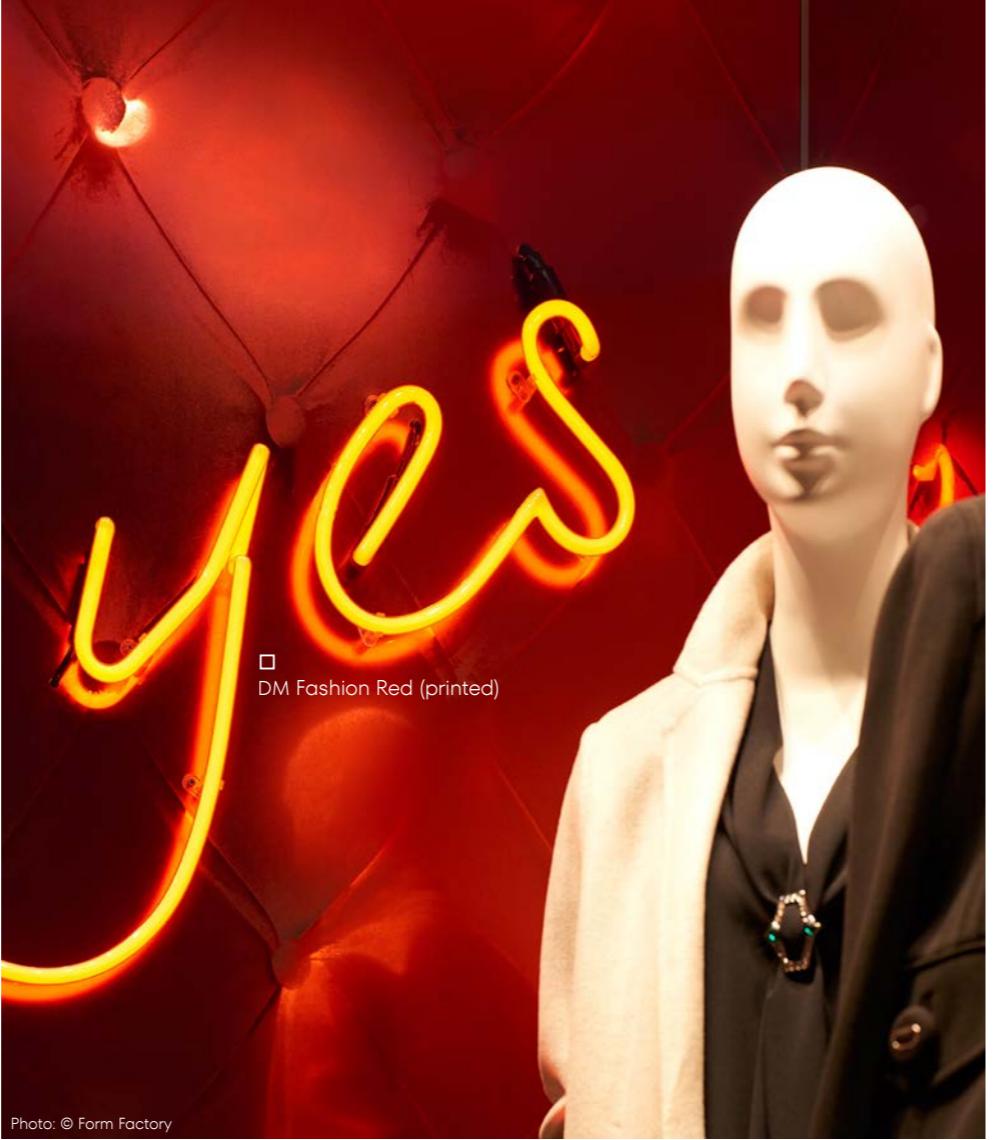
DM Anthracite AR
2600 x 1000 | **NA** 10120 | **SA** 10125



DM Fashion Red AR
2600 x 1000 | **NA** 22387 | **SA** 23388



DM Iceblue AR
2600 x 1000 | **NA** 10204 | **SA** 10210



DECO COLLECTION
abriebbeständig

DM Mirror AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Gold
2600 x 1000 | **NA** 25077 | **SA** 25078



Photo: Beth Crockatt Photography

DECOCOLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

**DM Silver**2600 x 1000 / 1 mm | **NA** 10312 | **SA** 10324
2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10304 | **SA** 10322**DM Silver/White**2000 x 1000 / 1 mm | **NA** 10372 | **SA** 10381

DECOCOLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg Silver (H: 2000 / H: 2600)	~ 2,1 / ~ 2,7	~ 2,5 / ~ 3,1
Gewicht/Panel kg Silver/White (2000x1000x1)	~ 2,1	~ 2,5

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

**DM Aqua**2600 x 1000 | **NA** 18424 | **SA** 18443**DM Hollywood Blue**2600 x 1000 | **NA** 20945 | **SA** 21272**DM Hollywood**2600 x 1000 | **NA** 18433 | **SA** 18442

DECOCOLLECTION

DM Mirror

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

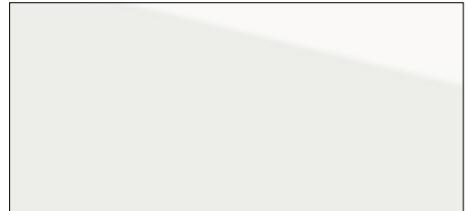
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck		✓
Siebdruck		✓

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

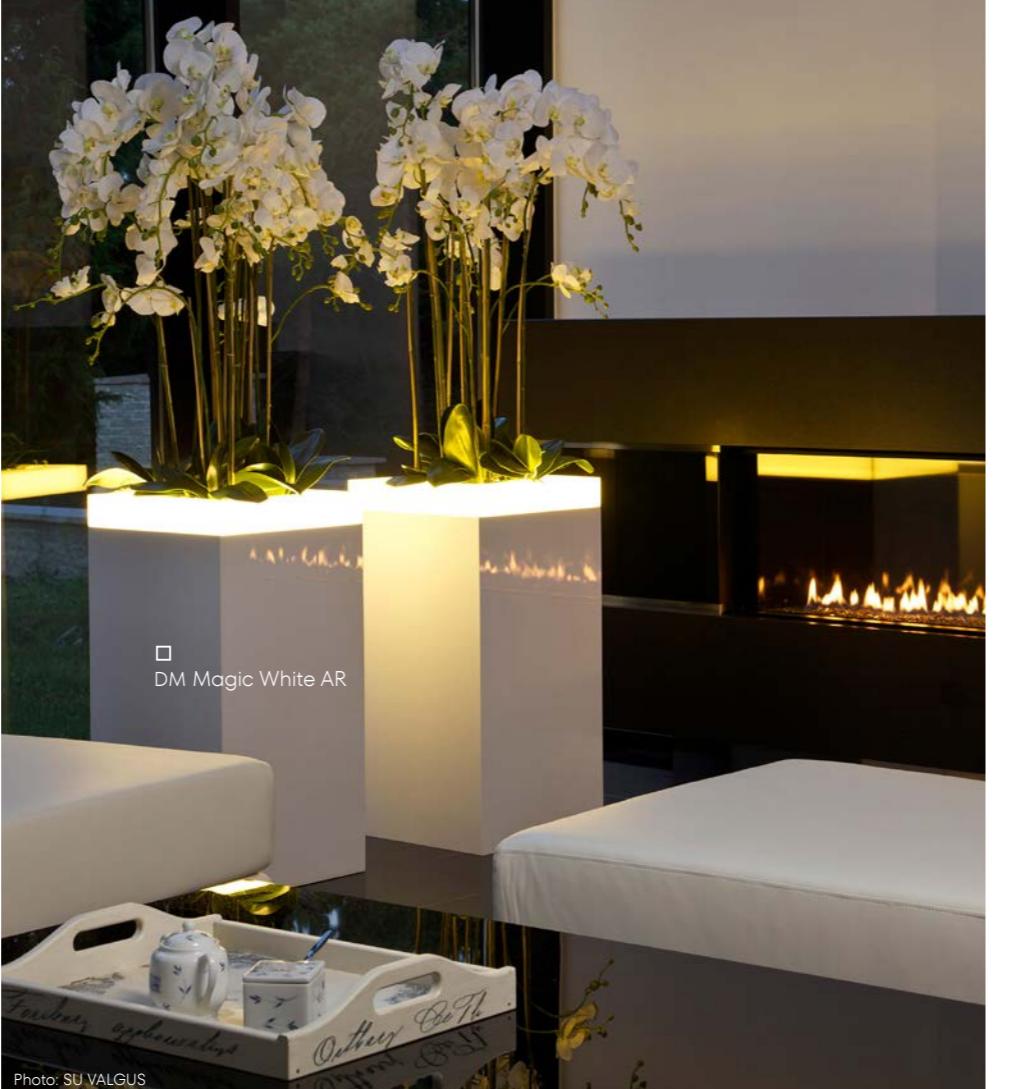
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	DM Hollywood + Blue
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	DM Hollywood + Blue

DM Magic Black AR
2600 x 1000 | **NA** 15415 | **SA** 15423



DM Magic White AR
2600 x 1000 | **NA** 15414 | **SA** 15422



DECO COLLECTION abriebbeständig

DM Magic AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

DM Graphite Black matt
2600 x 1000 | **NA** 23144 | **SA** 23147



□
DM Graphite Black matt

DM Snow White matt
2600 x 1000 | **NA** 23145 | **SA** 23146



DECO COLLECTION

DM matt

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	Dekorseite innen, max. 6 Stk/Karton
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	Auf Anfrage	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	Snow White	
Entflammbarkeit EN13501-1	Snow White	



DM Gold MMS
2600 x 1000 | **NA** 20500 | **SA** 20502



DM Silver MMS
2600 x 1000 | **NA** 20499 | **SA** 20501



DECOCOLLECTION

DM MMS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	Druck	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■□□□□□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



NOT IN STOCK
DM Brass brushed matt AR
2600 x 1000 | **NA** 15290 | **SA** 15298



NOT IN STOCK
DM Grey brushed matt AR
2600 x 1000 | **NA** 15289 | **SA** 15297



DECO COLL abriebbeständig

DM Brushed matt AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Panel kg	~ 2,7	~ 3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	✓	



ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	



DM Copper brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 12418 | **SA** 12432



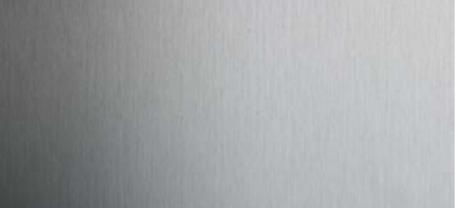
DM Champagne brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 12417 | **SA** 12433



DM Green Steel brushed AR
2600 x 1000 | **NA** 30467 | **SA** 30468



□
DM Green Steel
brushed AR



DM Silver brushed
2600 x 1000 | **NA** 10291 | **SA** 10298



Photo: CATOIR RAMAH Visual Performers

DECO COLLECTION abriebbeständig

2600 x 1000

DM Brushed AR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit Green Steel brushed AR	■■■■■□□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓	✓
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~2,7	~3,1

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

2600 x 1000



DECO COLLECTION

DM Brushed

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PET	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■□	
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓	✓
Kleinster Biegeradius	150 mm	
Gewicht/Paneel kg	~2,7	~3,1

VERARBEITUNG

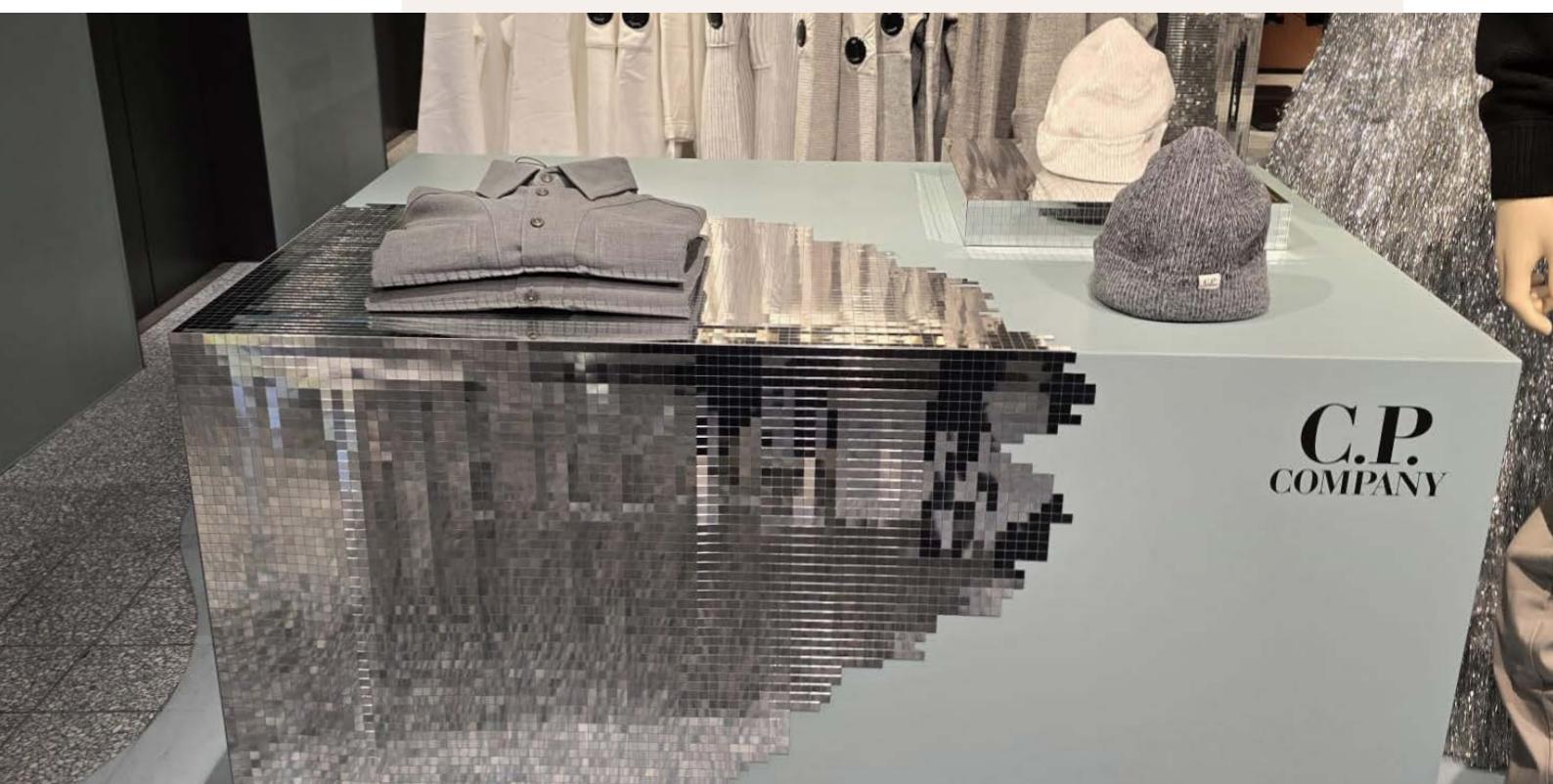
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen, Fräsen	✓	—
Laserzuschneid	✓	✓
Abkanten	✓	—
Thermisch verformbar	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	Auf Anfrage	
Siebdruck	✓	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

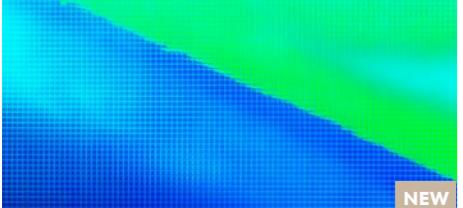
	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	✓	
Entflammbarkeit EN13501-1	✓	

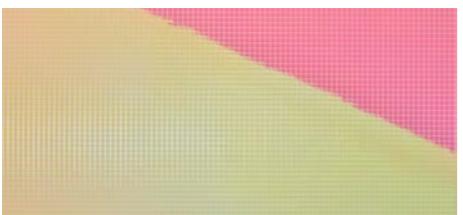
M-STYLE COLLECTION



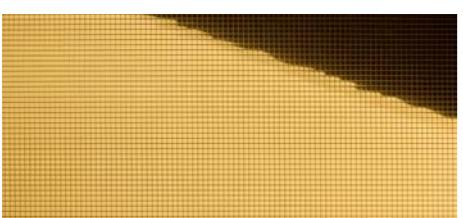
Die M-STYLE Spiegeloberflächen in edler Mosaikoptik sind besonders flexibel und lassen sich problemlos über Rundungen verkleben. Ein Muss im Display- und Dekorationsbereich.



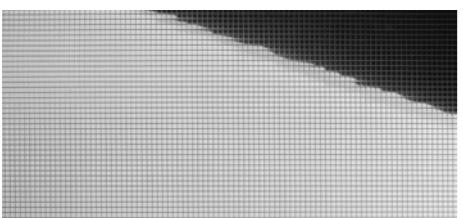
MS 5x5 flex Aqua
980 x 980 | SA 27809



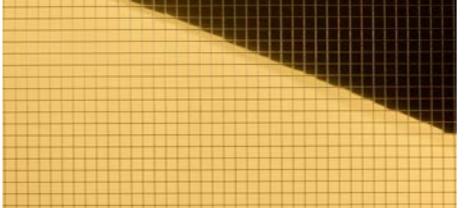
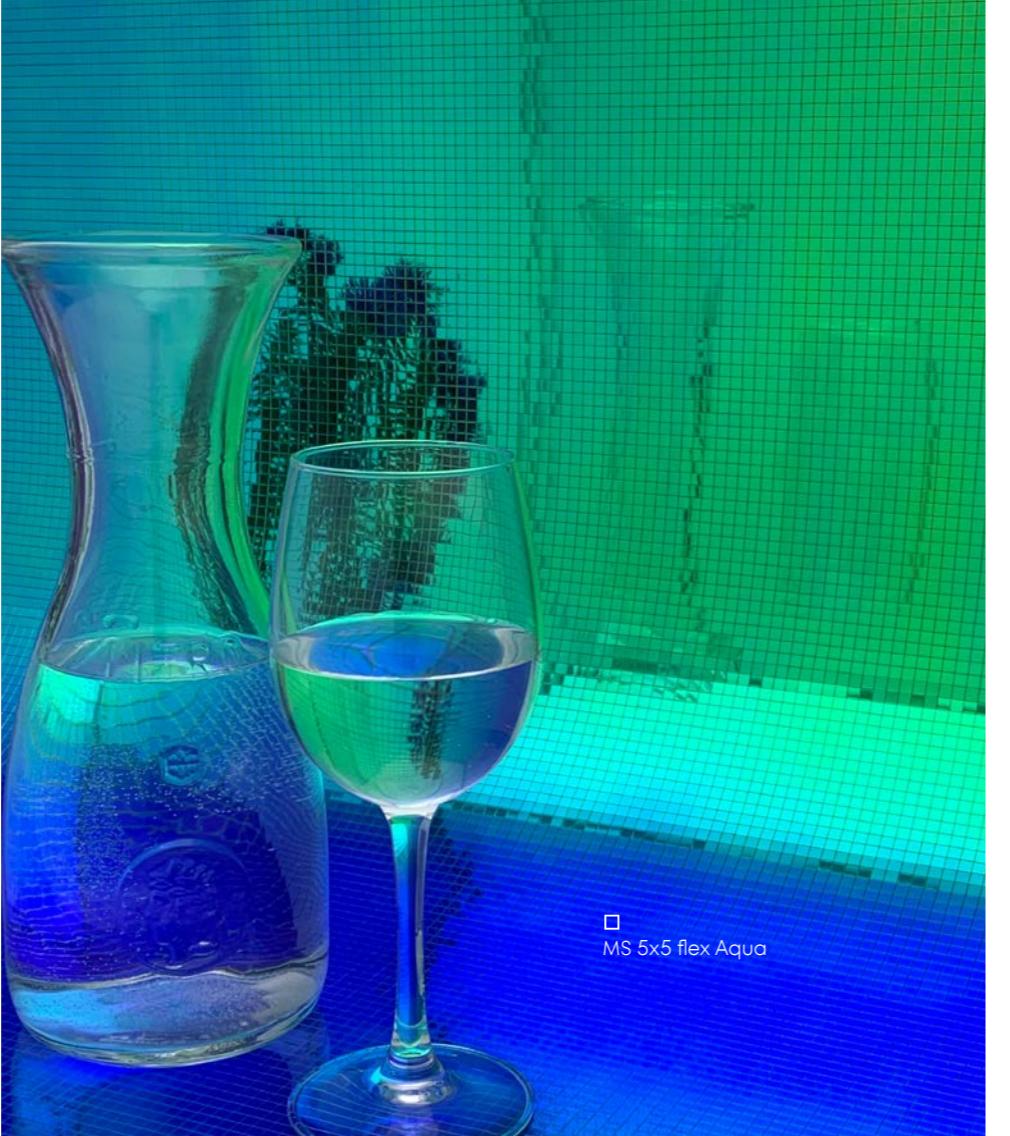
MS 5x5 flex Hollywood
980 x 980 | SA 27376



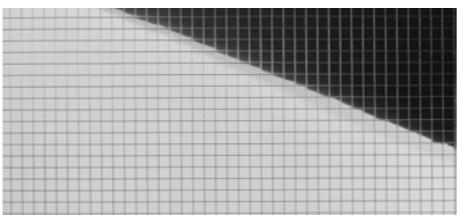
MS 5x5 flex Gold
980 x 980 | SA 27373



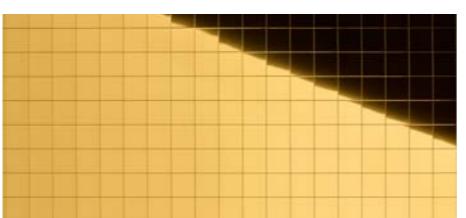
MS 5x5 flex Silver
980 x 980 | SA 27377



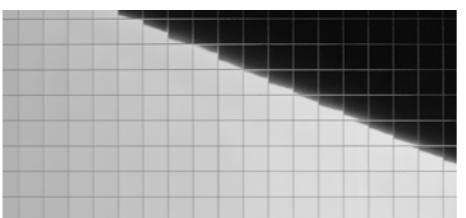
MS 10x10 flex Gold
980 x 980 | SA 27374



MS 10x10 flex Silver
980 x 980 | SA 27378



MS 20x20 flex Gold
980 x 980 | SA 27375



MS 20x20 flex Silver
980 x 980 | SA 27379



Photo: Malo Clinic at El Corte Ingles – Lisboa

M-STYLE COLLECTION

MS 5x5

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■ ■ □ □ □
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ ■ ■ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	20
Gewicht/Paneel kg	~1,24

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschmitt	✓
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck Hollywood, Aqua	✓*
Digitaldruck Gold, Silver	Auf Anfrage*
Siebdruck	—

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

	SA
Weitere Stärken	—
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

M-STYLE COLLECTION

MS 10x10 / 20x20

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	SA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	HIPS
Materialstärke mm	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■ ■ □ □ □
Abriebbeständigkeit	■ ■ □ □ □ □
Abriebbeständigkeit Silver	■ ■ ■ ■ ■ □
Gerollt verpackbar Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	35 MS 10x10 flex 50 MS 20x20 flex
Gewicht/Paneel kg	~1,24

VERARBEITUNG

	SA
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen, Fräsen	—
Laserzuschmitt	✓
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage*
Siebdruck	—

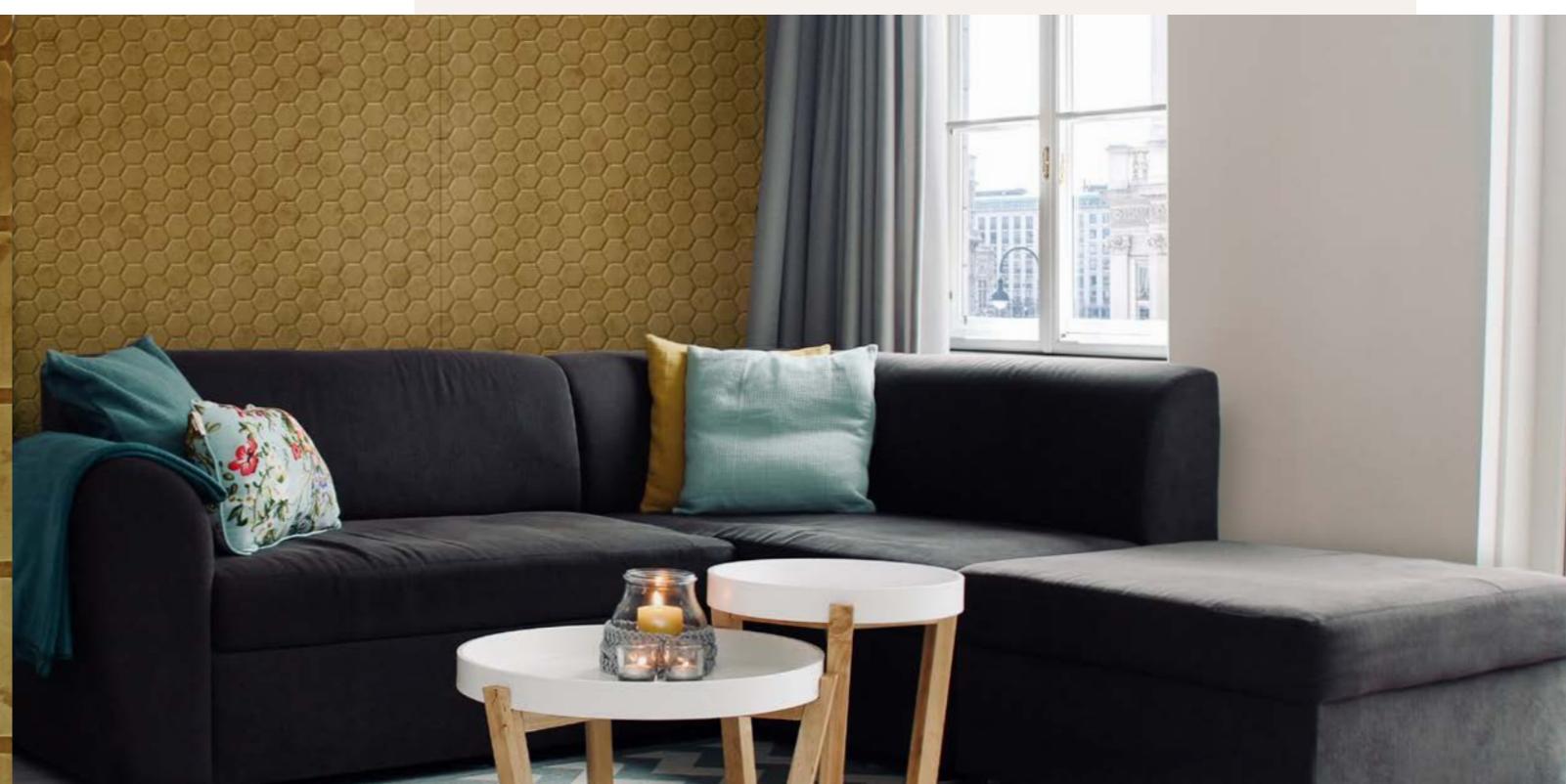
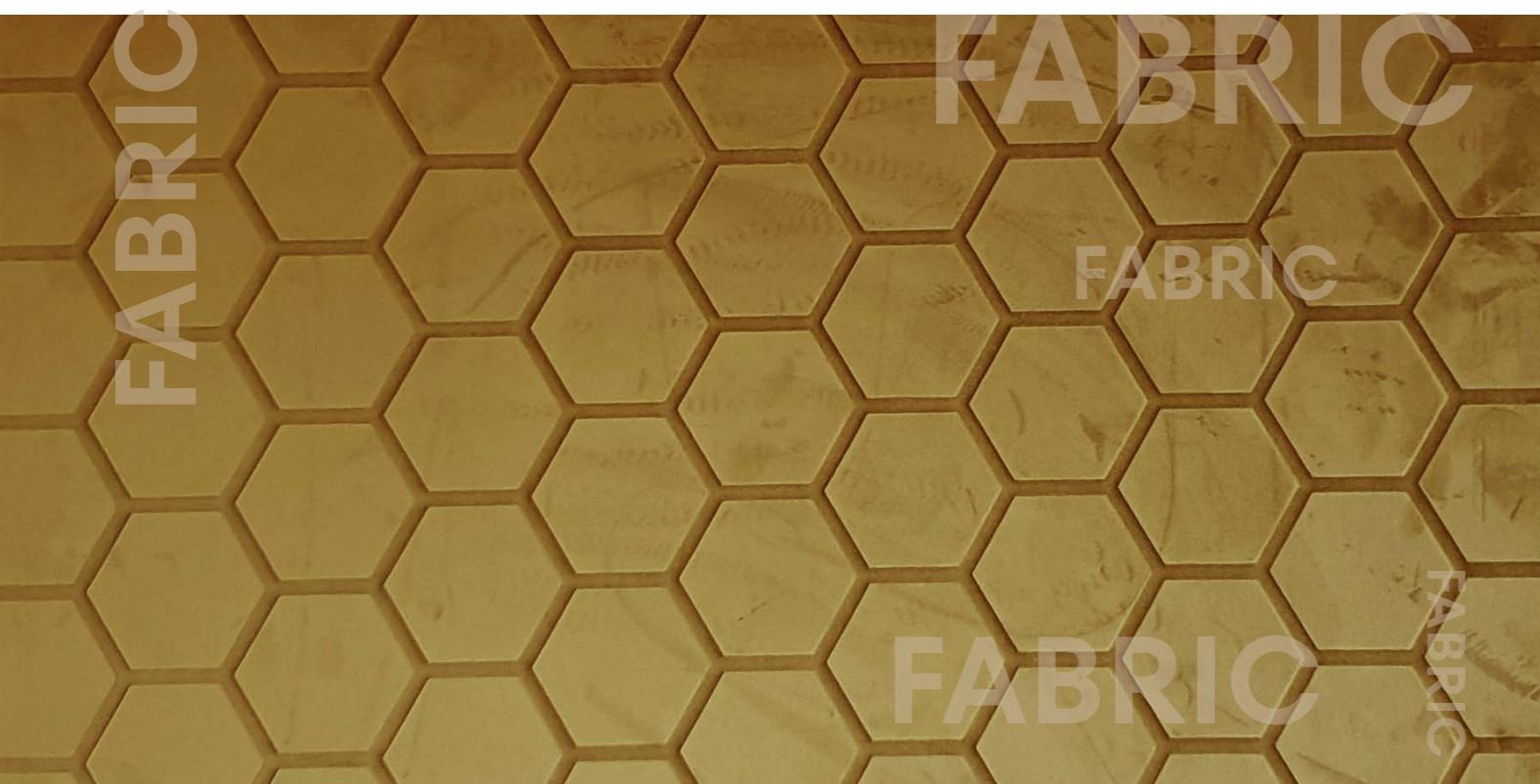
* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	SA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	✓
Maximale Länge mm	3000
Maximale Breite mm	1000

	SA
Weitere Stärken	—
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

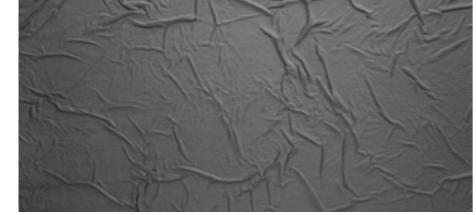
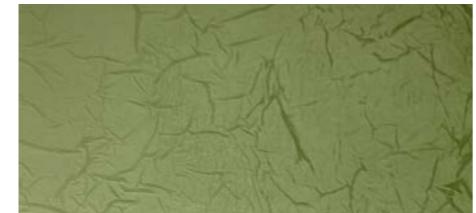
FABRIC COLLECTION



Die FABRIC Collection - raffiniert und zeitgemäß - bietet ein vielfältiges Sortiment von unterschiedlichen Textilien. Das Zusammenspiel der haptischen Beschaffenheiten, Strukturen und Farben schaffen ein einzigartiges multisensorisches Erlebnis.

FL CUBE VELVET Bordeaux2600 x 1000 | **NA** 22709 | **SA** 22719**FL CUBE VELVET** Pearl2600 x 1000 | **NA** 22710 | **SA** 22720

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.

**FL CREPA VELVET** Volcano2600 x 1000 | **NA** 22706 | **SA** 22717**FL CREPA VELVET** Avocado2600 x 1000 | **NA** 22705 | **SA** 22715

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000

FABRIC COLLECTION**FL CUBE VELVET****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000

**FABRIC COLLECTION****FL CREPA VELVET****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

FL GRAIN VELVET **Volcano**
2600 x 1000 | **NA** 29254 | **SA** 29287

NEW



FL GRAIN VELVET **Mocha**
2600 x 1000 | **NA** 29256 | **SA** 29289

NEW

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000

FABRIC COLLECTION

FL GRAIN VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	0,9	1,1
Maximale Reliefhöhe	1,0	1,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~1,9	~2,3

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

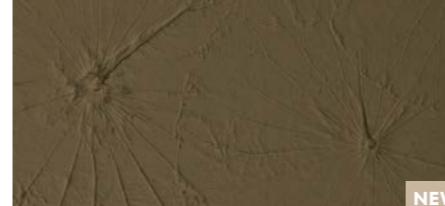
VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



FL LOTUS VELVET **Mocha**
2600 x 1000 | **NA** 31027 | **SA** 26534

NEW

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FABRIC COLLECTION

FL LOTUS VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,4	1,6
Maximale Reliefhöhe	4,0	4,2
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~3,2	~3,6

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



FL COMB VELVET Pearl
2600 x 1000 | **NA** 22696 | **SA** 22712



FL COMB VELVET Curry
2600 x 1000 | **NA** 22695 | **SA** 22711

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



FL SQUARE 2 VELVET Mocha
2600 x 1000 | **NA** 22703 | **SA** 22713



FABRIC COLLECTION

FL COMB VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA	
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



2600 x 1000

FABRIC COLLECTION

FL SQUARE 2 VELVET

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	SA	
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,2	2,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

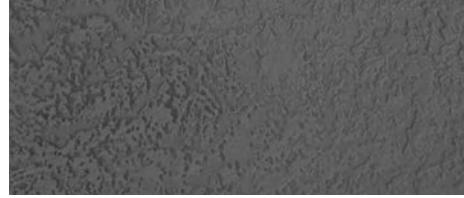
VERARBEITUNG

NA	SA	
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	SA	
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



FL LAVA VELVET Volcano
2600 x 1000 | **NA** 22707 | **SA** 22718

Bitte berücksichtigen Sie vor Weiterverarbeitung oder Produktinstallation die Strichrichtung der Oberfläche. Werden Designplatten nicht in der gleichen Strichrichtung montiert, entsteht ein optischer Farbunterschied.



2600 x 1000

FABRIC COLLECTION **FL LAVA VELVET**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial*	PET/Faser	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,7	2,0
Maximale Reliefföhe	2,2	2,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,6	~ 4,2

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

LEATHER COLLECTION



Tierwohl ist uns ein großes Anliegen – weswegen alle Produkte der LEATHER Collection vegan sind. Angefangen von edlen Ledernarbungen, über besondere Ziernaht-techniken bis hin zu exotischen Reptiliendekoren – der Unterschied zu Echtleder ist nicht erkennbar.



LL ROMBO 40 Nero matt
2600 x 1000 | **NA** 15014 | **SA** 15029



LL ROMBO 40 Creme matt
2600 x 1000 | **NA** 13848 | **SA** 13863



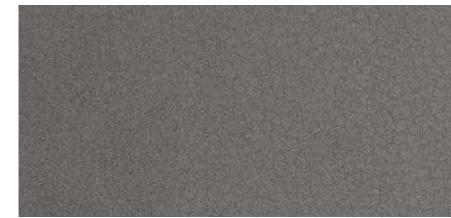
LL ROMBO 40 Bianco matt
2600 x 1000 | **NA** 15025 | **SA** 15041



LL Charcoal Dark
2600 x 1000 | **NA** 19299 | **SA** 19302



LL London Clay
2600 x 1000 | **NA** 19014 | **SA** 19025



LL Charcoal Light
2600 x 1000 | **NA** 19298 | **SA** 19301



LL Dove Tale
2600 x 1000 | **NA** 19013 | **SA** 19024



□ **LL Dove Tale**



LEATHER COLLECTION **LL ROMBO 40**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS, PE-Schaum	
Materialstärke mm	3,8	4,1
Maximale Reliefföhe	5	5,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	300	
Gewicht/Paneel kg	~ 4,1	~ 4,7

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	—	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	—	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	—	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



LL Stony Ground
2600 x 1000 | **NA** 19012 | **SA** 19023



LL White
2600 x 1000 | **NA** 13451 | **SA** 13467

LEATHER COLLECTION **LEATHER-LINE**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,9	2,1
Materialstärke mm LL White	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,6	~ 4,0

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓	*
Siebdruck	✓	*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	Auf Anfrage
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



LL LEGUAN Nero
2600 x 1000 | **NA** 14778 | **SA** 14797



LL LEGUAN Copper
2600 x 1000 | **NA** 12884 | **SA** 12894



LL LEGUAN Gold
2600 x 1000 | **NA** 13480 | **SA** 13478



LL LEGUAN Silver
2600 x 1000 | **NA** 12883 | **SA** 12893



LL LEGUAN Bianco
2600 x 1000 | **NA** 15609 | **SA** 15610



LEATHER COLLECTION **LL LEGUAN**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■□□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,2	~ 3,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

LEATHER COLLECTION **LL LEGUAN**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓	✓
Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton	Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Panel kg	~ 3,2	~ 3,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	✓	

NEW

LL BRIDGE METALLIC USED Steel2600 x 1000 | **NA** 29271 | **SA** 29303

NEW

LL BRIDGE METALLIC USED Sand2600 x 1000 | **NA** 29270 | **SA** 29302

NEW

LL BRIDGE White2600 x 1000 | **NA** 29273 | **SA** 29305

□
LL BRIDGE White

LEATHER COLLECTION**LL BRIDGE METALLIC USED**

2600 x 1000

**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,3	1,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

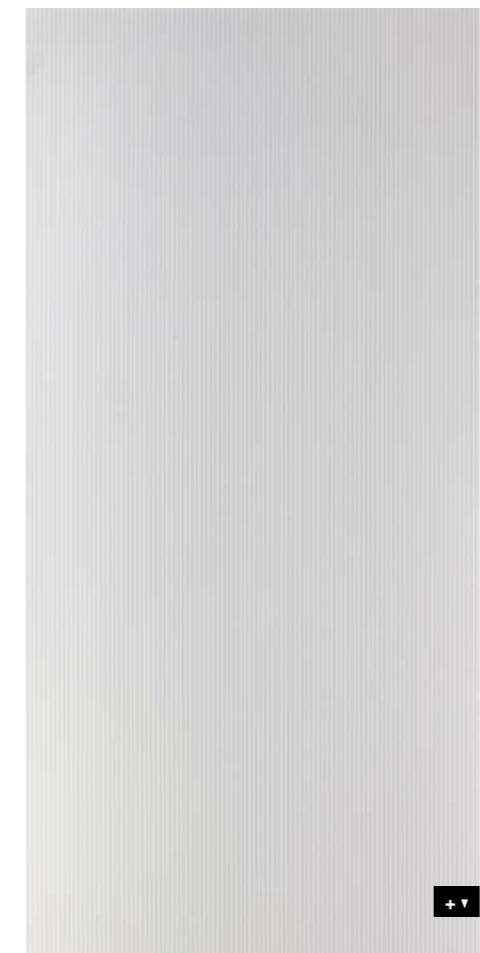
	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000

**LEATHER COLLECTION****LL BRIDGE****PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,3	1,5
Maximale Reliefhöhe	1,5	1,7
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,3	~ 2,7

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

NEW

LL GRAIN METALLIC USED Sand
2600 x 1000 | NA 29253 | SA 29286



NEW

LL TARGET METALLIC USED Sand
2600 x 1000 | NA 29265 | SA 29298



2600 x 1000

LEATHER COLLECTION

LL GRAIN METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	—	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000

LEATHER COLLECTION

LL TARGET METALLIC USE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,2	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



LL WAVE 12 METALLIC USED Sand
2600 x 1000 | **NA** 29199 | **SA** 29208

NEW



□
LL WAVE 12 METALLIC USED Sand



LL LANE METALLIC USED Titan
2600 x 1000 | **NA** 29276 | **SA** 29308

NEW

LL LANE METALLIC USED Sand
2600 x 1000 | **NA** 29274 | **SA** 29306

NEW



□
LL LANE METALLIC USED Titan

2600 x 1000

LEATHER COLLECTION

LL WAVE 12 METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,6	1,9
Maximale Reliefhöhe	2,5	2,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 3 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 3,4	~ 4,0

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000

LEATHER COLLECTION

LL LANE METALLIC USED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial	PU-Leder	
Trägermaterial	HIPS	
Materialstärke mm	1,1	1,3
Maximale Reliefhöhe	1,3	1,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern	✓ Dekorseite außen, max. 6 Stk/Karton
Kleinster Biegeradius mm	150	
Gewicht/Paneel kg	~ 2,0	~ 2,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	✓	✓
Bohren	✓	✓
Sägen	✓	—
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	✓	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	—	
Siebdruck	—	

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	✓	—
Sonderformate	—	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

NATURE COLLECTION



Mit den nachhaltigen und besonders leichten Dekorpaneelen der NATURE Collection lassen sich schnell und einfach große Wandflächen gestalten. Die FSC®-zertifizierten und selbstklebenden Produkte können dehnfugenfrei auf allen Untergründen verklebt werden.



WL Carbonized Wood Nature
2600 x 1000 | SA 25549



WL Nutwood Nature
2600 x 1000 | SA 25547



2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL Carbonized Wood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL Nutwood Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,5

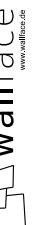
* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—





WL Nutwood Country Nature
2600 x 1000 | SA 25546



WL Sessile OAK Nature
2600 x 1000 | SA 25511



NATURE COLLECTION

WL Nutwood Country Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



2600 x 1000

NATURE COLLECTION

WL Sessile OAK Nature

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	—
Siebdruck	Auf Anfrage

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

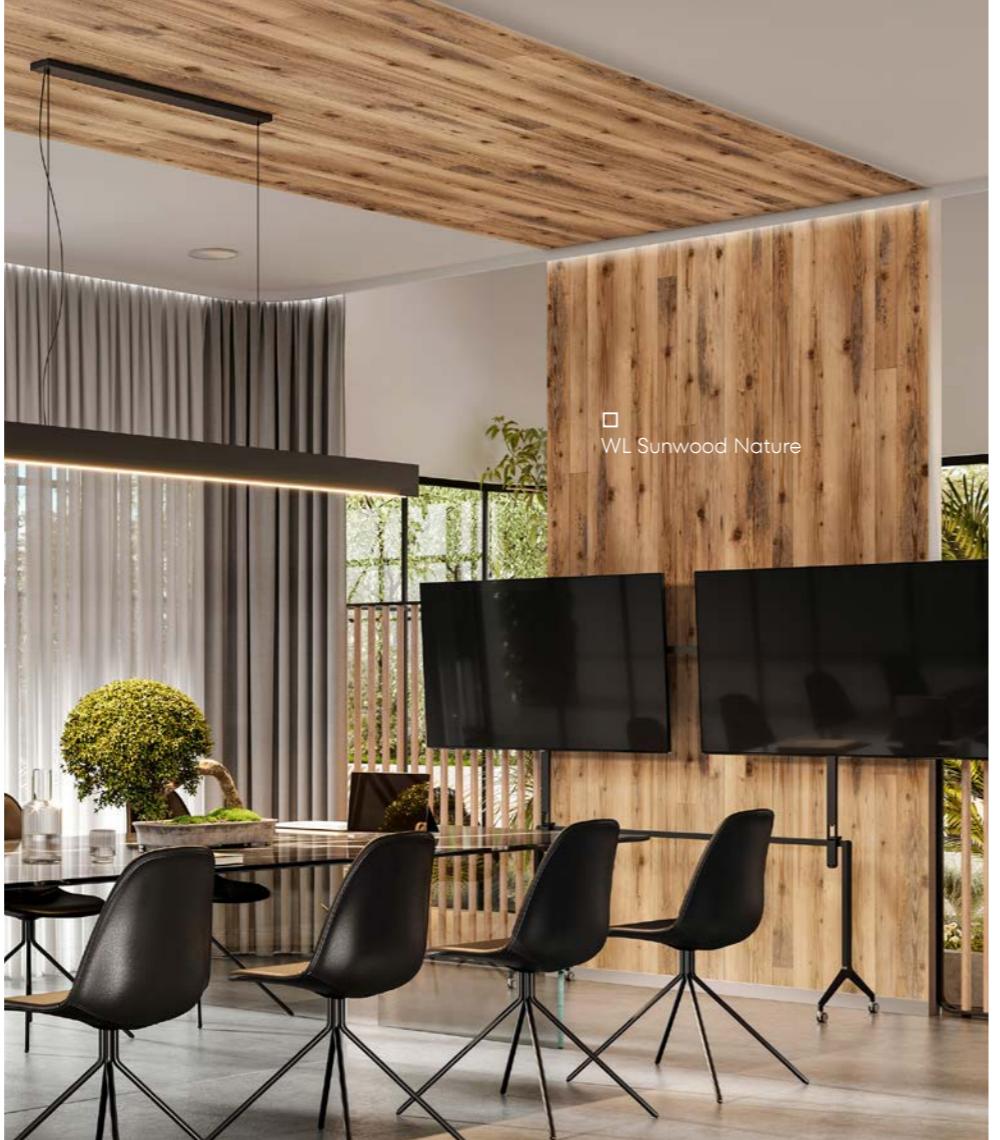
ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL Sunwood Nature
2600 x 1000 | SA 25896



WL Willow OAK Nature
2600 x 1000 | SA 25895



□
WL Willow OAK Nature

NATURE COLLECTION

WL Sunwood Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschneid	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

WL Willow OAK Nature

2600 x 1000

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschneid	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigelegt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



WL OAK TREE Light Nature
2600 x 1000 | SA 25544



WL OAK TREE Light Nature



DM CEMENT Dark Nature
2600 x 1000 | SA 25515



DM CEMENT Dark Nature

NATURE COLLECTION

WL OAK TREE Light Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

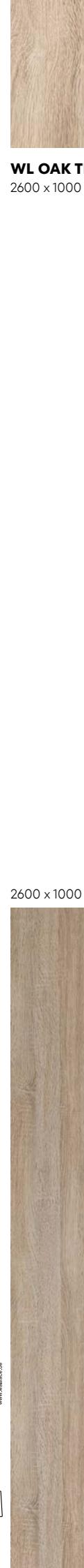
SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

DM CEMENT Dark Nature



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

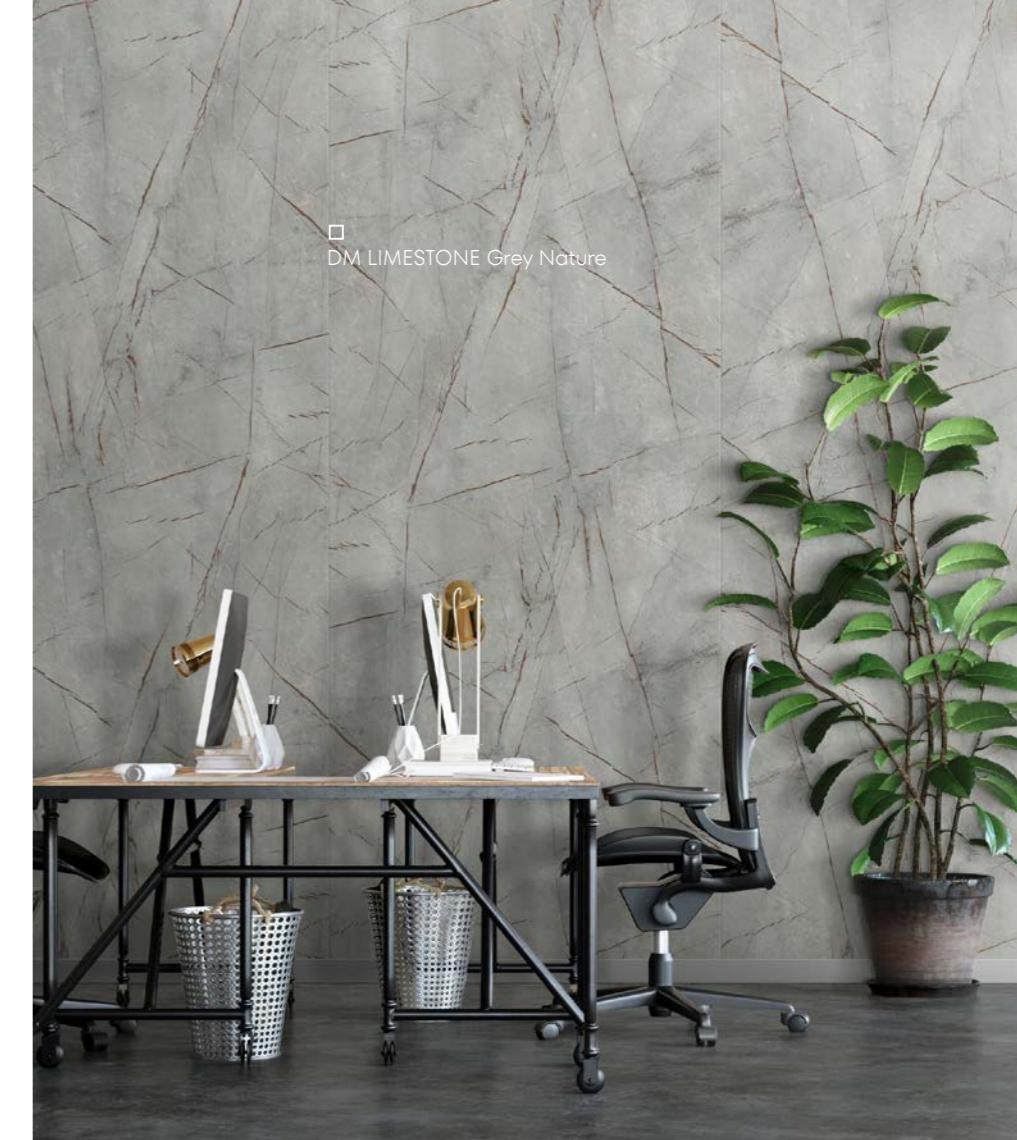




DM Corten Nature
2600 x 1000 | SA 25548



DM LIMESTONE Grey Nature
2600 x 1000 | SA 25894



DM LIMESTONE Grey Nature

NATURE COLLECTION

DM Corten Nature

2600 x 1000

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

2600 x 1000



NATURE COLLECTION

DM LIMESTONE Grey Nature

2600 x 1000

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Paneel kg	~ 2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—





DM CEMENT Light Nature
2600 x 1000 | SA 25516



□
DM CEMENT Light Nature



DM MARBLE White Nature
2600 x 1000 | SA 25545

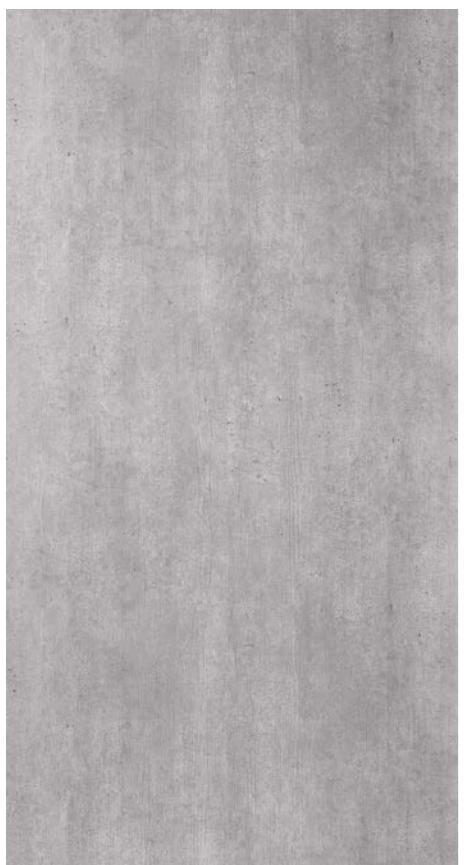


□
DM MARBLE White Nature

NATURE COLLECTION

DM CEMENT Light Nature

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	Auf Anfrage



2600 x 1000

NATURE COLLECTION

DM MARBLE White Nature

2600 x 1000

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

SA	
Oberflächenmaterial*	imprägniertes Papier
Trägermaterial	Naturfaser
Materialstärke mm	1,4
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Abriebbeständigkeit	■■■■□□□
Gerollt verpackbar	✓ Karton 480 x 480 mm, gerollte Ware nach Erhalt flach lagern
Kleinster Biegeradius mm	300
Gewicht/Panel kg	~2,4

* Produkt wird ohne Schutzfolie ausgeliefert.

VERARBEITUNG

SA	
Schneiden, Stanzen	✓
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen	—
Laserzuschmitt	—
Abkanten	—
Thermisch verformbar	—
PVA verpressbar	—
Digitaldruck	Auf Anfrage
Siebdruck	✓*

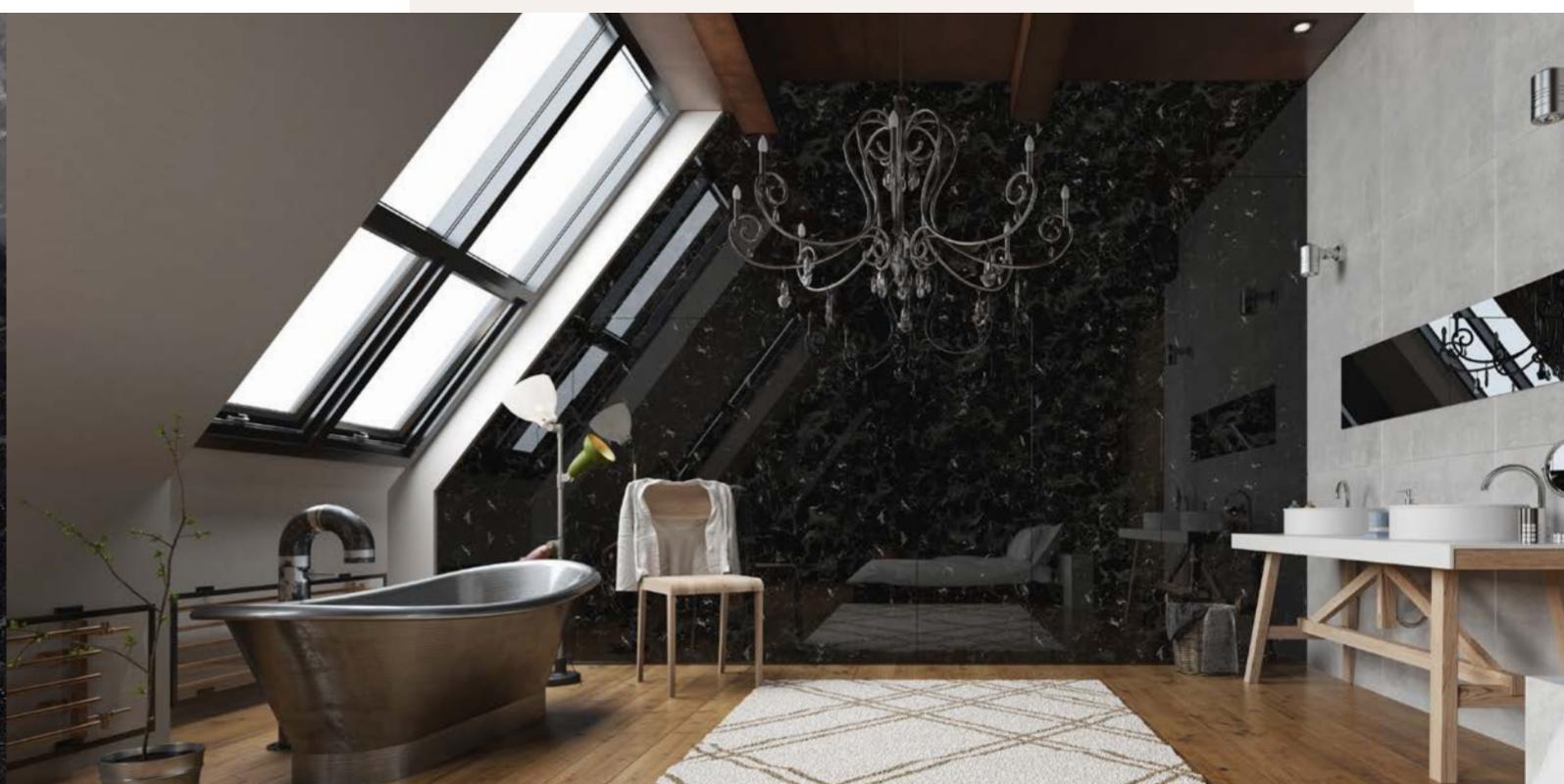
* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

SA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

SA	
Magnetisch ab 3 Platten	✓
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—

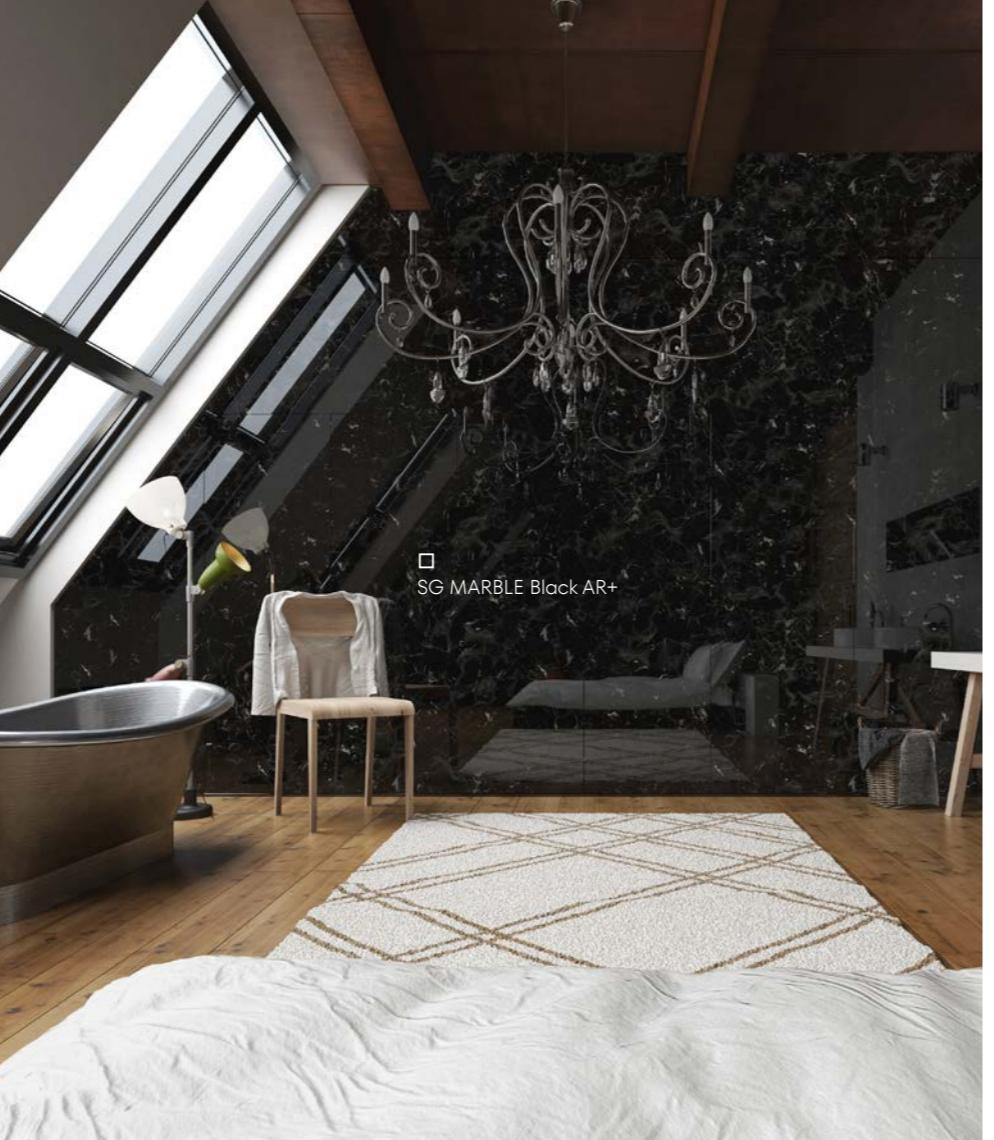
S-GLASS COLLECTION



Kratzbeständige Highgloss-Oberflächen kombiniert mit außergewöhnlichen Designs schaffen die Basis für langlebige Designobjekte. Der Echtglaseffekt erzeugt eine revolutionäre Tiefenwirkung und S-GLASS Collection punktet dank seiner Materialbeschaffenheit mit geringem Gewicht und einer stark reduzierten Bruchgefahr.



SG MARBLE Black AR+
2600 x 1000 | **NA** 19330 | **SA** 19341



SG MARBLE Grey AR+
2600 x 1000 | **NA** 19333 | **SA** 19344



2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG MARBLE Black AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG MARBLE Grey AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

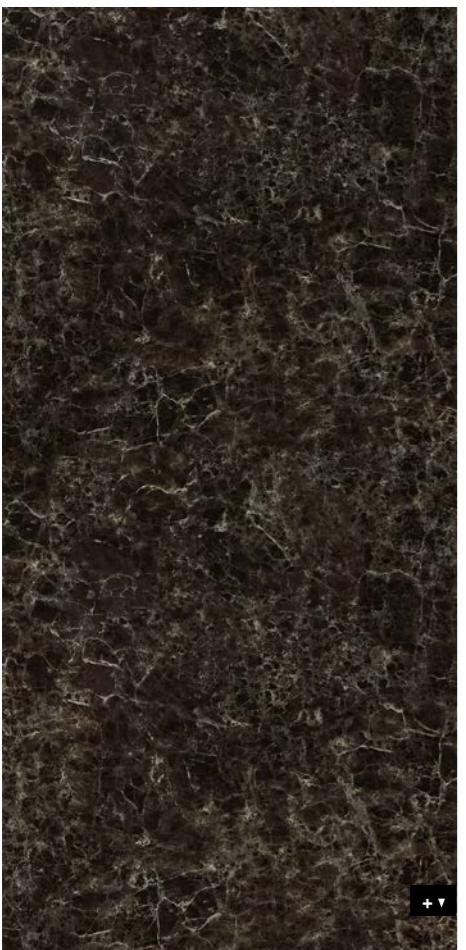


SG MARBLE Emperador AR+
2600 x 1000 | NA 19332 | SA 19343



Photo: © Lassi Sajjets Designstudio Visionary Design Partners Helsinki, Oy Suite Finland
S-Glass Collection kratzfest

2600 x 1000



SG MARBLE Emperador AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE Brown AR+
2600 x 1000 | NA 19331 | SA 19342



□
SG MARBLE Brown AR+



S-Glass Collection kratzfest

SG MARBLE Brown AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7	~7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschchnitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

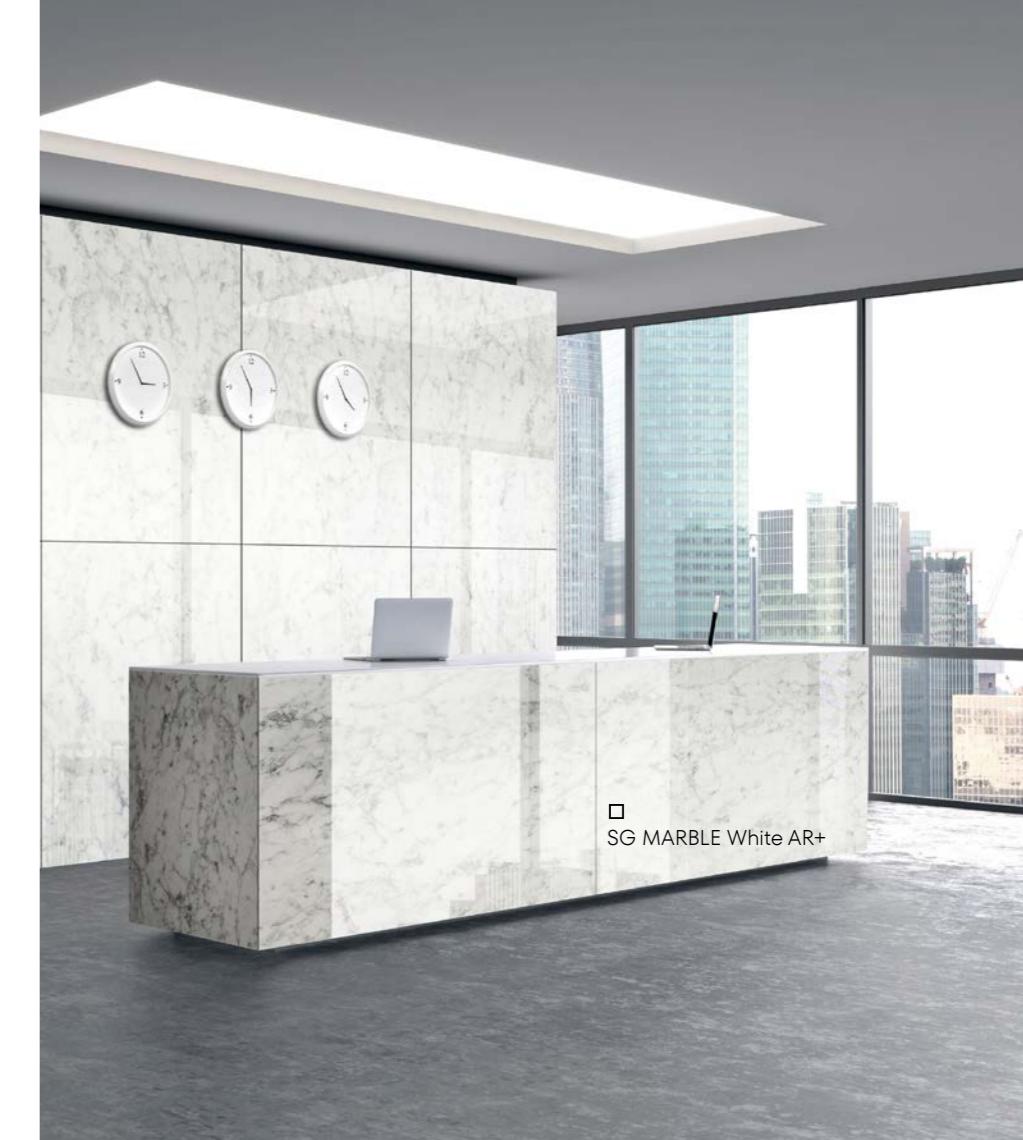
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG MARBLE Alpine AR+
2600 x 1000 | **NA** 19329 | **SA** 19340



SG MARBLE White AR+
2600 x 1000 | **NA** 19334 | **SA** 19345



2600 x 1000

S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG MARBLE Alpine AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7	~7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION

kratzfest

SG MARBLE White AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	Papier	
Materialstärke mm	2,1	2,3
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7	~7,4

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen mit Unterlage	✓	✓
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

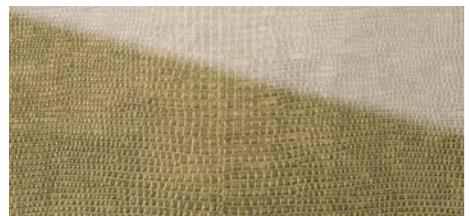
	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG LEGUAN Nero AR+
2600 x 1000 | **NA** 18089 | **SA** 18095



SG LEGUAN Copper AR+
2600 x 1000 | **NA** 16976 | **SA** 16981



SG LEGUAN Gold AR+
2600 x 1000 | **NA** 16977 | **SA** 16982



SG LEGUAN Silver AR+
2600 x 1000 | **NA** 16975 | **SA** 16979



S-GLASS COLLECTION kratzfest **SG LEGUAN AR+**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,6	2,8
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7,2	~7,6

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG VINTAGE Copper AR+
2600 x 1000 | **NA** 17198 | **SA** 17200



SG VINTAGE Silver AR+
2600 x 1000 | **NA** 17197 | **SA** 17199



S-GLASS COLLECTION kratzfest **SG VINTAGE AR+**

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7,8	~8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.



ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG LUXURY Bronze AR+
2600 x 1000 | **NA** 17820 | **SA** 17841



SG LUXURY Gold AR+
2600 x 1000 | **NA** 17819 | **SA** 17840



SG OLD Platin AR+
2600 x 1000 | **NA** 18067 | **SA** 18001



□
SG OLD Platin AR+

S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG LUXURY AR+

2600 x 1000



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7,8	~8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

2600 x 1000



S-GLASS COLLECTION kratzfest

SG OLD Platin AR+

2600 x 1000

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Paneel kg	~7,8	~8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



SG METALLIC USED Steel AR+
2600 x 1000 | NA 28422 | SA 28424



SG METALLIC USED Sand AR+
2600 x 1000 | NA 28423 | SA 28425



SG CLASSY Gold AR+
2600 x 1000 | NA 28417 | SA 28419



2600 x 1000
S-GLASS COLLECTION kratzfest
SG METALLIC USED AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7,8	~8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	



2600 x 1000
S-GLASS COLLECTION kratzfest
SG CLASSY Gold AR+

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA	SA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA AR+	
Plattenunterseite	PU-Leder	
Materialstärke mm	2,8	3,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C	
Feuchtraumeignung	■■■■□	
Abriebbeständigkeit	■■■■■■■	
Gerollt verpackbar	—	—
Kleinster Biegeradius mm	1000	
Gewicht/Panel kg	~7,8	~8,2

VERARBEITUNG

	NA	SA
Schneiden, Stanzen	—	—
Bohren	✓	✓
Sägen mit Unterlage	✓	✓
Fräsen	—	—
Laserzuschmitt	✓	✓
Abkanten	—	—
PVA verpressbar	✓	—
Digitaldruck	✓*	
Siebdruck	✓*	

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beigestellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA	SA
PVA-Vorbehandlung	—	—
Sonderformate	Auf Anfrage	
Weitere Stärken	—	

	NA	SA
Magnetisch ab 3 Platten	✓	
Zuschnitte	✓	
Entflammbarkeit ASTM E84	—	
Entflammbarkeit EN13501-1	—	

SG Hollywood
2600 x 1000 | NA 23116

Auf der Schutzfolie der Rückseite befindet sich ein Etikett „Reverse side / Processing side“. SG Hollywood immer von der **Rückseite** bearbeiten.



S-GLASS COLLECTION **SG** Hollywood

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial = Trägermaterial	PMMA
Plattenunterseite	PET
Materialstärke mm	3,1
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■■■■□
Abriebbeständigkeit	■■■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Kleinster Biegeradius mm	1000
Gewicht/Panel kg	~9,3

VERARBEITUNG

	NA
Schneiden, Stanzen	—
Bohren	✓
Sägen mit Unterlage	✓
Fräsen mit Unterlage	✓
Laserzuschmitt	✓
Abkanten	✓
Thermisch verformbar	Auf Anfrage
Digitaldruck	✓*
Siebdruck	✓*

* eigener Druckversuch erforderlich, Muster werden gerne beige stellt.

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
Sonderformate	Auf Anfrage
Weitere Stärken	—

	NA
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	—



NATURAL COLLECTION



Natural surfaces made of real, untreated alpine flowers and grasses combine the beauty and effect of natural materials with functional room design in a sustainable way. They retain their natural properties of scent, look and feel – Thus pleasantly catering to the senses and enriching any interior as well as providing benefits to your health.

**ALPINE PURE AL-11001**

1360 x 3050

**ALPINE LAVENDER BLUE AL-11002**

1360 x 3050

**ALPINE ROSE AL-11003**

1360 x 3050

**ALPINE WHITE DAISY AL-11004**

1360 x 3050

**ALPINE POTPOURRI AL-11005**

1360 x 3050



NATURAL COLLECTION

ALPINE AL

PRODUCT CHARACTERISTICS

	SA
Surface material*	100% eco-friendly, glued and pressed mix of alpine herbs and flowers
Base material	flax fleece
Material thickness mm	1,4
Temperature resistance	until 60 °C
Wet room suitability	■ ■ □ □ □ □
Rolled packable	✓

* The product is delivered without a protective film.

PROCESSING

	NA
Cutting, punching	✓
Drilling	✓
Sawing	✓

ACOUSTIC WALL PANELS



Entdecken Sie die ACOUSTIC WALL PANELS Kollektion von WALLFACE® – vereint stilvolle Spiegel-, gebürstete und exklusive Design-Oberflächen mit effektiver Akustikleistung. Mit 25 % Schallabsorption bieten unsere Paneele nicht nur beeindruckende Optik, sondern auch spürbare Raumakustikverbesserung.



AP Chalk Light
2800 x 600 | SA 30681



ACOUSTIC WALL PANELS

AP Chalk Light

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PVC
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,0

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	$\alpha_w = 0,25 (H)*$

* Montage ohne Abstand



AP Fuzzy Grey
2800 x 600 | SA 31128



ACOUSTIC WALL PANELS

AP Fuzzy Grey

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PP
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,0

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	$\alpha_w = 0,25 (H)*$

* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

NA

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschritte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

NA

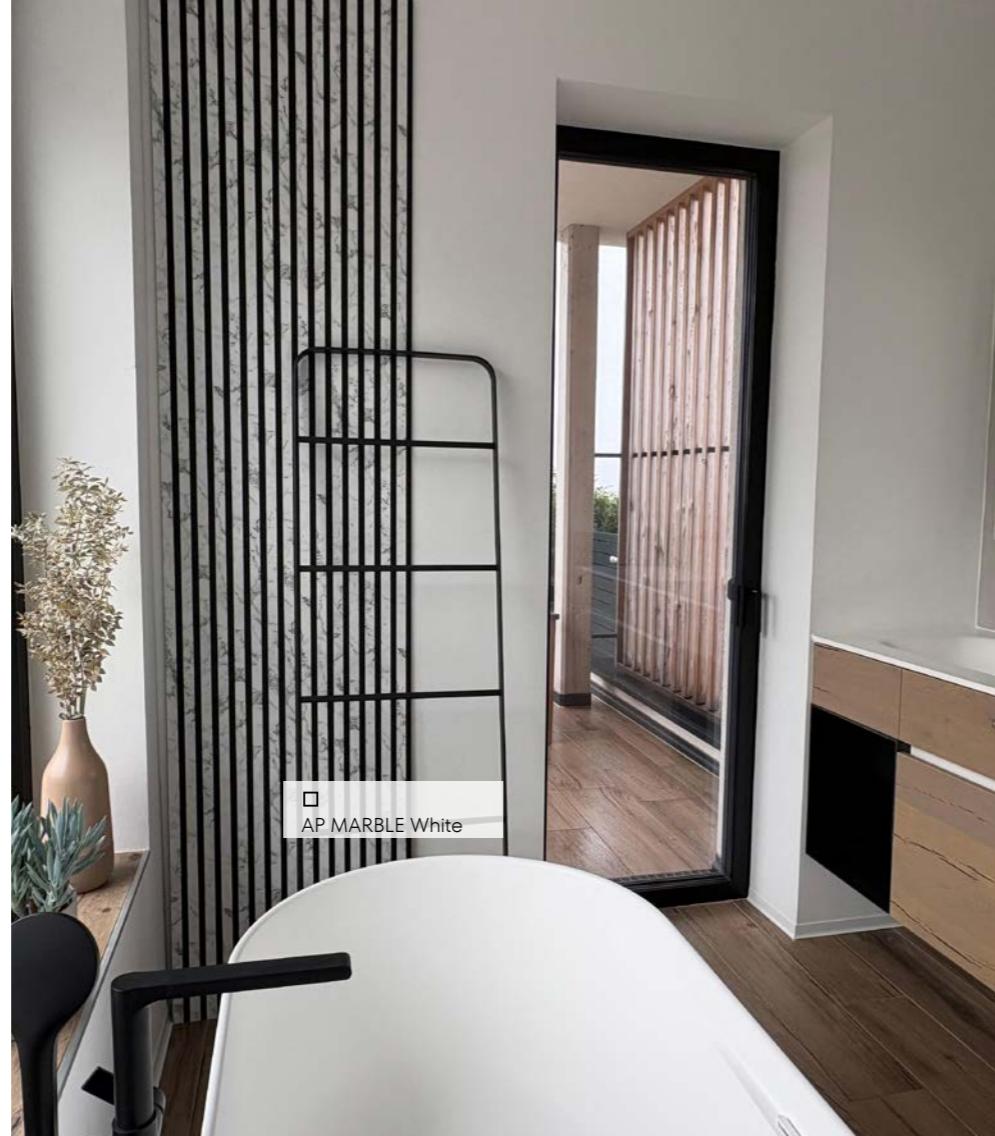
	NA
Weitere Stärken	—
Zuschritte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓



AP LIMESTONE Grey
2800 x 600 | SA 30683



AP MARBLE White
2800 x 600 | SA 31127



ACOUSTIC WALL PANELS

AP DESIGN

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	imprägniertes Papier
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,0
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,0

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

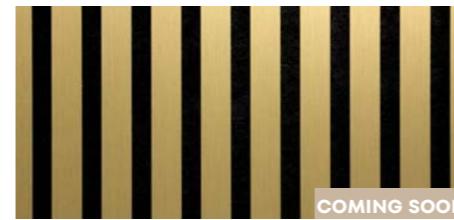
ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	$\alpha_w = 0,25 (H)*$

* Montage ohne Abstand



AP Copper brushed AR
2800 x 600 | SA 30708



AP Brass brushed matt AR
2800 x 600 | SA 31132



AP Green Steel brushed AR
2800 x 600 | SA 31133



AP Silver brushed
2800 x 600 | SA 30709



ACOUSTIC WALL PANELS

AP BRUSHED

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

	NA
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Paneel kg	~ 5,7

VERARBEITUNG

	NA
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

	NA
Schallabsorptionsgrad	$\alpha_w = 0,25 (H)*$

* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschritte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

	NA
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

	NA
Weitere Stärken	—
Zuschritte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓



AP Anthracite AR
2800 x 600 | SA 31129



AP Rosegold AR
2800 x 600 | SA 31130



AP Fashion Gold AR
2800 x 600 | SA 31131



AP Fashion Grey AR
2800 x 600 | SA 30707



AP Rosegold AR

ACOUSTIC WALL PANELS AP MIRROR

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

NA	
Oberflächenmaterial	PET
Trägermaterial	PES-Faser
Materialstärke mm	10,5
Temperaturbeständigkeit	bis 50 °C
Feuchtraumeignung	■□□□□
Gerollt verpackbar	—
Gewicht/Panel kg	~ 5,7

VERARBEITUNG

NA	
Bohren	✓
Sägen	✓

ABSORPTIONSWERT

NA	
Schallabsorptionsgrad	$\alpha_w = 0,25 (H)$ *

* Montage ohne Abstand

ZUBEHÖR I SONDERAUSSTATTUNG

NA	
PVA-Vorbehandlung	—
Sonderformate	Auf Anfrage
Maximale Länge mm	2800
Maximale Breite mm	1200

NA	
Weitere Stärken	—
Zuschnitte	✓
Entflammbarkeit ASTM E84	—
Entflammbarkeit EN13501-1	✓



LEGENDE

PRODUKTEIGENSCHAFTEN
VERARBEITUNG
ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Damit wir Ihre Fragen schnellstmöglich klären können, hat unser Team für Sie eine technische Tabelle mit Produkteigenschaften, Sonderausstattungen und vielem mehr für jedes unserer Produkte zusammengestellt:

NA-NICHTKLEBEND

Nicht klebende Designplatten können auf zwei verschiedene Wege auf saugende Untergründe verklebt werden. Verklebung mit Weißleim (PVA) und Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber.

SA-SELBSTKLEBEND

SA bedeutet, dass die Designplatte mit einem Kleber auf der Rückseite ausgestattet ist. Dafür verwenden wir hochwertige Acrylatklebstoffe.

Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Ausnahme: NATURE Collection siehe Seite 103

Die Verarbeitung von selbstklebenden WALLFACE® Produkten sollte wenn möglich innerhalb von 12 Monaten durchgeführt werden.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

oberflächenmaterial

In einer wandelbaren Welt setzen wir mit unseren Oberflächen auf Nachhaltigkeit und hohen Designanspruch. Wir unterscheiden zwischen:

- **ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol**
- **Druck**
- **Imprägniertes Papier = Papier mit Schutzlack**
- **PET = Polyethylenterephthalat (UV-Lack bei AR-Ausführung)**
- **PET/Faser = Polyethylenterephthalat (Kunstfaseroberflächen)**
- **PMMA = Polymethylmethacrylate**
- **PMMA AR+ = Polymethylmethacrylate mit AR+ Kratzbeschichtung**
- **PP = Polypropylen**
- **PU-Leder = Polyurethan / Kunstlederoberflächen**
- **PVC = Polyvinylchlorid**

Alle Varianten sind nicht nur optisch herausragend, sondern bestechen auch durch ihre einzigartige Haptik. Sie werden höchsten Ansprüchen gerecht und eignen sich speziell für den Innenbereich.

TRÄGERMATERIAL

Für die meisten unserer Produkte verwenden wir als Trägermaterial eine speziell von WALLFACE® entwickelte, hochschlagfeste Polystyroltype (HIPS). HIPS zeichnet sich besonders durch Robustheit, Schlagfestigkeit und ein sehr geringes Gewicht aus.

Bei der Produktgruppe S-GLASS wird kratzfeste PMMA verwendet.

Bei der nachhaltigen Produktlinie NATURE Collection wird ein Träger aus Naturfaser verwendet.

- **ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol**
- **HIPS = hochschlagfestes Polystyrol**
- **HIPS, PE-Schaum = hochschlagfestes Polystyrol und Polyethylen Schaum**
- **HPVC = Hart-Polyvinylchlorid**
- **Naturfaser**
- **PMMA = Polymethylmethacrylate**
- **PP-Glasfaser = Polypropylen mit Glasfaser**
- **PES-Faser = Polyesterfaser**
- **PS = Polystyrol**

Plattenrückseite bei S-GLASS:

- **PU-Leder = Polyurethan-Kunstleder**
- **Papier = bedrucktes Papier**

MATERIALSTÄRKE

Die angegebenen Materialstärken beziehen sich auf das Lagerprogramm in nicht klebender (NA) und selbstklebender (SA) Ausführung.

MAXIMALE RELIEFHÖHE

Mit den angegebenen Werten definieren wir die höchste Stelle des ausgewählten Designs in nicht klebender (NA) und klebender (SA) Ausführung.

TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

WALLFACE® Wandpaneelle werden bereits im Entwicklungsstadium in speziellen Thermocontainern im verklebten und unverklebten Zustand mit hohen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit belastet.

Nur die allerbesten Qualitäten halten unseren strengen Richtlinien stand. Der angegebene Wert der Temperaturbeständigkeit bezieht sich auf den dauerhaften Einsatz des Produktes im verklebten Zustand und auf die Dauergebrauchstemperatur auch ohne Verklebung.

FEUCHTRAUMEIGNUNG

Eine Beanspruchung von WALLFACE® Dekorpaneelle im Feuchtraumbereich liegt dann vor, wenn eine Designplatte einer Feuchtigkeitseinwirkung ausgesetzt ist. Diese Feuchtigkeitseinwirkung kann auf Grund hoher Luftfeuchtigkeit oder durch direktes Spritzwasser erfolgen.

- Nasszelleneignung
- Sehr gute Eignung für Feuchträume
- Bedingte Eignung (Spritzwasser entfernen)
- Geringe Eignung für Feuchträume
- Ungeeignet für Feuchträume

ABRIEBBESTÄNDIGKEIT

Unser Technikteam testet die Produkte bereits im Entwicklungsstadium, um für jede Ihrer Anforderungen das passende Produkt anbieten zu können.

Oberflächen mit sehr guter und ausgezeichneter Abriebbeständigkeit, haben im Produktnamen das Kürzel "AR" und kratzfeste Produkte erkennen Sie direkt an dem Kürzel "AR+"

- Kratzfest (AR+)
- Ausgezeichnete Abriebbeständigkeit (AR)
- Sehr gute Abriebbeständigkeit (AR)
- Gute Abriebbeständigkeit
- Normale Abriebbeständigkeit
- Geringe Abriebbeständigkeit
- Einsatz nur im Dekorationsbereich

GEROLLT VERPACKBAR

Grundsätzlich werden unsere Designplatten flach auf Paletten verpackt. Um aber den Versand bei Kleinlieferungen so günstig wie möglich zu halten, haben wir einen Verpackungskarton entwickelt, in dem viele unserer Designplatten auch gerollt verpackt werden können. Plattenanzahl und ob die Dekorseite nach innen oder außen gerollt wird, ist der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

KLEINSTER BIEGERADIUS

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den kleinsten Biegeradius bei konkaver oder konvexer Anbringung. Es ist in jedem Fall eine mechanische Befestigung erforderlich! Ausnahme besteht bei M-STYLE Produkten. Hier kann bei dementsprechenden Biegeradien auf die mechanische Befestigung verzichtet werden.

GEWICHT PRO PANEEL

Das Plattengewicht wird in kg angeführt und ist der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

TOLERANZANGABEN

Maschinenbedingte Format- und Winkeltoleranz:
+/- 2,0 mm bezogen auf 1000 mm

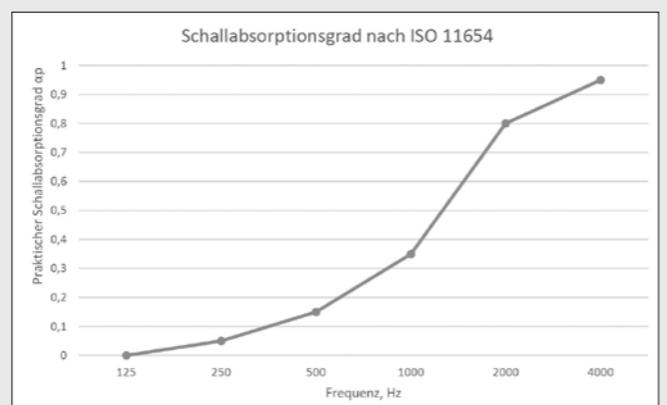
Temperaturbedingte Formatabweichung:
+/- 0,7 mm bezogen auf 1000 mm bei einer Temperaturveränderung von 10 °C.

oberflächenschutz

Unsere Oberflächen sind durch eine Schutzfolie (Polyethylen/PE) gegen Beschädigungen geschützt. Dieser Schutzfilm soll erst nach der Verarbeitung abgezogen werden. Designpaneelle welche ohne Schutzfolie ausgeliefert werden sind in der techn. Tabelle des jeweiligen Produktes gekennzeichnet.

SCHALLABSORPTIONSGRAD DER ACOUSTIC WALL PANELS

Bestimmung des Schallabsorptionsgrades gemäß EN ISO 354:2003 und Berechnung des bewerteten Schallabsorptionsgrades α_w nach EN ISO 11654:1997. Paneele direkt auf den Untergrund montieren – ohne Abstand.



VERARBEITUNG

Sämtliche mechanische Bearbeitungen sind immer von der Dekoroberfläche aus auszuführen.
Bitte berücksichtigen Sie die jeweils technische Tabelle des ausgewählten Produktes um sicher zu stellen, dass der Verarbeitungsschritt für dieses Produkt zulässig ist.

SCHNEIDEN

Ein Großteil unserer Dekorpaneelle sind mit einem Tapetenmesser leicht schneidbar. Einfach an der Oberfläche (Dekorseite) anritzen und über die Kante brechen. Bei selbstklebenden Produkten (SA) muss nach dem Bruch über die Kante an der Rückseite der Kleber bzw. die Folie durchtrennt werden. Verwenden Sie bitte immer gut schneidende Messer.

Für den maschinellen Zuschnitt empfehlen wir die Verwendung von Papier- bzw. Furnierschneidemaschinen.

STANZEN

Für 1 bis 1,5 mm starke Designplatten ist ein Bandstahlschnitt am besten geeignet.

BOHREN

Alle WALLFACE® Platten können von der Dekorseite aus gebohrt werden.

Sämtliche Bohrungen nur mit stabiler Unterlage durchführen. Bohrerempfehlung: Holzbohrer, Forstnerbohrer und Hartmetallbohrer – jeweils mit Zentrierspitze mit zwei Vorschneidern.

Auch Kronenbohrer für Holz oder Lochsägen (Bi-Metall) können verwendet werden. Designplatte auf einer stabilen Unterlage fixieren.

SÄGEN

WALLFACE® Richtwerte:

Bis 1 mm Materialstärke:
HW 280x3,2 / 2,2x30 Z60 / 12,46-18,08 WZ

Stärker als 1 mm:
HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 WZ/FA
HW 250x3,2 / 2,2x30 Z40 / 19,63 FZ/TR
(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 25 m/min).

Bei LEATHER Collection und FABRIC Collection:
HW 255x2,8 / 2,0x30 Z80 / 10,01 FZ WZ
(Drehzahl 6000 U/min, Vorschub bis zu 10 m/min).

Das beste Ergebnis wird mit MDF-Zulage (4 mm) unten und oben, wenig Vorschub und hoher Drehzahl erzielt.

*HW (Hartmetall-Werkstoff), WZ/FA (Wechselzahn Fase), FZ (Flachzahn), TR (Trapezzahn)

ACOUSTIC WALL PANELS:

Die Paneele können mit einer feinzähligen Säge wunschgemäß zugeschnitten werden.

Bei S-Glass:

Dekorplatten können mit Stichsägen, Handkreissägen, Format-/Tischkreissägen zugeschnitten werden. Bei Zuschnitten auf Rückseite Unterlage mitsägen. Anschließend sämtliche Schnittkanten entgraten.

An das Sägeblatt angepasste Drehzahl und Vorschub wählen. Scharfe Schneidewerkzeuge verwenden!
Wärmeentwicklung sollte nach Möglichkeit stets vermieden werden, diese kann Materialspannungen verursachen.

Zuschnitt mittels Handkreissäge/Tauchsäge

Von der Rückseite sägen und eine stabile Unterlage verwenden. Sägeblattempfehlung: Hartmetallsägeblatt 160x2,2 mit 48 Wechselzähnen

Zuschnitt mittels Stichsäge:

Pendelhub auf Null oder max. auf 1 stellen und ausschließlich von der Rückseite sägen. Designplatte muss beim Sägen vollflächig auf dem Stichsägetisch aufliegen, so dass keine Vibrationen entstehen können - andernfalls besteht die Gefahr von Rissbildung im PMMA.

Sägeblattempfehlung: Sägeblätter mit Zahnabstand von 1,2 bis max. 2,5 mm verwenden. (Metallsägeblatt grob / Holzsägeblatt fein / am besten PMMA Sägeblätter)

FRÄSEN

Bis zu 2 mm Materialstärke:

Fräser 3 mm Durchmesser, Drehzahl 12000 bis 24000 Vorschub bis zu 12 m/min

Dekorseite oben:

Fräser links gedrallt, rechts schneidend

Dekorseite unten:

Fräser rechts gedrallt, rechts schneidend

Bei Materialien über 2 mm sollte weniger Vorschub und ein Fräser mit größerem Durchmesser (6 mm) verwendet werden.

LASERZUSCHNITT

Der Großteil der WALLFACE® Platten kann mit handelsüblichen Lasern bearbeitet werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach der Wattstärke des Lasers.

Hinweis:

Platzieren Sie die Designplatten so auf der Lasermaschine, dass sich die Plattenrückseite auf der Maschinen-Absaugseite befindet. Wie bei allen handelsüblichen PMMA-Produkten wird nach dem Laserzuschneiden empfohlen, das Material zu „tempern“. Die hohe Temperatureinwirkung des Lasers verursacht Spannungen im Material. Diese können in weiterer Folge zu SpannungsrisSEN führen. Tempern egalisiert diese Spannungen.

ABKANTEN

Grundsätzlich muss von der Rückseite beheizt werden, gleichgültig ob die Dekorseite einen Innen- oder Außenwinkel bilden soll.

Richtwerte bei 1 mm Materialstärke:

Temperatur des Drahtes: ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 6-20 Sekunden je nach Oberflächenmaterial und Abkantwerkzeug

- abkanten nach außen (Dekorseite außen = Außenwinkel) möglich
- abkanten nach innen (Dekorseite innen = Innenwinkel) möglich

Zusatzinformation:

- LEATHER Collection: beim Abkanten nach innen können an der Innenseite leichte Falten entstehen
- SG Hollywood: Nur sichtseitiger Innenwinkel möglich, dazu Rückseite beheizen! Richtwerte: Dauer ca. 110 Sekunden bei ca 200°C (je nach Abkantwerkzeug)
- SL OCEAN, SL DIAMOND, SL PILLAR, SL FACET: Nur Außenwinkel möglich. Richtwerte bei 2 mm Materialstärke: Temperatur des Drahtes ca. 200 °C, Heizzeit: ca. 30-40 Sekunden

BEDRUCKEN

Auf Grund vieler unterschiedlicher Druck- und Farbsysteme muss ein kundenseitiger Druckversuch durchgeführt werden. Das Druckergebnis ist vom jeweiligen Druckmotiv abhängig. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

Wir klassifizieren mit den Aussagen "**ja**", "**nein**" oder "**auf Anfrage**".

ja: Unsere Druckversuche waren positiv, das bedeutet, dass der Druck nicht nur schön aussieht, sondern auch einen Abriebstest und Tesatest besteht.

nein: Unsere Druckversuche waren negativ, das bedeutet, dass entweder der Druck optisch nicht überzeugt hat, oder diverse Tests nicht bestanden wurden.

auf Anfrage: Unsere Drucktests waren mit Zusatzbehandlungen positiv, oder es wurden nicht alle Prüfungen zur vollsten Zufriedenheit bestanden. In diesem Fall bitten wir Sie, Kontakt mit uns aufzunehmen damit wir Sie beraten können.

Die endgültige Haftausbildung erfolgt sehr langsam und kann bei Lufttrocknung (20° C) bis zu einer Woche benötigen.

THERMISCHE VERFORMBARKEIT

Bei einer Vielzahl an Deco Collection-Produkten ist bei Einsatz flacher, nicht scharfkantiger Werkzeuge eine leichte Reckung der Oberfläche durch Thermoformung möglich (scharfe Konturen vermeiden, größere Radien verwenden!) Mit jedem neuen Formteil sind Versuche zur optimalen Formgestaltung notwendig. Die Form muss dem Material angepasst werden.

PVA-VERPRESSUNG

Um aus einem Dekorpaneel mit Materialstärken von 1-4 mm ein kompaktes Designboard zu erhalten, können die Designplatten verpresst werden. Durch die starre Kleberverbindung zwischen Dekorpaneel und Holzträger, dehnt sich das Paneel nicht mehr aus und kann dadurch entweder fugenfrei an Wänden verarbeitet werden, oder es können Möbelfronten erstellt werden. Eine detaillierte Anleitung zur Verpressung finden Sie auf Seite 158.

Bedingt PVA/PU verpressbar möglich - SL OCEAN, SL DIAMOND, SL FACET, SL PILLAR, SL TARGET:

Aufgrund der strukturierten Oberfläche können diese Designpaneele nicht vollflächig verpresst/verklebt werden. Ein zu hoher Anpressdruck kann zu Verformungen oder Beschädigungen der Strukturplatte führen.

Ein kundenseitiger Versuch mit reduziertem Pressdruck muss durchgeführt werden. Originalmuster für Versuche werden gerne zur Verfügung gestellt.

Weiterverarbeitung der bedingt PVA/PU verpressbaren Designpaneele

Da die Paneele nicht durchgehend verklebt sind, kann es bei der Weiterverarbeitung (sägen, fäsen, ...) zu leichten Strukturveränderungen kommen. Bitte verwenden Sie geeignetes Werkzeug und arbeiten Sie mit besonderer Sorgfalt.

ZUBEHÖR & SONDERAUSSTATTUNG

KLEBEREMPFEHLUNGEN

Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Kartuschenkleber für Strangverklebung:

K1-Hybrid-Kleber: Bostik H551 Supergrip Multi, Ramsauer 640

Lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher Spachtelkleber:

Glutolin UK, Bostik Ardaflex® Multi (Zahnspachtel A2, B3)

Anwendungsbereiche: MS Polymer-Hybridkleber eignet sich hervorragend für die Verklebung der WALLFACE® Produktgruppe S-GLASS auf saugenden und nicht saugenden Untergründen.

Detaillierte Infos zur Verarbeitung mit Kartuschen- und Spachtelkleber auf Seite 155.

Vor der Verklebung der Paneele Haftprüfungen und Eigenversuche durchführen!

MAGNETISCH

WALLFACE® Paneele sind ab einer Menge von 3 Stück mit einem magnetischen Rücken erhältlich. Ausnahme: alle LL ROMBO, S-GLASS Hollywood, SL OCEAN, SL DIAMOND, SL PILLAR, SL FACET.

Die WALLFACE®-Magnetfolien haften auf geeigneten metallischen Untergründen und auf Magnetfarben. Dadurch wird der Austausch von Designplatten zu einem Kinderspiel! Ob im Schaufensterbereich, Messe- und Ladenbau oder im Möbel-, Dekor- und Displaybereich, der Einsatz des WALLFACE® Magnetic Programms ist beinahe unbegrenzt.

Ist kein passender metallischer Untergrund vorhanden, kommt die selbstklebende WALLFACE® Metallfolie zum Einsatz. Die Metallfolie kann als Bogen (2600x1000 mm) oder als Rolle (14 oder 29 Lfm) bestellt werden.

PVA-VORBEHANDLUNG

Damit sich Designplatten zur PVA-Verklebung eignen, müssen sie je nach Material an der Rückseite entweder durch einen zusätzlichen Produktionsvorgang vorbehandelt oder mittels Schwingschleifer angeschliffen, sprich aufgeraut, werden (Körnung 80).

Um diesen Produktionsvorgang im Haus durchzuführen, benötigen wir diese Information unbedingt bei Ihrer Bestellung.

Detaillierte Infos finden Sie auf Seite 156.

SONDERFORMATE

Zusätzlich zu den im OVERVIEW angegebenen Standardformaten bieten wir gerne individuell angepasste Produktgrößen an.

WEITERE STÄRKEN

Genau auf Ihren Wunsch abgestimmt produzieren wir einige unserer Produkte in weiteren Stärken.

ZUSCHNITTE

Wünschen Sie bereits zugeschnittene Platten sowie Stanzungen? Kontaktieren Sie uns, damit wir Ihnen die bestmögliche Lösung anbieten können. Mit einer Schnittlänge bis 3,2 Meter, einer Sägelänge bis 3 Meter sowie einer Stanzlänge bis 2,3 Meter ist es uns möglich, prompt Ihre Anforderungen zu erfüllen.

SCHWERENTFLAMMBARKEIT

Die Produkte aus dem Lagerprogramm sind normal entflammbar und entsprechen den Brandschutzbestimmungen nach DIN 4102 B2 bzw. UL Standard 94 Messwert: 94 HB sowie EN 13501-1 Klassifizierung (E).

Die mit **Entflammbarkeit (FR)** gekennzeichneten Produkte sind auf Wunsch in schwerentflammbar, auf anderem Trägermaterial, erhältlich. Werksbescheinigungen von folgenden Normen liegen vor: EN 13501-1 und ASTM E 84. Für nähere Informationen fordern Sie bitte unser Infoblatt an!

VERARBEITUNGSHINWEISE

GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR
VERKLEBUNG

VERKLEBUNG VON SELBSTKLEBENDEN
DESIGNPLATTEN (SA)

VERARBEITUNG VON NICHT KLEBENDEN
DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

DEKORPANEEL MIT WEISSLEIM VERPRESSEN
(PVA)

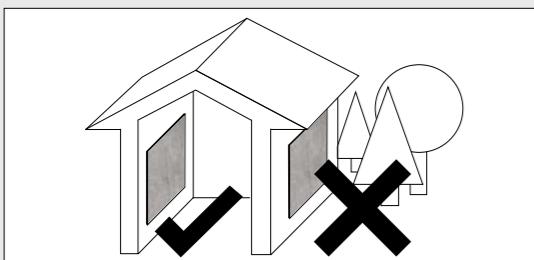
SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT
AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN
INKL. KANTEN UND FRÄSUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE
NATURE COLLECTION

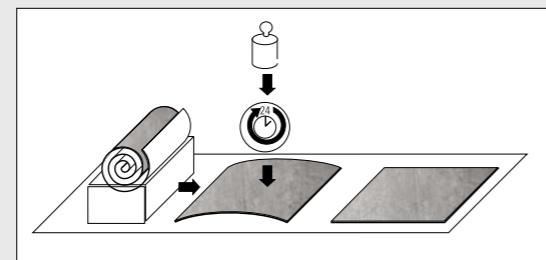
GRUNDREGELN DER VERARBEITUNG

Für eine sorgenfreie Verarbeitung und ein optimales Endergebnis, müssen Sie nur wenige aber sehr wichtige Dinge berücksichtigen! Im Folgenden finden Sie die Grundregeln, sowie Informationen zu einzelnen Bearbeitungsmöglichkeiten und Verarbeitungstipps.

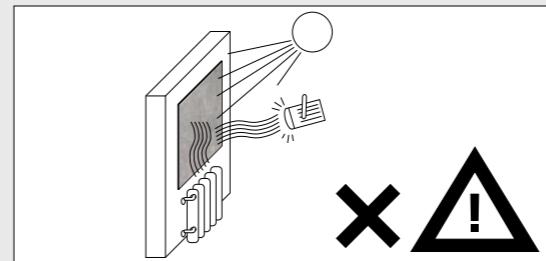
Bitte beachten Sie, dass unsere Produktgruppen teilweise unterschiedlich aufgebaut sind und zum Teil auch unterschiedlich zu verarbeiten sind. **Informieren Sie sich deshalb bitte immer auf der jeweiligen Produktseite, ob eine bestimmte Verarbeitung möglich ist.**



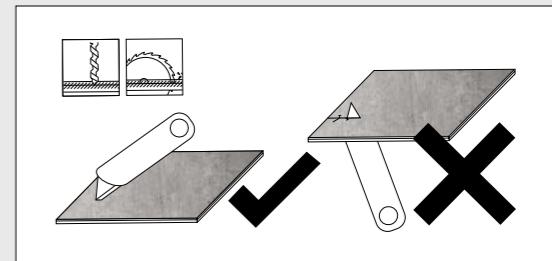
Die Dekorplatten sind ausschließlich für den Innen-einsatz geeignet.



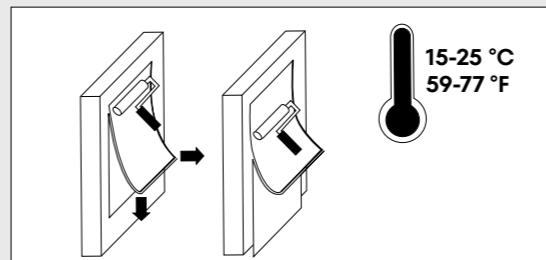
Gerollt angelieferte Designplatten sollten mind. 24 Stunden flach aufgelegt werden. Ein zusätzliches Beschweren verbessert die Planlage.



Nicht empfohlen zur Anwendung in der Nähe eines offenen Feuers oder starken Hitzequellen.



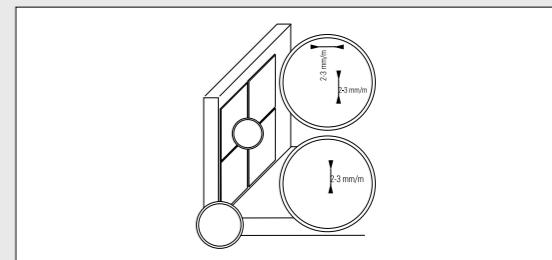
Die mechanische Bearbeitung wie zB: Schneiden, Sägen, Stanzen oder Bohren der Designplatten erfolgt immer von der Dekoroberseite und nicht von der Rückseite. Flattern der Dekorplatte bei allen Arbeitsschritten absolut vermeiden. Designplatte immer plan aufliegen und wenn notwendig diese Platte fixieren.



Ideale Verarbeitungstemperatur 15 °C bis 25 °C.

Die Dekorplatten müssen akklimatisiert, das heißt vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur gebracht werden.

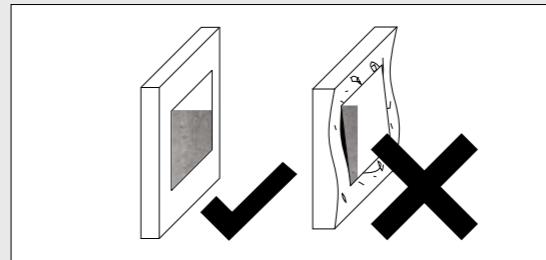
Das dient der Vermeidung von Kondensatbildung auf der Klebefläche, sowie Reduktion der Plattenausdehnung durch vermindernde Temperaturunterschiede.



Der Großteil unserer Produkte besteht aus Thermoplasten, die sich bei Temperaturzunahme von 10 °C um ca. 0,7 mm – gemessen auf 1 m Länge – ausdehnen. Deswegen muss an den Plattenrändern eine ca. 2 – 3 mm große Dehnfuge berücksichtigt werden.

Bei hoher Umgebungstemperatur sowie stark wechselnden Temperaturen soll die Dehnfuge vergrößert oder das Plattenformat kleiner gewählt werden.

Tipps um Dehnfugen zu vermeiden: Entweder Verpressung der Dekorpaneele oder Einsatz der Produktgruppe NATURE Collection.



Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. Je nach dem ob es sich um einen saugenden oder nicht saugenden Untergrund handelt, kommen verschiedene Verklebungsmöglichkeiten zum Einsatz.

Bei konkavem und konvexem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich.



Die richtige Verarbeitung je nach Untergrundbeschaffenheit:

saugender Untergrund:

- (zB rohes MDF, Gipskarton,...)
- Verklebung mit Kartuschen- und Spachtelkleber siehe Seite 155
- Dekorpaneele verpressen siehe Seite 156

nicht saugender Untergrund:

- (zB beschichtete Platte, Glas, ect.)
- selbstklebende Dekorpaneele siehe Seite 154

VERARBEITUNGSHINWEISE

UNTERGRUNDVORBEREITUNG FÜR VERKLEBUNG

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein. WALLFACE® Platten nie auf unebenen Untergründen montieren, da dadurch ein optischer Qualitätsverlust entsteht.

Bei konvexem und konkavem Untergrund ist zwingend eine mechanische Befestigung im Randbereich erforderlich (ausgenommen M-STYLE)!

Untergrund erkennen:

Einfach einen Wassertropfen auf den Untergrund tropfen – wenn dieser nicht einzieht, sondern stehen bleibt, handelt es sich um einen nicht saugenden Untergrund.

Nicht saugender Untergrund:

Um eine maximale Haftung zu erzielen, nicht saugende Untergründe immer mit Alkohol (Ethanol, Isopropylalkohol) reinigen. Selbstklebende Platten (SA) sind für nicht saugende Untergründe wie z.B. beschichtete MDF/Spanplatten, Glas, Metall, Kunststoff etc. am besten geeignet.

Saugender Untergrund:

Für saugende Untergründe wie z.B. rohe Span-, MDF-, Gipskartonplatten oder geplättetem Mauerwerk muss ein lösungsmittelfreier Kleber zum Einsatz kommen, welcher sowohl für den Untergrund als auch für den Polystyrol Werkstoff (Trägermaterial) geeignet ist. Siehe Kleberempfehlungen auf Seite 149.

VERKLEBUNG VON SELBST-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (SA)

Unsere selbstklebenden Designplatten, gekennzeichnet mit der Abkürzung „SA“, sind auf der Dekorplattenrückseite mit einer stark klebenden Schicht – aus hochwertigen Acrylaten bzw. Synthesekautschuk – ausgestattet und können so auf nicht saugenden Untergründen einfach und schnell angebracht werden. Dabei werden die selbstklebenden Designpaneel unter Berücksichtigung einer Dehnfuge – ohne zusätzlichen Kleber, direkt auf den Untergrund geklebt.

Bei selbstklebenden Produkten der NATURE Collection kann auf die Dehnfuge verzichtet werden.

Bei selbstklebenden Designplatten (SA) - Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen.

Blasenbildungen (Lufteinchlüsse) unbedingt vermeiden. Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummroller mit ca. 170 mm Breite. Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.

Selbstklebende Designplatten (SA) sind nicht für Deckenanwendungen geeignet. Alternative Verarbeitungsoptionen sind auf Anfrage erhältlich.

VERARBEITUNG VON NICHT-KLEBENDEN DESIGNPLATTEN (NA) MIT SPACHTELKLEBER

Die Spachtelkleber (lösungsmittelfreier Montagekleber ohne Weichmacher) Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi eignen sich perfekt wenn Sie eine nicht klebende Designplatte (NA) direkt auf einem saugenden Untergrund verkleben möchten. Diese werden ganz einfach mit einer Spachtel auf den Untergrund aufgetragen und die Designpaneel werden unter Berücksichtigung einer Dehnfuge verklebt.

Keine Dehnfuge erforderlich bei den Produktgruppen NATURE Collection, ANTIGRAV und LUXEWALL PANEL COLLECTION.

Anwendungsbereich: Spachtelkleber Glutolin UK und Bostik Ardaflex® Multi (Zahnspachtel A2 oder B3) eignen sich hervorragend für die Verklebung von WALLFACE®-Produkten auf saugenden, ebenen Untergründen wie Holz, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Gipskarton oder geplättetem Mauerwerk.

Es sind die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Klebstoffes zu beachten.

VERKLEBUNG MIT KARTUSCHENKLEBER

Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS.

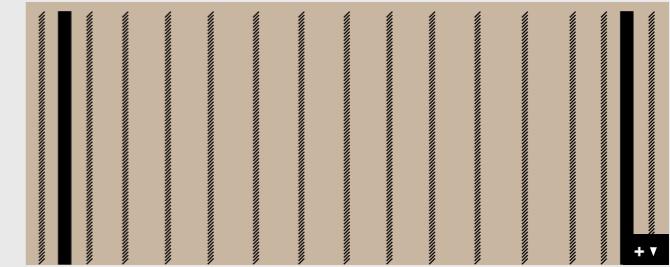
Strangverklebung:

Auf der Plattenrückseite: vertikale Positionierung einer Kleberraupe im Abstand von 10 mm zum Plattenrand bzw. zum Profilschenkel, anschließend mit 10 mm Abstand ein Spiegelklebeband positionieren.

Es ist empfehlenswert die Abdeckung des Spiegelklebebandes noch vor den weiteren Verarbeitungsschritten zu entfernen.

Vertikale Auftragung der Kleberraupen im Abstand von ca. 10 mm zum Spiegelklebeband (Raupenhöhe - je nach Untergrund mindestens 4 mm). Die weiteren Kleberraupen im Abstand von 60 mm auftragen.

■ Kleberraupe ■ Spiegelklebeband



Darstellung zeigt nicht die gesamte Plattenlänge

Die Platte ohne Abluftzeit in Position bringen und anschließend mit einem weichen Tapetenroller vertikal auf den vorbereiteten Untergrund andrücken.

Die Verklebung kann auch ohne Spiegelklebeband erfolgen!

Vorteil: Die Platte kann leichter positioniert werden.

Nachteil: Die Platte muss bis zur Aushärtung der Kleberraupen vorübergehend befestigt werden um ein unerwünschtes Verschricken der Platte zu verhindern.

VERFUGUNG MIT SILIKON

Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS

Nach Aushärtung der Verklebung können die Fugen mit Silikon abgedichtet werden.

Plattenschutzfolie und eventuelle Kleberreste umgehend entfernen.

DEKORPANEEL MIT WEISSLEIM (PVA) VERPRESSEN

BESCHREIBUNG – AUFBAU

S-GLASS Dekorplatte

PVA-Weißleim

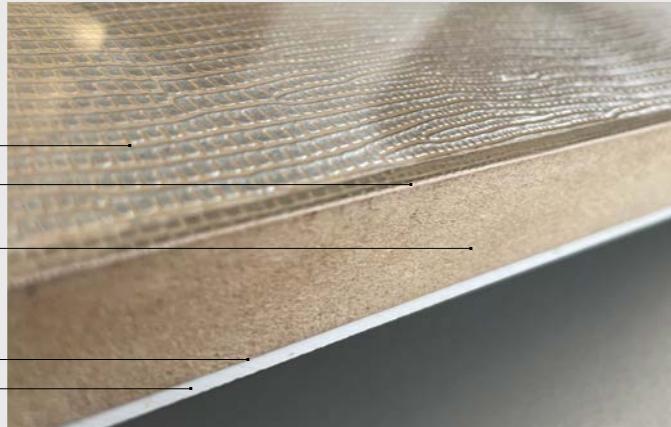
Holzträgerplatte

Mindeststärke 16 mm!

Bei größeren Formaten stärkere Holzträgerplatten verwenden!

PVA-Weißleim

Gegenzugplatte



Bitte entnehmen Sie der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes, ob eine Verpressung möglich ist.

VORBEHANDLUNG DER NICHT KLEBENDEN DESIGNPLATTE

Ob ein Produkt eine Vorbehandlung benötigt, entnehmen Sie bitte der technischen Tabelle des jeweiligen Produktes. Als Grundregel gilt jedoch, dass Produkte aus der Produktlinie S-GLASS keine Vorbehandlung benötigen.

Vorbehandlung bei WALLFACE® bestellen

Da der Produktionsvorgang nicht serienmäßig durchgeführt wird, ist die PVA Vorbehandlung bei der Bestellung zwingend anzugeben.

Die Vorbehandlung, die durch WALLFACE® durchgeführt wird, ist eine industrielle Behandlung mit Elektronen um die Oberflächenspannung zu erhöhen.

Da der Effekt dieser Behandlung mit zunehmender Zeit wieder abnimmt, müssen die durch WALLFACE® vorbehandelten Designplatten, innerhalb von 2 Monaten ab dem Lieferdatum, verpresst werden.

Vorbehandlung selbst durchführen

Die Dekorplattenrückseite kann mittels Schwingschleifer oder Exzenterschleifer angerauht werden.

Wir empfehlen ein Schleifpapier mit der Körnung 80.

PASSENDER GEGENZUG

Damit das fertig verpresste Paneel plan und frei von Verzug bleibt, ist es notwendig einen geeigneten Gegenzug auszuwählen, der sowohl in seiner Materialbeschaffenheit als auch in der Materialstärke zur Dekorplatte passt.

Auf Wunsch bieten wir technisch abgestimmte weiß genarbte Gegenzugplatten an.

Folgende Artikel sind für die angeführten Produktgruppen geeignet:

25880 PMMA Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x2

S-GLASS

25879 PMMA Balance Sheet White NA PVA

2600x1010x2

S-GLASS

25878 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2800x1250x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection,
LEATHER Collection

25877 HIPS Balance Sheet White NA PVA

2615x1015x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection,
LEATHER Collection

25889 HIPS Balance Sheet Black NA PVA

2800x1250x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection,
LEATHER Collection

31703 HIPS Balance Sheet Black NA PVA

2615x1015x0,8

DECO Collection, STRUCTURE Collection, FABRIC Collection,
LEATHER Collection

Sofern die Gegenzugplatten nicht innerhalb von 2 Monaten verpresst werden, ist eine Überprüfung der rückseitigen Oberflächenspannung sowie gegebenenfalls eine nachträgliche rückseitige Oberflächenbehandlung mittels Schleifpapier empfohlen.

WEISSLEIM AUFTRAGEN

- Akklimatisierte WALLFACE® Dekorplatte, Gegenzugplatte und Holzträgerplatte auf einen geraden, sauberen und ausreichend großen Arbeitstisch nebeneinander auflegen.
- Die Holzträgerplatte wird um ca. 10 mm größer zugeschnitten als die Designplatte/Gegenzugplatte.
- Zuerst die Rückseiten der Design- und Gegenzugplatte mit PVA-Leim mittels Leim-Roller satt einleimen – möglichst gleichmäßig und vollflächig.
- Anschließend positioniert man möglichst zeitnah beide WALLFACE® Dekorplatten mittig auf die Holzträgerplatte. Kein direkter Leimauftrag auf der Holzträgerplatte – dies kann die Planlage negativ beeinflussen.
- Sollte die Designplatte aufgrund von Transport- oder Lagerbedingungen keine faltenfreie Schutzfolie mehr aufweisen, muss diese vor dem Pressvorgang entfernt werden.
- Anschließend kommt der Verbund in die Plattenpresse.

S-GLASS mit Kunstfaserrücken: Der Verbrauch an PVA-Weißleim ist aufgrund der saugenden Kunstfaser-Rückseite etwas höher. Der Leimverbrauch beträgt ca. 200 – 300 g/m². Die Kunstfaser soll kurz vor der Verklebung einen nassen Kleberglanz aufweisen.

VERPRESSUNG PLATTENPRESSE

Mit nicht zu hohem Druck pressen, berücksichtigen Sie Ihre eigenen Erfahrungswerte bzw. Ihr Know-How!

Richtwerte:

Sollten die Richtwerte bzgl. Presszeit des jeweiligen Weißleims abweichen, so gilt als Grundregel: pro mm Materialstärke oder zusätzlicher Beilagen wie Moosgummi: 1 Minute Presszeit dazurechnen.

STRUCTURE Collection, FABRIC Collection, LEATHER Collection

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$) liegen, die Temperatur ca. 45°C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Beim Verpressen der Designplatten ist eine mittelharte Moosgummi-Matte mit ca. 5 mm Stärke zwischen Pressplatte und der Platten-Dekorseite einzulegen.

Damit erzielt man eine gleichmäßige Druckverteilung und vermeidet gleichzeitig ungewollte Druckstellen durch Schmutzpartikel zwischen Pressplatte und der Designplatte.

DECO Collection

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$) liegen, die Temperatur ca. 45°C und die Presszeit ca. 15 Minuten betragen.

Bei glatten Designplatten ist es besser, ohne Moosgummi zu verpressen.

Der Moosgummi könnte die Oberfläche zu unruhig erscheinen lassen. Um hierbei leichter eine glatte Oberfläche zu erhalten, fragen Sie uns nach 2 mm dicken Dekorplatten.

ACHTUNG: Beim Verpressen von Spiegel- oder Hochglanzprodukten ist eine absolut unbeschädigte, saubere Pressplatte erforderlich.

S-Glass

Richtwert: Die Presskraft sollte bei 2 kg/cm^2 ($0,2 \text{ N/mm}^2$) liegen, die Temperatur ca. 30°C und die Presszeit ca. 30 Minuten betragen.

- Sobald die Platten aus der Presse entnommen werden, müssen diese im Stapeldruck plan gelagert werden.
- Eine wirklich ebene Unterlage ist für die Planität der Verbundplatte von Wichtigkeit!
- Damit sich auch die oberste Platte plan auslegen kann, ist der Stapel mit einer 19 mm Spanplatte abzudecken.
- Lassen Sie die Platten nach dem Pressvorgang im Stapel – am besten über Nacht (für mindestens 12 Stunden) abkühlen.

Eine zweite Möglichkeit für Kleinmengen ist, die Platten über Nacht bei ca. 20°C in der Maschine zu pressen. Diese Art der Verarbeitung benötigt keinen anschließenden Stapeldruck.

BEARBEITUNG DER VERPRESSTEN DESIGNPLATTE

So verleimte und verpresste Dekorplatten lassen sich mit den meisten handelsüblichen Holzbearbeitungsmaschinen und Holzbearbeitungswerkzeugen gut und einfach bearbeiten.

Bei der Verarbeitung muss die PE-Schutzfolie auf der Oberfläche bleiben. Der Einsatz geeigneter und gut schneidender Werkzeuge verhindert Beschädigungen. Optimale Maschinenparameter, Werkzeugauslegung und Schnittgeschwindigkeiten sind vor der Fertigung individuell anhand einer Musteranfertigung zu ermitteln.

Die fertig verpressten Designplatten können problemlos mit einer Säge zugeschnitten werden und anschließend mit handelsüblichen **Kanten** aus Kunststoff, Aluminium oder Holz versehen werden.

SELBSTKLEBENDE DESIGNPLATTE VERKLEBT AUF BESCHICHTETER HOLZTRÄGERPLATTEN inkl. Kanten und Fräsun

Geeignet für die Produktgruppe S-GLASS

MATERIALBEDARF

WALLFACE®-Dekorplatten:
SA im Format 2600 x 1000 mm, selbstklebend

Holzträgerplatten:
Beidseitig beschichtete Holzträgerplatte im Format 2600 x 1000 mm

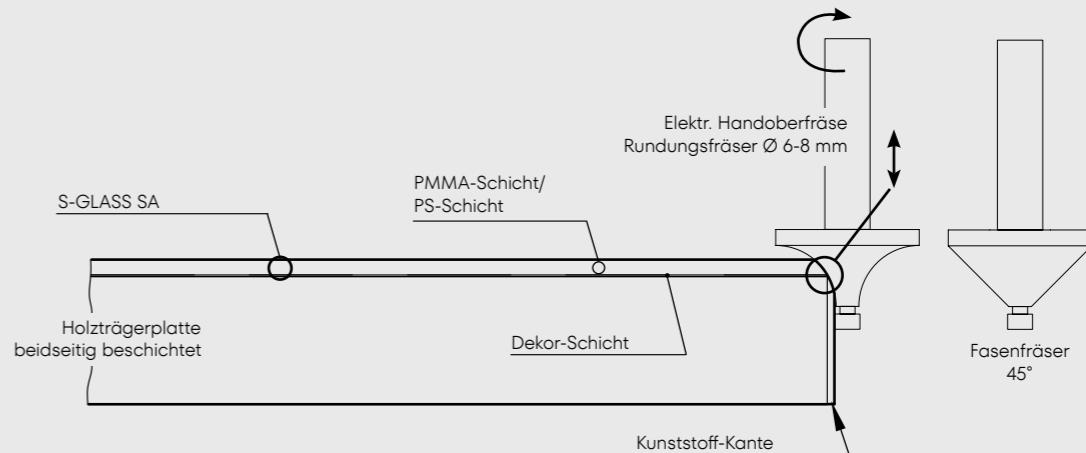
Gegenzug:
Nicht notwendig!

Kantenmaterial:
Alle handelsüblichen Möbelkanten!

VERARBEITUNGSSCHRITTE

1. Beschichtete Holzplatte reinigen.
2. Klebstoff-Abdeckung der Designplatte abziehen.
3. Die Designplatte mittels Gummroller auf die Holzträgerplatte aufkleben.
4. Die beklebten Platten ohne Wartezeit auf das gewünschte Endformat zuschneiden (Sägeschnitt).
5. Kanten auf der Kantenanleim-Maschine anbringen.
6. **Mittels elektrischer Handoberfräse eine Rundkante bzw. Fasenkante exakt bis zum Übergang von der transparenten PMMA-Schicht/PS-Schicht zur Dekor-Schicht abfräsen. Siehe Skizze!** Das Kantenmaterial und die transparente PMMA-Schicht/PS-Schicht ergeben zusammen den dabei entstehenden Radius bzw. Fase. Je dicker das Kantenmaterial, desto breiter wird die Facette.

"DIE FACETTENFRÄSUNG IST DIE VORAUSSETZUNG FÜR EIN BEKANNTES ENDPRODUKT!"



VERARBEITUNG NATURE COLLECTION

Untergrund:

Verklebung der selbstklebenden NATURE Collection Produkte Paneele dehnfugenfrei auf allen Untergründen.

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein.

Mechanische Bearbeitung:

Eine mechanische Bearbeitung muss immer von der Dekoroberfläche aus durchgeführt werden. Die Produkte können einfach vor Ort mit einem Tapetenmesser zugeschnitten werden.



Einfache Formatanpassung



Dehnfugenfreie Verarbeitung

Verklebung:

- Klebstoffabdeckung Zug um Zug abziehen, dabei die Klebefläche nicht berühren und möglichst fest auf den Untergrund pressen. (Blasenbildung/Lufteinschlüsse unbedingt vermeiden)
- Bei großen Flächen verwenden Sie am besten einen mittelharten Handgummiroller mit ca. 170 mm Breite.
- Die endgültige Haftkraft wird nach 24 Stunden bei Raumtemperatur erreicht.



dünn und formstabil

VERARBEITUNG ACOUSTIC WALL PANELS

Untergrund:

Verklebung ACOUSTIC WALL PANELS ist dehnfugenfrei auf allen Untergründen möglich.

Der Untergrund muss frei von losen Teilen, trocken, glatt, staub-, schmutz-, fett-, wachs- und silikonfrei sein.

Montage:

Das Akustikpaneel kann je nach Belieben an der Wand oder Decke befestigt werden. Eine Montage kann wahlweise mit



Montagekleber anbringen.

Platten auf Wand anbringen und einrichten.

Platte fest andrücken oder anrollen.
Tipp: Zur sicheren Befestigung 2 bis 4 Schrauben verwenden.

Bei der Montage ohne Kleber werden 8 bis 10 Schrauben empfohlen.

Fertig!

LAGERUNG

WALLFACE® Wandpaneele müssen immer in einem Innenlager aufbewahrt werden, keine Lagerung im Freien!

Folgendes ist zu berücksichtigen:

- Designplatten plan lagern, gerollt verpackte Platten aus packen und flach auflegen, eventuelles Beschweren verbessert die Planlage (Bitte Kartonunterlage verwenden und vollflächig beschweren, um Beschädigungen zu vermeiden)
- Die oberste Platte im Stapel mit Dekorseite nach unten lagern.
- WALLFACE®-Produkte vor UV-Einstrahlung geschützt lagern.
- WALLFACE®-Produkte dürfen keiner Nässe oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden.

- Material vor Schmutz, Staub und mechanischen Beschädigungen schützen.
- Eine durchgängige Lagerung unserer Materialien über einen Zeitraum von mehr als einem Monat unter 0 °C bzw. über 30 °C kann die Qualität beeinträchtigen und ist deshalb nicht zu empfehlen.

S-GLASS:

Platten in eine Folie einschlagen, Silicatbeutel beipacken und zukleben. Dies verhindert eine mögliche Wellenbildung im Randbereich der Platten durch Luftfeuchtigkeitseinwirkung.

TRANSPORT

Generell ist beim Transport von WALLFACE®-Produkten darauf zu achten, dass diese vor Schmutz, UV-Einstrahlung, Nässe und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

- Stabile, plane Paletten mit Kartonunterlage verwenden, die Palette sollte einen Überstand zu den Platten haben.
- Die oberste Designplatte mit der Dekorseite nach unten auf die Palette legen. Diese oberste Designplatte soll zusätzlich durch einen Karton und eine Platte (z. B. Spanplatte, HDF, ...) geschützt werden.
- Die Designplatten müssen vor Verrutschen gesichert werden.
- Die Kanten und Seiten müssen ebenfalls geschützt werden (Kantenschutz, PE Folie, ...)

- Temperaturen unter -35 °C oder über 50 °C sollen nicht unter- bzw. überschritten werden.
- Strukturplatten nicht strukturversetzt auf Palette transportieren.
- WALLFACE®-Produkte müssen vor der Verarbeitung unbedingt akklimatisiert werden, die ideale Verarbeitungstemperatur (ca. 10 °C bis 25 °C) muss eingehalten werden.
- Vor der Verarbeitung der Designplatten unbedingt die beiliegenden Verarbeitungshinweise beachten, welche Sie zusätzlich auf der WALLFACE®-Website finden!
- Gerollt verpackbar - Informationen in der techn. Tabelle beim jeweiligen Produkt

REINIGUNG

Keine Scheuermittel, lösemittelhaltigen Reiniger oder reinen Alkohol verwenden!

DEC0, STRUCTURE, NATURE, M-STYLE, S-GLASS:

Bei leichter Verschmutzung mittels weichem Reinigungstuch (welches staub- und schmutzfrei sein muss). Bei starker Verschmutzung mittels handelsüblichem Kunststoff- bzw. Fensterreiniger (Reiniger nicht auf das Material, sondern sparsam auf das Reinigungstuch sprühen).

LEATHER Collection: Lederoberflächen mittels handelsüblicher Flüssigseife reinigen und anschließend mit feuchtem Tuch die Seife entfernen.

FABRIC Collection: Verschmutzungen durch Öle, Fette und Tinte müssen umgehend entfernt werden. Oberfläche bei geringer Verschmutzung absaugen, bei starker Verschmutzung Fleck mit einem saugfähigem Tuch abtupfen, danach mit einer milden Seifenlauge abwaschen.

ENTSORGUNG

Die Erhaltung einer gesunden Umwelt hat für uns hohe Priorität! Wir prüfen alle von uns eingesetzten Rohstoffe auf ihre Umweltverträglichkeit. Da nicht jedermann über einen eigenen Kunststoffentsorgungscontainer verfügt, ist es uns bereits bei der Neuentwicklung unserer Designs wichtig nur hochwertige Materialien

auszuwählen: Materialien, die auch unbedenklich mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen. Für sämtliche WALLFACE® Platten liegen uns aktuelle LGA Zertifikate vor. Gerne stellen wir diese zur Verfügung.

Dieses Informationstool wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Die Angaben beruhen auf Praxiserfahrungen, Prüfergebnissen sowie auf eigenen Versuchen und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Auf Wunsch können detaillierte Informationsblätter zu den einzelnen Punkten angefordert werden. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden!



e-Delux GmbH

Röntgenstr. 8 / 40699 Erkrath

Phone: +49 2104 83311-22 | Fax: +49 2104 83311-39

info@wallface.de / www.wallface.de